

第一章 询价公告

项目编号：POWERCHINA-0126-240813

一、询价条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开询比价的方式采购华电龙口四期项目第二台机组普通焊材一批，计划使用项目资金用于本次询价后所签订合同的支付。

二、项目概况、询价范围

1、项目概况

华电龙口四期2×66万千瓦热电联产项目第二台机组（1#机）各系统及部分公用系统建筑安装工程，主要包括：热力系统、除灰系统、水处理系统（部分）、供水系统、电气系统、热工控制系统、脱硝系统，公用系统中的升压站（部分）、启动锅炉房、供氢系统，所有施工区域内的地下设施改造及迁建等（不包含封闭煤场、电厂化学辅助系统、脱硫系统、噪声防控、厂前区建筑、钢板仓、特殊消防标段）。

2、询价范围：详见采购数量

3、采购数量：

序号	物资描述	型号	规格	执行标准号	单位	数量	生产厂家
1	碳钢焊丝	CHG-56R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	3000	大西洋
2	合金钢焊丝	CHG-55B2R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	3000	大西洋
3	合金钢焊丝	CHG-55B2VR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	3000	大西洋
4	合金钢焊丝	CHG-62B3R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	100	大西洋
5	不锈钢焊丝	CHG-308LR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	600	大西洋
6	不锈钢焊丝	CHG-308LR	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	kg	300	大西洋
7	不锈钢药芯焊丝	GTS-F308L	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	300	大西洋
8	不锈钢焊丝	CHG-309R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	500	大西洋
9	不锈钢焊丝	CHG-309R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	kg	100	大西洋
10	不锈钢焊丝	CHG-316R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	400	大西洋
11	不锈钢焊丝	CHG-316R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	kg	100	大西洋
12	镍基焊丝	CHG-NiCr-3R	φ 2.4	NB/T47018.2-2017	kg	100	大西洋
13	不锈钢焊丝	CHG-2209R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	kg	150	大西洋
14	二保碳钢焊丝	CHT711	φ 1.2	GB/T10045-2018	kg	6000	大西洋
15	二保合金钢焊丝	CHT81B2	φ 1.2	NB/T47018-2017	kg	6000	大西洋
16	二保合金钢焊丝	CHT81B2V	φ 1.2	NB/T47018-2017	kg	2000	大西洋

17	纯铝焊丝	SAL 1070	φ 1.6	NB/T47018. 3-2017	kg	200	大西洋
18	碳钢焊条	CHE-507	φ 3.2	GB/T5117-2012	kg	12000	大西洋
19	碳钢焊条	CHE-507	φ 4.0	GB/T5117-2012	kg	10000	大西洋
20	合金钢焊条	CHH307	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	12000	大西洋
21	合金钢焊条	CHH307	φ 4.0	NB/T47018. 2-2017	kg	10000	大西洋
22	合金钢焊条	CHH317	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	8000	大西洋
23	合金钢焊条	CHH317	φ 4.0	NB/T47018. 2-2017	kg	8000	大西洋
24	合金钢焊条	CHH407	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	800	大西洋
25	合金钢焊条	CHH407	φ 4.0	NB/T47018. 2-2017	kg	500	大西洋
26	不锈钢焊条	CHS-2209R	φ 2.5	NB/T47018. 2-2017	kg	100	大西洋
27	不锈钢焊条	CHS-2209R	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	100	大西洋
28	不锈钢焊条	CHS107R	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	800	大西洋
29	不锈钢焊条	CHS307R	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	800	大西洋
30	不锈钢焊条	CHS102R	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	800	大西洋
31	不锈钢焊条	CHS302R	φ 3.2	NB/T47018. 2-2017	kg	800	大西洋
合计					Kg	90550	

(仅供参考,最终以实际发生量为准。根据设计图纸,在施工过程中采购数量及采购品种会做相应调整;询价材料实际供货数量、时间与询价数量、时间发生偏差时,询价响应人应予接受,并不得以此作为调整单价和索赔依据。)

4、交货时间: **2024年12月至项目工程完工**,实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到通知起5日内到货。

5、交货地点: 中国电建集团核电工程有限公司华电龙口四期项目部。

6、质量要求:

焊材的质量标准遵循国家相关标准和规定: NB/T47018-2017、GB/T10045-2018、GB/T5117-2012。

7、质量证明文件:

提供与所供产品批号相对应的质量证明书,如质量证明书为复印件,需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件4份,并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

8、包装与标识:

按国家相关标准包装,交货时货物需带有标识(标识包括生产厂家,生产日期,规格型号,重量等主要信息)。

9、计重方式:

所有焊材均进行理计。

10、技术资料要求:

投标人提供但不限于以下技术资料:

- 1、质量证明书;
- 2、焊材随货同行单。

11、供货能力要求

投标人应具备本采购项目范围内供货的能力。

三、询价响应人资格要求

询价响应人必须满足以下全部资格要求：

1、询价响应人为生产厂家的，所供焊材品牌满足采购方要求应为：**大西洋**。

2、询价响应人为非生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，企业注册资本金 50 万元人民币及以上，营业执照经营范围需包含焊材，为**大西洋销售一级代理或一级代理授权的二级代理**，且其销售产品的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、询价响应人应具有类似工程的焊材供货业绩，在近三年内（2021 年-至今）的焊材供货合同不少于 3 个，且签订单项合同金额均在 20 万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）。

4、询价响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、询价响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次询价不接受联合体询价。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次询价，获得生产厂家授权的多代理商可同时参加。

7、询价响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止询价的情形。

四、询价文件的获取

1、凡满足本公告规定的询价响应人资格要求并有意参加报价者，请于 **2024 年 12 月 09 日 10 时**前在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载询价文件。

五、询价响应文件的递交

1、询价响应文件递交的截止时间（询价响应截止时间，下同）为 **2024 年 12 月 10 日 14 时**（北京时间），询价响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交询价响应文件，采购人不予受理。

3、询价响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）通知所有潜在询价响应人。

4、递交询价响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行询价响应文件递交和开标。因询价响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成询价响应文件无法递交和开标的，由询价响应人承担其全部后果。

六、发布公告的媒介

本次询价公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（<http://ec.powerchina.cn>）上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招标人：中国电建集团核电工程有限公司

联系人：宋阳阳

电话：0531-89812510

电子邮箱：songyangyang@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电话：0531-89812510

电子邮箱：songyangyang@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部

监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2024年12月05日

