

# 询比公告

询比编号：KYTBZ240430-02J2

询比名称： 桂林特邦新材料股份有限公司环钻烧结模采购项目

报价截止时间：2024年05月07日11时43分

采购人： 桂林特邦新材料股份有限公司

联系人： 吕中胜

联系方式：13517839833

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

KYTBZ240430-02J2

| 序号 | *品名   | *规格 | *型号   | 材质 | 制造商 | *采购数量 | *计量单位 | *备注 |
|----|---|-----|---|----|-----|-------|-------|-----|
| 1  | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 常<br>规 18"-<br>20",40*<br>4.2*41 <br>SJM-<br>18"-<br>20"/40x<br>4.2-01 <br>高强石<br>墨 | /   | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 常<br>规 18"-<br>20",40*<br>4.2*41 <br>SJM-<br>18"-<br>20"/40x<br>4.2-01 <br>高强石<br>墨 |    |     | 960   | 件     |     |
| 2  | 环钻烧<br>结模<br> ?16.5 <br>上压头<br> ?16.5/<br>?10.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨  | /   | 环钻烧<br>结模<br> ?16.5 <br>上压头<br> ?16.5/<br>?10.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨  |    |     | 100   | 件     |     |
| 3  | 环钻烧<br>结模   | /   | 环钻烧<br>结模   |    |     | 100   | 件     |     |

|   |   |   |   |  |  |     |   |  |
|---|---|---|---|--|--|-----|---|--|
|   | ?16.5 <br>下压头<br> ?16.5/<br>?10.5x2<br>5 SJM-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨              |   | ?16.5 <br>下压头<br> ?16.5/<br>?10.5x2<br>5 SJM-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨              |  |  |     |   |  |
| 4 | 环钻烧<br>结模<br> ?14.1 <br>芯子<br> ?8.5x5<br>0 SJM-<br>(?14.1x<br>2.8)-<br>04 高强<br>石墨            | / | 环钻烧<br>结模<br> ?14.1 <br>芯子<br> ?8.5x5<br>0 SJM-<br>(?14.1x<br>2.8)-<br>04 高强<br>石墨            |  |  | 100 | 件 |  |
| 5 | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>芯子<br> ?6.5x5<br>0 SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>04 高强<br>石墨            | / | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>芯子<br> ?6.5x5<br>0 SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>04 高强<br>石墨            |  |  | 80  | 件 |  |
| 6 | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>下压头<br> ?12.1/<br>?6.5x25<br> SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>03 高强<br>石墨 | / | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>下压头<br> ?12.1/<br>?6.5x25<br> SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>03 高强<br>石墨 |  |  | 80  | 件 |  |
| 7 | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>上压头   | / | 环钻烧<br>结模<br> ?12.1 <br>上压头   |  |  | 80  | 件 |  |

|    |  |   |  |  |  |     |   |  |
|----|--|---|--|--|--|-----|---|--|
|    | ?12.1/<br>?6.5x16<br>.1 SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>02 高强<br>石墨                                |   | ?12.1/<br>?6.5x16<br>.1 SJM-<br>(?12.1x<br>2.8)-<br>02 高强<br>石墨                                |  |  |     |   |  |
| 8  | 环钻烧<br>结模<br> ?18.5 <br>芯子<br> ?12.5x<br>50 SJM-<br>(?18.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨            | / | 环钻烧<br>结模<br> ?18.5 <br>芯子<br> ?12.5x<br>50 SJM-<br>(?18.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨            |  |  | 140 | 件 |  |
| 9  | 环钻烧<br>结模<br> ?16.5 <br>芯子<br> ?10.5x<br>50 SJM-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨            | / | 环钻烧<br>结模<br> ?16.5 <br>芯子<br> ?10.5x<br>50 SJM-<br>(?16.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨            |  |  | 100 | 件 |  |
| 10 | 环钻烧<br>结模<br> ?36.5 <br>下压头<br> ?36.5/<br>?30.5x2<br>5 SJM-<br>(?36.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨 | / | 环钻烧<br>结模<br> ?36.5 <br>下压头<br> ?36.5/<br>?30.5x2<br>5 SJM-<br>(?36.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨 |  |  | 30  | 件 |  |
| 11 | 环钻烧<br>结模<br> ?36.5 <br>上压头<br> ?36.5/<br>?30.5x1  | / | 环钻烧<br>结模<br> ?36.5 <br>上压头<br> ?36.5/<br>?30.5x1  |  |  | 30  | 件 |  |

|    |  |   |  |  |  |    |   |  |
|----|--|---|--|--|--|----|---|--|
|    | 6.1 SJM<br>-<br>(?36.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨  |   | 6.1 SJM<br>-<br>(?36.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨  |  |  |    |   |  |
| 12 | 环钻烧<br>结模<br> ?35.5 <br>下压头<br> ?35.5/<br>?29.5x2<br>5 SJM-<br>(?35.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       | / | 环钻烧<br>结模<br> ?35.5 <br>下压头<br> ?35.5/<br>?29.5x2<br>5 SJM-<br>(?35.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       |  |  | 25 | 件 |  |
| 13 | 环钻烧<br>结模<br> ?35.5 <br>上压头<br> ?35.5/<br>?29.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?35.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 | / | 环钻烧<br>结模<br> ?35.5 <br>上压头<br> ?35.5/<br>?29.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?35.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 |  |  | 25 | 件 |  |
| 14 | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>芯子<br> ?22.5x<br>50 SJM-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  | / | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>芯子<br> ?22.5x<br>50 SJM-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  |  |  | 50 | 件 |  |
| 15 | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>下压头<br> ?28.5/<br> ?28.5/  | / | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>下压头<br> ?28.5/<br> ?28.5/  |  |  | 50 | 件 |  |

|    |  |   |  |  |  |     |   |  |
|----|--|---|--|--|--|-----|---|--|
|    | ?22.5x2<br>5 SJM-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨   |   | ?22.5x2<br>5 SJM-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨   |  |  |     |   |  |
| 16 | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>上压头<br> ?28.5/<br>?22.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 | / | 环钻烧<br>结模<br> ?28.5 <br>上压头<br> ?28.5/<br>?22.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?28.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 |  |  | 100 | 件 |  |
| 17 | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>芯子<br> ?20.5x<br>50 SJM-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  | / | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>芯子<br> ?20.5x<br>50 SJM-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  |  |  | 40  | 件 |  |
| 18 | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>下压头<br> ?26.5/<br>?20.5x2<br>5 SJM-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       | / | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>下压头<br> ?26.5/<br>?20.5x2<br>5 SJM-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       |  |  | 40  | 件 |  |
| 19 | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>上压头<br> ?26.5/   | / | 环钻烧<br>结模<br> ?26.5 <br>上压头<br> ?26.5/   |  |  | 40  | 件 |  |

|    |  |   |  |  |  |     |   |  |
|----|--|---|--|--|--|-----|---|--|
|    | ?20.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨   |   | ?20.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?26.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨   |  |  |     |   |  |
| 20 | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>芯子<br> ?18.5x<br>50 SJM-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  | / | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>芯子<br> ?18.5x<br>50 SJM-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>04 高强<br>石墨                  |  |  | 100 | 件 |  |
| 21 | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>下压头<br> ?24.5/<br>?18.5x2<br>5 SJM-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       | / | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>下压头<br> ?24.5/<br>?18.5x2<br>5 SJM-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>03 高强<br>石墨       |  |  | 100 | 件 |  |
| 22 | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>上压头<br> ?24.5/<br>?18.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 | / | 环钻烧<br>结模<br> ?24.5 <br>上压头<br> ?24.5/<br>?18.5x1<br>6.1 SJM<br>-<br>(?24.5x<br>3.0)-<br>02 高强<br>石墨 |  |  | 100 | 件 |  |
| 23 | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 4"<br>双列磨  | / | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 4"<br>双列磨  |  |  | 680 | 件 |  |

|    |  |   |  |  |  |     |   |  |
|----|--|---|--|--|--|-----|---|--|
|    | 碗<br> 32×41<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/4"<br>×5.0-<br>02 高强<br>石墨                                |   | 碗<br> 32×41<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/4"<br>×5.0-<br>02 高强<br>石墨                                |  |  |     |   |  |
| 24 | 刀头烧<br>结模 凹<br>压头 4"<br>双列磨<br>碗<br> 32×15<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/4"<br>×5.0-<br>01 高强<br>石墨 | / | 刀头烧<br>结模 凹<br>压头 4"<br>双列磨<br>碗<br> 32×15<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/4"<br>×5.0-<br>01 高强<br>石墨 |  |  | 680 | 件 |  |
| 25 | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 7"<br>双列磨<br>碗<br> 35×41<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/7"<br>×5.0-<br>02 高强<br>石墨 | / | 刀头烧<br>结模 凸<br>压头 7"<br>双列磨<br>碗<br> 35×41<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/7"<br>×5.0-<br>02 高强<br>石墨 |  |  | 680 | 件 |  |
| 26 | 刀头烧<br>结模 凹<br>压头 7"<br>双列磨<br>碗<br> 35×15<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/7"<br>×5.0-<br>01 高强<br>石墨 | / | 刀头烧<br>结模 凹<br>压头 7"<br>双列磨<br>碗<br> 35×15<br>×5 SJM<br>-MW-<br>GCD/7"<br>×5.0-<br>01 高强<br>石墨 |  |  | 680 | 件 |  |

采购文件获取方式： 凡有意参加报价者，请于 2024 年 04 月 30 日 12 时 10 分至 2024 年 05 月 07 日 11 时 43 分(北京时间，下同)，登录中国有色集团电子招标采购平台下载电子采购文件。

其他内容：

桂林特邦新材料股份有限公司  
(电子签章)  
2024-04-30