

特钢公司圆坯连铸质量改善项目EP标段招标公告

1.招标条件

本招标项目特钢公司圆坯连铸质量改善项目EP标段已批准建设，建设资金来自自筹资金，招标人为马鞍山钢铁股份有限公司。项目已具备招标条件，现对该项目进行公开招标。

2.工程概况与招标范围

2.1招标项目名称：特钢公司圆坯连铸质量改善项目EP标段。

2.2建设地点：马钢厂区。

2.3建设规模：546.63万元(不含税)。

2.4计划工期：95日历天。

2.5招标范围：

1) 针对马钢特钢公司产品定位及现有设备存在的问题，解决高附加值钢种或高风险钢种，特别是车轮坯产品的质量带来潜在风险。重新设计引锭系统，优化拉矫送引锭模式，提高自动装引锭可靠性、缩短自动装引锭时间，使得结晶器液位波动达到工艺要求标准。

2) 电炉兑铁水系统升级改造，消除现有工艺设备存在的安全隐患，提高电炉兑铁水系统的稳定性和使用寿命。在现有工艺设备的基础上进行升级改造，应充分考虑原设备、设施的利旧的可能性。

具体详见附件技术协议。

3.合格投标人的资格要求

3.1投标人资格要求：

[工程设计·冶金行业·乙级](含)以上

并在人员、设备、资金等方面具有相应的能力。

3.2项目负责人资格要求：

[高级职称(及以上)](含)以上

3.3投标其他条件：

1、中国宝武集团项目未列入禁入名单的投标人；

2、投标人须在中华人民共和国注册，具备有效的企业营业执照。

3.4本次招标不接受联合体投标。

4.招标文件的获取

4.1凡有意参加投标者，请于2023年08月23日09时00分至2023年09月02日17时00分（北京时间，下同），登录宝华智慧招标共享平台下载电子招标文件。

4.2招标平台使用费:1,200.00元。

宝华客服热线：4001800060（投标系统操作及CA证书办理问题咨询）。

欧贝平台热线：400-920-9595（注册、自荐问题咨询）

网上购标方法：具体操作方法详见宝华智慧招标共享平台“操作指南”。

5.提交投标文件的截止时间与地点

5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为2023年09月12日09时00分，投标人应在截止时间前通过宝华智慧招标共享平台递交电子投标文件。

5.2逾期送达的投标文件，宝华智慧招标共享平台将予以拒收。

6.发布公告的媒介

本次招标公告同时在宝华智慧招标共享平台（<https://www.baohuabidding.com>）和中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

7.招标人及招标代理机构联系方式

招标人:马鞍山钢铁股份有限公司

招标代理机构：上海宝华国际招标有限公司安徽分公司

地 址:安徽省马鞍山市九华西路8号

地 址：安徽省马鞍山市九华西路8号马钢生产指挥中心主楼

联系人:张君

联 系 人：刘建勇

电 话:16655055053

电 话：16605553918

2023年08月23日