

竞价公告

因中国电建电建装备公司武汉铁塔有限公司2024年12月份各地方工程项目螺栓采购需要，我司拟采用竞价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年12月2日上午11时00分前将报价文件密封通过中国电建集中采购平台递交。

一、拟采购货物一览表

序号	品种	级别/材质/规格	重量(吨)
1	普通螺栓（含垫片）	4.8级(M12、M16)	约0.1吨
2	普通螺栓（含垫片）	6.8级(M12、M16、M20)	约80吨
3	普通螺栓（含垫片）	8.8级(M20-M24)	约20吨
4	普通螺栓（含垫片）	8.8级(M27-39)	约0.1吨
5	普通螺栓（含垫片）	8.8级(M42-60)	约0.1吨
6	防盗螺栓（含垫片、防盗帽）	4.8级(M12、M16)	约0.1吨
7	防盗螺栓（含垫片、防盗帽）	6.8级(M12、M16、M20)	约20吨
8	防盗螺栓（含垫片、防盗帽）	8.8级(M20-M24)	约5吨
9	垫片(增加部分)	Q235	
10	插销式防盗螺栓	6.8级(M12、M16、M20)	
11	插销式防盗螺栓	8.8(M24)	
12	防坠落（圆形）普通螺栓	6.8级(M12、M16、M20)	
13	防坠落（圆形）普通螺栓	8.8(M24)	
14	防坠落（圆形）防盗螺栓	6.8级(M12、M16、M20)	
15	防坠落（圆形）防盗螺栓	8.8(M24)	
16	薄螺母M16		
17	薄螺母M20		
18	薄螺母M24		
19	防盗帽M12		
20	防盗帽M16		
21	防盗帽M20		
22	防盗帽M24		
23	包装用铁桶		

二、采购要求

1、本次竞价为整体采购，采用两轮报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：每个工程按我公司要求的时间送到我公司指定的地点。

3、交货地点：每个工程送到我公司指定的地点。

4、响应文件须提交PDF含盖章的报价表，其它要求根据具体采购项目由采购人决定，响应文件份数正本一份。

5、付款方式及条件：货到对账无误后，开具13%税率增值税发票，含运费，一票制，以实际到货量结算（理论计算），付6个月银行承兑汇票。货到票到1个月付款。

6、按合同、图纸、附件、甲方提供的技术要求及相关国家标准供货。具体标准及要求为：螺栓生产厂家为甲方质量体系合格供方，按螺栓标准2010（代替2000）版本执行，提供质量合格证、保证书等。

7、本合同涉及的货物的质保期为产品验收合格并投运后1年。质保期内如非因甲方人为原因而出现的数量质量问题，乙方在接甲方通知后7个工作日内履行补货、换货等义务，并承担因补货、换货等由此产生的一切费用。

8、供货商至少需提供近1年电力铁塔螺栓供应业绩3个，与我公司近1年有合作经历的供货商可免于提供。

9、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

三、联系方式

采购人：电建装备公司武汉铁塔公司

地 址：湖北省武汉市新洲区阳逻街道余岗村阳福大道 37 号

邮 编：433000

联系人：刘茉莉

电 话：13886040111

电子邮箱：512592542@qq.com

中电建装备集团有限公司中电建武汉铁塔有限公司



2024年11月28日