

竞价公告

各报价单位：

因 POWERCHINA-0114001-240364 中国电建水电十四局机电安装公司河南鲁山抽水蓄能电站安装项目部接地铜绞线材料需要，我单位拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 11 月 16 日 17 时 00 分前将报价文件提交至中国电建集中采购平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	铜绞线	DJ 185m ²	米	10000	
2	铜绞线	DJ 95m ²	米	2000	

注：先货后款，本次竞标采用含税综合交货单价进行报价，含税综合交货单价=含税信息价（折算）+含税固定金额，税率为 13%，开具增值税专用发票，采用一票制办理结算。若合同执行期间国家税率发生调整时，最新含税综合交货单价计算公式为：最新含税综合交货单价=（最新含税信息价（折算）+含税固定金额）/1.13×（1+最新税率）。由于税率变化造成税额下降导致的合同总价降低的情形，买卖双方应予以认可并执行。

考虑供货期内价格波动，为保护双方利益，本批材料铜绞线价格将实行浮动价按以下方式进行调整：

供应期含税信息价（折算）B（元/米）：按《上海有色网 <https://www.smm.cn/>》SMM1#电解铜均价为基准价进行折算报价。（例如：TJ-185mm² 铜绞线的计价方式：D0 为 SMM1#电解铜均价价格 76555 元/吨，理论重量 1650 kg/km， $B=1.65\text{kg/m}\times 76.555\text{元/kg}$ （单位换算成“元/米”，保留 2 位小数）。D0 为 2024 年 10 月 31 日《上海有色网 <https://www.smm.cn/>》SMM1#电解铜均价为基准价，D1 为下单当日《上海有色网 <https://www.smm.cn/>》SMM1#电解铜均价。当日未发布产品价格，按照前一日价格执行（若一天发布多次价格以首次发布价格为准），节假日和双休日未发布价格按照节前或者星期五的价格执行。

■ 上海铜价格历史行情

[查看更多 >](#)

SMM 1#电解铜				
日期	最低价	最高价	均价	涨跌
总均价	🔒	🔒	🔒	🔒
2024-10-31	76400	76710	76555	-40

(2) 含税固定金额 C (元/米)：包括税金、管理费、出厂检验费、吊装费以及优惠金额等，以 C 表示, 在供货周期内，C 值为固定值，在合同执行期间不予调整。

(3) 含税综合交货单价 $D=B+C$ (单位：元/米)

二、采购要求

1、本次竞价采购为整体采购，采用多轮报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：铜绞线材料按照采购订货单分批交货，分批结算，每次订单数量不少 500 米，下单后 10 天内交货完成。

3、交货地点：中国水利水电第十四工程局有限公司河南鲁山抽水蓄能机电安装项目部。

4、付款方式：所有货物及相对应的铜绞线检测报告、材质证明书全部到完，经买方验收合格后，开具全额增值税专用发票（13%增值税专用发票），买方在两个月内以支票/汇款/银行转账/汇票/电建融信/建行 E 信通/中企云链/招行付款代理/平安银行付融通/其他供应链债务凭证等方式支付合同全额货款。本合同汇票、供应链债务凭证到期日为：签发汇票、供应链债务凭证日后 6 个月以内。采用汇票、供应链支付产生的贴息费用由供应商承担。

5、质量标准或要求：

(1) 材料

铜绞线用单线应采用 GB /T 3953-2009 中的 TYT 型特硬圆铜线制造。圆铜线表面应光洁、无疤痕、裂纹，不应有与良好工业产品不相称的任何缺陷。

标称直径 2.0mm 及以上铜单线 20℃时的电阻率：不大于 $0.01777 \Omega \text{ mm}^2/\text{m}$ 。

(2) 基本技术要求

接地铜绞线的规格尺寸及性能见表 5-1:

表 5-1 规格、结构、尺寸及性能

标称 截面 (m ²)	结构尺寸 根数/直 径 (mm)	铜截 面积 (mm ²)	截面 直径 (mm)	计算 拉断 力 (kgf)	弹性 系数 (kgf/mm ²)	热膨胀 系数 (10 ⁻ /°C)	单位 质量 (kg/km)
185	37/2.50	182.62	17.50	6908	11700	17.0	1650
95							847

单线外径偏差: 0[~]+0.01mm, 绞线外径偏差: ±1%D。

1) 表面及卷取

单线及绞线表面应光洁, 不应有肉眼 (正常视力或矫正视力) 可见的缺陷, 例如明显的划痕、压痕等。成品绞线应整齐紧密地卷绕在线盘上, 不得有交叉、跳线和匝间空隙, 绞线两端头应牢固固定在线盘侧板上。

2) 绞制

绞线各相邻层的绞向应相反, 最外层绞向为右向。

绞线的绞合节径比应符合表 5-2 的规定。任一绞层的节径比应不大于相邻内层的节径比。

表 5-2 绞合节径比

类型			节径比
同心层绞	单线根数 7	6 根层	10 [~] 14
	单线根数 19	6 根层	10 [~] 16
		12 根层	10 [~] 14
	单线根数 37	6 根层	10 [~] 17
		12 根层	10 [~] 16
		18 根层	10 [~] 14

每层单线或股线应均匀紧密地绞合在下层中心线芯或内绞层上, 不应有断股、缺股和跳线。绞合后所有单线或股线应自然地处于各自位置, 当切断时, 各单线或股线端部应保持在原位或容易用手复位。

3) 接头要求

绞制过程中，单线根数为 7 根的绞线，单线不允许有接头。单线根数大于或等于 19 根的绞线，单线允许有接头。在同一单线或整根绞线中，任何两个接头间的距离，各内层不小于 15m，最外层不小于 200m，但接头总数不应超过 3 个。

(3) 投标人须承诺一旦中标并与询价人签订合同后，按实际到货数量结算。

(4) 供应商或制造商等相关要求材料相关标准

1) 供应商或制造商应提供企业概况、人员情况的文件资料。

2) 供应商或制造商应提供履行合同所需的技术和主要设备等生产能力的资料。

3) 供应商或制造商类似投标产品的销售记录（按技术规范专用部分投标产品的销售及运行业绩表提供）及相应的最终用户的使用情况证明。

4) 供应商或制造商应提供一份详细的投标产品中重要外购或配套部件供应商清单及检验报告。

5) 供应商或制造商应提供投标产品中主要原材料、原部件的供应商及原产地。

6) 拟供货产品的型式试验报告及中国电力科学研究或类似权威机构出具各项检测报告。

7) 标准和规范

除招标文件另有规定外，提供的接地材料应按下列标准和规范进行设计、制造、检验和试验（但不限于此）：

Q/GDW1466-2014《电气工程接地用铜覆钢技术条件》；

Q/GDW 46 10001-2017《水电厂防雷接地技术规范》

Q/GDW467-2010《接地装置放热焊接技术导则》；

DL/T 1312-2013《电力工程接地用铜覆钢技术条件》；

DL/T 1315-2013《电力工程接地装置用放热焊剂技术条件》；

NB/T 35050-2015《水利发电厂接地设计技术导则》；

GB 50065-2011《交流电气装置的接地设计规范》；

GB50169-2016《电气装置安装工程接地装置施工及验收规范》；

GB50303—2015《建筑电气工程施工质量验收规范》；

GB50236—2011《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》；

GB50168-2018《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》；

GB/T11345-2013《焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定》；

GB/T3323-2005《金属熔化焊焊接接头射线照相》；

DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》；

GB/T17949.1-2016《接地系统的土壤电阻率、接地阻抗和地面电位测量导则》；

GB/T 228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》；

GB/T 3953-2009《电工圆铜线》；

GB/T 3956-2008《电缆的导体》；

GB/T 4909-2009《裸电线试验方法》；

GB/T 3048-2007《电线电缆电性能试验方法》；

JB/T 8137-2013《电线电缆交货盘》；

GB/T 8888-2014《重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书》；

GB/T 228.1-2010《金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法》；

GB/T 232-2010《金属材料 弯曲试验方法》；

GB/T 699-1999《优质碳素结构钢》；

GB/T 4955-2005《金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法》；

GB/T 4956-2003《磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量磁性法》；

GB/T 5121-2008《铜及铜合金化学分析方法》；

GB/T 5231-2012《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；

QB/T 3819-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法β射线反向散射法》；

GB/T 6462-2005《金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法》；

GB/T 10125-2012《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》；

GB/T 12334-2001《金属和其他非有机覆盖层关于厚度测量的定义和一般规则》；

GB/T 5246-2007《电解铜粉》。

上列标准和规范在合同执行中按最新有效版本执行，当有关标准相互矛

盾时，按标准高的执行

(5) 材料进场时必须随车携带送货清单、加盖公章的检测报告、材质证明文件、合格证、生产厂家资质文件等相关资料，若未携带资料或资料不全或到货质量达不到现场使用要求，买方有权利要求退货或重新更换货。

6、质保期：1年。

7、响应人的资质要求：

(1) 投标人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。

(2) 投标人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，其代理的生产厂商须满足上条的要求。

(3) 业绩：

投标人应具有类似供货业绩。

(4) 商业信誉：

具有良好的商业信誉，响应人没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录；近三年内参加招标投标活动中，响应人无不良记录。

(5) 询价人不接受联营体或联合体的投标；投标人不能作为其他投标人的分包人同时参加投标；法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得同时参加投标。

(6) 财务状况：

资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流量正常，资金周转不存在困难。

8、响应文件至少须提交投标人投标文件封面、报价表、供货业绩表及对应合同、商务偏离表及技术偏离表（不能为空，需填写清楚有无偏离，响应与否），响应文件份数正本一份、副本 0 份。

9、货物验收、计量方法和标准

9.1 铜绞线数量按米计算及开票，保留二位小数，验收按过磅重量（kg）进行，按标准理论重量（如表 5-1）进行转换，按批次送第三方检测进行检验。

10、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

三、联系方式

采购人：中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装公司

地 址：云南省昆明市官渡区凉亭中路水电十四局科研大厦 B 幢 16—17 层

邮 编：

联系人：黎传雄

电 话：18876672000

电子邮箱：170824419@qq.com

使用人：中国水利水电第十四工程局有限公司河南鲁山抽水蓄能电站机电安
装项目部

地 址：河南省平顶山市鲁山县赵村镇中汤村水电十四局机电安装项目部

联 系 人：钱全

电 话：17687148163

四、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装公司纪委办公室

监督电话：0871-63603424

中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装公司

（电子签章）

2024-11-11