

宁波中车时代传感技术有限公司测试机、全自动切筋系统、切筋压力机、分选机
采购项目补充公告

(招标编号：NBCGZB2023013)

一、内容：

宁波中车时代传感技术有限公司测试机、全自动切筋系统、切筋压力机、分选机采购项目招标文件中有关内容修改如下（以前所作的任何表述与本修改文件不同的，以本修改文件为准）：

修改问题如下：

原“5.4 分选机技术规格偏离表（标项三）中★2.1。

技术要求：

转塔式分选机技术要求

技术要求：

转塔式分选机技术要求

- (1) 出料方式 卷带出料
- (2) 卷盘封合方式 气缸驱动热压式
- (3) 报警相关 卷带不足情况下需要自动报警提示
- (4) 不良硬件 bin 至少三个
- (5) 视觉检测 Mark 光检，3D 检测，需要自动弃料补料
- (6) 检测精度 测量后的显示值至少精确到毫米后面小数点后三位
- (7) UPH UPH>3K
- (8) 模式设置 要具备生产模式防止工人误操作
- (9) MTBA $\geq 1H$
- (10) MTBF $\geq 168H$
- (11) 静电保护 要有单独接地端口保证静电防护
- (12) 陶瓷吸嘴 需要陶瓷吸嘴保证无磁

平移式分选机技术要求

- (13) 封装形式 TSOP/QFN/QFP/SIM Card/LGA/BGA/CSP 等



- (14) 封装尺寸 3mm*3mm~40mm*40mm
- (15) 适应料盘 标准 JEDEC 料盘
- (16) 温度模式 常高温模式
- (17) IN/OUTPUT 1x4 模式
- (18) 测试工位 可兼容 2*2/1*4/1*2 模式
- (19) 收料方式 3 个自动收料位, 3 个手工收料位, 两个自动空盘位
- (20) 测试机接口 GPIB, RS232, TTL 9 操作面板 前后各 1
- (21) 人机交互 显示器两个、鼠标两个, 键盘操作面一个
- (22) 离子风扇 共 4 只, 测试区 3 只离子风枪
- (23) 指示灯 红黄绿三层 LED (半导体长寿命节能型) 灯塔
- (24) 蜂鸣器 声音类型连续或间断, 最大音量大于 100dB, 可调节
- (25) 主控模块 PC
- (26) 电气控制 采用 CAN 总线, 增大抗干扰能力
- (27) UPH $UPH \geq 9.2K$ (基于 4*4 产品, 14X35 Tray Test time=100ms, 1*4 模式, 常温)
- (28) Jam Rate $\leq 1/5000$
- (29) MTBA $\geq 1H$
- (30) 温度范围及精度 Tc: 50~90, $\pm 2^{\circ}C$; 90~150, $\pm 3^{\circ}C$
- (31) 一次通过率不小于 99.6%
- (32) Index Time $\leq 0.38S$
- (33) 静电保护 IC 表面所测量到的静电不得超过 ± 50 伏特, 设备中任何有 IC 的地方, 距离 12 英寸测量 静电, 静电值不得超过 ± 100 伏特
- (34) 静电保护 可动组件与设备本身之间阻抗不超过 10 欧姆, 设备上每一个吸盘到地线的阻抗不超过 1M 欧姆
- (35) 静电保护 设备前方、侧方备有防静电手环橡胶插孔
- (36) 料盘存放规格 限高 200mm, 限重 15kg, 空盘及收料盘具备满料盘报警功能
- (37) 测试头预留空间 1350(W) \times 940(D) \times 1120(H) mm
- (38) 测压力 最大 90Kg, 可依据 IC 脚数/球数自动计算测压力
- (39) 测试方式 手动、自动均具备, 测试高度可自动调节
- (40) IC 保护 料梭具备光电传感器检测电路状态
- (41) 接触模式 Direct Contact/Drop Contact

- (42) 测压调节 具有 Auto Height、Manual Height、Contact Test
- (43) 报警提示 有自诊断功能，具有故障报警提示以及故障信息记录
- (44) 主界面显示 系统当前状态、测试产品名称、测试批次日期、测试工位、测试模式、产量、测试良率、 UPH 等
- (45) 批次信息 批次结束时可以自动保存生产数据，生成 txt 文档报告
- (46) Socket 监控 设定并记录 SOCKET 的使用寿命并在寿命到达时报警提示
- (47) 双芯片检测 启动及相关异常排除后，自动通过真空检测多余 IC
- (48) 参数调节 速度、真空、吹气、延时等参数方便可调
- (49) 料盘参数 可以根据料盘规格任意设定、保存和调用
- (50) Tray Arm 形式 吸盘结构
- (51) 权限管理 多级权限，可由用户自主设定权限范围及密码，具备 Level 自动切换功能
- (52) Change Kit 小于 20min
- (53) 分类准确率 100%
- (54) 产品外观损伤 试跑 10K 产品，无分选系统引起的外观损伤
- (55) 环保 提供 SGS 检测报告
- (56) 安全 所有的门有保护开关，当打开门时机器停止运行。门关闭时要有防震装置，加装缓冲
- (57) 设备尺寸/重量 1800 (W)×1450 (D)×1860 (H)mm (不包括信号灯)/ 约 1250kg
- (58) 电源 单相 AC220V, 50/60HZ; 最大电流: 30A 46 压缩空气 4~6kg/立方厘米; 流量: 125NL/min 47 取放料手臂 采用双驱结构 ”。

修改为“5.4 分选机技术规格偏离表（标项三）2.1。

技术要求：

转塔式分选机技术要求

- ★（1）出料方式 卷带出料
- ★（2）卷盘封合方式 气缸驱动热压式
- ★（3）报警相关 卷带不足情况下需要自动报警提示
- ★（4）不良硬件 bin 至少三个
- ★（5）视觉检测 Mark 光检，3D 检测，需要自动弃料补料
- ★（6）检测精度 测量后的显示值至少精确到毫米后面小数点后三位
- （7）UPH UPH>3K

★ (8) 模式设置 要具备生产模式防止工人误操作

★ (9) MTBA $\geq 1H$

★ (10) MTBF $\geq 168H$

★ (11) 静电保护 要有单独接地端口保证静电防护

★ (12) 陶瓷吸嘴 需要陶瓷吸嘴保证无磁

平移式分选机技术要求

★ (13) 封装形式 TSOP/QFN/QFP/SIM Card/LGA/BGA/CSP 等

★ (14) 封装尺寸 3mm*3mm~40mm*40mm

★ (15) 适应料盘 标准 JEDEC 料盘

★ (16) 温度模式 常高温模式

★ (17) IN/OUTPUT 1x4 模式

★ (18) 测试工位 可兼容 2*2/1*4/1*2 模式

★ (19) 收料方式 3 个自动收料位, 3 个手工收料位, 两个自动空盘位

★ (20) 测试机接口 GPIB, RS232, TTL 9 操作面板 前后各 1

★ (21) 人机交互 显示器两个、鼠标两个, 键盘操作面一个

★ (22) 离子风扇 共 4 只, 测试区 3 只离子风枪

★ (23) 指示灯 红黄绿三层 LED (半导体长寿命节能型) 灯塔

★ (24) 蜂鸣器 声音类型连续或间断, 最大音量大于 100dB, 可调节

★ (25) 主控模块 PC

★ (26) 电气控制 采用 CAN 总线, 增大抗干扰能力

(27) UPH $\geq 3K$ (基于 4*4 产品, 14X35 Tray Test time=100ms, 1*4 模式, 常温。

★ (28) Jam Rate $\leq 1/5000$

★ (29) MTBA $\geq 1H$

★ (30) 温度范围及精度 Tc: 50~90, $\pm 2^{\circ}C$; 90~150, $\pm 3^{\circ}C$

★ (31) 一次通过率不小于 99.6%

★ (32) Index Time $\leq 0.38S$

★ (33) 静电保护 IC 表面所测量到的静电不得超过 ± 50 伏特, 设备中任何有 IC 的地方距离 12 英寸测量 静电, 静电值不得超过 ± 100 伏特

★ (34) 静电保护 可动组件与设备本身之间阻抗不超过 10 欧姆, 设备上每一个吸盘到地线的阻抗不超过 1M 欧姆

- ★ (35) 静电保护 设备前方、侧方备有防静电手环橡胶插孔
- ★ (36) 料盘存放规格 限高 200mm, 限重 15kg, 空盘及收料盘具备满料盘报警功能
- ★ (37) 测试头预留空间 1350(W)×940(D)×1120(H)mm
- ★ (38) 测压力 最大 90Kg, 可依据 IC 脚数/球数自动计算测压力
- ★ (39) 测试方式 手动、自动均具备, 测试高度可自动调节
- ★ (40) IC 保护 料梭具备光电传感器检测电路状态
- ★ (41) 接触模式 Direct Contact/Drop Contact
- ★ (42) 测压调节 具有 Auto Height、Manual Height、Contact Test
- ★ (43) 报警提示 有自诊断功能, 具有故障报警提示以及故障信息记录
- ★ (44) 主界面显示 系统当前状态、测试产品名称、测试批次日期、测试工位、测试模式、产量、测试良率、UPH 等
- ★ (45) 批次信息 批次结束时可以自动保存生产数据, 生成 txt 文档报告
- ★ (46) Socket 监控 设定并记录 SOCKET 的使用寿命并在寿命到达时报警提示
- ★ (47) 双芯片检测 启动及相关异常排除后, 自动通过真空检测多余 IC
- ★ (48) 参数调节 速度、真空、吹气、延时等参数方便可调
- ★ (49) 料盘参数 可以根据料盘规格任意设定、保存和调用
- ★ (50) Tray Arm 形式 吸盘结构
- ★ (51) 权限管理 多级权限, 可由用户自主设定权限范围及密码, 具备 Level 自动切换功能。
- ★ (52) Change Kit 小于 20min
- ★ (53) 分类准确率 100%
- ★ (54) 产品外观损伤 试跑 10K 产品, 无分选系统引起的外观损伤
- ★ (55) 环保 提供 SGS 检测报告
- ★ (56) 安全 所有的门有保护开关, 当打开门时机器停止运行. 门关闭时要有防震装置, 加装缓冲
- (57) 设备尺寸/重量 1800 (W)×1450(D)×1860(H)mm(不包括信号灯)/ 约 1250kg
- ★ (58) 电源 单相 AC220V, 50/60HZ; 最大电流: 30A 46 压缩空气 4~6kg/立方厘米; 流量: 125NL/min 47 取放料手臂 采用双驱结构”。

投标文件提交截止时间及开标时间不变。

招标文件相应内容根据本补充文件做相应调整。

在投标文件递交的截止时间前，投标人应及时关注“中国招标投标公共服务平台”

(<http://www.cebpubservice.com/>)并及时下载本项目修改、补遗、答疑文件及相关附件，因未及时浏览、下载而造成的后果，责任自负。

二、监督部门

本招标项目的监督部门为/。

三、联系方式

招 标 人：宁波中车时代传感技术有限公司

地 址：浙江省宁波市江北区振甬路 138 号

联 系 人：祁先生

电 话：13566057929

电子邮件：qijf@csrzic.com

招标代理机构：宁波国际投资咨询有限公司

地 址：宁波市鄞州区和源路 510 号宁兴国贸大厦 20 楼 2017 室

联 系 人：叶雪琼、何海鸥、徐情情、胡孙杰

电 话：0574-87193548

电子邮件：287419653@qq.com

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：唐水勇（签名）

招标人或其招标代理机构：宁波国际投资咨询有限公司（盖章）

