

竞价公告

项目编号：POWERCHINA-0114003-240094

一、招标条件

受中国水利水电第十四工程局有限公司环北部湾广西水资源配置工程施工 D5 标项目经理部（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第十四工程局有限公司市政工程公司（以下简称“招标人”）以公开竞价方式（二次竞价）采购压力钢管，采购材料计划使用工程款用于本次招标后所签订合同的支付。

二、工程概况、招标范围

2.1 工程概况

环北部湾广西水资源配置工程位于广西中南部,主要任务为供水,按供水区域划分为4个供水片区,分别为南宁供水片、钦州供水片、北海供水片和玉林供水片。南宁供水片输水工程由2条干线和2条支线组成,输水线路总长87.337km,其中干线长60.802km,支线长26.535km;钦州供水片区输水工程由1条干线和1条支线组成,输水线路总长45.015km,其中干线长43.205km,支线长1.81km;北海供水片输水工程由2条干线和5条支线组成,输水线路总长168.816km,其中干线长55.788km,支线长113.028km;玉林供水片输水工程由1条干线和4条支线组成,输水线路总长189.931km,其中干线长84.185km,支线长105.746km。工程等别为I等,工程规模为大(1)型。

D5标陆川县支线属于玉林供水片,设计流量 $2.3\text{m}^3/\text{s}$,输水线路总长30.392km,主要由输水管线和陡洞组成,采用有压重力流+无压重力流相结合的输水方式,该段起点为位于福绵区沙田镇的玉林干线陆川分水口,终点为陆川城南水厂。该标段输水线路由陆川分水口至陆透水库和陆透水库至陆川城南水厂2段组成,有压输水采用压力管道、管径D1600mm,主管管材为球墨铸铁管,局部过河、穿路、陡坡、穿池塘明管段、流量计井及调流阀室段采用压力钢管。主要建筑物级别为3级,次要建筑物级别为4级。

2.2、招标范围：钢管及附属管道及其配件

2.3、采购数量：钢管及附属管道及其配件附表

序号	材料名称	规格型号	单位	暂估数量	技术要求	备注
1	钢管	DN1600*16mm	吨	589	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	含加劲环,3m/道,厚度16mm,环高150mm
2	钢管	DN1600*16mm	吨	30	Q355C,设计压力不低于0.9MPa	
4	钢管弯头	DN1600*16mm	吨	141	Q355C	40个、含止推环
5	排气阀井三通管	DN1600/DN1600/DN688*16mm	吨	7	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	4个
6	排气阀井支管	DN688*16mm	吨	2	Q355C	
7	排气阀井补强板	内径Φ720,外径Φ1320mm圆环,厚20mm	吨	1	Q355C	
8	排泥阀三通管	DN1600/DN1600/DN350*16mm	吨	3	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	2个
9	排泥阀支管	DN356*12mm	吨	7	Q355C	含加劲环厚度12mm,环高100mm
10	排泥阀90°弯头	DN350*12mm	吨	1	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	2个
11	检修阀支管	DN900*12mm	吨	8	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	含加劲环厚度12mm,环高150mm
12	三通岔管	DN1600/DN900/DN900*16mm	吨	8	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	2个
13	30°弯管	DN900*12mm	吨	4	Q355C,设计压力不低于1.6MPa	4个
合计			吨	801		
<p>1、钢管分批次订货,钢管标准管节长度3m,为减小钢管现场环缝焊接数量、出厂管段运输长度9~12m、可根据现场运输及安装条件调整,钢管长度以每月需求计划为准。</p> <p>2、钢板采购必须选用大型钢厂板材,如宝武钢铁、鞍钢、昆钢、柳钢、韶钢、河钢</p>						

等品牌，如选用其他钢厂产品，须经发包人同意。

2.3.1 采购数量均为预估量，最终以实际发生量为准。若因投资计划、设计变更等原因致使投资规模、工程量、供货时间发生较大规模改变，采购数量及采购品种会做出相应调整，投标人不得以此提出任何变更和索赔。

2.4、交货时间：预计 2024 年 12 月至工程完工，按进度计划分批交货。

2.5、交货地点：中国水利水电第十四工程局有限公司环北部湾广西水资源配置工程施工 D5 标项目施工现场。

2.6、计价方式

2.6.1 因材料价格市场波动较大，钢管投标报价以我的钢铁网 (<https://www.mysteel.com/>) 2024 年 12 月 20 日南宁市场中厚板价格行情“柳钢”品牌发布的对应同厚度的 Q355B 低合金中板行情价作为基准价 (DN1600*16mm、DN1600/DN1600/DN688*16mm、DN688*16mm、DN1600/DN900/DN900*16mm、内径 Φ720/外径 Φ1320mm 圆环/厚 20mm 参照 Q355B 低合金中板 16mm、20mm：4050 元/吨；DN356*12mm、DN350*12mm、DN900*12mm 参照 Q355B 低合金中板 12mm：4130 元/吨)；如没有对应规格信息价，参照以相邻小规格信息价。

2.6.2 本合同签约价格指综合交货价，综合交货价指包括但不限于如下费用：原材料、加工费、检测费、试验费、防腐材料费、运费（含运费、过路费等）、装车费（卸车由使用方负责）、保险费、管理费（包括销售费、服务费、财务费）、利润、所有风险金和税金等交货前所有费用。若为代理商中标，该价格中还包括代理费用及相应税金等费用。综合交货单价（四舍五入取整，不保留小数）=基准价格+固定金额（价格上浮“+”，下浮“-”）。

2.7、结算及付款方式

2.7.1 结算方式：买卖双方对结算周期实际进场材料的数量、金额进行核对后办理结算，结算单及清单要双方共同签字确认。

2.7.2 支付方式：转账支付、承兑汇票等多元化支付，同时卖方应开具增值税专用发票，增值税率为 13%。

2.7.3 买方财务部门凭审批后的结算报表、卖方开具的全额增值税专用发票核对无误后及时入账，买方于次月底前向卖方支付本月结算款的 80%，其余的 17%在三个月后支付，剩余的 3%为质保金，质保金自结算 6 个月后在扣除因卖方原因导致买方产生的直接/间接损失后一次性支付。

2.7.4 支付方式：采用现金/支票/汇款/银行转账支付货款。如在业主资金不到位的情况下采用汇票/电建融信/建行E信通/中企云链/招行付款代理/平安银行付融通/其他供应链债务凭证安排支付货款，采用“非现金支付”方式，开具的承兑汇票和供应链债务凭证等期限原则上不超过6个月，产生的贴息等费用由卖方承担。

2.8、履约担保

2.8.1 合同签订前，乙方一次性向甲方提交满足本合同保函期限约定的履约保函（履约保函格式见附件2）或履约保证金，金额为合同总额的2%，取整到万元，若为履约保函的，取得保函的费用全部由乙方承担，保函的受益人为甲方。

2.8.2 履约保证金/履约保函的有效期为合同货物最后一批交货验收合格并办理计量结算。乙方必须保证履约保函在担保期限内的有效性，否则视同乙方违约。

2.8.3 履约担保期满（合同货物最后一批交货验收合格并办理计量结算）后7个工作日内，甲方给乙方无息退还履约保证金/履约保函。

2.8.4 履约保证金/履约保函的退还或不予退还并不免除中标人对已交付物资的质量保证责任。

2.9、质量及技术要求：

2.9.1 执行下列主要标准与规范（但不限于）：

- (1) 《水利工程建设标准强制性条文》2020年版
- (2) 《水利水电工程压力钢管设计规范》SL/T 281-2020
- (3) 《给水排水工程管道结构设计规范》GB 50332-2002
- (4) 《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》SL 432-2008
- (5) 《金属波纹管膨胀节通用技术条件》GB/T 12777-2019
- (6) 《水工金属结构防腐蚀规范》SL 105-2007
- (7) 《钢结构设计标准》GB 50017-2017

- (8) 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB 50268-2008
- (9) 《水利水电工程合理使用年限及耐久性设计规范》SL 654-2014
- (10) 《水利水电工程施工通用安全技术规程》SL 398-2007
- (11) 《水利水电工程金属结构制作与安装安全技术规程》SL/T 780-2020
- (12) 《水利水电工程施工作业人员安全操作规程》SL401-2007

2.9.2 详见图纸：D5 标陆川县支线压力钢管设计总说明；D5 标陆川县支线陆川分水口至陆透水库段压力钢管施工图纸

2.9.2 管材生产所用的原材料应有严格的质量保证和质量控制程序，对主要材料均应进行检验并提供检验验证单；

2.9.3 材料

(1) 压力钢管用各种钢材、焊接材料应按 SL432 第 3.4 节和第 3.5 节的规定选用。交货时提交产品质量证明书等技术文件。每批材料应由买方、卖方会同监理人进行入库验收。卖方应按买方指示进行抽样检验，对钢板标号不清或对材质有疑问时应予复验，检验成果应提交买方。钢板采购必须选用大型钢厂板材，如宝武钢铁、鞍钢、昆钢、柳钢、韶钢、河钢等品牌，如选用其他钢厂产品，须经发包人同意。

(2) Q355C 材质钢板的交货状态为控轧，钢管定尺板材宽为 3m，厚度偏差种类为 B 类偏差。岔管加强梁板采用保证厚度方向性能的钢板，具体要求详见施工图纸。

(3) 涂料的化学性能、黏结强度和耐久性等应满足施工图纸的要求。使用的涂料质量，必须符合国家标准和国外相应涂料标准，不合格或过期涂料严禁使用，涂料应配套使用，底、中、面漆必须选用同一厂家的产品。每批到货的涂料应附有制造厂的产品质量证明书和使用说明书，说明书内容应包括涂料特性、配比、使用设备、干硬时间、再涂时间、养护、运输和保管办法等。

(4) 钢管周长差、钢管板材厚度允许偏差、钢管圆度等应满足《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》（SL432-2008）的相关要求。

2.9.4 钢管制造

1 直管、弯管和渐变管制造

本工程压力钢管采用直缝埋弧焊钢管，纵缝、环缝均采用双面焊。

(1) 钢板划线、切割和坡口加工：

- 1) 钢板划线及标记应遵守 SL432 第 4.1.1~4.1.7 条的规定；
- 2) 钢板下料前的超声波检测应遵守 SL432 表 2 的规定；
- 3) 钢板下料和焊接坡口的加工应遵守 SL432 第 4.1.10 条的规定；
- 4) 切割质量和尺寸偏差、切割面修磨、补焊区及其周边 20mm 内进行无损检测的要求，应遵守 SL432 第 4.1.11 条的规定；
- 5) 钢板加工后坡口的极限偏差应遵守 GB985.1、GB985.2 和施工图纸规定；坡口加工完毕后，应立即涂刷无毒、无害、且不影响焊接性能和焊接质量的坡口防锈涂料；
- 6) 高强钢板上严禁锯、锉及用钢印作记号，不得在卷板外侧表面打标记、冲眼。

(2) 卷板

本工程钢管同一标准管节（3m 宽）必须由 1 块钢板卷制，不得由 2 块及以上钢板拼焊而成。

钢管管节的钢板卷板，应遵守 SL432 第 4.1.12 条和第 4.1.13 条的规定。

(3) 钢管管节组装或组焊：

- 1) 钢管管节组焊应遵守本章第 19.4.3 条的规定；
- 2) 钢管管节成型后的检查，应遵守 SL432 第 4.1.13~4.1.21 条的规定；
- 3) 在钢管管节上加焊和拆除卡具、吊耳等附加物时，应注意不伤及母材，以及保证起吊时不损伤钢管和产生过大的局部应力。对后序工作无不良影响的附加物可不拆除。

(4) 加劲环、支承环、止推环和阻水环：

- 1) 加劲环、支承环、止推环和阻水环的制造应遵守本章第 19.3.1 条和第 19.4.3 条的规定。

2) 上述各环的对接焊缝应与钢管纵缝错开 200mm 以上。加劲环、支承环与钢管管壁间的组合焊缝应按施工图纸要求进行。止水环与管壁间的组合焊缝应为连续焊缝。

3) 加劲环、支承环、止推环和止水环的内圈弧度间隙, 应参照 SL432 中表 4 的数据选定。加劲环、支承环、止推环和止水环与钢管外壁的局部间隙, 不应大于 3mm。

4) 钢管的加劲环、止推环和支承环组装的垂直度极限偏差, 应参照 SL432 中表 9 的数据选定。

5) 在加劲环、支承环、止推环与钢管的连接焊缝和钢管纵缝交叉处, 应在加劲环、支承环和止推环内弧侧钻设半径 25~50mm 的避缝孔。

2.9.5 焊缝质量检验

(1) 钢管、岔管纵向焊缝、环缝均为一类焊缝, 焊缝质量等级为一级, 钢管纵向焊缝及环向焊缝(含场内和现场)均采用双面焊。钢管纵向焊缝、环向焊缝均要求焊透;

加劲环拼接焊缝、加劲环与钢管的连接焊缝均为二类焊缝, 焊缝质量等级为二级, 其中加劲环间焊缝要求焊透。

其余焊缝分类应遵守 SL432 相关章节的规定。

(2) 焊缝检测和验收:

1) 所有钢管、岔管纵缝、环缝为一类焊缝。所有钢管厂内施工焊缝进行 100%TOFD 检测, 对于高强钢材质钢管, 并须按 5%的比例进行射线检测和 30%的比例进行磁粉检测, 其余材质钢管按 2%的比例进行射线检测和 5%的比例进行磁粉检测; 现场安装焊缝进行 100%TOFD 检测, 高强钢材质钢管按 30%的比例进行磁粉检测, 其余材质钢管按 5%的比例进行磁粉检测。TOFD 验收等级不低于 II 级, 射线检测等级为 B 级, 验收等级不低于 I 级, 磁粉检测验收等级不低于 I 级。

2) 加劲环拼接焊缝、加劲环与钢管的连接焊缝均为二类焊缝, 进行 50%TOFD 检测, 对于高强钢材质钢管, 并须按 2%的比例进行射线检测和 15%的比例进行磁粉检测, 其余材质钢管按 2%的比例进行射线检测和 5%的比例进行磁粉检测。TOFD 验收等级不低于 I 级, 射线检测等级为 B 级, 验收等级不低于 III 级, 磁粉检测验收等级不低于 II 级。

3) 未尽事宜按照《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》(SL432)和《水电水利工程压力钢管制作安装及验收规范》(GB50766)执行。

2.9.6 钢管运输

(1) 卖方应根据钢管各项运输部件的不同情况,制定详细的运输措施,其内容包括采用的吊装和运输设备、大件运输方法以及防止钢管变形的加固措施等。

(2) 运输成型的管节时,可在管节内加设内支撑。管节运输时,应将钢管安放在鞍形支座或加垫木梁上,以保护管节及其坡口免遭破坏。

(3) 钢索捆扎吊运钢管或瓦片时,应将钢索与钢管或瓦片接触部位加设软垫,避免在吊运和运输过程中损坏涂层。

2.9.7 防腐涂料

钢管、钢管件及钢材根据型式、所在部位不同进行相应的防腐涂装,防腐材料的类型、规格选择见下表,防腐材料应同时满足施工图纸及相关技术的要求。所有涂料质量证明书、合格证、检测报告交货时随车提供;

钢管及附件防腐涂料方案如下表:

部 位		涂料名称	涂料性能指标要求	涂层厚度 (μm)
所有压力钢管、钢管件及钢材内壁		无溶剂环氧液体涂料	GB/T31361-2015 无溶剂环氧液体涂料的防腐涂装,固体含量 $\geq 98\%$	800
隧洞内衬钢管及外包混凝土钢管外壁		改性水泥砂浆	SL105-2007 水工金属结构防腐蚀规范,水泥浆含 2%碳酸钠	800
明钢管外壁	底层	环氧富锌漆	HG/T3668-2020 富锌底漆,不挥发物含量 $\geq 75\%$,其中锌含量 $>80\%$	100
波纹管伸缩节外壁	中间层	环氧云铁漆	HG/T4340-2012 环氧云铁中间漆,不挥发物含量 $>75\%$	100

钢管及附件防腐

(1) 管道内
 检验应满足《生
 设备及防护材料
 准》(GB/T
 应提供卫生部认
 生安全产品检验
 并获得省级以上
 涉及饮用水卫生
 许可批件”，且
 件”在整个合同执行过程中处于有效期内。

	面层	丙烯酸聚氨酯涂 料	HG/T2454-2014 溶剂型聚氨酯涂料(双组 份), 不挥发物含量 $\geq 60\%$	100
	回填钢管外壁	无溶剂环氧沥青 涂料	GB/T27806-2011 环氧沥青防腐涂料, 固体 含量 $> 98\%$	800
	波纹管伸缩节内壁	无溶剂环氧液体 涂料	GB/T31361-2015 无溶剂环氧液体涂料的防 腐蚀涂装, 固体含量 $\geq 98\%$	800
现场环缝及 补口处	所有钢管内壁和回 填管外壁	无溶剂环氧液体 涂料	GB/T31361-2015 无溶剂环氧液体涂料的防 腐蚀涂装, 固体含量 $> 98\%$	800
	隧洞内衬钢管及外 包混凝土钢管外壁	改性水泥砂浆	SL105-2007 水工金属结构防腐蚀规范, 水 泥浆含 2%碳酸钠	800
	明钢管外壁及波纹 管伸缩节外壁	同厂内明钢管防腐		
	波纹伸缩节内壁	无溶剂环氧液体 涂料	GB/T31361-2015 无溶剂环氧液体涂料的防 腐蚀涂装, 固体含量 $\geq 98\%$	800

涂料方案如下表:
 壁涂料安全性能
 活饮用水输配水
 的安全性评价标
 17219-1998),
 定涉及饮用水卫
 机构检验报告,
 卫生部门颁发的
 安全产品“卫生
 该“卫生许可批

(2) 组焊后的管节、岔管及附件(除安装环缝外)应在车间内完成涂装,现场安装焊缝及表面涂装损坏部位则在现场进行防腐涂装。

(3) 钢材表面涂装前须进行表面预处理,在预处理前,钢材表面焊渣、毛刺、油脂等污物应清除干净,采用喷砂或抛丸除锈质量等级应达到 Sa2.5 级,人工除锈质量等级应达到 St3.0 级。

(4) 无溶剂环氧液体涂料性能、涂敷施工、缺陷处理及质量检测应满足《无溶剂环氧液体涂料的防腐蚀涂装》(GB/T31361)、《水工金属结构防腐蚀规范》(SL105)、《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》(SL432)等规范要求。涂装施工前,应在实验室内进行涂层性能测试,现场环缝和补口处无溶剂环氧液体涂料和钢管内壁无溶剂环氧液体涂料须未源于同一生产厂家,且颜色一致,两种配方相互兼容。无溶剂环氧涂料性能及涂装的涂层性能应符合下表要求:

无溶剂环氧液体涂料性能表

无溶剂环氧液体涂料性能表

序号	项目	单位	指标	检验方法
1	外观		各色粘稠液体	目测
2	在容器中的状态		搅拌后无硬块,呈均匀状态	目测
3	固体含量	%	≥98	SY/T0457
4	密度	g/cm ³	1.1~1.8	GB/T4472
5	表干时间(23℃±2℃)	h	≤4	GB/T1728
6	实干时间(23℃±2℃)	h	≤14	GB/T1728
7	细度	μm	≤100	GB/T1724
8	柔韧性	mm	≤2	GB/T1731
9	耐冲击	cm	50	GB/T1732

无溶剂环氧液体涂层性能表

无溶剂环氧液体涂层性能表					
序号	项目		单位	指标	检验方法
1	颜色和外观			表面平整、光滑、无气泡、无划痕	目测
2	抗冲击强度(-30℃, 1.5J)			无漏点	SY/T0315
3	附着力(75℃, 7d, 水煮撬剥法)		级	1~2	SY/T0315
4	附着力(拉开法)		MPa	≥12	GB/T5210
5	粘结强度		MPa	≥25	GB/T31361
6	耐磨性(Cs10轮, 1kg, 1000r)		mg	≤100	GB/T1768
7	硬度		H	≥3	GB/T6739
8	电气强度		MV/m	≥30	GB/T1408.1
9	体积电阻率		Ω·m	≥1×10 ¹³	GB/T31838.2
10	耐中性盐雾(1000h)		级	≤1	GB/T1771
11	吸水率 (60℃, 15d)	蒸馏水	%	≤3	GB/T31361
12		3.5%(质量分数)氯化钠溶液	%	≤2	GB/T31361
13	氯化物渗透性(23℃, 45d)		mol/L	≤1×10 ⁻⁴	GB/T25826

(5) 其余涂料性能、涂敷施工、缺陷处理及质量检测除满足表中所列涂料执行标准外,还应满足《水工金属结构防腐蚀规范》(SL105)、

《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》（SL432）等规范要求。

（6）现场安装环缝的管段端部内、外壁均预留 200mm 长度厂内预处理后涂刷不影响焊接质量的车间底漆、待环缝焊接后再进行二次除锈，并对环缝两侧 250mm 宽度进行涂料防腐。

2.9.8 涂装质量检测

涂装质量检测应分别满足《水工金属结构防腐蚀规范》（SL 105-2007）、《无溶剂环氧液体涂料的防腐蚀涂装》（GB/T 31361-2015）、《钢制管道液体环氧涂料内防腐层技术标准》（SY/T 0457-2019）等规范的要求。

2.9.9 灌浆孔

（1）制造钢管时，应按施工图纸所示的孔位和结构要求预留灌浆孔。必要时应在钢管外壁加焊补强板。补强板应设有内螺纹，出厂时应在内螺纹上抹油防锈，并加旋孔塞保护螺纹。

2.9.10 钢管制造质量检查和验收

钢管管节和附件全部制成后，卖方应向买方提交钢管管节和附件的验收申请报告，并提交以下各项验收资料：

- （1）钢管管节和附件清单；
- （2）钢材、焊接材料、外购连接件和涂装材料的质量证明书、使用说明书或试验报告；
- （3）焊接工艺评定报告和焊接工艺规程；
- （4）焊缝质量检验成果；
- （5）缺陷修整和焊缝缺陷处理记录；
- （6）钢管管节和附件的尺寸及偏差检查记录；
- （7）涂装质量检验记录；
- （8）监理人要求提交的其它验收资料。

2.9.11 如由于设计变更等原因导致产品具体技术参数变化，在符合相关技术标准、规范的前提下，相同规格产品价格，买卖双方协

商确定价格后签订补充协议。

2.9.12 任何缺陷均应修补或更换至满足设计文件的相关规定为止。

2.9.13 服务与质保：质量保证期为 6 个月，质保期自每批次材料进场验收合格之日起开始计算。卖方应提供技术支持和服务，及时解决施工中出现的的问题。对压力钢管质量负责，卖方所供产品因质量问题而给买方造成的经济损失由卖方承担。卖方对所供产品质量负终身责任。

三、投标人资格要求

3.1、投标人必须满足的条件：

3.1.1 投标人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。压力钢管制造商应有 10 年及以上的专业生产历史，且近 5 年内生产过 2 个及以上工程的管径 1.6m 以上大型压力钢管和钢岔管，运行时间 2 年以上且未出现质量问题。

3.1.2 投标人为代理商的：必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，其代理的生产厂商须满足 3.1.1 条的要求，并在投标文件中提交生产厂家授权委托书。

3.1.3 投标人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有发生骗取中标、严重违约等不良记录，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

3.2、本次招标不接受联合体投标。

3.3、财务状况：资产负债结构合理，具备一定的盈利能力，企业现金流表现正常，资金周转不存在困难。

3.4、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

3.5、投标人须成为中国水利水电第十四工程局有限公司或中国水利水电第十四工程局有限公司市政工程公司合格供应商后方可进行报名。

四、报名时间

凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于2024年12月25日下午17:00前（北京时间）在中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>）在线报名。

五、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国采购与招标网（<http://www.chinabidding.com.cn>）和中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（<https://ec.powerchina.cn>）上发布。

六、报价文件的递交

6.1 报价文件递交的截止时间为2024年12月27日下午14:00前（北京时间），请在此时间之前将报价文件（报价格式详见询价单附件；报价文件编制完成，并将签字盖章后的报价文件扫描制作成PDF文件）上传至中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>），逾期未上传的，询价人不予受理。随后开启第二次报价。

6.2 上述报价截止时间如有变动，询价人将及时书面通知所有已报名的潜在报价人。

6.3 报价为一次性报出并不得更改的工地指定地点交货价，报价货币：人民币，单位：万元。其包括但不限于：原材料、加工费、检测费、试验费、防腐材料费、运费（含运费、过路费等）、装车费（卸车由使用方负责）、保险费、管理费（包括销售费、服务费、财务费）、利润、所有风险金和税金等各项费用。

七、评审办法

评审遵循公平、公正、科学、择优的原则。本次评审采用综合评审法，并采用有限数量制对报价文件进行评审，当报价人数量等于或少于5家时，对所有报价文件进行评审；当报价人数量大于5家时，按报价从低到高排序，选取从低到高排序前5家的报价文件进行评审。未进入评审环节的其它报价文件，不再进行推荐。若有“否决投标”的，按以上原则补足5家。由竞价小组通过会议对报价文件商务部分和技术部分实质性响应文件进行综合评审，推荐首选和备选中标候选人。

八、联系方式

招标人：中国水利水电第十四工程局有限公司市政工程公司

地 址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号水电十四局电建科研大厦 B 栋 15 楼

邮 编：650000

联系人：孙伟琦

电 话：0871-65111138

采购人：中国水利水电第十四工程局有限公司环北部湾广西水资源配置工程施工 D5 标项目经理部

地 址：广西壮族自治区玉林市博白县九龙五金建材城

邮 编：537699

联系人：杨洪

电 话：15877858725

电子邮箱：30609052@qq.com

九、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司市政工程公司党群工作部

监督电话：0871-65111176

2024 年 12 月 23 日