

询比价公告

项目编号: POWERCHINA-0116-240227

一、招标条件

受中国水利水电第十六工程局深汕西部水源及供水工程项目经理部(以下简称“采购人”)委托,中国水利水电第十六工程局有限公司项目招标采购处(以下简称“招标机构”)以公开询比价方式采购皮带机配件1批,采购的资金计划使用深汕西部水源及供水工程项目工程进度款资金,确保本次招标后所签订合同的货款支付。

二、招标范围

2.1 招标物资清单

序号	物资名称	规格型号	图纸代号	单位	数量	备注
1	尼龙输送带	NN-100(4.5+5+1.5) B=650mm	/	米	900	
2	尼龙输送带	NN-100(4.5+5+1.5) B=800mm	/	米	450	
3	尼龙输送带	NN-100(4.5+5+1.5) B=1000mm	/	米	910	
4	尼龙输送带	NN-150(4.5+5+1.5) B=1000mm	/	米	990	
5	增面滚筒(D=320)	B=650mm 光面	TD2B1	个	13	
6	尾部改向滚筒(D=400)	B=650mm 光面	TD2B2	个	13	
7	头部漏斗	B=650mm	TD2J13-2	个	12	
8	槽型托辊	B=650mm	TD2C1	组	299	
9	槽型上调心托辊	B=650mm	TD2C4	组	27	
10	槽型缓冲托辊	B=650mm	TD2C9	组	68	
11	平行下托辊	B=650mm	TD2C3	组	130	
12	平行下调心托辊	B=650mm	TD2C6	组	13	
13	中导料槽	B=650mm	TD2J12-2	套	3	
14	后导料槽	B=650mm	TD2J12-3	套	13	
15	头部清扫器	B=650mm		套	13	
16	空段清扫器	B=650mm	TD2E0	套	13	
17	螺旋拉紧装置	B=650mm	TD2D1	套	13	
18	螺拉尾架 S=500 H=600mm	B=650mm	TD2J2-201	套	4	
19	螺拉尾架 S=500 H=600mm	B=650mm	TD2J2-203	套	4	
20	螺拉尾架 S=800 H=600mm	B=650mm	TD2J2-203	套	2	
21	螺拉尾架 S=500 H=600mm	B=650mm	TD2J2-205	套	2	

22	螺拉尾架 S=800 H=600mm	B=650mm	TD2J2-206	套	1	
23	压轮	B=650mm	D=315	付	2	
24	两级跑偏开关	B=650mm	JPK1S	组	26	
25	双向拉绳开关	B=650mm	JLK3S-100	个	15	
26	覆塑钢丝绳	B=650mm	Φ 15	项	13	
27	增面滚筒 (D=320)	B=800mm 光面	TD3B1	个	6	
28	尾部改向滚筒 (D=400)	B=800mm 光面	TD3B2	个	6	
29	头部漏斗	B=800mm	TD3J13-3	个	6	
30	槽型托辊	B=800mm	TD3C1	组	145	
31	槽型上调心托辊	B=800mm	TD3C4	组	14	
32	槽型缓冲托辊	B=800mm	TD3C9	组	36	
33	平行下托辊	B=800mm	TD3C3	组	62	
34	平行下调心托辊	B=800mm	TD3C6	组	7	
35	后导料槽	B=800mm	TD3J12-3	套	6	
36	中导料槽	B=800mm	TD3J12-2	套	3	
37	头部清扫器	B=800mm		套	6	
38	空段清扫器	B=800mm	TD3E0	套	6	
39	螺旋拉紧装置 S=500	B=800mm	TD3D1	套	6	
40	螺拉尾架 S=500, h=600MM	B=800mm	TD3J2-201	套	3	
41	螺拉尾架 S=500, h=600MM	B=800mm	TD3J2-205	套	1	
42	螺拉尾架 (S=500)	B=800mm	TD3J2-207	套	1	
43	螺拉尾架 (S=800) h=600MM	B=800mm	TD3J2-207	套	1	
44	压轮	B=800mm	D=400	付	3	
45	两级跑偏开关	B=800mm	JPK1S	组	12	
46	双向拉绳开关	B=800mm	JLK3S-100	个	7	
47	覆塑钢丝绳	B=800mm	Φ 15	项	6	
48	增面滚筒 (D=400)	B=1000mm 光面	TD4B2	个	12	
49	尾部改向滚筒 (D=500)	B=1000mm 光面	TD4B3	个	8	
50	垂直改向滚筒 (D=500)	B=1000mm 光面	TD4B3	个	8	
51	尾部改向滚筒 (D=630)	B=1000mm 光面	TD4B4	个	4	
52	垂直改向滚筒 (D=630)	B=1000mm 光面	TD4B4	个	4	
53	头部漏斗	B=1000mm	TD4J13-2	个	7	
54	头部漏斗	B=1000mm	TD4J13-3	个	5	
55	槽型托辊	B=1000mm	TD4C1	组	644	
56	槽型上调心托辊	B=1000mm	TD4C4	组	67	
57	槽型缓冲托辊	B=1000mm	TD4C9	组	132	
58	平行下托辊	B=1000mm	TD4C3	组	277	
59	平行下调心托辊	B=1000mm	TD4C6	组	24	
60	中导料槽	B=1000mm	TD4J12-2	套	21	
61	后导料槽	B=1000mm	TD4J12-3	套	12	

62	头部清扫器	B=1000mm		套	12	
63	空段清扫器	B=1000mm	TD4E0	套	12	
64	螺旋拉紧装置 S=800	B=1000mm	TD4E1	套	2	
65	螺旋拉紧装置	B=1000mm	TD4D1	套	5	
66	车式拉紧装置	B=1000mm	TD4D ₁ 2	套	1	
67	垂直拉紧装置	B=1000mm	TD4D ₁ 3	套	4	
68	螺拉尾架 S=800, h=750mm	B=1000mm	TD4J2-302	套	6	
69	螺拉尾架 S=800, h=750mm	B=1000mm	TD4J2-306	套	1	
70	车拉尾架	B=1000mm	TD4J3-42	套	1	
71	垂拉尾架	B=1000mm	TD4J4-3	套	1	
72	垂拉尾架	B=1000mm	TD4J4-4	套	3	
73	压轮	B=1000mm	D=400	付	4	
74	改向滑轮组	B=1000mm	TD3D2	套	6	
75	钢丝绳	6×19-17.0-170-II-乙-镀-右同		米	20	
76	两级跑偏开关	B=1000mm	JPK1S	组	24	
77	双向拉绳开关	B=1000mm	JLK3S-100	个	24	
78	覆塑钢丝绳	B=1000mm	Φ15	个	12	

说明：招标数量为预计用量，最终数量以实际分批次交货并经验收合格的数量为准。卖方不得以采购数量的增加、减少、原材料涨价等原因而要求买方调价或断供。

2.2 技术要求：

2.2.1、卖方供应的物资材料必须经买方验收，保证是合格产品，必须提供原厂同批次物资材料的合格证、原材料检测报告等资料，相关资料应齐全、真实，并加盖相关单位或部门公章和送货单。

2.2.2、现场检验时，如发现材料由于卖方原因有任何损坏、缺陷、短少或不符合合同约定的品牌、规格型号、质量标准和国家或行业规范时，卖方应按买方月（或批次）材料计划表中所规定的到货日期内补充或更换为符合合同约定的产品，并承担由此产生的产品报废或返工的费用。

2.2.3、符合深汕西部水源及供水工程项目经理部的要求（如由于设计变更等原因导致产品具体技术参数变化，在符合相关技术标准、规范的前提下，相同规格产品价格保持不变，也不作为索赔依据）。

2.2.4 参数要求：

2.2.4.1、规范要求

(1). 带式输送机设计、制作、安装所遵守的规范：

GB 14784—2013 《带式输送机安全规范》

GB/T10595-2017 《带式输送机 技术条件》

GB/T 985.1-2008 《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐
破口》

GB/T 1804-2000 《一般公差、未注公差的线性和角度尺寸的公差》

GB/T 4323-2017、GB/T 5014-2017、GB/T 5015-2017、GB/T5272-2017
《弹性套柱销联轴器》

JB/T5000.6-2007 《重型机械通用技术条件 第6部分：铸钢件》

GB/T3323-2005 《金属熔化焊接接头射线照相》

(2). 安装、调试、验收有关规范及标准

GB50431-2008 《带式输送机工程设计规范》、

GB/T17119-1997 《连续搬运设备——带承载托辊的带式输送机运行功
率和张力计算》

GB/T10595-2009 《带式输送机技术条件》

GB/T14784-1993 《带式输送机安全规范》

JB/T8923-1988 《涂装等钢材表面锈蚀等级和除锈等级》

GB50231-1998 《机械设备安装工程与验收规范》

GB50270-98 《连续输送设备安装工程施工及验收规范》

GBJ17-88 《钢结构设计规范》

2.2.4.2 技术要求:

1、产品须能承受夏季高温+40℃，冬季低温-25℃的使用要求。

2、托辊产品须能满足不间断长时间运行，正常工作条件下其使用寿命不低于3万小时。托辊采用国家标准“带式输送机托辊用电焊钢管”（GB/T13792-92）中的高精度高频焊管；Φ89、Φ108的托辊壁厚≥3.25毫米；缓冲托辊采用无缝钢管，Φ89、Φ108的壁厚≥8毫米，Φ133的壁厚≥10毫米，轴承采用哈瓦轴承，其使用寿命不低于5万小时。

3、各金属结构的制作须做到外表美观，焊缝平整，不得有夹渣、气孔、未焊透等现象。

2.3 交货时间：2024年10月30日，或提供最短供货周期。

2.4 到货地点：广东省汕尾市海丰县赤石镇上城村中国水利水电第十六工程局深汕西部水源及供水工程项目经理部指定施工现场，卸车由买方负责。

三、投标人资格要求

合格的报价人应是满足要求的生产制造企业或代理商，都应具有圆满履行合同的财务实力、技术服务能力，具体应符合下列条件：

1、报价人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 1000 万元人民币及以上，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、报价人为代理商的，必须是在中国境内注册的企业法人，企业注册资本金 1000 万元人民币及以上，其代理的生产厂家须满足生产厂家资格条件的要求。

3、报价人应具有独立订立合同的权利，具有良好的银行资信和商业信誉，财务状况良好。

4、报价人具有与招标产品相类似业绩销售。

5、具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录。不接受在电建集团处罚期内的报价人。

6、报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。不接受被人民法院列为失信被执行人的供应商参与本次投标（以“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台查询信息为准）。不接受存在中国电建股份有限公司规定的不予参加投标情形的供应商参与投标。

7、所提供的产品应能完全满足该项目技术要求。

8、本次询比价不接受联合体投标。

9、报价人必须在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册，通过中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格供应商审查并成为中国电建股份公司或中国电建水电十六局合格供应商后才具备报价资格。

四、询比价文件的获取

本次询比价的合格报价人在北京时间 2024 年 10 月 11 日 17:00 前登录中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）报名，经审查通过

后,方可参加报价。

五、报价文件的递交

报价文件递交的截止时间（报价截止时间，下同）为 **2024年10月12日14时00分**（北京时间），报价人应在截止时间前通过集采平台递交电子报价文件。报价文件（签字盖章 pdf 扫描件和可编辑的 word 或 Excel 文档）压缩后上传。在线填报金额必须与附件报价单金额一致（注：系统在线填报是以万元为单位，金额不一致将予废标），逾期系统将不予受理

六、发布公告的媒介

本公告在中国电建招标与采购网（<http://bid.powerchina.cn/>）和中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（<http://ec.powerchina.cn>）上发布。

七、联系方式

采购人：中国水利水电第十六工程局有限公司深汕西部水源及供水工程项目经理部

联系人：陈先生 18850119320

采购机构：中国水利水电第十六工程局有限公司项目招标采购处

地址：福建省福州市鼓楼区湖东 82 号

联系人：邓先生 18250651292

八、监督机构

投诉部门：中国水利水电第十六工程局有限公司纪委办公室

投诉电话：0591-87720935

2024年9月30日