

开标会议签到表

招标项目： 电解原料干燥与自动加料系统

开标地点： 天津市东丽开发区三经路18号

招标编号： YZN0-WZ-GKZB-23-0162

开标时间： 2023年6月19日上午9点30分

序号	姓名	单位名称	职称/职务	联系电话/手机/传真/Email	备注
1	周恩德	常州市亚高碳纤维科技有限公司	总经理	18610067085	
2	张拓	湖南红唐目科技工程有限公司	销售经理	15111479332	
3	杨嘉迪	湖南中雷目材料有限公司	销售	13311025622	
4	李智迅	湖南魏目科技有限公司	销售	18932932371	
5	吴广刚	四川百士特环保科技有限公司	技术员	13558912021	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					

开标（记录）一览表

招标编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统

开标时间：2023年6月19日上午9点30分

开标地点：天津市东丽开发区三经路18号

序号	投标人名称	投标报价	投标保证金	备注	投标方授权代表签字
1	常州市迈高智能科技有限公司	¥2360000.00	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	无	周恩林
2	四川百士特环保科技有限公司	¥2168000.00	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	无	舒明
3	湖南镭目科技有限公司	¥2200000	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	无	张扬
4	北京轩宇智能科技有限公司	¥2328920	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	无	
5	杭州景业智能科技股份有限公司	¥2560000.00	<input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无	无	

唱标人：柯元

记录人：张丹丹

投标文件递交及密封检查表

项目名称：电解原料干燥与自动加料系统

开标时间：2023年6月19日上午9点30分

招标编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

开标地点：天津市东丽开发区三经路18号

序号	投标单位全称	递交时间	投标文件件数	递交方式	投标文件密封情况	投标人电话	投标人代表签字
1	四川百士特环保科技有限公司	2023.6.19	1	当场送达	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:	13558912021	邹明
2					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		
3					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		
4					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		
5					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		
6					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		
7					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他:		

投标代表互相检查

投标文件递交及密封检查表

项目名称：电解原料干燥与自动加料系统

招标编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

开标时间：2023年6月19日上午9点30分

开标地点：天津市东丽开发区三经路18号

序号	投标单位全称	递交时间	投标文件件数	递交方式	投标文件密封情况	投标人电话	投标人代表签字
1	湖南雷目科技有限公司	2023年6月19日	1	现场送达	<input checked="" type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：	1511479332	张扬
2					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		
3					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		
4					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		
5					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		
6					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		
7					<input type="checkbox"/> 完好 <input type="checkbox"/> 其他：		

投标代表互相检查

保密协议

项目名称：电解原料干燥与自动加料系统

招标编号：YZNO-WZ-GKZB-23-0162

为保证严肃、公正、高效的进行评标工作，评审小组成员承诺在电解原料干燥与自动加料系统（招标编号：YZNO-WZ-GKZB-23-0162）招投标工作过程中遵守以下保密责任：

1. 严格遵守招投标相关法律法规要求和招标评标秩序，恪守保密职责；

2. 不外泄招标文件和投标文件中的任何情况，不外泄评审过程中的任何信息，包括但不限于招投标表相关的任何文件、资料以及评审细节、评审意见和评标结果；

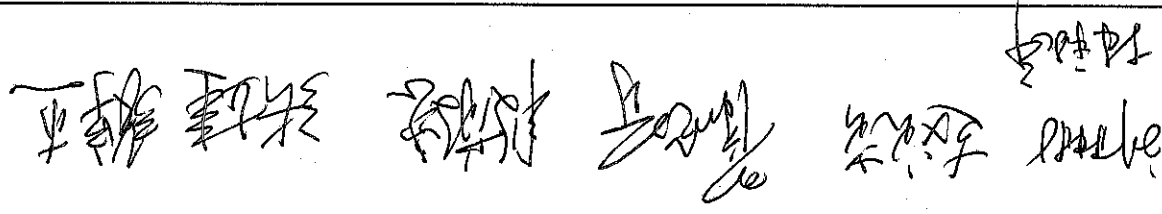
3. 在项目评审前和评审期间，直至本招标项目结束，不与任何受评对象及其利益相关者私下接触；

4. 妥善保管所获知的任何相关文件或信息，不私存，不复制，不带离评标室，并在评标结束后及时上交、删除；

如出现以上情况导致泄密，相关专家应承担一切责任。

中国原子能工业有限公司

2023年6月19日

评标工作人员及各方代表签名	
专家组成员签名 评委应遵守评标纪律，客观、公正、公平、公开，规范地履行评标职责。	



中国原子能工业有限公司
CHINA NUCLEAR ENERGY INDUSTRY CORP.

评标委员会成员组成表 (专家委员会)

招标项目: 电解原料干燥与自动加料系统

招标编号: YZN0-WZ-GKZB-23-0162

评标时间: 2023年6月19日

评标地点: 天津市东丽开发区三经路18号

序号	评标专家姓名	单位名称	职称	电 话	专家签名
1	赵宝莹	天津第二市政公路工程有限公司	高级经济师	13920931566	赵宝莹
2	翟晓楠	天津华润万家生活超市有限公司	高工	13511085338	翟晓楠
3	段敬惠	天津钢铁集团有限公司	主工	13612003178	段敬惠
4	张宇杰	中国移动通信集团天津有限公司	高工	13602009174	张宇杰
5	张婕	天津三源电力智能科技有限公司	高工	13821335003	张婕
6	刘林林	中国原子能工业有限公司		13750536008	刘林林
7	林秋平	中核建中核燃料元件有限公司		18227275694	林秋平

初评表

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统

招标编号：Y2N0-WZ-GK2B-23-0162

评标时间：2023年6月19日

序号	招标文件要求	评审因素	职称	迈高智能	四川百生特	湖南德目	轩宇智能	杭州景业
----	--------	------	----	------	-------	------	------	------

评审因素		评审结论							
1	形式评审	投标人名称	与营业执照（事业单位法人证书）、资质证书一致	√	√	√	√	√	√
		投标函签字盖章	有法定代表人（单位负责人）或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人（单位负责人）签字的，应附法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书应符合第六章“投标文件格式”的规定	√	√	√	√	√	√
		投标文件格式	符合第六章“投标文件格式”的规定	√	√	√	√	√	√
		投标文件编制	投标文件的正本应用不褪色的材料书写或打印。符合第二章投标人须知前附表要3.7.3（2）的要求	√	√	√	√	√	√
2	资格评审	营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证	符合第二章“投标人须知”第3.5.1项规定，具备有效的营业执照（事业单位法人证书）和组织机构代码证	√	√	√	√	√	√
		资质要求	符合第二章“投标人须知”第1.4.1项规定	√	√	√	√	√	√
		联合体投标人	符合第二章“投标人须知”第1.4.2项规定	√	√	√	√	√	√
		不存在禁止投标的情形	符合第二章“投标人须知”第1.4.3项规定的任何一种情形	√	√	√	√	√	√
		投标内容	符合第二章“投标人须知”第1.3.1项规定	√	√	√	√	√	√
		交货期	符合第二章“投标人须知”第1.3.2项规定	√	√	√	√	√	√
	响应性评审标准	交货地点	符合第二章“投标人须知”第1.3.3项规定	√	√	√	√	√	√
		技术性能指标	符合第五章“供货要求”中标★规定	√	√	√	√	√	√
		投标有效期	符合第二章“投标人须知”第3.3.1项规定	√	√	√	√	√	√
		投标保证金	符合第二章“投标人须知”第3.4.1项规定	√	√	√	√	√	√
		分包	符合第二章“投标人须知”第1.10.1项规定	√	√	√	√	√	√
		权利义务	符合第二章“投标人须知”第1.11.1项和第四章“合同条款及格式”专用合同条款中的标★规定	√	√	√	√	√	√
3	响应性评审标准	投标设备及技术服务和质保期服务要求	符合第五章“供货要求”中标★规定和质保期要求	√	√	√	√	√	
		技术支持资料	符合第二章“投标人须知”第1.11.3项规定	√	√	√	√	√	
		偏差	符合第二章“投标人须知”第1.11.4项规定	√	√	√	√	√	
		其它	不得存在第三章“评标办法（综合评估法）”第3.1.2款规定的情形或法律法规及招标文件中规定的其它否决投标或废标的情形	√	√	√	√	√	
4	其它	初评结果：	通过	通过	通过	通过	通过	通过	
		通过	通过	通过	通过	通过	通过		
		通过	通过	通过	通过	通过	通过		
		通过	通过	通过	通过	通过	通过		

专家签名：

赵斌 张健 张宇杰 张宇杰 张宇杰

注：1、“√”表示合格，“×”表示不合格

2、初评结果全部合格为“通过”，有一项及以上不合格为“不通过”



报价计算表

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统
项目编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

评标时间：2023年6月19日


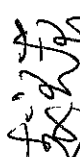

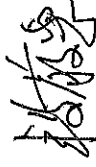


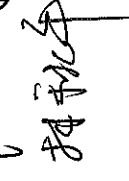
投标人	评审项目	评标价	评标基准价	偏差率 δ	投标报价得分
常州市迈高智能科技有限公司		2,360,000.00	2,091,045.60	12.86%	26.80
四川百士特环保科技有限公司		2,168,000.00		3.68%	30.40
湖南镭目科技有限公司		2,200,000.00		5.21%	29.60
北京轩宇智能科技有限公司		2,328,920.00		11.38%	27.20
杭州景业智能科技股份有限公司		2,560,000.00		22.43%	22.80

评分规则：

价格评分方式和得分计算方法为：

评选基准价等于有效报价的平均值的90%，基准价对应32分。报价每高于基准价1%的扣0.4分，每低于基准价1%的扣0.1分；剩余不足1%的部分按1%计算。扣完为止。

评委签名：

专家打分表

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统
项目编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

张益 2023.6.19

评分项目	评分标准	分值	商务得分合计：				
			6.0	4.0	6.5	5.5	5.5
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今有国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	2.0	1.5
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0~2分考评，编制质量优得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
			6.0	4.0	6.5	5.5	5.5

评审得分

评标时间：2023年6月19日

2) 技术评审得分

评分项目	评分标准					分值	评审得分				
	0-1	0-1	0-1	0-1	0-1		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
通用性要求	0-1	(1) 装置设计制造应符合ISO国际标准，所有零部件、各种仪表、控制系统的计量单位全部采用国际单位(SI)标准，满足得分；不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(2) 电气装置防护等级不低于IP55，绝缘等级不低于F级，满足要求得1分，不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(3) 所有仪器仪表、安全附件参考国内外一线品牌或同档次品牌(参考技术条件中表2)，且须具有资质的第三方计量检定或校准证书，控制系统采用汉化界面，满足得1分；不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(4) 电器元件、仪表阀门等外购件应优先选用技术条件中表2所列国内或国际知名品牌或同档次品牌，满足要求得1分，不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
主要技术基本 要求	0-7	(1) 干燥与自动加料装置采用粉末加料方式，加入电解槽前原料含水量 $\leq 0.2\%$ ，对粉末原料的干燥方式进行设计，干燥及原料传输过程中应有防原料板结、堵塞设计，针对原料中有块状板结原料，应考虑破碎和防止堵塞，方案最优者得7分，较优者得6~4分，其他得1~3分，无方案或不满足不得分。	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
	0-5	(2) 每套加料装置可以完成1台或2台电解槽的加料操作，加料装置出口应与电解槽加料口对接，装置进行撬装设计，占地面积小，整体装置美观简洁；每套加料装置可同时进行完成2台电解槽加料且方案最优者得5分，较优者得4~3分，其他得1~2分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	0-5	(3) 干燥与自动加料系统的料仓密封性应达到手套箱的2级密封标准(按照EJ/T1096进行验收)，同时，具备水分、压力监测功能，同时，料仓、原料袋破碎区、布袋暂存区均不发生吸潮现象，方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	0-4	(4) 采用同轴加料时，加料量(5~10) kg/次，加料间隔时间可调，连续加料时，加料量(5~10) kg/h可调，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	0-4	(6) 易损部件应实现快拆，整个干燥加料系统快流、快干功能，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	0-4	(1) 装置应与线边库系统衔接通畅，实现原物料的上料及碎屑原料袋转移实现自动化，人工辅助将原料送入装置，后续实现自动化操作，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	0-4	(2) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞，方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	0-3	(3) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料堵塞；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	0-5	(4) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计，防止加料过程物料飞溅，减少物料损失。方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
	主要技术具体要求	0-5	(1) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料堵塞；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
0-4		(2) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞，方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
0-5		(3) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料堵塞；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
0-3		(4) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计，防止加料过程物料飞溅，减少物料损失。方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
0-5		(1) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料堵塞；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0

张军 2023.6.19

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	评审得分				
			四川百士特	湖南镗目	轩宇智能	杭州景业	技术得分合计:
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置, 显示装置工艺流程、工作状态、监控参数, 具备参数调节、操作控制等功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	2.0
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持OPC协议, 控制系统与WMS/WCS进行信息交互, 能够进行信息交互, 能与生产线MES系统连行数据传输, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为半自动、手动(运行、检修)、本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	2.0
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌, 并作必要的防腐措施, 所有接线端应有导线, 相互连通的导线其线号统一, 与随机资料上的标注线号一致, 装置离线或在线使用的软、硬件接口需采用国际或国内通用型接口, 方案最优者得2分, 其余得1分, 无方案或不满足不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	1.0
	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能, 设有过载保护、漏电保护等功能, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警, 当系统功能出现异常时, 控制系统自动启动声光报警, 同时系统自动记录报警信息, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
<p>北京轩宇主要基本要求 (1) 干燥小于0.1%方案最优6分, 湖南镗目方案复杂度较高实现过程易出问题给2分, 其他公司适中4分。(2) 北京轩宇设备设计占地面积合理给4分。(3) 北京轩宇手套箱面积小, 进料不需过多的人工操作, 进料环节过程紧凑得5分, 其他公司手套箱过大, 镗目过多的复杂给3-2分, (4) 所有公司都满足技术要求给3分。(5) 轩宇设备配置合理易于出现告警故障时方便拆解检修给3分, 其他公司2分。主要技术要求 (1) 原料塑料包装回收合理人工操作少规划合理轩宇最优4分, 百士, 镗目得3分, (2) 各公司方案比较接近分数一样。(4) 料口对接, 防飞溅轩宇方案最优, 设备结构合理紧凑方案最佳得4分, 迈高, 镗目进料过程稍长密闭性稍差得3分, 其他公司得2分</p>							
<p>评委意见:</p>							
<p>技术得分合计: 35.0 35.0 38.0 51.0 36.0</p>							

2023.6.19 张峰

专家打分表

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统
项目编号：YZNO-WZ-GKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

评分项目	评分标准	分值	商务评审得分				
			四川百士	湖南耀日	轩宇智能	杭州聚业	评审得分
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今有国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	1.5	1.5
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0-2分考评，编制质量优得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
商务得分合计：			6.0	4.0	6.5	5.5	5.5

林利峰 2023.6.19

2) 技术评审得分

评标时间：2023年6月19日

评分项目	评分标准	分值	评审得分				技术得分合计：	37.0	38.0	39.0	56.0	37.0
			远高智能	四川百士特	湖南镭目	轩宇智能						
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置，显示装置工艺流程、工作状态、监控参数、具备参数调节、操作控制等功能，方案最优者得3分，其余得2分，无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	2.0					
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持OPC协议，控制系统与WMS/WCS进行集成，能够进行信息交互，能与生产MES系统进行数据上传，满足得2分，无方案或不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0					
	(3) 控制模式分为半自动、手动（运行、检修）、本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择，且具有权限分级和互锁保护功能，方案最优者得3分，其余得2分，无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	2.0					
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌，并作必要的防护措施，所有接线端应有导线，相互连通的导线其线号统一，与随机资料上的标注线号一致，装置离线或在线使用的软、硬件接口需采用国际或国内通用型接口，方案最优者得2分，其余得1分，无方案或不满足不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	1.0					
	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能，设有过载保护、漏电保护等功能，满足得2分，无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0					
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警，当系统功能出现异常时，控制系统自动启动声光报警，同时系统自动记录报警信息，满足得2分，无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0					
<p>评审意见：</p> <p>主要技术基本要求 (1)：轩宇智能加入电解槽前含水量为0.1%，干燥炉内采用长矩形刮板，防止物料堆积；其他公司均为0.2%；对块状物料的破碎，远高和百士特等公司分别采用双辊破碎，带齿对辊等方式，针对湿性物料长时间来说有卡死堵塞风险，轩宇采用刮板相对来说风险更小。</p> <p>主要技术基本要求 (2)：占地面积从大到小分别为四川百士特>湖南镭目>远高智能>轩宇智能，杭州景业未提及；湖南镭目在进料和加料过程中频繁对接，接口处可能有物料残留</p> <p>主要技术基本要求 (3)：加料前期远高和景业人工参与较大，基本属于半自动化；百士特前期上料需要人工协助定位；远高整个流程较长</p>												

孙峰 2023.6.19

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评分项目	评分标准					分值	
	通用性要求	主要技术基本要素					主要技术具体要素
评审得分	0-1	(1) 装置设计制造应符合ISO国际标准, 所有零部件、各种仪表、控制系统的计量单位全部采用国际单位(SI)标准, 满足得1分; 不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(2) 电气装置防护等级不低于IP55, 绝缘等级不低于F级, 满足要求得1分, 不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(3) 所有仪器仪表、安全附件参考国内外一线品牌或同档次品牌(参考技术条件中表2), 且须具有资质的第三方计量检定或校准证书, 控制系统采用汉化界面, 满足得1分; 不满足得0分。	1.0	0.0	0.0	0.0	0.0
	0-1	(4) 电器元件、仪表阀门等外购件应优先选用技术条件中表2所列国内或国际知名品牌或同档次品牌, 满足要求得1分, 不满足得0分。	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
	0-1	(1) 干燥与自动加料装置采用粉末加料方式, 加入电加热器前原料含水量 $\leq 0.2\%$, 对粉末原料的干燥方式进行设计, 干燥及快板结原料, 应考虑破碎和防止堵塞, 方案最优者得7分, 较优者得6~4分, 其他得1~3分, 无方案或不满足不得分。	4.0	4.0	4.0	4.0	5.0
	0-7	(2) 每套加料装置可以完成1台或2台电加热器的加料操作, 加料装置出口应与电加热器加料口对接, 装置进行撬装设计, 占地面积积小, 整体装置美观简洁, 每套加料装置可同时进行完成2台电加热器加料且方案最优者得5分, 较优者得4~3分, 其他得1~2分, 无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	3.0	3.0	1.0
	0-5	(3) 干燥与自动加料系统的料仓密封性应达到手套箱的2级密封标准(按照EJ/T1096进行验收), 同时, 具备水分、压力监测功能, 同时, 料仓、原料袋破碎区、碎袋暂存区均不发生扬尘现象; 方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	2.0	2.0	2.0
	0-5	(4) 采用同级加料时, 加料量(5~10) kg/次, 加料间隔时可可调, 连续加料时, 加料量(5~10) kg/h可调, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	3.0	4.0	4.0	4.0	3.0
	0-4	(5) 易损部件应实现快拆, 整个干燥加料系统快洗、快干功能, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	0-4	(1) 装置应与线边库系统衔接通畅, 实现原料桶的上料及碎屑原料袋转移实现自动化, 人工辅助将原料送入装置, 后续实现自动化操作, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	2.0	3.0	3.0	3.0	2.0
	0-5	(2) 原料干燥、输送、及向电加热器加料防止原料板结、堵塞, 方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	4.0	4.0	3.0	3.0	4.0
	0-3	(3) 装置应具备原料数据录入功能, 记录加入的原料量; 加料结束后应对板结原料进行破碎装置, 杜绝原料堵塞; 方案最优者得3分, 其他得2~1分, 无方案或不满足不得分。	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
0-5	(4) 加料装置出口与电加热器加料口衔接并进行特殊设计, 防止加料过程物料飞溅, 减少物料损失。方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	3.0	3.0	2.0	2.0	2.0	

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	评审得分			
			四川百士	湖南耀目	轩宇智能	杭州景业

评审项目	评分标准	分值	36.0	39.0	43.0	56.0	37.0
安全控制	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能, 设有过载保护、漏电保护等功能, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警, 当系统功能出现异常时, 控制系统自动启动声光报警, 同时系统自动记录报警信息, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为手动、半自动、手动(运行、检修)和本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得2~1分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌, 并作必要的防腐措施, 所有接线端应有导线, 相互连通的导线其导线颜色一致, 与随机资料上的标注线号一致, 装置离线或在线使用的软、硬件接口需采用国际或国内通用型接口, 方案最优者得2分, 其余得1分, 无方案或不满足不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	1.0
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置, 显示装置工艺流程、工作状态、监控参数, 具备参数调节、操作控制等功能, 方案最优者得3分, 其余得2~1分, 无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	2.0
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持OPC协议, 控制系统与WMS/WCS进行集成, 能够进行信息交互, 能与生产级MES系统进行数据传输, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为半自动、手动(运行、检修)和本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得2~1分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	3.0	2.0

评委意见:

一、公司业绩: 各家投标单位均提供了生产厂家必须提供营业执照, 提供了6个有效业绩; 湖南耀目提供了14个有效业绩; 杭州景业各家投标单位均响应90天的需求; 售后服务响应期各投标单位均为24个月;
 杭州景业承诺在质量保证期内, 设备在运行中出现故障或其他技术、质量问题, 我公司在4小时内响应维护服务, 如有需要现场指导的, 公司会在24小时内安排有实践经验、可胜任此项工作并积极履行义务的人员到达现场维修, 在5日内排除故障或解决技术、质量问题使设备得以正常运行;
 2、湖南耀目在质保期内, 我方自接到需方装置故障通知后4小时内予以答复, 对于普通故障, 供方将以电话、传真或邮件形式联系需方解决。对于仍然不能解决的故障, 12小时内供方维修人员到达需方现场解决问题。故障修复时间超过1个月, 保修期顺延3个月。
 三、文件
 规范性: 各家投标单位均满足招标文件要求

专家打分表

招标项目：电炉原料干燥与自动加料系统
 项目编号：YZNO-WZ-GKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

评审项目	评分标准		分值	商务评审得分				
	0-3	0-2		6.0	4.0	6.5	5.5	5.5
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今年国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0	2.0
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0~2分考评，编制质量优秀得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
商务得分合计：			6.0	4.0	6.5	5.5	5.5	5.5

5.5分

专家打分表

招标项目：电解原料干燥与自动加料系统

项目编号：YZN0-W2-CKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	商务评审得分				
			四川百士	湖南耀目	轩宇智能	杭州聚业	评审得分
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今有国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应期最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	1.5	1.5
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0-2分考评，编制质量优秀得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
商务得分合计：		6.0	4.0	6.5	5.5	5.5	5.5

2023.6.19
 2023.6.19

评标时间：2023年6月19日

评分项目	评分标准	分值	评审得分					
			四/百士特	湖南耀目	轩宇智能	杭州景业		
通用性要求	(1) 装置设计制造应符合ISO国际标准，所有零部件、各种仪表、控制系统的计量单位全部采用国际单位(SI)标准，满足得1分；不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
	(2) 电气装置防护等级不低于IP55，绝缘等级不低于F级，满足要求得1分，不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
	(3) 所有仪器仪表、安全附件参考国内外一线品牌或同档次品牌(参考技术条件中表2)，且须具有资质的第三方计量检定或校准证书，控制系统采用汉化界面，满足得1分；不满足得0分。	0-1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
	(4) 电器元件、仪表阀门等外购件应优先选用技术条件中表2所列国内或国际知名品牌或同档次品牌，满足要求得1分，不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0	0.0	
	(1) 干燥与自动加料装置采用粉末加料方式，加入电解槽前原料含水量 $\leq 0.2\%$ ，对粉末原料的干燥方式进行设计，干燥及原料传输过程中应有防原料板结、堵塞设计，针对原料中有块状板结原料，应考虑破碎和防止搭桥，方案最优者得7分，较优者得6~4分，其他得1~3分，无方案或不满足不得分。	0-7	5.0	5.0	5.0	5.0	6.0	
	(2) 每套加料装置可以完成1台或2台电解槽的加料操作，加料装置出口应与电解槽加料口对接，装置进行撬装设计，占地面积较小，整体装置美观简洁，每套加料装置可同时进行完成2台电解槽加料且方案最优者得5分，较优者得4~3分，其他得1~2分，无方案或不满足不得分。	0-5	3.0	4.0	3.0	4.0	1.0	
	(3) 干燥与自动加料系统的料仓密封性应达到手套箱的2级密封标准(按照EJ/T1096进行验收)，同时，具备水分、压力监测功能，同时，料仓、原料破碎区、布袋暂存区均不发生吸湿现象，方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-5	2.0	2.0	3.0	5.0	2.0	
	(4) 未用回风加料时，加料量(5~10) kg/次，加料间隔时可可调，连续加料时，加料量(5~10) kg/h可调，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
	(5) 易损部件应实现快拆，整个干燥加料系统快洗、快干功能，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	
	主要技术基本要素	(1) 装置应与线边库系统无缝连接，实现原料桶的上料及碎屑原料转移实现自动化，人工辅助将原料送入装置，后续实现自动化操作，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-4	2.0	3.0	3.0	4.0	2.0
(2) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞，方案最优者得5分，较优者得4~2分，无方案或不满足不得分。		0-5	3.0	3.0	4.0	5.0	2.0	
(3) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料搭桥；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。		0-3	1.0	2.0	3.0	2.0	1.0	
(4) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计，防止加料过程中物料飞溅，减少物料损失。方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。		0-5	2.0	2.0	4.0	5.0	2.0	
主要技术具体要素		(1) 装置应具备原料数据录入功能，记录加入的原料量；加料结束后应对板结原料进行破碎装置，杜绝原料搭桥；方案最优者得3分，其他得2~1分，无方案或不满足不得分。	0-3	1.0	2.0	3.0	2.0	1.0
		(2) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞，方案最优者得5分，较优者得4~2分，无方案或不满足不得分。	0-5	3.0	3.0	4.0	5.0	2.0
		(3) 装置应与线边库系统无缝连接，实现原料桶的上料及碎屑原料转移实现自动化，人工辅助将原料送入装置，后续实现自动化操作，方案最优者得4分，较优者得3~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-4	2.0	3.0	3.0	4.0	2.0
		(4) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计，防止加料过程中物料飞溅，减少物料损失。方案最优者得5分，较优者得4~2分，其他得1分，无方案或不满足不得分。	0-5	2.0	2.0	4.0	5.0	2.0

2) 技术评审得分

2023.6.19
Jingye

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	评审得分				
			四川百士特	湖南耀目	轩宇智能	杭州景业	技术得分合计:
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置, 显示装置工艺流程、工作状态、监控参数, 具备参数调节、操作控制等功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	3.0	2.0
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持OPC协议, 控制系统与WMS/WCS进行集成, 能够进行信息交互, 能与生产线MES系统进行数据传输, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为半自动、手动(运行、检修)、本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌, 并作必要的防腐措施, 所有接线端应有导线, 相互连通的导线线号统一, 与随机资料上的标注线号一致, 装置离线或在线使用的软、硬件接口需采用国际或国内通用型接口, 方案最优者得2分, 其余得1分, 无方案或不满足不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	2.0	1.0
	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能, 设有过载保护、漏电保护等功能, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警, 当系统功能出现异常时, 控制系统自动启动声光报警, 同时系统自动记录报警信息, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	技术得分合计:		34.0	40.0	45.0	53.0	36.0

评委意见:

在公司业绩方面进行评价: 湖南耀目提供了14份有效业绩, 轩宇智能提供了10份有效业绩, 杭州景业提供了6份有效业绩, 迈高智能提供了5份有效业绩, 四川百士特提供了3份有效业绩。
 在交货期方面进行评价: 5家投标人的交货期均为满足招标文件要求。
 在售后服务方面进行评价: 迈高智能承诺7*24小时电话支持, 问题反馈30分钟内初步答复, 2小时内到现场; 湖南耀目承诺7*24小时电话支持, 问题反馈4小时内初步答复, 12小时内到现场; 轩宇智能承诺7*24小时电话支持, 问题反馈2小时内初步答复, 24小时内到现场; 四川百士特承诺7*24小时电话支持, 8小时答复, 问题反馈24小时内到现场; 杭州景业承诺7*24小时电话支持, 问题反馈4小时内初步答复, 24小时内到现场。
 在文件规范性方面进行评价: 5家投标人的文件规范性均较优。

2023.6.19
 2/11/22

专家打分表

招标项目：电脱原料干燥与自动加料系统
 项目编号：YZN0-WZ-GKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

评审项目	评分标准		分值	商务评审得分				
	0-3	0-3		6.0	4.0	6.5	5.5	5.5
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今有国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0	2.0
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	2.0	2.0	2.0
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0~2分考评，编制质量优得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
商务得分合计：			6.0	4.0	6.5	5.5	5.5	5.5

张婕

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

专家打分表

评分项目	评分标准					分值
	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
通用性要求	(1) 装置设计制造应符合ISO国际标准, 所有零部件、各种仪表、控制系统的计量单位全部采用国际单位(SI)标准, 满足得1分; 不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
	(2) 电气装置防护等级不低于IP55, 绝缘等级不低于F级, 满足要求得1分, 不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	1.0
	(3) 所有仪器仪表、安全附件参考国内外一线品牌或同档次品牌(参考技术条件中表2), 且须具有资质的第三方计量检定或校准证书, 控制系统采用汉化界面, 满足得1分; 不满足得0分。	0-1	0.0	0.0	0.0	0.0
	(4) 电器元件、仪表阀门等外购件应优先选用技术条件中表2所列国内或国际知名品牌或同档次品牌, 满足要求得1分, 不满足得0分。	0-1	1.0	1.0	1.0	0.0
主要技术基本 要求	(1) 干燥与自动加料装置采用粉末加料方式, 加入电解槽前原料含水量 $\leq 0.2\%$, 对粉末原料的干燥方式进行设计, 干燥及原料传输过程中应有防原料板结、堵塞设计, 针对原料中有块状板结原料, 应考虑破碎和防止搭桥, 方案最优者得7分, 较优者得6~4分, 其他得1~3分, 无方案或不满足不得分。	0-7	4.0	4.0	4.0	5.0
	(2) 每套加料装置可以完成1台或2台电解槽的加料操作, 加料装置出口应与电解槽加料口对接, 装置进行撬装设计, 占地面积较小, 整体装置美观简洁; 每套加料装置可同时进行2台电解槽加料且方案最优者得5分, 较优者得4~3分, 其他得1~2分, 无方案或不满足不得分。	0-5	3.0	4.0	4.0	1.0
	(3) 干燥与自动加料系统的料仓密封性应达到手套箱的2级密封标准(按照EJ/T1096进行验收), 同时, 具备水分、压力监测功能, 同时, 料仓、原料袋破碎区、布袋除尘器均不发生扬尘现象; 方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-5	3.0	2.0	3.0	2.0
	(4) 米用同规格加料时, 加料量(5~10) kg/次; 加料间隔时间可调, 连续加料时, 加料量(5~10) kg/h可调, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0
	(5) 易损部件应实现快拆, 整个干燥加料系统快洗、快干功能, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-4	3.0	3.0	3.0	3.0
	(6) 装置应与线边库系统衔接通畅, 实现原料桶的上料及破碎原料转移实现自动化, 人工辅助将原料送入装置, 后续实现自动化操作, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-4	2.0	3.0	3.0	2.0
	(7) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞, 方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-5	4.0	3.0	4.0	4.0
	(8) 装置应具有原料数据录入功能, 记录加入的原料量; 加料结束后应对板结原料进行破碎装置, 杜绝原料搭桥; 方案最优者得3分, 其他得2~1分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
	(9) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计, 防止加料过程物料飞散, 减少物料损失。方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-5	4.0	3.0	4.0	3.0
	主要技术具体 要求	(1) 装置应与线边库系统衔接通畅, 实现原料桶的上料及破碎原料转移实现自动化, 人工辅助将原料送入装置, 后续实现自动化操作, 方案最优者得4分, 较优者得3~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。	0-4	2.0	3.0	3.0
(2) 原料干燥、输送、及向电解槽加料应防止原料板结、堵塞, 方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。		0-5	4.0	3.0	4.0	4.0
(3) 装置应具有原料数据录入功能, 记录加入的原料量; 加料结束后应对板结原料进行破碎装置, 杜绝原料搭桥; 方案最优者得3分, 其他得2~1分, 无方案或不满足不得分。		0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
(4) 加料装置出口与电解槽加料口衔接并进行特殊设计, 防止加料过程物料飞散, 减少物料损失。方案最优者得5分, 较优者得4~2分, 其他得1分, 无方案或不满足不得分。		0-5	4.0	3.0	4.0	3.0
评审得分						
	杭州景业	轩宇智能	湖南耀目	四川百士特	迈高智能	

张峰

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评分项目	评分标准	分值	评审得分			
			四川百世 迈高智能	湖南耀目	轩宇智能	杭州聚业
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置, 显示装置工艺 流程、工作状态、监控参数, 具备参数调节、操作控制等功 能, 方案最优者得3分, 其余得2~1分, 无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持OPC协议, 控制系统与 WMS/WCS进行集成, 能够进行信息交互, 能与生产线MES系统进 行数据传输, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为半自动、手动(运行、检修)、本地控制 和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得 2~1分, 无方案或不满足不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌, 并作必要的防腐措 施, 所有接线端应有导线, 相互连通的导线其线号统一, 与 随机资料上的标注线号一致, 装置离线或在线使用的软、硬件 接口需采用国际或国内通用型接口, 方案最优者得2分, 其余 得1分, 无方案或不满足不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0
	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能, 设有过载保护、漏电 保护等功能, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警, 当系统功能出现异 常时, 控制系统自动启动声光报警, 同时系统自动记录报警信 息, 满足得2分, 无方案或不满足不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
	技术得分合计:		38.0	40.0	42.0	39.0

评委意见:

通用性 (3) 只有杭州聚业有校准证书。(4) 杭州聚业PLC品牌不符合招标文件要求。主要技术基本要求 (1) 轩宇含水量 $\leq 0.1\%$ 优于招标文件要求。(2) 杭州聚业设备占地面积大。(3) 进料距离短, 越完善。主要技术具体要求 (1) 轩宇超声波料位检测优于别家。 (2) 轩宇回转炉干燥器设计好些。(3) 编目双加料仓提高效率。(4) 编目锥形加料需要拆开, 不利于防止飞散。控制系统 (1) 四川流程不具体, 轩宇界面更直观。(3) 轩宇人机界面好些 (4) 只有轩宇描述了所有接线端应有线号, 相互连通的导线其线号统一, 与随机资料上的标注线号一致。其它只提到防腐。安全控制没提到自锁互锁和自动报警, 其它家均提及。

张建

专家打分表

招标项目：电铀原料干燥与自动加料系统
项目编号：YZN0-W2-CKZB-23-0162

1) 商务评审得分

评标时间：2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	评审得分								
			四川百世	湖南耀目	轩宇智能	杭州景业	商务得分合计：				
公司业绩	生产厂家必须提供营业执照，提供2019年至2022年财务报表，投标单位有相关干燥、加料系统销售业绩，2019年1月1日起至今年国内外销售业绩，业绩最多的得3分，业绩最少的得1分，介于两者之间的得2分，没有业绩的不得分。	0-3	2.0	1.0	3.0	2.0	2.0				
响应及售后	在满足采购文件要求的基础上，交货期响应最短的得2分，交货期响应时间最长的得1分，介于二者之间的得1.5分；售后服务响应最短的得1分，响应期最长的得0分，介于二者之间的得0.5分。	0-3	2.0	1.0	1.5	1.5	1.5				
文件规范性	由评审专家按照采购文件的要求根据投标文件的编制质量予以0.2分考评，编制质量优得2分、一般1分、较差得0分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0				
							6.0	4.0	6.5	5.5	5.5

5.5分

2) 技术评审得分

评标时间: 2023年6月19日

评审项目	评分标准	分值	评审得分			
			四川百上特	湖南耀目	轩宇智能	杭州景业
控制系统	(1) 控制系统能集中控制自动加料系统装置, 显示装置工艺流程、工作状态、监控参数, 具备参数调节、操作控制等功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案的不得分。	0-3	2.0	1.0	2.0	2.0
	(2) 控制系统应具有以太网接口且支持TCP协议, 控制系统与WMS/WCS进行集成, 能够进行信息交互, 能与生产线MES系统进行数据传输, 满足得2分, 无方案或不得分。	0-2	2.0	2.0	2.0	2.0
	(3) 控制模式分为半自动、手动(运行、检修)、本地控制和远程监控模式。各种控制模式可通过本地操作台进行选择, 且具有权限分级和互锁保护功能, 方案最优者得3分, 其余得2分, 无方案或不得分。	0-3	2.0	2.0	2.0	2.0
	(4) 装置电气元器件采用一流通用品牌, 并作必要的防腐措施, 所有接线端应标有线号, 相互连通的导线线号统一, 与随机资料上的标注线号一致, 装置离线或在线使用的软、硬件接口需采用国际或国内通用型接口, 方案最优者得2分, 其余得1分, 无方案或不得分。	0-2	1.0	1.0	1.0	1.0
	(1) 装置具有完善的自锁和互锁功能, 设有过载保护、漏电保护等功能, 满足得2分, 无方案或不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
	(2) 装置运行过程中能够实现自动报警, 当系统功能出现异常时, 控制系统自动启动声光报警, 同时系统自动记录报警信息, 满足得2分, 无方案或不得分。	0-2	0.0	2.0	2.0	2.0
	技术得分合计:		38.0	39.0	41.0	54.0

评委意见:

通用性要求 (3) 只有杭州景业有放准资质的第三方计量校准证书, 其它都没提供。(4) 杭州景业p10品牌 (江川) 不符合招标文件要求。主要技术要求 (1) 轩宇智能加入电液撬前原料含水量 $\leq 0.1\%$, 优于其他投标单位, (2) 杭州景业设备占地面积大 (3) 轩宇智能进样距离短些, 进样距离越短越完善。四川百上特和杭州景业略长 (5) 尺寸越大桥卸度, 迈高智能略短, 优于其他投标单位。

张俊

专家评分汇总表

招标项目：电解除原干燥与自动加料系统
 招标编号：YZNO-WZ-GKZR-23-0162

评标日期：2023年6月19日

序号	项目	专家	得分				
			赵宝莹	翟晓楠	段敬惠	张宇杰	张婕
1	商务部分评分 (8分)	赵宝莹	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		翟晓楠	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		段敬惠	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		张宇杰	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		张婕	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		刘林林	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		林秋平	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		林秋平	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		平均值	6.00	4.00	6.50	5.50	5.50
		2	技术部分评分 (60分)	赵宝莹	36.00	39.00	43.00
翟晓楠	36.00			39.00	43.00	56.00	37.00
段敬惠	38.00			39.00	41.00	54.00	38.00
张宇杰	35.00			38.00	38.00	51.00	36.00
张婕	38.00			40.00	42.00	55.00	39.00
刘林林	34.00			40.00	45.00	53.00	36.00
林秋平	37.00			38.00	39.00	56.00	37.00
林秋平	36.29			38.57	41.57	54.43	37.29
平均值	36.29			38.57	41.57	54.43	37.29
3	报价部分评分 (32分)			第4名	26.80	30.40	29.60
		合计 (1+2+3)	69.09	72.97	77.67	87.13	65.59
名次							
第4名							
第3名							
第2名							
第1名							
第5名							

评标委员会所有成员签字：



 张宇杰 张婕 张敬惠 林秋平 林秋平 林秋平

张健 张宇 张宇 张宇 张宇

日期：2023年6月19日

项目名称：电解原料干燥与自动加料系统
招标编号：YZNO-WZ-GKZB-23-0162
招标单位：中核建中核燃料元件有限公司
招标机构：中国原子能工业有限公司

评标报告

一、项目情况

1、项目内容：

本次招标范围为电解原料干燥与自动加料系统，招标人为中核建中核燃料元件有限公司，项目地点位于四川宜宾叙州区中核建中核燃料元件有限公司高场项目部，招标机构为中国原子能工业有限公司。该项目资金来源为企业自筹，且采购资金已落实。

2、投标情况：

本项目于2023年5月26日以公开招标的方式在中核集团电子采购平台及中国招标投标公共服务平台发布了招标公告，在规定时间内共有六家单位报名并购买了招标文件，分别是：

- 1) 常州市迈高智能科技有限公司（下称“迈高智能”）；
- 2) 四川百士特环保科技有限公司（下称“四川百士特”）；
- 3) 湖南镗目科技有限公司（下称“湖南镗目”）；
- 4) 北京轩宇智能科技有限公司（下称“轩宇智能”）；
- 5) 重庆新世纪新材料科技有限公司（下称“新世纪”）；
- 6) 杭州景业智能科技有限公司股份有限公司（下称“杭州景业”）；

张健 张健
张健 张健
张健 张健
张健 张健

二、评标情况

按照招标文件规定的评标办法，对投标文件的评审分为两部分，初步评审和详细评审，评标过程及结果如下：

1、初步评审：

评委会根据招标文件规定，首先对投标文件进行了初步审查，经审查，五家投标人递交的投标文件符合招标文件要求，通过了初步评审。（详见附表）

注：以上初步评审内容详见“初评表”。

2、详细评审：

评标委员会对通过初步评审的五家单位递交的投标文件进行详细评审，并按照招标文件中规定的综合评价方法和打分标准进行了评价和打分。

注：评标标准和评标方法见“专家打分表”。

2.1 商务方面：

(1) 公司业绩

湖南镭目提供了14份有效业绩，轩宇智能提供了10份有效业绩，杭州景业提供了6份有效业绩，迈高智能提供了5份有效业绩，四川百士特提供了3份有效业绩。

(2) 响应及售后

5家投标人的交货期均满足招标文件要求；

售后方面：迈高智能承诺7*24小时电话支持，问题反馈30分钟内初步答复，2小时内到现场；湖南镭目承诺7*24小时电话支持，问题反馈4小时内初步答复，12小时内到现场；轩宇智能承诺7*24小时电话支持，问题反馈2小时内初步答复，24小时内到现场；四川百士特承诺7*24小时电话支持，8小时答复，问题反馈24小时内到现场；杭州景业承诺7*24小时电话支持，问题反馈4小时内初步答复，24小时内到现场。

(3) 文件规范性

5家投标人的文件规范性均较优。

张健 张健 张健 张健 张健 张健 张健 张健 张健 张健

商务得分：

序号	投标单位	商务得分
1	湖南镭目科技有限公司	6.50
2	常州市迈高智能科技有限公司	6.00
3	北京轩宇智能科技有限公司	5.50
4	杭州景业智能科技股份有限公司	5.50
5	四川百士特环保科技有限公司	4.00

2.2 技术方面：

(1) 通用性要求

杭州景业提供了具有校准资质的第三方计量校准证书，其余四家未提供，杭州景业提供的PLC品牌不符合招标文件加分要求，其余四家均满足加分要求。

(2) 主要技术基本要求

五家投标人均满足招标文件要求，只有轩宇智能给出干燥小于0.1%的投标方案，并且轩宇智能设备占地面积最低，环节紧凑，总体而言轩宇智能技术方案优于其他四家投标人。

(3) 主要技术具体要求

五家投标人均能满足招标文件要求，轩宇智能在超声料位检测、回转炉干燥器设计等方面略优于其他四家投标人。

(4) 控制系统

五家投标人均能满足招标文件要求，只有轩宇智能描述了所有接线端应有线号，相互连通的导线其线号统一，与随机资料上的标注线号一致，并且轩宇智能在人机界面优于其他投标人，在控制系统方面轩宇智能最优，其他四家投标人次

(5) 安全控制

迈高智能投标文件中未找到提到自锁互锁和自动报警相关描述，其它四家投标人投标文件中均有相关描述。

景业

迈高

北京轩宇
第5页

杭州景业

张健

张健

张健

技术得分：

序号	投标单位	技术得分
1	北京轩宇智能科技有限公司	54.43
2	湖南镗目科技有限公司	41.57
3	四川百士特环保科技有限公司	38.57
4	杭州景业智能科技股份有限公司	37.29
5	常州市迈高智能科技有限公司	36.29

2.3 报价得分：

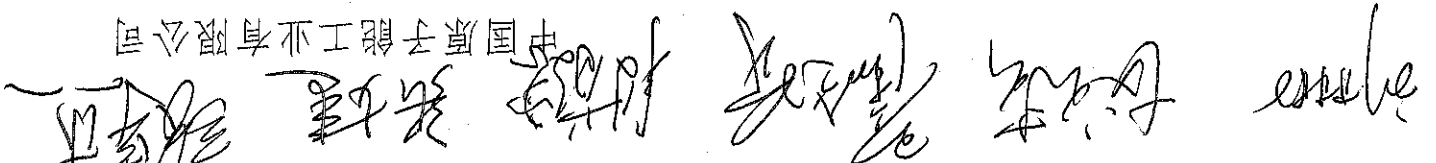
序号	投标单位	投标报价 (修正后)	报价得分
1	四川百士特	¥2,168,000.00	30.40
2	湖南镗目	¥2,200,000.00	29.60
3	轩宇智能	¥2,328,920.00	27.20
4	迈高智能	¥2,360,000.00	26.80
5	杭州景业	¥2,560,000.00	22.80

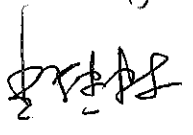
注：价格打分详见“投标报价评标计算表”。

张健 张健 张健 张健 张健

2023年6月19日

中国原子能工业有限公司

评标专家签字：




备注：1、本次招标/评标过程文件和表格参见附件；
 2、本次评标过程澄清、说明、纠正事宜纪要：无；
 3、合同签订前要处理的事宜：无。

- 1、北京轩宇智能科技有限公司
- 2、湖南镭目科技有限公司
- 3、四川百士特环保科技有限公司

推选中标候选人如下：

评标委员会根据以上评标过程及综合打分结果，依据招标文件规定

三、中标候选人推荐

评标过程中的异常情况：无。

3、其他说明

排名	投标人名称	评标总分
1	北京轩宇智能科技有限公司	87.13
2	湖南镭目科技有限公司	77.67
3	四川百士特环保科技有限公司	72.97
4	常州市迈高智能科技有限公司	69.09
5	杭州景业智能科技股份有限公司	65.59

2.4 综合排名：