

询比价函

因[POWERCHINA-0104006-230424]中国电建水电四局机械装备公司德昌分公司风电项目**紧固件项目**需要，我公司拟采用**公开询比价**方式进行下列货物的批量采购，请于**2023年10月10日18:00**前在中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册、在线报名。本次公开询比价采购方式是**二次报价**，一次报价的截止时间是**2023年09月11日10:00**，逾期未提交有效报价单的，采购人不予受理，采购人视情况进行二次报价。

一、拟采购货物一览表（详见采购清单）

序号	货物名称	数量（套）	交货时间	备注
1	凉山风电项目紧固件	16	2023年10月20日前交货 06套 2023年10月30日前交货 10套	详见清单
2	河北风电项目紧固件	18	2023年10月30日前交货	详见清单
3	合计	34		

二、采购要求

1. 本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价表中的单价包括但不限于以下费用：原材料、生产加工、装卸费、出厂检验试验费、采购保管费、运输、过路过桥费、车辆油料费及税金（13%增值税专用发票）、保险费、利润等各项费用。提供的发票为《增值税专用发票（13%）》，确定成交供应商不再增补任何费用。

2. 交货期：

- （1）凉山风电项目：2023年10月20日前交货6套，2023年10月30日前交货10套。
- （2）河北风电项目：2023年10月30日前交货18套。

3. 交货地点

- （1）凉山风电项目：四川省凉山州德昌县银厂工业园区水电四局。
- （2）河北风电项目：

交货地点 1：张家口市张北县安顺路河北安塔风电设备有限公司交 8 套；

交货地点 2：张家口市怀来县沙城镇经济开发区建设路 22 号交 10 套；

4. 质量标准或要求

4.1 严格按照德昌分公司风电项目紧固件制作技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书):每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证,也是甲方进行复验和使用的依据,产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产全过程中的一切方面,严格按合同图纸和施工图纸,技术工艺文件实施,保证本工程质量和进度要求。

5. 响应人的资质要求:(若需要资质要求的,未达到资质要求的,将被视为无效询比价响应。)

5.1. 报价单位必须满足的条件:

(1) 报价单位必须是经国家工商、税务登记注册,并符合投标项目生产经营范围,能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业,企业注册资本金 400 万元人民币及以上。

(2) 报价单位有完善的产品质量认证体系、环境认证体系、职业健康安全认证体系。

(3) 报价单位应具有类似工程供货业绩,应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 报价单位具有良好的银行资信和商业信誉,近三年没有处于被责令停业,财产被接管、冻结、破产状态。

5.2. 报价单位不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

5.3. 报价单位系代理商的,必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 报价单位的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 报价单位能完全满足询价文件提出的各项要求,提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

6. 成交确定原则: 质量和服务相等且报价最优。

7. 付款方式: 合同签订后,乙方在合同约定时间内将全部货物发送至甲方指定地点,待甲方收到货物并验收合格后支付给乙方 90%的货款,付款前乙方须提供 13%全额增值税专用发票和收据。10%为质保金,质保期 6 个月,无质量问题全额返还。

8、因资金不足而无法按既定付款方式支付时,后续支付资金渠道:项目自筹。

9、调价机制: 该项目为一次报价,中标后所签署的采购合同价格锁死,中标供应商不得以任何理由调整价格。

10. 其它要求(若有): 无。(如有更优惠方式请注明)

三、报价单

凉山风电项目紧固件报价单

序号	名称	标准	规格	材料及技术要求	防腐要求	单套数量	套数	采购数量	单价 (元/件)	总价(元)	备注
1	凉山风电项目紧固件	/	/	/	/	/	16	/			
1.1	工字钢用方斜垫圈	GB/T 852	10	100HV	达克罗	2	16	33			
1.2	工字钢用方斜垫圈	GB/T 852	12	100HV	达克罗	5	16	82			
1.3	槽钢用方斜垫圈	GB/T 853	16	100HV	达克罗	21	16	343			
1.4	槽钢用方斜垫圈	GB/T 853	20	100HV	达克罗	8	16	131			
1.5	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	4	A4-70	不锈钢	13	16	212			
1.6	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	6	A2-70	不锈钢	2	16	33			
1.7	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	100HV	达克罗	58	16	947			
1.8	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	65Mn	达克罗	890	16	14525			
1.9	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	A4-70	不锈钢	20	16	326			
1.10	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	16	100HV	达克罗	8	16	131			
1.11	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	16	65Mn	达克罗	269	16	4390			
1.12	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	24	65Mn	达克罗	8	16	131			
1.13	平垫圈	GB/T 95	4	A4-70	不锈钢	13	16	212			
1.14	平垫圈	GB/T 95	6	A2-70	不锈钢	148	16	2415			
1.15	平垫圈	GB/T 95	8	100HV	达克罗	24	16	392			
1.16	平垫圈	GB/T 95	8	A2-70	不锈钢	128	16	2089			
1.17	平垫圈	GB/T 95	10	100HV	达克罗	82	16	1338			
1.18	平垫圈	GB/T 95	12	100HV	达克罗	1884	16	30747			
1.19	平垫圈	GB/T 95	12	A2-70	不锈钢	20	16	326			
1.20	平垫圈	GB/T 95	12	A4-70	不锈钢	20	16	326			
1.21	平垫圈	GB/T 95	16	100HV	达克罗	829	16	13529			
1.22	平垫圈	GB/T 95	20	100HV	达克罗	328	16	5353			

1.23	平垫圈	GB/T 95	20	300HV	达克罗	72	16	1175			
1.24	大垫圈	GB/T 96.2	12	100HV	达克罗	708	16	11555			
1.25	大垫圈	GB/T 96.2	16	100HV	达克罗	732	16	11946			
1.26	大垫圈	GB/T 96.2	20	100HV	达克罗	112	16	1828			
1.27	大垫圈	GB/T 96.2	24	300HV	达克罗	8	16	131			
1.28	平垫圈	GB/T 97.1	10	A4-70	不锈钢	38	16	620			
1.29	平垫圈	GB/T 97.1	16	100HV	达克罗	14	16	228			
1.30	六角螺母	GB/T 41	M10	8级	达克罗	12	16	196			
1.31	1型六角螺母	GB/T 6170	M12	8级	达克罗	24	16	392			
1.32	1型六角螺母	GB/T 6170	M16	8级	达克罗	8	16	131			
1.33	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M6	A2-70	不锈钢	156	16	2546			
1.34	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M8	8级	达克罗	8	16	131			
1.35	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M8	A2-70	不锈钢	120	16	1958			
1.36	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M10	8级	达克罗	42	16	685			
1.37	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M10	A4-70	不锈钢	19	16	310			
1.38	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M12	8级	达克罗	852	16	13905			
1.39	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M16	8级	达克罗	662	16	10804			
1.40	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M20	8级	达克罗	224	16	3656			
1.41	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M20	10级	达克罗	36	16	588			
1.42	开口销	GB/T 91	3.2×25	0Cr18Ni9Ti	不锈钢	1	16	16			
1.43	开口销	GB/T 91	5	0Cr18Ni9Ti	不锈钢	3	16	49			
1.44	开口销	GB/T 91	5×45	Q235B	达克罗	12	16	196			
1.45	吊环螺钉 B型	GB/T 825	M30	热镀锌	达克罗	2	16	33			
1.46	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M6×14	8.8级	达克罗	24	16	392			
1.47	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M6×30	A2-70	不锈钢	60	16	979			
1.48	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×20	8.8级	达克罗	8	16	131			
1.49	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×25	A2-70	不锈钢	8	16	131			

1.50	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×25	8.8级	达克罗	2	16	33		
1.51	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×30	8.8级	达克罗	4	16	65		
1.52	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×35	A2-70	不锈钢	100	16	1632		
1.53	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×35	8.8级	达克罗	40	16	653		
1.54	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×40	A4-70	不锈钢	19	16	310		
1.55	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×45	8.8级		2	16	33		
1.56	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×50	8.8级	达克罗	6	16	98		
1.57	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×25	8.8级	达克罗	758	16	12371		
1.58	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×30	8.8级	达克罗	65	16	1061		
1.59	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×35	8.8级	达克罗	2	16	33		
1.60	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	8.8级	达克罗	123	16	2007		
1.61	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	A2-70	不锈钢	20	16	326		
1.62	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	A4-70	不锈钢	20	16	326		
1.63	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×45	8.8级	达克罗	783	16	12779		
1.64	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×50	8.8级	达克罗	12	16	196		
1.65	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×60	8.8级	达克罗	4	16	65		
1.66	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×80	8.8级	达克罗	8	16	131		
1.67	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×30	8.8级	达克罗	8	16	131		
1.68	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×40	8.8级	达克罗	254	16	4145		
1.69	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×45	8.8级	达克罗	28	16	457		
1.70	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×50	8.8级	达克罗	15	16	245		
1.71	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×60	8.8级	达克罗	624	16	10184		
1.72	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×65	8.8级	达克罗	3	16	49		
1.73	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×150	10.9级	达克罗	36	16	588		
1.74	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×60	8.8级	达克罗	212	16	3460		
1.75	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×70	8.8级	达克罗	12	16	196		
1.76	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M24×60	10.9级	达克罗	8	16	131		

1.77	六角法兰面螺栓	GB/T 5787	M5×25	8.8级	达克罗	4	16	65			
1.78	内六角圆柱头螺钉	GB/T 70.1	M6×16	A2-70	不锈钢	2	16	33			
1.79	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×10	A4-70	不锈钢	10	16	163			
1.80	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×14	A2-70	不锈钢	2	16	33			
1.81	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×14	A4-70	不锈钢	3	16	49			
1.82	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×30	A2-70	不锈钢	68	16	1110			
1.83	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×35	A2-70	不锈钢	20	16	326			
1.84	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×45	A2-70	不锈钢	6	16	98			
1.85	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M8×40	A2-70	不锈钢	12	16	196			
1.86	全螺纹螺杆	GB/T 15389	M30×1000	Q235B	毛螺杆	18	16	294			
1.87	薄螺母	GB/T 6172.1	30	Q235B	毛螺母	83	16	1355			
1.88	大垫圈	GB/T 96.1	36	Q235B	毛垫圈	83	16	1355			

一、主要技术要求：

- 1、各规格标准件必须符合相应标准，采购以计划采购数量为准；
- 2、厂家需在包装袋上写明项目名称、规格、数量等信息，所有信息必须清晰可辨；
- 3、包装袋必须结实，若到货时包装袋破裂导致螺栓混杂，由厂家无条件派人分类清理、清点；
- 4、一个包装袋内只能放置 1~3 种螺栓，且自行分类放好，包装袋外侧将所有规格按照第二条写明；
- 5、厂家在交货时需提供称量工具方便现场清点；
- 6、对于表面采用达克罗处理的紧固件，应按《GB/T 5267.2-2002 紧固件非电解锌片涂层》执行，涂层厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ，盐雾实验 $\geq 720\text{h}$ 基体无红锈；
- 7、所有紧固件应具备完整的材质证明书、合格证，M20 及以上螺栓每种规格、每批次应有第三方检测机构出具的机械性能检测报告，螺栓连接副应能保证扭矩系数，（每一连接副包含一个螺栓、一个螺母、两个垫片，且应分属同批制造），检测项目按 Q/GW203008《风力发电机组通用技术规范 紧固件》执行；
- 8、其他要求按照浙江运达风电股份有限公司规范《兆瓦级风电机组塔筒技术规范（文件编号：Q/YD-JZ6662-2022）（版本号：A4）》的相关规定执行。

河北风电项目紧固件报价单

序号	名称	标准	规格	材料及技术要求	防腐要求	单套数量	套数	采购数量	单价 (元/件)	总价 (元)	备注
2	河北风电项目紧固件	/	/	/	/	/	18	/			
2.1	工字钢用方斜垫圈	GB/T 852	12	100HV	达克罗	5	18	92			
2.2	槽钢用方斜垫圈	GB/T 853	16	Q235B	达克罗	6	18	110			
2.3	槽钢用方斜垫圈	GB/T 853	16	100HV	达克罗	15	18	275			
2.4	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	4	A4-70	不锈钢	13	18	239			
2.5	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	6	A2-70	不锈钢	2	18	37			
2.6	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	65Mn	达克罗	695	18	12760			
2.7	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	100HV	达克罗	58	18	1065			
2.8	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	12	A4-70	不锈钢	20	18	367			
2.9	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	16	65Mn	达克罗	223	18	4094			
2.10	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	16	100HV	达克罗	8	18	147			
2.11	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	20	65Mn	达克罗	12	18	220			
2.12	标准型弹簧垫圈	GB/T 93	24	65Mn	达克罗	8	18	147			
2.13	平垫圈	GB/T 95	4	A4-70	不锈钢	13	18	239			
2.14	平垫圈	GB/T 95	6	A2-70	不锈钢	198	18	3635			
2.15	平垫圈	GB/T 95	8	100HV	达克罗	22	18	404			
2.16	平垫圈	GB/T 95	8	A2-70	不锈钢	148	18	2717			
2.17	平垫圈	GB/T 95	8	304	不锈钢	8	18	147			
2.18	平垫圈	GB/T 95	10	100HV	达克罗	88	18	1616			
2.19	平垫圈	GB/T 95	10	304	不锈钢	4	18	73			
2.20	平垫圈	GB/T 95	12	100HV	达克罗	1848	18	33929			
2.21	平垫圈	GB/T 95	12	A2-70	不锈钢	20	18	367			
2.22	平垫圈	GB/T 95	12	A4-70	不锈钢	20	18	367			
2.23	平垫圈	GB/T 95	16	100HV	达克罗	1303	18	23923			
2.24	平垫圈	GB/T 95	20	100HV	达克罗	272	18	4994			
2.25	平垫圈	GB/T 95	20	300HV	达克罗	36	18	661			

2.26	大垫圈	GB/T 96.2	12	100HV	达克罗	638	18	11714			
2.27	大垫圈	GB/T 96.2	16	100HV	达克罗	304	18	5581			
2.28	大垫圈	GB/T 96.2	20	100HV	达克罗	88	18	1616			
2.29	大垫圈	GB/T 96.2	24	300HV	达克罗	8	18	147			
2.30	平垫圈	GB/T 97.1	10	A4-70	不锈钢	38	18	698			
2.31	1型六角螺母	GB/T 6170	M8	304	不锈钢	8	18	147			
2.32	1型六角螺母	GB/T 6170	M10	304	不锈钢	4	18	73			
2.33	1型六角螺母	GB/T 6170	M10	8级	达克罗	8	18	147			
2.34	1型六角螺母	GB/T 6170	M12	8级	达克罗	20	18	367			
2.35	1型六角螺母	GB/T 6170	M16	8级	达克罗	8	18	147			
2.36	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M6	A2-70	不锈钢	200	18	3672			
2.37	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M8	8级	达克罗	6	18	110			
2.38	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M8	A2-70	不锈钢	140	18	2570			
2.39	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M10	8级	达克罗	59	18	1083			
2.40	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M12	8级	达克罗	869	18	15955			
2.41	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M12	10级	达克罗	8	18	147			
2.42	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M16	8级	达克罗	682	18	12522			
2.43	1型非金属嵌件六角锁紧螺母	GB/T 889.1	M20	8级	达克罗	192	18	3525			
2.44	开口销	GB/T 91	5	0Cr18Ni9Ti	不锈钢	2	18	37			
2.45	开口销	GB/T 91	3.2×25	0Cr18Ni9Ti	不锈钢	1	18	18			
2.46	吊环螺钉 B型	GB/T 825	M30	/	热镀锌	2	18	37			
2.47	内六角圆柱头螺钉	GB/T 70.1	M6×16	A2-70	不锈钢	2	18	37			
2.48	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×10	A4-70	不锈钢	10	18	184			
2.49	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×14	A4-70	不锈钢	3	18	55			
2.50	十字槽盘头螺钉	GB/T 818	M4×15	A2-70	不锈钢	2	18	37			
2.51	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×30	A2-70	不锈钢	122	18	2240			
2.52	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×35	A2-70	不锈钢	20	18	367			
2.53	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M6×45	A2-70	不锈钢	8	18	147			
2.54	十字槽沉头螺钉	GB/T 819.2	M8×35	A2-70	不锈钢	12	18	220			
2.55	六角头螺栓	GB/T 5782	M12×80	8.8级	达克罗	8	18	147			

2.56	六角头螺栓	GB/T 5782	M24×80	10.9级	达克罗	8	18	147		
2.57	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M6×14	8.8级	达克罗	24	18	441		
2.58	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M6×30	A2-70	不锈钢	48	18	881		
2.59	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×20	8.8级	达克罗	10	18	184		
2.60	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×25	A2-70	不锈钢	8	18	147		
2.61	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×30	8.8级	达克罗	4	18	73		
2.62	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×30	304	不锈钢	4	18	73		
2.63	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M8×35	A2-70	不锈钢	120	18	2203		
2.64	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×35	8.8级	达克罗	40	18	734		
2.65	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×40	A4-70	不锈钢	19	18	349		
2.66	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×110	8.8级	达克罗	4	18	73		
2.67	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M10×110	304	不锈钢	2	18	37		
2.68	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×25	8.8级	达克罗	676	18	12411		
2.69	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×30	8.8级	达克罗	77	18	1414		
2.70	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×35	8.8级	达克罗	2	18	37		
2.71	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	8.8级	达克罗	10	18	184		
2.72	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	A2-70	不锈钢	20	18	367		
2.73	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×40	A4-70	不锈钢	20	18	367		
2.74	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×45	8.8级	达克罗	827	18	15184		
2.75	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×50	8.8级	达克罗	10	18	184		
2.76	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M12×60	8.8级	达克罗	4	18	73		
2.77	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×30	8.8级	达克罗	8	18	147		
2.78	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×40	8.8级	达克罗	208	18	3819		
2.79	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×45	8.8级	达克罗	16	18	294		
2.80	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×50	8.8级	达克罗	75	18	1377		
2.81	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×55	8.8级	达克罗	211	18	3874		
2.82	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M16×60	8.8级	达克罗	368	18	6756		
2.83	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×50	8.8级	达克罗	12	18	220		
2.84	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×60	8.8级	达克罗	168	18	3084		
2.85	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×70	8.8级	达克罗	6	18	110		

2.86	六角头螺栓 全螺纹	GB/T 5783	M20×160	10.9 级	达克罗	18	18	330			
2.87	六角法兰面螺栓	GB/T 5787	M5×25	8.8 级	达克罗	4	18	73			
2.88	全螺纹螺杆	GB/T 15389	M30×1000	Q235B	毛螺杆	18	18	330			
2.89	六角薄螺母	GB/T 6172.1	30	Q235B	毛螺母	83	18	1524			
2.90	大垫圈	GB/T 96.1	36	Q235B	毛垫圈	83	18	1524			

一、主要技术要求：

- 1、各规格标准件必须符合相应标准，采购以计划采购数量为准；对于表面采用达克罗处理的紧固件，应按照《GB/T 5267.2-2002 紧固件非 t14 电解锌片涂层》执行，涂层厚度 $\geq 8\mu\text{m}$ ，盐雾试验 $\geq 720\text{h}$ 基体无红锈；
- 2、厂家需在包装袋上写明项目名称、规格、数量等信息，所有信息必须清晰可辨；
- 3、包装袋必须结实，若到货时包装袋破裂导致螺栓混杂，由厂家无条件派人分类清理、清点；
- 4、一个包装袋内只能放置 1~3 种螺栓，且自行分类放好，包装袋外侧将所有规格按照第二条写明；
- 5、厂家在交货时需提供称量工具方便现场清点；
- 6、所有紧固件应具备完整的材质证明书、合格证，M20 及以上螺栓每种规格、每批次应有第三方检测机构出具的机械性能检测报告，螺栓连接副应能保证扭矩系数，（每一连接副包含一个螺栓、一个螺母、两个垫片，且应分属同批制造），检测项目按 Q/GW203008《风力发电机组通用技术规范 紧固件》执行；
- 7、其他要求按照浙江运达风电股份有限公司规范《兆瓦级风电机组塔筒技术规范（文件编号：Q/YD-JZ6662-2022）（版本号：A4）》的相关规定执行。

备注：请具体说明

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应招标文件付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合询价函付款方式和交货工期

报价单位（盖章）：

年 月 日

四、联系方式

采 购 人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地 址：四川省成都市温江区江宁南路 1166 号

邮 编：620010

联 系 人：时鹏赟

电 话：17725267252

电子邮箱：2279887064@qq.com

中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

（电子签章）

2023-10-07