

询比价公告

因[POWERCHINA-0130025-240213]华润海丰项目钢骨架聚乙烯材料采购需要,中国电建集团河南工程有限公司拟采用公开询比价采购方式进行下列物资采购,该批物资使用业主提供的工程款支付本次采购后签订合同的货款。请有意参加的单位,按以下要求于2024年12月17日15时前将报价文件通过中国电建集中采购平台(<http://ec.powerchina.cn>)递交。

一、拟采购物资

序号	物资名称	型号规格	材质	单位	数量	报价品牌	备注
1	法兰	接管 ID100×9 P=1.0Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	4		配供成套连接件,与凸面平焊法兰 PN10 DN100 连接
2	法兰	接管 ID400×15 P=1.0Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	2		配供成套连接件,与凸面平焊法兰 PN10 DN400 连接
3	法兰	接管 ID400×15 P=0.6Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	2		配供成套连接件,与设备口 DN400 PN6 法兰连接
4	法兰	接管 ID200×12.5 P=0.6Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	2		配供成套连接件,与设备口 DN200 PN6 法兰连接
5	法兰	接管 OD50×9 P=2.5Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	6		配供成套连接件,与OD60*5 凸面平焊法兰连接
6	法兰	接管 ID200×12.5 P=1.0Mpa T=50℃	钢骨架塑料管	件	2		配供成套连接件,PN10 接管 OD219×6
7	钢骨架聚乙烯塑料复合管	ID250×12 (公称内径×壁厚) PN10	SRPE	m	8.00		
8	钢骨架聚乙烯塑料复合管	ID150×12 (公称内径×壁厚) PN10	SRPE	m	2.00		

9	钢骨架聚乙烯 塑料复合管 90°弯头	DN250 PN10	SRPE	个	3.00		带电熔
10	钢骨架聚乙烯 塑料复合管法 兰	DN250 PN10	SRPE	个	1.00		配套相应紧固件
11	电熔套筒	DN250 PN10	SRPE	个	1.00		
12	法兰	DN150 PN10	SRPE	个	3.00		配套相应紧固件，带 电熔
13	垫片	RF DN250-PN10	聚四氟乙 烯	件	1		
14	垫片	RF DN150-PN10	聚四氟乙 烯	件	6		
15	内径电熔钢骨 架管	ID400×15	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	33		
16	内径电熔钢骨 架管	ID250×12.5	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	9.16		
17	内径电熔钢骨 架管	ID200×12.5	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	18.73		
18	内径电熔钢骨 架管	ID150×12	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	33.53		
19	内径电熔钢骨 架管	ID100×9	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	123.9		
20	内径电熔钢骨 架管	ID125×10	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	米	11.53		
21	内径电熔钢骨 架管 90°弯头	接管 ID400×15 P=0.6MPa, T=50℃ R=345 a=0	钢骨架聚 乙烯塑料 复合管	个	8		

22	内径电熔钢骨架管 90° 弯头	接管 ID250×12.5 P=0.6MPa, T=50℃ R=335 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
23	内径电熔钢骨架管 90° 弯头	接管 ID200×12.5 P=0.6MPa, T=50℃ R=295 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	14		
24	内径电熔钢骨架管 90° 弯头	接管 ID125×10P=0.6MPa, T=50℃ R=200 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	4		
25	内径电熔钢骨架管 90° 弯头	接管 ID100×9P=0.6MPa, T=50℃ R=190 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	36		
26	内径电熔钢骨架管 30° 弯头	接管 ID100×9 P=0.6MPa, T=50℃ R=180 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
27	内径电熔钢骨架管 30° 弯头	接管 ID250×12.5 P=0.6MPa, T=50℃ R=215 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	1		
28	内径电熔钢骨架管 30° 弯头	接管 ID200×12.5 P=0.6MPa, T=50℃ R=185 a=0	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
29	内径电熔钢骨架管三通	接管 ID200×12.5/ ID100×9 P=0.6MPa, T=50° C, L=600, H=300	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
30	内径电熔钢骨架管等径三通	接管 ID200×12.5 P=0.6MPa, T=50° C, L=510, H=255	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	3		
31	内径电熔钢骨架管等径三通	接管 ID150×12 P=0.6MPa, T=50° C, L=450, H=225	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
32	内径电熔钢骨架管等径三通	接管 ID125×10 P=0.6MPa, T=50° C, L=400, H=200	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
33	阀门反法兰	接管 DN200 P=0.6Mpa T=50℃ (配供成套连接件, 需与 DN200 PN1.0 阀门钢制法兰配套连接)	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	4		

34	阀门反法兰	接管 DN100 P=0.6Mpa T=50℃ (配供成套连接件, 需与 PN1.6Mpa DN100 阀门钢制法兰配套连接)	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	30		
35	凝汽器放气口反法兰	接管 DN100 P=0.6Mpa, T=50℃	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	16		配供成套连接件, 需与 HG/T20592 凸面对焊钢制管法兰配套连接
36	内径电熔钢骨架大小头	接管 ID250×12.5/200×12.5 P=0.6Mpa, T=50℃ L=500	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	1		
37	内径电熔钢骨架大小头	接管 ID200×12.5/150×12 P=0.6Mpa, T=50℃ L=450	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	4		
38	内径电熔钢骨架大小头	接管 ID150×12/100×9 P=0.6Mpa, T=50℃ L=450	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	6		
39	内径电熔钢骨架大小头	接管 ID125×10/100×9 P=0.6Mpa, T=50℃ L=400	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	4		
40	阀门反法兰	接管 DN400 P=0.6Mpa T=50℃ (配供成套连接件, 需与 DN400 PN1.0 阀门钢制法兰配套连接)	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	4		
41	钢骨架聚乙烯塑料复合管	ID50×9	钢骨架聚乙烯塑料复合管	米	150		
42	钢骨架聚乙烯塑料复合管	ID65×9	钢骨架聚乙烯塑料复合管	米	31		
43	90° 钢骨架弯头	ID50, P=0.6Mpa, T=50℃, 接管: ID50×9	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	53		
44	90° 钢骨架弯头	ID65, P=0.6Mpa, T=50℃, 接管: ID65×9	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	10		

			管				
45	异径三通	接管 ID150×12/ID50×9, P=0.6MPa, T=50℃	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	1		
46	异径三通	接管 ID65×9/ID50×9, P=0.6MPa, T=50℃	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	3		
47	等径三通	接管 ID50×9/ID50×9, P=0.6MPa, T=50℃	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	2		
48	异径管	接管 ID50×9/ID65×9, P=0.6MPa, T=50℃	钢骨架聚乙烯塑料复合管	个	3		
49	法兰	接管 ID50×9 P=0.6MPa T=50° C	钢骨架聚乙烯塑料复合管	件	1		配供成套连接件：螺栓及密封垫片等，此法兰需与钢制法兰（HG/T20592）DN50 PN1.0 配套
50	法兰	接管 ID50×9 P=0.6MPa T=50° C	钢骨架聚乙烯塑料复合管	件	4		配供成套连接件：螺栓及密封垫片等，此法兰需与 J41W-16P 钢制法兰（接管 OD57×3.5）配套连接
51	法兰	接管 ID50×9 P=0.6MPa T=50° C	钢骨架聚乙烯塑料复合管	件	2		配供成套连接件：螺栓及密封垫片等，此法兰需与（HG/T20592-2009）N50 PN6 配套连接
52	法兰	接管 ID50×9 P=0.6MPa T=50° C	钢骨架聚乙烯塑料复合管	件	22		配供成套连接件：螺栓及密封垫片等，需衬胶隔膜阀法兰配套连接

53	法兰	接管 ID100×9 P=0.6MPa T=50° C	钢骨架聚乙烯塑料复合管	件	8		配供成套连接件，需与隔膜阀接管 ID100×9 配套连接
54	工业用钢骨架聚乙烯塑料复合管	DN50×11D - HG/T 369 0	WPL	m	43		
55	工业用钢骨架聚乙烯塑料普通平口电熔套筒	DN50 PN40 - HG/T3691	WPL	件	13		
56	工业用钢骨架聚乙烯塑料普通平口 90 度弯头	I DN50 PN25 - HG/T3691	WPL	件	4		
57	工业用钢骨架聚乙烯平口电熔法兰(含活套法兰)	DN50 PN16 - HG/T3691	WPL	件	2		配供成套连接件，活套法兰材质：022Cr19Ni10
58	工业用钢骨架聚乙烯塑料复合管	DN200×12 D - HG/T 3690	WPL	m	390		
59	工业用钢骨架聚乙烯塑料复合管	DN150×12 D - HG/T 3690	WPL	m	816		
60	工业用钢骨架聚乙烯塑料复合管	DN125×10 D - HG/T 3690	WPL	m	82		
61	工业用钢骨架聚乙烯塑料普通平口电熔套筒	DN200 PN25 - HG/T3691	WPL	件	95		
62	工业用钢骨架聚乙烯塑料普通平口电熔套筒	DN150 PN25 - HG/T3691	WPL	件	180		

63	工业用钢骨架 聚乙烯塑料普 通平口电熔套 筒	DN125 PN25 - HG/T3691	WPL	件	36		
64	工业用钢骨架 聚乙烯塑料普 通平口 45 度弯 头	I DN150 PN25 - HG/T3691	WPL	件	5		
65	工业用钢骨架 聚乙烯塑料普 通平口 90 度弯 头	I DN200 PN25 - HG/T3691	WPL	件	15		
66	工业用钢骨架 聚乙烯塑料普 通平口 90 度弯 头	I DN150 PN25 - HG/T3691	WPL	件	24		
67	工业用钢骨架 聚乙烯塑料普 通平口 90 度弯 头	I DN125 PN25 - HG/T3691	WPL	件	10		
68	聚乙烯塑料普 通平口等径三 通	I DN150 PN25 - HG/T3691	WPL	件	1		
69	聚乙烯塑料普 通平口等径三 通	I DN50 PN40 - HG/T3691	WPL	件	1		
70	工业用钢骨架 聚乙烯平口电 熔法兰(含活套 法兰)	DN150 PN25 - HG/T3691	WPL	件	5		活套法兰材质: 022Cr19Ni10
71	工业用钢骨架 聚乙烯平口电 熔法兰(含活套 法兰)	DN125 PN25 - HG/T3691	WPL	件	8		活套法兰材质: 022Cr19Ni10
72	钢骨架聚乙烯 塑料复合管道	Ø90×8	PE+钢丝 网	m	17.5		

73	90° 弯头(两端 电容承口)	PN25 DN80 090*8	PE+钢丝 网	件	5		
74	电熔三通	DN80×DN80×DN80 090*8	PE+钢丝 网	件	1		
75	普通平口电容 套筒	PN25 DN80	PE+钢丝 网	件	5		
76	电容式法兰管 件	PN25 DN80 090*8	PE+钢丝 网	件	4		
合计:					2472.3 5		

备注：1、投标担保：投标保证金：人民币**伍仟元整**，投标保证金需在报价截止时间前到达。请投标人在汇款时务必注明“河南工程电源海丰项目钢骨架聚乙烯投标保证金”，否则，因款项用途不明导致投标无效或延迟、无法退还保证金等后果由投标人自行承担。接收投标保证金账户为集中采购平台分配对应打款账户，报名成功后可在获取文件处获取账户信息。

a、开标时未缴纳保证金的投标人将做废标处理不参与后续评标，**上传报价单时同时上传汇款凭证，如果确定中标后但拒签合同厂家，扣除投标保证金并列入河南工程公司黑名单。**

b、保证金的退还需本次采购平台公示完成后申请，时间通常为7日。

2、提供厂家品牌，所报品牌需为国家一线品牌，提供的相关资质（提供生产许可证，质量等体系证书，华润火电项目相关业绩），需能通过业主、监理审批。代理商投标的需提供授权书。以上要求这些资质等需全部跟报价单一起上传。

3、交货时间：确定中标后一周内交货，分批供货，具体以项目通知为准。因现场变更，材料数量发生增减时，数量允许增减但单价不变。

4、技术及验收要求：供方按照**图纸**进行生产加工，提供的产品需满足国家标准要求，所有管件均需带电熔，管子、管件均为平口，电熔套筒根据图纸自行配供，免费提供技术指导，免费提供电熔焊机供现场使用。根据图纸要求，管件几何尺寸无法满足现场安装需要时，厂家及时提出。提供产品质量证明书、合格证等资料。

5、上传报价单时同时上传签字盖章扫描版和 Excel 可编辑电子版，压缩到一个压

缩包里面上传。

二、采购要求

1、采购方式：本次询比价为二次报价方式整体采购，询比价响应单位报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物生产加工、出厂的检验、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货时间：收到中标通知书后3日内根据买方需要分批交货

3、交货地点：广东省汕尾市海丰县小漠镇大澳村华润电厂

4、质量标准或要求：

4.1 本次采购的物资严格按照清单执行，材料的规格型号、尺寸、材质要求等必须满足本材料清单，其余相关参数按照相对应的现行国家标准执行。

5 质量保证期：本次采购项下货物的质量保证期自工程项目最终验收合格之日（如需：政府质量监督部门及其它检验部门检验的产品，以政府相关部门检验合格之日为准）起计算，以最终验收合格报告共同签署之日为准（质量保证期不能低于现行国家标准）。

6、响应人的资格要求，响应人必须满足以下条件：

6.1 响应人必须是经国家工商、税务登记注册、并符合投标项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格。

6.2 响应单位有完善的产品质量认证体系、环境认证体系、职业健康安全认证体系。

6.3 响应单位应具有类似工程的供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

6.4 响应单位具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.5 响应单位不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

6.6 代理商具有生产厂家出具的有效授权书。

6.6.1 报价单位的产品须满足该项目所在地的气候条件；

6.6.2 报价单位能完全满足采购文件提出的各项要求，提供性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

6.7 本次竞标不接受联合体投标。

（若需要资质要求的，未达到资质要求的，将被视为无效询比价响应。）

7、报价文件的提交：

7.1 报价文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2024年12月17日15时（北京时间）；

7.2 报价人不需要现场递交报价文件，应在投标截止时间前，登录中国电建集中采购电子平台（<http://ec.powerchina.cn>）进行报价，并上传报价文件（不可编辑的签字盖章电子版）；

7.3 逾期未在中国电建集中采购电子平台进行报价或通过其他渠道递交报价文件的，采购人不予受理。

8、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

9、此次投标厂家需在平台上为河南工程有限公司的合格供货商，根据业绩择优选择，资格后审。

三、联系方式

招 标 人：中国电建集团河南工程有限公司

地 址：郑州市高新区长椿路30号

联 系 人：刘新伟\左娇

电 话：15837179877\15617659501

电子邮箱：DYGC2019@126.com

四、监督机构

中国电建集团河南工程有限公司纪检

监督电话：0371-63332252/63333830

中国电建集团河南工程有限公司

2024-12-12 10:45:56 2024年12月12日