

渤海造船厂集团有限公司料车式回火炉大修招标公告

1. 招标条件

本招标项目**料车式回火炉大修**招标人为**渤海造船厂集团有限公司**，招标项目资金来自**企业自筹**（资金来源），出资比例为**100%**。该项目已具备招标条件，现对**料车式回火炉大修**进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目名称：料车式回火炉大修；

2.2 项目地址：渤船集团使用单位指定地点；

2.3 服务内容：

本工程解决料车式回火炉存在的料车导轨（炉内、炉外）下沉、炉底加热元件经常损坏、强循环风机系统存在的问题。同时为满足工艺要求必须对电气系统进行升级，配合修理后的空载加工试验、负载加工试验；

2.4 资金来源：企业自筹；

2.5 服务期限：合同签订后20个日历日内完成生产准备，接到甲方开工通知之日起，60日历日内完成所有修理安装及调试交验工作；

2.6 最高投标限价：人民币98.5万元整。

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人在中华人民共和国境内注册，具备有效的营业执照；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参与同一标段标或者未划分标段的同一招标项目投标，并具有与本招标项目相应的服务能力。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

3.3 具有独立法人资格及完成本项目施工的能力。

4. 招标文件的获取

4.1 所有符合以上条件并愿意参加本项目投标的潜在投标人请于2023年4月23日起到2023年4月28日止，每日上午09时00分至12时00分、下午13时00分至17时00分（北京时间，公休日及节假日除外）与招标代理机构联系购买招标文件对接事宜（联系人：安乐，联系电话：010-62688254）。

4.2 地点：北京市海淀区海淀大街8号中钢国际广场21层。

4.3 报名方式：



(1) 注册登录: 请投标人在中钢招标有限责任公司官网 (<http://tendering.sinosteel.com>) “投标人登录”栏目办理手续。未注册的投标人请先免费注册, 电子平台将协助对注册信息进行一致性复核。投标人注册时填写的“申报人姓名、申报人手机号码”, 应是本项目的联系人, 在需要通知有关项目信息时, 招标公司将依据投标人注册时填写的上述联系方式与投标人取得联系。投标人参与不同项目的经办人可在平台注册多个不同账户。

(2) 文件获取: 请投标人凭注册的手机号码、密码登录, 获取并下载电子文件 (如计划参与多个采购包, 应按采购包分别获取并下载电子文件)。投标人应充分考虑平台注册、资料上传、平台复核、网上支付等流程所需的时间, 务必在获取文件截止时间前完成所有手续, 否则将无法保证获取招标文件。

(3) 纸质文件可与本项目联系人确定领取方式。

(4) 投标人注册、文件获取等系统操作问题可咨询 010-86397110。(注: 标书费发票按照投标人在平台注册信息开具, 请自行下载电子发票)。

4.4 报名时需提供上传:

- 1) 企业法人营业执照副本加盖公章。
- 2) 法定代表人身份证明书或授权委托书原件加盖公章。

4.5 招标文件的售价每本 RMB 500 元, 招标文件售后不退。

5. 投标文件的递交

5.1 开标时间: 2023 年 5 月 16 日 09 时 00 分。

5.2 开标地点: 沈阳市沈河区北三经街 9 号沈阳迎宾馆北苑二楼, 如有变更, 另行通知。

5.3 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件, 招标人不予受理。

5.4 投标人的法定代表人或其委托的代理人, 应准时参加于上述投标文件递交截止时间的同一时间、地点召开的开标会 (如有变化另行通知)。

5.5 本项目招投标的其他未尽事宜, 请与招标代理公司联系。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告在中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com/>)、中国采购与招标网 (<https://www.chinabidding.cn/>)、招标网 (<https://www.zhaobiao.cn/>) 上发布。

7. 联系方式

招 标 人: 渤海造船厂集团有限公司

办公地址: 葫芦岛市龙港区锦葫路 132 号

联 系 人: 高景利



联系电话：0429-2792527

招标代理机构：中钢招标有限责任公司

地址：北京市海淀区海淀大街 8 号

联系人：王昆鹏、李婧文、张静、齐枫

电话：010-62688204、13810548353、010-62688251

传真：010-62688387

邮箱：wangkp@sstc20.com

2023年04月23日

