

南阳热电斗轮机悬臂皮带主动滚筒对轮紧急加工采购结果公告

一、采购单编号：P-XJ-24-00262194

二、采购单名称：南阳热电斗轮机悬臂皮带主动滚筒对轮紧急加工

三、组织形式：自行采购

四、采购执行单位：国电投南阳热电有限责任公司

五、成交供应商：南阳和利机械设备有限公司

六、询价类型：公开

七、报价截止日期：2024-08-23 16:00:00

八、公告日期：2024-08-26

九、采购执行人联系方式：13523773588

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

序号	产品描述	采购数量	计量单位	税率	交货时间	交货地点	采购需求单位	行项目备注
1	斗轮机悬臂皮带主动滚筒对轮加工 斗轮机悬臂皮带减速机主动滚筒对轮加工。该项工作内容包含：1、内齿法兰2件，材质#45钢，外径350mm，内径130mm，高130mm；2、内齿联接件1件，材质#45钢，外径235mm，内径130mm，长250mm；3、内齿联接件1件，材质#45钢，外径235mm，内径130mm，长790mm。	1	项	3%	2024-08-24	南阳热电	国电投南阳热电有限责任公司	

发布日期：2024-08-26

(盖章)