

中色大冶弘盛铜业渣选球磨机检修服务  
(编号: DYYS2024-FZB269)

单一来源采购文件

采购人: 阳新弘盛铜业有限公司

2024年7月

# 第一章 邀请公告

## 弘盛铜业渣选球磨机检修服务

### 1. 采购条件

本渣选球磨机检修服务采购，采购人为阳新弘盛铜业有限公司，采购项目资金来自自筹，出资比例为 100%，该项目已通过采购人单一来源审批决策程序，现对该服务采购进行单一来源采购（采购编号：DYYS2024-FZB269）。

### 2. 项目概况

阳新弘盛铜业有限公司 40 万吨高纯阴极铜清洁生产项目是中国有色矿业集团实施“1+4”发展战略，黄石市“生态立市、工业强市、坚持高质量发展”的重要项目。本项目的目标是建成一座环保优良、技术先进的现代化智能工厂，采用先进的“双闪”冶炼工艺。项目总占地面积 85.2 公顷，项目年处理铜精矿 160 万吨，主要产品为阴极铜 40 万吨/年、硫酸 150 万吨/年。

### 3. 采购范围

#### ★3.1 服务内容

序号	服务名称	服务范围及内容	服务地点
1	渣选球磨机 检修服务	1、小齿轮轴承更换，回装后进行对中调整； 2、大齿圈端面跳动调整； 3、中空轴轴向间隙调整； 4、球磨机整体检查。	弘盛铜业

服务地点：阳新弘盛铜业有限公司（阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号）

#### ★3.2 服务要求

3.2.1 在厂内提供服务时需履行甲方相关生产现场的规章管理制度。

3.2.2 涉及设备出厂维修的，乙方自行组织运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求。

3.2.3 运输车辆到达甲方工厂后必须接受相关工作制度的约束以及工作人员指挥并按章操作。

3.2.4 乙方需采用合理谨慎、科学准确的方法提供检修服务，设备检修前应制定详细的检修方案，安排足够的人手，以确保检修工作能按计划有条不紊地开展，同时确保设备检修后能正常稳定运行。

3.2.5 乙方需对作业人员的人身安全负责。作业前需对作业人员进行安全培训，并按照甲方规章制度及时办理相关手续（如高处作业、动火作业、临时用电等），未按弘盛公司安全环保制度执行的，按照《安全环保协议》考核，甲方协助乙方办理相关作业票。

3.2.6 服务完成后乙方负责作业区域内工器具、服务材料、服务垃圾、拆卸物料的清理，未严格执行“工完料净场清”制度的，考核 500 元/点·次。

3.2.7 就维修有关内容接受甲方咨询。

3.2.8 风险承担：设备运输过程中发生的毁损、灭失的风险由乙方承担，与甲方无关。

3.2.9 甲方提供用于检修项目的材料、设备、备品备件，乙方必须妥善使用保管，不得损坏，完工后剩余部分应及时送还甲方，否则按市场价与原价的高价赔偿）。

3.2.10 由于乙方服务行为或乙方工作人员行为造成甲方服务范围以外其他损失的，乙方无条件赔偿，赔偿依据双方协商结果或第三方评估结果为准。

3.2.11 因乙方原因造成维修中的设备、零部件及附属设备损坏的，乙方按其设备、零部件及附属设备的市场价赔偿。

3.2.12 若维修过程中对设备产生负面影响，乙方需把负面影响解除。

### **3.3 工期要求**

乙方在接到甲方的服务通知后及时安排人员进场，并于检修开始后 10 天内完成渣选片区渣选片区球磨机检修服务（非乙方原因造成工期延误的，不计入考核范围）。

### **3.4 质量要求**

3.4.1 业务项目服务质量符合相关国家、行业规范、标准的要求，达到设备完好标准的要求。

3.4.2 乙方应建立起健全的服务质量管理体系。从服务班组的素质抓起，建立起从服务准备到工序质量、项目质量和实绩分析这样一个闭环的质量保证体系，在体制上使服务质量得到进一步保证。

3.4.3 投标方对设备设施的检修质量负责，范围为投标方检修范围内的设备设施。

3.4.4 验收要求：验收时间为检修服务完成后当日双方进行验收；验收内容包括对检修服务完成后球磨机运行性能进行验收。验收标准为检修服务完成后球磨机正常连续运行至少 72 小时，设备运行平稳，各部运行指标在优良值范围内（小齿轮轴承振动 $\leq 2.8\text{mm/s}$ ，温度 $\leq 66^{\circ}\text{C}$ ，轴承无异响，小齿轮红外温差 $\leq 8^{\circ}\text{C}$ ，其余测点温

度、振动均在正常范围内)。

3.4.5 质保期及质保范围：本次检修现场验收合格，乙方对检修范围内的检修质量提供质保，检修质量质保期为3个月，备件质保期为6个月，自验收完成之日起算。质保期内，乙方对本次检修范围内涉及的检修内容所导致的问题负责并及时处理，包括但不限于及时安排人员到场免费服务，免费更换此次检修乙方所提供的备件或因本次检修质量问题损坏的其他备件。

3.4.6 保修响应时间要求：保修期内出现和本次检修项目相关问题，乙方应积极组织 and 安排相关服务响应，并在2h内响应，24h内到达现场，必要时应及时提供如远程协助甲方纠正缺陷等服务。未提供质保维修服务的，甲方有权自行维修，因此产生的相关费用由乙方承担。因乙方制造、运输原因造成的质量问题无法修复完好时必须无条件更换。

### 3.4 投标人疑问解答

投标人对本次服务采购项目的服务范围和存在疑问的，投标人在采购文件发售截止日期后，报价文件递交截止日期前，可前往阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解，并以此作出合理的投标报价。若未到阳新弘盛铜业有限公司现场进行全面了解的则视为已了解全部情况，且同意所有条款。

### ★4. 投标人资格要求

#### 4.1 资格要求：（投标人须具备及提供以下证明资料）

(1) 在中华人民共和国境内依法注册，投标人具有独立法人资格，持有有效的营业执照、安全生产许可证等相关资质。

(2) 财务要求：/

(3) 业绩要求：提供2018年至投标截止日类似标的物服务业绩至少一份（应附合同原件扫描件）。

(4) 信誉要求：\（见投标文件格式第十二条《公司供应商承诺书》；）；

(5) 项目负责人或现场负责人具有相关作业人员许可证，需提供就职证明、职称证书等证明材料（扫描件）。

(6) 能签订《公司供应商承诺书》的。

4.2 本次采购不接受（接受或不接受）联合体投标。

4.3 加注★的内容为实质性要求和条件，投标人必须满足和优于，不满足采购文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

### 5. 采购文件的获取

凡有意参加投标者，请于 2024 年 7 月 26 日至 2024 年 7 月 26 日（北京时间，下同）登录中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子采购文件。

## 6.投标文件递交及截止时间

投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 7 月 26 日 17 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。逾期送达的投标文件，电子采购投标交易平台将予以拒收。

## 7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 7 月 26 日 17 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，采购人或采购代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，采购人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

## 8.发布公告的媒介

本次采购公告同时在中国有色集团采购采购电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

## 9.联系方式

招 标 人：阳新弘盛铜业有限公司

地 址：湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号

技术联系人：叶彬

电 话：15912578257

商务联系人：黄翰哲

电 话：13554226115

## 第二章 服务要求

### 一、项目概况及总体要求

基本情况：弘盛铜业渣选片区现有一台规格型号为 $\phi 5.5 \times 10\text{m}$  (F/F) @5100KW 的湿式溢流型球磨机，用于经一段旋流器分级后的尘砂进一步磨碎。由于球磨机频繁出现小齿轮轴承振动过大跳车现象，经检查为小齿轮轴承内圈点蚀、保持架及滚动体磨损，同时还发现球磨机存在大齿圈端面跳动过大、中空轴轴瓦间隙不均匀等问题，影响正常生产，为保证球磨机平稳运行，消除设备隐患，需对球磨机进行系统性检查维修。

### 二、服务范围

#### 2.1 项目介绍

弘盛铜业需对渣选片区球磨机进行检修服务。服务内容如下：

序号	服务名称	服务内容	服务期限	服务地点	备注
1	渣选球磨机 检修	1、小齿轮轴承更换，回装后进行对中调整； 2、大齿圈端面跳动调整； 3、中空轴轴向间隙调整； 4、球磨机整体检查。	2 个月	湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号	

#### 2.2 服务所需物资

(1) 工器具、劳保用品：乙方自备。

(2) 主材、辅材、备件：

① 甲方负责检修涉及的主材、备件（如轴承、骨架油封、毛毡，制作磨机筒体支撑架、测量表架等所需的钢材等）；

② 乙方负责检修所需辅材（如螺栓、齿圈调整垫片、轴承固定环等）；

(3) 能源介质：甲方提供检修现场现有的风、水、电、气等能源。

工器具、机械：作业所需工器具、机械等由乙方自备。甲方现场如有可供乙方检修使用的吊车、随设备专用工机具、特种车辆等可以提供使用的，在征得甲方同意后妥善使用，完工后及时归还。（但若相关资源处于检修状态，乙方自行解决，乙方不得以此为由拖延工期）

### 三、服务要求

3.1 在厂内提供服务时需履行甲方相关生产现场的规章制度。

3.2 在厂内提供服务时需履行甲方相关生产现场的规章制度。

3.3 涉及设备出厂维修的，乙方自行组织运输，运输过程符合国家相关法律、法规要求。

3.4 运输车辆到达甲方工厂后必须接受相关工作制度的约束以及工作人员指挥并按章操作。

3.5 乙方需采用合理谨慎、科学准确的方法提供检修服务，设备检修前应制定详细的检修方案，安排足够的人手，以确保检修工作能按计划有条不紊地开展，同时确保设备检修后能正常稳定运行。

3.6 乙方需对作业人员的人身安全负责。作业前需对作业人员进行安全培训，并按照甲方规章制度及时办理相关手续（如高处作业、动火作业、临时用电等），未按弘盛公司安全环保制度执行的，按照《安全环保协议》考核，甲方协助乙方办理相关作业票。

3.7 服务完成后乙方负责作业区域内工器具、服务材料、服务垃圾、拆卸物料的清理，未严格执行“工完料净场清”制度的，考核 500 元/点·次。

3.8 就维修有关内容接受甲方咨询。

3.9 风险承担：设备运输过程中发生的毁损、灭失的风险由乙方承担，与甲方无关。

3.10 甲方提供用于检修项目的材料、设备、备品备件，乙方必须妥善使用保管，不得损坏，完工后剩余部分应及时送还甲方，否则按市场价与原价的高价赔偿）。

3.11 由于乙方服务行为或乙方工作人员行为造成甲方服务范围以外其他损失的，乙方无条件赔偿，赔偿依据双方协商结果或第三方评估结果为准。

3.12 因乙方原因造成维修中的设备、零部件及附属设备损坏的，乙方按其设备、零部件及附属设备的市场价赔偿。

3.13 若维修过程中对设备产生负面影响，乙方需把负面影响解除。

3.14 工期要求：

乙方在接到甲方的服务通知后及时安排人员进场，并于检修开始后 10 天内完成

渣选片区渣选片区球磨机检修服务。

#### 四、质量标准要求

##### 4.1 服务质量要求

- (1) 业务项目服务质量符合相关国家、行业规范、标准的要求，达到设备完好标准的要求。
- (2) 乙方应建立起健全的服务质量管理体系。从服务班组的素质抓起，建立起从服务准备到工序质量、项目质量和实绩分析这样一个闭环的质量保证体系，在体制上使服务质量得到进一步保证。

##### 4.2 服务规范要求

- (1) 乙方应严格按照甲方相关制度规程要求进行作业与管理。
- (2) 乙方在服务作业时，作业班组应严格注意保护环境，做到工完料净。在服务中更换的废旧材料和备品备件必须堆放到甲方指定地点，由甲方回收，不得乱扔乱放，或带出厂外。
- (3) 乙方带入服务现场的机械、器材等用品，应通告甲方并出示清单，放置在甲方指定地点，乙方自行保管，完工后及时带出。
- (4) 维修时乙方项目现场负责人必须对服务项目实施全过程监督，严格把握服务质量，杜绝服务质量事故。
- (5) 乙方的服务班组人员应配置合理、精干、反映迅速。服务前做好充分的技术准备，在服务中严格按服务作业标准实施检修，认真记录数据，确保服务质量事故为零。
- (6) 乙方检修完成后开机前须配合甲方进行开机点检工作。利用试运转判定检修质量，对发现问题及时进行消缺处理，跟踪检修质量。
- (7) 乙方在检修项目完工后必须向甲方提出验收申请，验收合格后甲方在检修任务单签字确认交付乙方，如不合格，乙方必须在甲方规定时间内进行返工，完工后再交甲方验收。涉及到检修服务项目的竣工验收报告的乙方应认真填写有关服务记录。
- (8) 验收合格后乙方及时交付甲方使用，其服务临时设施和现场遗留物及时进行清理。



(9) 检修项目中涉及隐蔽工程的，必须有甲方代表进行现场确认，并做好隐蔽记录，服务项目结束后，一并填入验收书。

## 五、服务质量保证

5.1 乙方应指定专人负责与甲方联系。如联系人发生变更，应提前 3 个工作日。

5.2 乙方收到甲方的维修需求后，安排好人员，严格按照甲方检测工作量要求维修。

5.3 乙方服务期间因违反国家及行业的有关操作规程，服务设备和服务人员证件不齐全或无证上岗等造成的损失和责任，全部由乙方承担，对此给甲方造成的影响；根据情形，甲方除有权终止合同外，并对乙方处以 1000 元/次的处罚。

5.4 甲方发出合理合规作业指令后，如果乙方拒绝服务的，甲方有权终止与乙方的合作。并且造成甲方相关损失的，双方协商赔偿。协商不成的，甲方对乙方继续保留追诉的权利。

5.5 在甲方管辖范围内，凡违反国家及当地政府有关安全环保、职业健康的法律、法规和安全生产监管部门的规定，以及甲方安全生产有关规定的投标方人员，由投标方对违章人员立即清退出场，且甲方不承担任何赔付费用。

5.6 乙方保证全面处理其作业人员因社会保险、劳动合同、职业健康所引起的纠纷并承担全部责任。不因社会保险、劳动合同、职业健康纠纷等使甲方遭受损害或赔偿责任，并不使甲方涉入该类纠纷、仲裁或诉讼中。

5.7 甲方有权要求乙方清退违反甲方劳动纪律、各项规章制度以及损害甲方利益的行为的作业人员，有权要求乙方更换现场不合适的管理人员。

5.8 乙方厂区现场清理服务期间服务达不到甲方要求的，根据情节甲方除有权解除合同外，乙方应向甲方支付违约金，赔偿甲方的全部经济损失，由乙方承担的违约赔偿金，甲方有权从乙方的履约保证金和服务款中扣除，不足部分甲方将依法追究。

## 六、验收与质保范围

### 6.1 验收要求

(1) 验收时间：检修服务完成后当日双方进行验收。

(2) 验收内容：对检修服务完成后球磨机运行性能进行验收。

(3) 验收标准：检修服务完成后球磨机正常连续运行至少 72 小时，设备运行平稳，各部运行指标在优良值范围内（小齿轮轴承振动 $\leq 2.8\text{mm/s}$ ，温度 $\leq 66^{\circ}\text{C}$ ，轴承

无异响，小齿轮红外温差 $\leq 8^{\circ}\text{C}$ ，其余测点温度、振动均在正常范围内)。

## 6.2 质保要求

- (1) 质保期及质保范围：本次检修现场验收合格，乙方对检修范围内的检修质量提供质保，检修质量质保期为 3 个月，备件质保期为 6 个月，自验收完成之日起算。质保期内，乙方对本次检修范围内涉及的检修内容所导致的问题负责并及时处理，包括但不限于及时安排人员到场免费服务，免费更换此次检修乙方所提供的备件或因本次检修质量问题损坏的其他备件。
- (2) 保修响应时间要求：保修期内出现和本次检修项目相关问题，乙方应积极组织和安排相关服务响应，并在 2h 内响应，24h 内到达现场，必要时应及时提供如远程协助甲方纠正缺陷等服务。未提供质保维修服务的，甲方有权自行维修，因此产生的相关费用由乙方承担。因乙方制造、运输原因造成的质量问题无法修复完好时必须无条件更换。

## 一、报价文件

### 1. 报价文件说明

1.1 投标人按总分项报价表要求进行单价、总价报价，合计总价作为最终评标依据。合计总价不得超过最高限价 48.8 万元。合计总金额包含并不限于 13% 增值税，维保费等。

1.2 **投标人一旦报价，视同对所报价的服务要求、质量要求、售后服务要求等进行充分的了解；视同已经仔细阅读采购文件的所有章节以及审查了所有资料等，对采购文件格式及内容无异议；视同认可了与标的物相关的采购服务、技术支持、保险、税费以及其它相关的应由投标人承担的费用；**

### 2. 报价文件

总分项报价表，按项目清单报价。

序号	服务名称	服务内容	服务期限	单价 (含税)	不含税 单价	总价 (含税)
1	渣选球磨机 检修服务	1、小齿轮轴承更换，回装后进行对中调整； 2、大齿圈端面跳动调整； 3、中空轴轴向间隙调整； 4、球磨机整体检查。	2 个月			
合计：						