

# 竞价采购公告

因[POWERCHINA-0104006-250009]中国电建水电四局机械装备公司尚义水电工程焊材采购需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请于2025年1月16日（星期四）下午17:00前完成报名，按以下要求于2025年1月17日（星期五）上午10:00前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表（详见采购清单）

序号	母材牌号	焊材类别	焊材型号	执行标准	焊材直径/mm	焊材需求量 (t)	推荐使用的焊材牌号	交货时间	备注
1	Q345R (500MPa)	焊条	E5015	GB/T5117	Φ4.0	20	CHE507R	合同签订后一个月内交货，其余根据施工进度要求发货。	优先选用大西洋等国内知名品牌
2		焊条	E5015	GB/T5117	Φ4.0	0.7	CHE507R		
3		气保焊丝	ER50-6	GB/T8110	Φ1.2	8	CHW-50C6		
4		埋弧焊丝	F5A2-H10Mn2	GB/T5293	Φ4.0	6	CHW-S3R		
5		埋弧焊剂				15	CHF101R		
6	SG610CFD (600MPa)	焊条	E6215-G /E6015-G	GB/T32533	Φ4.0	3.06	CHE607RH Φ4.0		
7		焊条	E6215-G /E6015-G	GB/T32533	Φ3.2	0.34	CHE607RH Φ3.2		
8		焊条	E6215-G /E6015-G	GB/T32533	Φ4.0	18	CHE62CFLHR Φ4.0		
9		埋弧焊丝	S62P 2 FB-SUG	GB/T36034 GB/T36037	Φ4.0	11	CHW-S7R		
10	SG780CFE (800MPa)	焊条	E7815-G	GB/T32533	Φ4.0	30	CHE807RH		
11		埋弧焊丝	F76A4	GB/T12470	Φ4.0	15.5	CHW-S80		
12		埋弧焊剂				14	CHF186		
合计						141.6			

## 二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，采用二次报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：下订单后乙方立即组织分批次供货，首批在30天内完成供货。

3、交货地点：①、第 2、6、7 项送到广东肇庆市广宁县五和镇竹乡施工现场  
②、其余项的焊材送到河北省张家口市尚义县小蒜沟镇地上村尚义抽水蓄能电站施工现场（如有变动甲方另行通知）。

4、质量标准或要求：

4.1 验收应对照国家颁布的有关标准和各类焊材国家有关标准的规定进行，乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：12个月

6、响应人的资质要求：

6.1 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 响应人应具有焊材供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

9、付款方式：合同签订后，乙方在合同约定时间内分批次将货物发送至甲方指定地点，待甲方验收合格后支付乙方相应批次100%的货款，付款前乙方须提供13%相应批次全额增值税专用发票和收据后付清货款。

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求（若有）：无。（如有更优惠方式请注明）

### 三、报价表

序号	母材牌号	焊材类别	焊材型号	执行标准	焊材直径/mm	焊材需求量(t)	推荐使用的焊材牌号	单价(元)	总价(元)
1	Q345R (500Mpa)	焊条	E5015	GB/T5117	Φ4.0	20	CHE507R		
2		焊条	E5015	GB/T5117	Φ4.0	0.7	CHE507R		
3		气保焊丝	ER50-6	GB/T8110	Φ1.2	8	CHW-50C6		
4		埋弧焊丝	F5A2-H10Mn2	GB/T5293	Φ4.0	6	CHW-S3R		
5		埋弧焊剂				15	CHF101R		
6	SG610C FD (60MPa)	焊条	E6215-G/E6015-G	GB/T32533	Φ4.0	3.06	CHE607RH Φ4.0		
7		焊条	E6215-G/E6015-G	GB/T32533	Φ3.2	0.34	CHE607RH Φ3.2		
8		焊条	E6215-G/E6015-G	GB/T32533	Φ4.0	18	CHE62CFLHR Φ4.0		
9		埋弧焊丝	S62P 2 FB-SUG	GB/T36034 GB/T36037	Φ4.0	11	CHW-S7R		
10	SG780C FE (80MPa)	焊条	E7815-G	GB/T32533	Φ4.0	30	CHE807RH		
11		埋弧焊丝	F76A4	GB/T12470	Φ4.0	15.5	CHW-S80		
12		埋弧焊剂				14	CHF186		
合计						141.6			

1. 报价有效期：\_\_\_\_\_天；

2. 付款方式：\_\_\_\_\_；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3. 交货工期：\_\_\_\_\_；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

四、联系方式

#### 四、联系方式

采 购 人：中水四局（永靖）新能源装备有限公司

地 址：甘肃省临夏回族自治州永靖县三条岷乡红岷子村红岷子177号

邮 编：731600

联 系 人：杨孝刚

电 话：18794548586

电子邮箱：73953711@qq.com

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

（电子签章）

2025-1-14