

贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】

(招标编号: QYCG-23JT0074)

项目所在地区: 贵州省, 贵阳市

一、招标条件

本贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】已由项目审批/核准/备案机关批准, 项目资金来源为国有资金 0 万元, 招标人为贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司。本项目已具备招标条件, 现招标方式为其它方式。

二、项目概况和招标范围

规模: 详见采购文件

范围: 本招标项目划分为 1 个标段, 本次招标为其中的:

(001) 贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】;

三、投标人资格要求

(001 贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】)的投标人资格能力要求: 3.1 资格要求: 供应商应在中华人民共和国境内注册, 具有独立的法人资格、符合相关法律法规要求、能够独立履行合同(提供营业执照扫描件, 相关信息以国家企业信用信息公示系统 <http://www.gsxt.gov.cn/> 查询结果为准);

3.2 安全要求: 供应商应具备有效的安全管理机构和能力, 近三年(2020 年至今)未发生较大及以上安全事故、质量事故, 且 12 个月内未发生安全生产事故, 出具承诺书;

3.3 知识产权要求: 供应商所提供的设备、及设备制造所使用的专利技术和专有技术、商标、外观、或其他知识产权成果等, 不侵犯任何第三人的合法权益, 提供承诺书;

3.4 信誉要求: 供应商在报名期间和投标有效期内不存在被列为失信被执行人情形, 具体认定以全国法院失信被执行人名单信息公布与查询网(zxgk.court.gov.cn)或国家发展改革委信用中国(www.creditchina.gov.cn)网站检索结果为准;

3.5 其他要求: 本项目不接受联合体。

;

本项目 不允许 联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从 2023 年 07 月 26 日 16 时 00 分到 2023 年 08 月 02 日 16 时 00 分

获取方式：登陆中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）确认并获取谈判文件，不接受其他方式。

五、投标文件的递交

递交截止时间：2023 年 08 月 09 日 09 时 00 分

递交方式：中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）电子上传文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2023 年 08 月 09 日 09 时 00 分

开标地点：中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）

七、其他

贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】（项目编号：QYCG-23JT0074）已具备采购条件，中铝招标有限公司受采购人委托，现公开发布采购文件，邀请合格供应商参加竞争性谈判采购活动。

1. 采购条件

1.1 项目名称：贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司阳极组装车间-浇铸站设备及服务采购【竞争性谈判】

1.2 采购人：贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司

1.3 采购代理机构：中铝招标有限公司

1.4 项目资金落实情况：已落实

2. 项目概况及采购范围

2.1 采购范围：浇铸站 1 套，包含但不限于：

（1）设备支撑架、钢结构、安全栅、吸尘罩、检修平台，产能 ≥ 33 组双阳极/小时/套，除浇筑小车外，其余信号由投标方负责引入对应的端子箱，端子箱外所有电气和控制由招标方负责。浇铸小车配电和控制由投标方负责，采用航空插头形式，要求能实现浇铸小车就地浇铸和远程有线式视频浇铸两种形式。要求能适应两种不同尺寸的炭块浇铸（（长 \times 宽 \times 高） $2000\pm 10\times 695\pm 5\times 620\pm 5$ 毫米；（长 \times 宽 \times 高） $1860\pm 10\times 695\pm 5\times 620\pm 5$ 毫米）；

（2）2 个浇铸转台，每个转台 ≥ 33 组双阳极组件/小时；

（3）3 台带钢包的地轨式移动浇铸小车，包括浇铸车机架、浇铸包倾斜、浇铸小车行走机构/驱动装置、浇铸包盖驱动装置，断电时向后倾斜的系统，浇铸小车双向手动制动解锁系

统，防火护罩，安全护栏、检修平台等；

(4) 浇铸小车驾驶室，带固定控制站、空调系统，每台带 2 个高清视频监控系统；

(5) 5 个浇铸包，其中每个浇铸小车上安装一个耐火盖的浇铸包，耐火盖要求便于安装和拆卸，带打开和关闭的驱动装置；

(6) 12 个钢包的耐火衬里（耐火混凝土）；

(7) 模具—1 个用于浇铸钢包、混凝土搅拌机、夯实机、电动振动器等衬砌的设备；

(8) 1 根手动控制浇铸包倾斜的悬挂杆(用于手动浇铸)；

(9) 1 个手动浇铸用浇铸包，含内衬内模；

(10) 1 根手动控制浇铸包倾斜的悬挂杆（用于铸铁干燥，在来自浇铸包的炉内）；

(11) 1 根用于在浇铸机中安装和拆卸钢包的吊梁；

(12) 3 套电加热设备，用于烘干浇铸包耐火衬里和用于对浇铸包衬里进行初步加热；

(13) 自动液压系统（若有），包含但不限于油泵（分为主、备用），循环泵、液压油加热和冷却系统（电加热器、热交换器）、液压油过滤系统、滤芯、所有液压管道（要求有烫伤检测报告和压力试验报告）、本设备范围内的软管、液压站内所有管道和连接件、排油阀、完整的液压油空气冷却设备、限压阀、控制阀、液压油箱以及用于监测油箱中液压油的液位、压力和温度的设备，带止回阀的保护系统，用于防止液压系统、本设备范围内的液压缸和驱动器、电机、温度控制装置、安装后首次冲洗系统的液压油、设备调试和试运行首次填充容积内的液压油等。

技术服务 1 批，包含合同设备有关的工程设计、认证、海关分类、进出口相关工作、安装、调试、试运行、性能测试、质保、售后服务时向招标方或业主方及其相关人员提供的相应技术指导、技术监督、技术配合、技术培训等全过程的服务；包含现场安装及技术指导人员的交通、安全环保职业健康、现场食宿等。

详见第五章采购需求及合同。

2.2 交货期：合同生效后 4 个月，具体以采购人书面通知为准

2.3 交付地点：车板交货，具体以采购人书面通知为准

3. 供应商资格要求

3.1 资格要求：供应商应在中华人民共和国境内注册，具有独立的法人资格、符合相关法律法规要求、能够独立履行合同（提供营业执照扫描件，相关信息以国家企业信用信息公示系统 <http://www.gsxt.gov.cn/> 查询结果为准）；

3.2 安全要求：供应商应具备有效的安全管理机构和能力，近三年（2020 年至今）未发生较

大及以上安全事故、质量事故，且 12 个月内未发生安全生产事故，出具承诺书；

3.3 知识产权要求：供应商所提供的设备、及设备制造所使用的专利技术和专有技术、商标、外观、或其他知识产权成果等，不侵犯任何第三人的合法权益，提供承诺书；

3.4 信誉要求：供应商在报名期间和投标有效期内不存在被列为失信被执行人情形，具体认定以全国法院失信被执行人名单信息公布与查询网(zxgk.court.gov.cn)或国家发展改革委信用中国(www.creditchina.gov.cn)网站检索结果为准；

3.5 其他要求：本项目不接受联合体。

4. 谈判文件的获取

如贵单位有意参加谈判采购活动，应按照以下步骤进行确认及购买谈判文件：

4.1 谈判文件获取时间：

2023 年 7 月 26 日 16:00 至 2023 年 8 月 2 日 16:00（北京时间）。

4.2 确认及谈判文件获取途径：

登陆中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）确认并获取谈判文件，不接受其他方式。

4.3 流程：

4.3.1 注册：

登陆网站（eb.chinalco.com.cn）填写企业信息，提交注册，审核情况将在 24 小时内（不含法定节假日）进行反馈，审核通过的供应商方可确认参与谈判并购买谈判文件，请合理安排注册时间。

4.3.2 谈判文件购买：

登录平台，按以下流程操作：**【项目管理】-【购买文件】-【非招标采购】**，选择对应项目进行网上支付（支持企业网银和个人网银），不接受现金支付；谈判文件售价（元）：800 元，谈判文件款发票我公司仅提供增值税电子普通发票，请供应商自行下载发票，按以下流程操作：**【项目管理】-【订单查询】-找到对应项目-【查看】-【发票下载】**。

4.3.3 谈判文件下载：

支付成功后，即视为谈判文件已售出，供应商可自行下载谈判文件电子版，按以下流程操作：**【项目管理】-【文件下载】**，采购人不再提供纸质谈判文件。谈判文件一经售出，概不退款。

4.3.4 其他：

谈判全流程信息发布和联络以购买谈判文件时填写的信息为准，供应商应对填写的所有信息的真实性和准确性负责，并自行承担信息有误导致的一切后果。

5. 响应文件的递交

5.1 响应文件递交截止时间：2023 年 8 月 9 日 9:00（北京时间）。

5.2 响应文件递交方式：网上递交。

5.3 响应文件递交地点：中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）。

5.4 逾期递交、未按照要求递交的响应文件，采购人将拒绝接收。

6. 谈判时间和地点

递交响应文件的供应商应委派代表准时参加谈判活动。

6.1 谈判时间：由采购代理机构另行通知。

6.2 谈判地点：远程视频。（远程视频软件安装及使用方法：具有带摄像头的计算机，下载安装“小鱼易连”视频软件，下载地址 <http://www.xylink.com/download>，注册名称应为供应商公司名称，注册后登录，点击“加入会议”，输入会议号及密码即可远程视频及共享屏幕，具体会议号及密码由采购代理机构另行通知）。

7. 发布公告的媒介

本谈判公告在中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）和中铝集团电子招投标平台（eb.chinalco.com.cn）上发布，对于因其他网站转载并发布的非完整版或修改版公告，而导致误报名或无效报名的情形，采购人及采购代理机构不予承担责任。

8. 监督部门

本招标项目的监督部门为贵阳铝镁设计研究院有限公司纪委监察部，邮箱：

gami_jj@chalieco.com.cn；电话：0851-86991261。

9. 联系方式

采购人：贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司

地 址：贵州省贵阳市观山湖区金朱西路 2 号

联系人：王经理

电话：18985155217

采购代理机构：中铝招标有限公司

地 址：北京市海淀区复兴路乙 12 号中国铝业大厦 9 层北

联系人：牛经理

电 话：010-63988857，18610697199

邮 箱：358457601@qq.com

平台在线咨询联系方式

电话：4006166629

（工作日：上午 8：30-12：00，下午：13：30-17：30）

八、监督部门

本招标项目的监督部门为贵阳铝镁设计研究院有限公司纪委监察部，邮箱：
gami_jj@chalieco.com.cn；电话：0851-86991261。

九、联系方式

招 标 人：贵阳振兴铝镁科技产业发展有限公司

地 址：贵州省贵阳市观山湖区金朱西路 2 号

联 系 人：王经理

电 话：18985155217

电子邮件：/

招标代理机构：中铝招标有限公司


地 址：北京市海淀区复兴路乙 12 号中国铝业大厦 9 层北

联 系 人：牛经理

电 话：010-63988857

电子邮件：358457601@qq.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）（签名）

招标人或其招标代理机构：（盖章）