

# 询价公告

齐河光大环保能源有限公司因建设/经营需要，现对齐河光大环保能源有限公司重装 DEH 工程师站工程总控服务进行询价采购，欢迎符合资格条件的供应商参与报价，具体公告事宜如下：

一、采购项目编号：HBNY-GX-2024-13640

二、采购项目名称：齐河光大环保能源有限公司重装 DEH 工程师站工程总控服务

三、采购方式：公开询价采购

四、采购内容：重装 DEH 工程师站工程总控服务

五、询价文件的获取：

响应人收到本公告后，请登录光大环境招标采购电子交易平台（<https://zcpt.cebenvironment.com.cn>），下载光大环境投标管家报名参与本次询价，并下载电子版询价文件。

六、资质要求：

1、应是在中国境内/外注册的企业，具备有效的营业执照及相关资质证书。

2、具有独立承担民事责任的能力，未被“信用中国”网站列为失信惩戒，未被司法机关列为失信被执行人。

.....

七、响应文件的递交

1、响应文件递交截止时间：2024 年 10 月 17 日 16 时 00 分，逾期不予受理。

2、响应文件递交方式为：在光大环境招标采购电子交易平台投标管家上传电子版响应文件。

八、联系方式：

招 标 人：齐河光大环保能源有限公司

地 址：德州市齐河县晏婴路北首

联 系 人：杨雪

电 话：13361285161

电子邮箱：yangxue@cebenvironment.com.cn

九、监督邮箱及电话：

cgts@cebenvironment.com.cn， 0755-83989817

2024 年 10 月 14 日

