

广西德保铜矿有限责任公司矿区生态环境综合治理项目采选智能化系统及安全  
六大系统提升工程——选厂智能化改造 EPC 总承包工程项目中标候选人公示  
(招标编号: BSZH2023-G2-06008-SHZH)

公示结束时间: 2023 年 06 月 30 日

## 一、评标情况

标段(包)[001]广西德保铜矿有限责任公司矿区生态环境综合治理项目采选智能化系统及安全六大系统提升工程——选厂智能化改造 EPC 总承包工程项目:

### 1、中标候选人基本情况

中标候选人第 1 名: 湖南中天青鼎工程科技股份有限公司, 投标报价: 1795.80 万元, 质量: 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求;  
2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求, 达到合格标准  
3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选厂球磨机处理能力达到 1100t/d; 产品质量和回收率保持原有水平(精矿铜品位 $\geq 21\%$ , 回收率 $\geq 87\%$ ), 高压辊磨闭路筛下产品粒度-3mm., 工期/交货期/服务期: 210 天;

中标候选人第 2 名: 湖南锐异资环科技有限公司, 投标报价: 1720.00 万元, 质量: 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求;  
2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求, 达到合格标准;  
3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选厂球磨机处理能力达到 1100t/d; 产品质量和回收率保持原有水平(精矿铜品位 $\geq 21\%$ , 回收率 $\geq 87\%$ ), 高压辊磨闭路筛下产品粒度-3mm., 工期/交货期/服务期: 210 天;

中标候选人第 3 名: 湖南中大设计院有限公司, 投标报价: 1800.00 万元, 质量: 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求;  
2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求, 达到合格标准;  
3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选厂球磨机处理能力达到 1100t/d; 产品质量和回收率保持原有水平(精矿铜品位 $\geq 21\%$ , 回收率 $\geq 87\%$ ), 高压辊磨闭路筛下产品粒度-3mm., 工期/交货期/服务期: 210 天;

2、中标候选人按照招标文件要求承诺的项目负责人情况

中标候选人(湖南中天青鼎工程科技股份有限公司)的项目负责人：邓金元湘  
243070805743;

中标候选人(湖南锐异资环科技有限公司)的项目负责人：谢龙臣湘 243002288375;

中标候选人(湖南中大设计院有限公司)的项目负责人：张保超湘 243002181970 ;

3、中标候选人响应招标文件要求的资格能力条件

中标候选人(湖南中天青鼎工程科技股份有限公司)的资格能力条件：响应;

中标候选人(湖南锐异资环科技有限公司)的资格能力条件：响应;

中标候选人(湖南中大设计院有限公司)的资格能力条件：响应;

## 二、提出异议的渠道和方式

若投标人或其他利害关系人对项目评标结果有异议的,应当在中标候选人公示期向招标人提出,招标人应当自收到异议之日起3日内作出答复;若招标人拒不答复或认为招标人答复内容不符合法律、法规和规章规定或认为权益受到侵害的,请在自知道或应当知道之日起10日内通过提交纸质书面材料向投诉受理部门提交书面投诉书,逾期不予受理。若招标人对项目评标结果有异议的,可在公示开始日起10日内通过提交纸质书面材料直接向投诉受理部门提交书面投诉书。投诉受理部门 广西百色工业投资集团有限公司内控审计 投诉受理电话 0776-2832116

## 三、其他

项目名称 广西德保铜矿有限责任公司矿区生态环境综合治理项目采选智能化系统及安全六大系统提升工程——选厂智能化改造 EPC 总承包工程项目 项目招标编号  
BSZH2023-G2-06008-SHZH

招标人 广西德保铜矿有限责任公司

代建单位(如有) /

招标类别 委托招标 自行招标 招标方式 公开招标 邀请招标

招标代理机构 上海正弘建设工程顾问有限公司

结构类型及规模 广西德保铜矿有限责任公司目前井下采场实际出矿能力达到1000~1100t/d,选矿厂全线实际处理能力为700t/d,实际铜精矿品位为21%,回收率87%。形成了采矿场与选矿厂生产能力的 mismatch、选矿厂生产能力远小于采矿出矿能力的局面。为了能在不影响或少影响选矿厂生产的情况下,能有效的提升选矿厂的处理能力,对选矿厂进行扩产降耗、挖潜改造,提高选矿厂劳动效率,实现选矿厂自动化控制。广西百色工业投资

集团有限公司决定对下属的广西德保铜矿有限责任公司选矿厂（简称德保铜矿选矿厂）进行扩产升级改造项目建设。

(1)本项目通过新建一套高压辊磨系统，将德保铜矿选矿厂碎磨系统处理能力由 700t/d 提高至 1100t/d,通过新建磨矿自动化系统实现磨矿系统自动监测和远程控制,降低生产成本,提高磨矿产品的稳定性。

(2)新增一套高压辊磨生产系统，从粉矿仓底部给料机出口开始，至现有球磨机排矿泵池为止的全套生产系统。上述范围内全套的生产和辅助生产系统设备设施，具体包括高压辊磨车间、湿式筛分车间、皮带通廊以及配套的水、电、土建、自动化等公辅设施系统。

(3)新增磨矿自动化系统，对选矿厂磨矿系统进行改造，实现给矿、给水、自动加球、磨矿产品细度与浓度的检测及远程控制，包括 DCS 控制系统、仪表、显示器、控制柜等。

(4)原有厂房的拆除。

开标时间 2023 年 6 月 25 日 09 时 30 分整 开标地点 百色市公共资源交易中心三楼 11 开标室  
(百色市园博园主展馆新政务中心三楼)

公示开始时间 2023 年 6 月 27 日 公示截止时间 2023 年 6 月 30 日

预中标人 湖南中天青鼎工程科技股份有限公司 联合体 牵头人：/

成员单位：/

中标候选人情况 第一中标

候选人 单位名称 湖南中天青鼎工程科技股份有限公司

投标报价 投标总报价为：人民币壹仟柒佰玖拾伍万捌仟元整（¥17958000.00 元），其中：设计和研究试验费为：壹佰万元整（¥1000000.00 元）；设备费（含自动化改造系统）为玖佰万元整（¥9000000.00 元）；建筑安装工程费为柒佰玖拾伍万捌仟元整（¥7958000.00 元）。

工期 总工期为：210 天（日历天），项目实施工期为 210 日，合同签订后 60 日内完成施工图设计及设备订货。发包人、承包人、第三方评审机构共同确认建安工程预算后 150 日内完成设备监造、设备到货、建安施工、调试等工作。 质量等级 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求；

2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求，达到合格标准

3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选矿厂球磨机处理能力达到 1100t/d；产品质量和回收率保持原有水平（精矿铜品位 $\geq 21\%$ ，回收率 $\geq 87\%$ ），高压辊磨闭路筛下产品粒度 $-3\text{mm}$ 。

工程总承包项目经理 邓金元（证书注册编号：湘 243070805743；身份证号：

4401\*\*\*\*\*0419）

项目设计负责人 邓书申（证书注册编号：14127；身份证号：4123\*\*\*\*\*6034）

施工项目经理 安汝龙（证书注册编号：湘 1432018202105435；身份证号：

5221\*\*\*\*\*6014）

专职安全生产管理人员 张罕（安全生产考核合格证书编号：湘建安 C2（2020）0103011；身份证号：4211\*\*\*\*\*4112）

投标所用企业业绩（包括资格要求和加分业绩） 湖北祥云（集团）化工股份有限公司轮镜塘石膏堆场废水渗漏治理 EPC 工程总承包工程

投标所用企业奖项（包括资格要求和加分奖项） /

企业资质 矿山工程施工总承包贰级/冶金行业（冶金矿山工程）专业设计乙级

第二中标

候选人 单位名称 湖南锐异资环科技有限公司

投标报价 投标总报价为：人民币壹仟柒佰贰拾万元整（¥17200000.00 元），其中：设计和研究试验费为壹佰万元整（¥1000000.00 元）；设备费（含自动化改造系统）为玖佰万元整（¥9000000.00 元）；建筑安装工程费为柒佰贰拾万元整（¥7200000.00 元）。

工期 总工期为 210 天（日历天），项目实施工期为 210 日，合同签订后 60 日内完成施工图设计及设备订货。发包人、承包人、第三方评审机构共同确认建安工程预算后 150 日内完成设备监造、设备到货、建安施工、调试等工作。 质量等级 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求；

2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求，达到合格标准

3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选矿厂球磨机处理能力达到 1100t/d；产品质量和回收率保持原有水平（精矿铜品位 $\geq 21\%$ ，回收率 $\geq 87\%$ ），高压辊磨闭路筛下产品粒度 $-3\text{mm}$ 。

工程总承包项目经理 谢龙臣（证书注册编号：湘 243002288375；身份证号：

4310\*\*\*\*\*501X）

项目设计负责人 王功强（证书注册编号：201802021；身份证号：4202\*\*\*\*\*7656）

施工项目经理 谢龙臣（证书注册编号：湘 243002288375；身份证号：4310\*\*\*\*\*501X）

专职安全生产管理人员 孟凡波（安全生产考核合格证书编号：湘建安 C2（2022）

0100003957；身份证号：4112\*\*\*\*\*2353）

投标所用企业业绩（包括资格要求和加分业绩） 莱阳市裕铭环保科技有限公司危险废物综合利用处置项目

投标所用企业奖项（包括资格要求和加分奖项） /

企业资质 冶金工程施工总承包叁级/冶金行业工程设计乙级

第三中标

候选人 单位名称 湖南中大设计院有限公司、中铝国际南方工程有限公司

投标报价 投标总报价为：人民币壹仟捌佰万元整（¥18000000.00元），其中：设计和研究试验费为：壹佰万元整（¥1000000.00元）；设备费（含自动化改造系统）为玖佰万元整（¥9000000.00元）；建筑安装工程费为捌佰万（¥8000000.00元）。

工期 总工期为 210 天（日历天），项目实施工期为 210 日，合同签订后 60 日内完成施工图设计及设备订货。发包人、承包人、第三方评审机构共同确认建安工程预算后 150 日内完成设备监造、设备到货、建安施工、调试等工作。 质量等级 1、设计技术成果符合相关规范、国家政策、法规和本项目设计要点等要求；

2、工程质量满足设计及现行国家有关工程施工质量验收规范和标准的要求，达到合格标准

3、所设计和增建的设备工艺流程能保证满足选矿厂球磨机处理能力达到 1100t/d；产品质量和回收率保持原有水平（精矿铜品位 $\geq 21\%$ ，回收率 $\geq 87\%$ ），高压辊磨闭路筛下产品粒度 $\leq 3\text{mm}$ 。

工程总承包项目经理 张保超（证书注册编号：湘 243002181970；身份证号：

4123\*\*\*\*\*5213）

项目设计负责人 张德明（证书注册编号：B0809053911201000330；身份证号：

2301\*\*\*\*\*0710）

施工项目经理 王文刚（证书注册编号：湘 1372012201300884；身份证号：

2206\*\*\*\*\*0212）

专职安全生产管理人员 李帅（安全生产考核合格证书编号：湘建安 C3（2020）0102838；身份证号：3703\*\*\*\*\*6936）

投标所用企业业绩（包括资格要求和加分业绩） /

投标所用企业奖项（包括资格要求和加分奖项） /

企业资质 矿山工程施工总承包壹级、冶金工程施工总承包壹级/冶金行业工程设计乙级

被否决投标或不合格的投标人名称、否决原因及其依据（如有） 无

公示媒介 在中国采购与招标网（www.chinabidding.com.cn）、广西壮族自治区招标投标

公共服务平台 (<http://zbtb.gxi.gov.cn:9000/>)、全国公共资源交易平台(广西·百色) (<http://ggzy.jgswj.gxzf.gov.cn/bsggzy/>) 上发布。

质疑和投诉 若投标人或其他利害关系人对项目评标结果有异议的,应当在中标候选人公示期向招标人提出,招标人应当自收到异议之日起3日内作出答复;若招标人拒不答复或认为招标人答复内容不符合法律、法规和规章规定或认为权益受到侵害的,请在自知道或应当知道之日起10日内通过提交纸质书面材料向投诉受理部门提交书面投诉书,逾期不予受理。若招标人对项目评标结果有异议的,可在公示开始日起10日内通过提交纸质书面材料直接向投诉受理部门提交书面投诉书。

投诉受理部门 广西百色工业投资集团有限公司内控审计 投诉受理电话 0776-2832116

#### 四、监督部门

本招标项目的监督部门为广西百色工业投资集团有限公司内控审计部。

#### 五、联系方式

招 标 人: 广西德保铜矿有限责任公司

地 址: 广西德保县燕峒乡钦甲村福利屯

联 系 人: 李云晖

电 话: 0776-2832116

电子邮件: /

招标代理机构: 上海正弘建设工程顾问有限公司

地 址: 百色市右江区迎龙路66号幸福东郡商铺2层8-211~8-216号

联 系 人: 李惠娜

电 话: 0776-2805378

电子邮件: 379555911@qq.com



