

第一章 招标公告

招标编号：POWERCHINA-00-230202

一、招标条件

受中电建（蕪春）新材料有限公司（以下简称“招标人”）委托，中国电力建设股份有限公司设备物资采购中心/浙江华东工程咨询有限公司（以下简称“招标机构”）以公开招标方式采购长距离带式输送机 1 批次，采购设备计划使用自有资金用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况

湖北省蕪春县石鼓冲绿色建材基地项目位于蕪春县北东方向 57-60 度方向直线距离约 23km~23.7km 处，行政区划隶属于刘河镇石鼓冲村、杨寨村和狮子镇风树塆村、董冲村、张山村、河口村及青石镇裴冲村管辖，西南达蕪州镇距离为 41.7km。矿区内拟设采矿权范围地理（2000）坐标：东经：115° 36′ 52″ -115° 39′ 25″，北纬：30° 20′ 27″ -30° 21′ 25″，其面积 4.12km²。水路有蕪春县蕪州镇紧靠长江水域，可通航 10000 吨级船只，经长江上游至武汉市、重庆市；下游至上海市。矿区西南方向有公路麻阳高速（S29），距离 15km，东侧县道由蕪春县城通往安徽（S205），距离 7km，交通方便。

矿区主要储有片麻岩、花岗岩，设计开采总规模为 7000 万 t/年，采矿证范围内保有建筑用石料（片麻岩、花岗岩）探明+控制+推断资源量为 45904.4 万 m³/125058.2 万 t，属大型矿床。本项目主要由矿山开采工程、砂石工厂工程、长距离运输廊道工程、码头工程四部分组成。

长距离运输廊道连接矿山砂石加工厂和码头成品料加工厂，起点为矿山加工厂混合料堆场，终点为码头砂石加工厂，采用单条单线布置，全长 39.27km，其中架空段廊道段长约 28.5km，落地段廊道长 4.92km，埋地段长约 3.51km，隧洞段长约 0.94km。廊道交叉穿越点共 13 处，其中跨越 G220 国道/京九铁路采用上跨桥梁方案，跨越黄黄高铁采用下穿廊道方案，穿越 S235 省道、麻阳高速采用下穿埋地廊道方案，其余穿越点采

用上跨廊道方案。廊道分4段设置，由BC01、BC02、BC03和BC04四条带式输送机、除尘设施、供配电设施及相关辅助生产设施等组成。长距离带式输送机带宽2.2m，带速5.6m/s，设计规模13000t/h。长距离带式输送机的平面转弯半径为2500~4000m，承载托辊组采用45°槽角的结构形式，水平转弯段托辊抬起角为5°，最大上运倾角为4.0°，最大下运倾角为-5.1°。

2、工作环境和条件:

(1) 海拔高度: <300m。

(2) 气候: 历年平均气温在16.7℃，最冷月(1月)平均气温3.9℃，极端最低气温-15.6℃；最热月为7月，平均为29℃，极端最高气温为39.7℃。历年平均降雨量为1360.7mm，最大降雨量为2310.9mm，最小降雨量为807.3mm，最大日降雨量为245.1mm。年平均蒸发量为1377.7mm，年平均相对湿度80%。常年主导风向东南风，年平均风速1.9m/s，最大风速20m/s。

(3) 岩石性质:

矿区主要为片麻岩和少量花岗岩。

片麻岩水饱和抗压强度为60MPa到234MPa，压碎指标为6.3%~22%；片麻岩化学成份平均含量: SiO₂含量约67.06%，Al₂O₃含量约14.97%，Fe₂O₃含量约4.12%，K₂O含量约4.19%，Na₂O含量约3.69%，MgO含量约1.54%，P₂O₅含量约0.12%，TiO₂含量约0.47%，CaO含量约3.01%，SO₃含量约0.06%。

花岗岩水饱和抗压强度为87.4MPa~122.9MPa，压碎指标为12%；花岗岩化学成份平均含量: SiO₂含量69.78%，Fe₂O₃含量2.86%，Al₂O₃含量14.71%，K₂O含量5.39%，Na₂O含量3.5%，TiO₂含量0.33%，MgO含量0.69%，SO₃含量0.04%，CaO含量1.89%。

3、招标范围: 带宽2200mm，带速5.6m/s，运送能力13000t/h(堆积密度按1.6t/m³)的4条水平长度分别为: 10115m，9606m，9924m，9662m的长距离带式输送机。

4、采购数量

序号	名称	规格型号及主要技术参数	单位	数量	备注
1	BC01 长距离带式输送机	带宽 B=2200mm，带速 V=5.6m/s，运能 Q≥13000t/h，长度 L=10115m	条	1	包件一
2	BC04 长距离带式输送机	带宽 B=2200mm，带速 V=5.6m/s，运能 Q≥13000t/h，长度 L=9662m	条	1	

	输送机	13000t/h, 长度 L=9662m			
3	BC02 长距离带式输送机	带宽 B=2200mm, 带速 V=5.6m/s, 运能 Q ≥ 13000t/h, 长度 L=9606m	条	1	包件二
4	BC03 长距离带式输送机	带宽 B=2200mm, 带速 V=5.6m/s, 运能 Q ≥ 13000t/h, 长度 L=9924m	条	1	

备注：投标人收到中标通知书之日起 30 日内提供带式输送机设计方案和图纸，并提供相关带式输送机配套土建、金结等设计配合服务。

长距离带式输送机主要工艺设计参考选型：

- (1) 运能 ≥ 13000t/h;
- (2) 带宽 B=2200mm, 带速 V=5.6m/s;
- (3) 按照平面布置图和纵断面图设计，不得调整；
- (4) 招标人提供的长距离带式输送机输送带为低滚动阻力 H 级防撕裂型钢丝绳芯输送带（型号为 HG/T3646-2200 ST SB/SB4500/10+8 H-LRR）；

(5) 每条带式输送机头部布置 2 个双出轴驱动滚筒，尾部布置 1 个双出轴驱动滚筒。输送机驱动采用头 4 尾 1 布置形式，尾部采用盘式制动器，头尾各有一处翻带装置，拉紧装置采用“车式重锤塔+绞车拉紧”的双张紧形式，拉紧装置布置在头部驱动装置后。

5、供货范围：

包件一：

(1) BC01 和 BC04 长距离带式输送机的工艺设计、中间架，头、尾架及支腿组设计、动态分析、部件选型、转料斗专门设计（不含供货）等，以及满足长胶廊道可靠运行的其他设计等。

(2) BC01 和 BC04 长距离带式输送机（不含输送带）的制造、供货，包括但不限于：驱动装置（含电机），翻带装置，托辊组，滚筒组，拉紧机构，制动机构，机械安全防护装置，中间架，头、尾架及支腿组等其他结构件等。

(3) 不含长距离带式输送机现场安装、桁架和立柱制造安装、输送带、动力线缆、照明、检修电源。

(4) 指导长距离带式输送机安装、调试，进行技术培训，并提交随机备品备件、

专用工具、设计资料、维护保养手册、外购件资料等。

(5) 售后服务。

包件二：

(1) BC02 和 BC03 长距离带式输送机的工艺设计、中间架，头、尾架及支腿组设计、动态分析、部件选型、转料斗专门设计（不含供货）等，以及满足长胶廊道可靠运行的其他设计。

(2) BC02 和 BC03 长距离带式输送机（不含输送带）的制造、供货，包括但不限于：驱动装置（含电机），翻带装置，托辊组，滚筒组，拉紧机构，制动机构，机械安全防护装置，中间架，头、尾架及支腿组等其他结构件。

(3) 不含长距离带式输送机现场安装、桁架和立柱制造安装、输送带、动力线缆、照明、检修电源。

(4) 指导长距离带式输送机安装、调试，进行技术培训，并提交随机备品备件、专用工具、设计资料、维护保养手册、外购件资料等。

(5) 售后服务。

6、交货时间：

包件一交货时间：2024 年 3 月 1 日开始交货，交货完毕时间 2024 年 5 月 31 日。

包件二交货时间：2024 年 3 月 1 日开始交货，交货完毕时间 2024 年 5 月 31 日。

如果实际交货时间发生变化，以招标人书面通知交货时间为准，中标人不得因此向招标人提出任何补偿要求。

7、交货地点：湖北省蕲春县石鼓冲绿色建材基地项目长距离运输廊道施工现场指定的多处地点。

8、质量要求：卖方保证货物在装箱发货前经过严格测试，质量、技术参数及性能均满足合同要求的最终新产品，产品质量、规格和技术要求符合该产品国家标准、行业标准。

9、付款方式

9.1 预付款：预付款总额为合同价的 30%，分 2 次支付，第 1 次在采购合同签订后的 30 个工作日内支付合同总金额的 10%的预付款，第 2 次在卖方设计方案、设计图纸、制造供货计划经买方评审确认，或卖方签订主要原材料和主要外购件采购合同后 15 个

工作日内向卖方支付合同总金额的 20%的预付款。每次预付款支付前，卖方应提供相应金额的预付款保函。

9.2 到货款：货物到达指定交货地点，经核实数量、名称、型号规格后，在 30 个工作日内支付至合同总金额的 60%到货款，分批到货的以最后一批货物到达指定交货地点的时间算起。

9.3 验收款：安装调试验收合格后在 30 个工作日内支付至合同总金额的 95%。

9.4 质保金：剩余 5%为质保金，质保期满后无质量问题 30 个工作日内无息支付。

10、买方采取网银转账、银行承兑、电建融信、中企云链等方式向卖方支付货款，银行承兑、电建融信、中企云链等贴现产生的成本，由卖方自行承担。以上供应链产品支付比例不超过 50%、承兑期限不超过 1 年。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、**投标人须为制造企业**，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，具有独立承担民事责任的能力。具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、投标人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

3、投标人近 5 年（2018 年 9 月 1 日—2023 年 8 月 30 日，以合同签订时间为准），须具有类似工程的供货业绩，长距离带式输送机（单条长度 $\geq 5\text{km}$ 、带宽 $\geq 1800\text{mm}$ ），并提供业绩证明材料（需提供合同封面、技术参数、签字盖章页、合同相符的发票等证明材料）。

4、投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、投标人具有良好社会信誉，近三年无不良履约记录，有完成本项目合同的财务、生产或供货能力。

6、本次投标不接受联合体和代理商投标。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2023 年 10 月 30 日 17:00 前(北京时间)在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”)获取招标文件。

2、有意参加投标者需在线上传下列资料及购买招标文件缴费凭证后方可下载标书：
购买招标文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本招标项目购买招标文件授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、招标文件每套工本费为人民币（大写）：壹仟元整（¥1000元）。支付招标文件费可采用平台在线支付或银行汇款方式，售后不退，采用银行汇款在备注中注明投标项目名称。收款单位信息如下：

名称：中电建（蕪春）新材料有限公司

开户银行：中国农业银行股份有限公司蕪春县支行

银行账户：1765 5201 0400 1549 9

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 11 月 3 日 10 时 00 分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1：直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2：请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

（2）各投标人须登陆集采平台使用电子钥匙进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成）。

（3）本次采购项目采用平台“集中解密”方式，各投标人在确保投标成功后，无须远程签到、远程解密。

(4) 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的潜在投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国电建集团股份有限公司或中国电建集团华中投资有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

5、投标人可同时对两个包件进行投标，也可以对其中任意一个包件进行投标。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网（<http://bid.powerchina.cn>）、中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）和中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com>）上发布。

七、联系方式

招 标 人：中电建（蕲春）新材料有限公司

地 址：湖北省黄冈市蕲春县漕河镇中轴线东壁大道天禧孵化园艾都大厦 21、22 层

邮 编：435300

联 系 人：王先生/范先生

电 话：15974106788/18871356668

招标机构：中国电力建设股份有限公司设备物资采购中心

浙江华东工程咨询有限公司

地 址：北京市海淀区车公庄西路 22 号海赋国际 A 座 405 室

邮 编：100044

联 系 人：曹先生

电 话：010-58367953

电子邮箱：cao-b@hdec.com

八、提出异议的渠道和方式

电 话：王先生 15974106788

电子邮箱：422872392@qq.com

九、监督机构

监督机构：中国电力建设股份有限公司纪委办公室

监督电话：010-58368596

2023年9月28日

