

# 竞标公告

项目编号：POWERCHINA-0111-240068

## 一、竞标条件

受中国水利水电第十一工程局有限公司（汝阳）金属结构厂委托，中国水利水电第十一工程局有限公司以公开竞标方式采购光伏支架，采购材料计划使用自筹资金及银行贷款用于本次竞标后所签订合同的支付。

## 二、项目概况、竞标范围

1、项目概况：汝阳金属结构厂隶属于中国水利水电第十一工程局有限公司，是一家集设计、研发、生产、销售、安装和维护于一体的装配式钢结构制造企业。公司属于中国建筑业 500 强之一，在河南“百强企业”中排名第 18 位。本次竞标项目建设规模为 100MW，全部采用固定式支架方式安装。地处山西省怀仁市何家堡乡，外接道路与外部道路相连，对外交通便捷，且场区附近有多条道路经过，对外交通便利。

2、竞标范围：光伏支架供应

3、采购数量：详见下表。

序号	物资名称	材质	规格型号	质量要求	单位	数量	备注
1	前斜撑	S390GD+ZM	C50*40*10*1.8	符合国标及图纸	吨	114.143	镀镁铝锌双面平均镀层重量≥275g/m <sup>2</sup>
2	后斜撑	S390GD+ZM	C50*40*10*1.8	符合国标及图纸	吨	116.927	
3	斜梁	S390GD+ZM	C90*45*15*2.0	符合国标及图纸	吨	365.681	
4	檩条 1	S390GD+ZM	C100*50*15*2.0	符合国标及图纸	吨	343.575	
5	檩条 2	S390GD+ZM	C100*50*15*2.0	符合国标及图纸	吨	323.184	
6	檩条 3	S390GD+ZM	C100*50*15*2.0	符合国标及图纸	吨	666.682	
7	檩条 4	S390GD+ZM	C100*50*15*2.0	符合国标及图纸	吨	58.897	
8	檩条 5	S390GD+ZM	C100*50*15*2.0	符合国标及图纸	吨	38.49	
9	檩条连接件	Q235B	C108*53*3.0	符合国标及图纸	吨	55.27	热浸镀锌层

10	前立柱	Q420B	Φ76*3	符合国标及图纸	吨	144.938	平均厚度 ≥ 65 μm
11	后立柱	Q420B	Φ76*3	符合国标及图纸	吨	394.726	
12	檩托	Q235B	L125*86*5.0	符合国标及图纸	吨	47.296	
13	直拉条	Q235B	Φ10	符合国标及图纸	吨	68.375	热浸镀锌层 平均厚度 ≥ 45 μm
14	后柱背拉杆	Q235B	Φ10	符合国标及图纸	吨	59.031	
15	前柱背拉杆	Q235B	Φ10	符合国标及图纸	吨	52.225	
16	水平支撑	Q235B	Φ10	符合国标及图纸	吨	79.743	
17	斜撑长抱箍	Q235B	5*50*227	符合国标及图纸	吨	30.924	
18	斜撑抱箍	Q235B	5*50*177	符合国标及图纸	吨	25.324	
19	背拉杆半抱箍	Q235B	5*50*197	符合国标及图纸	吨	89.119	
20	拉杆连接件	Q235B	L80*56*5.0	符合国标及图纸	吨	25.599	
21	三角连接件	Q235B	U85*110*4	符合国标及图纸	吨	40.346	
22	U型螺栓垫片	Q235B	5*40*100	符合国标及图纸	吨	50.03	
23	螺栓	8.8级热镀锌	外六角 M10*30	符合国标及图纸	件	748919	
24	螺栓	8.8级热镀锌	外六角 M12*30	符合国标及图纸	件	222220	
25	螺栓	8.8级热镀锌	外六角 M12*40	符合国标及图纸	件	297723	
26	螺栓	8.8级热镀锌	外六角 M12*60	符合国标及图纸	件	111110	
27	螺栓	8.8级热镀锌	外六角 M14*130	符合国标及图纸	件	111110	
28	螺栓	304	M8-U60*160	符合国标及图纸	件	310003	
29	大平垫	热镀锌	10	符合国标及图纸	件	2597890	
30	平垫	热镀锌	10	符合国标及图纸	件	222220	
31	弹垫	热镀锌	10	符合国标及图纸	件	2071190	
32	螺母	热镀锌	M10	符合国标及图纸	件	2340063	
33	大平垫	热镀锌	12	符合国标及图纸	件	333330	

34	平垫	热镀锌	12	符合国标及图纸	件	928774	
35	弹垫	热镀锌	12	符合国标及图纸	件	631052	
36	螺母	热镀锌	M12	符合国标及图纸	件	631052	
37	平垫	热镀锌	14	符合国标及图纸	件	222220	
38	弹垫	热镀锌	14	符合国标及图纸	件	111110	
39	螺母	热镀锌	M14	符合国标及图纸	件	111110	
40	平垫	304	8	符合国标及图纸	件	620006	
41	弹垫	304	8	符合国标及图纸	件	620006	
42	螺母	304	M8	符合国标及图纸	件	620006	
43	边压块	6005-T5	37*38*100	符合国标及图纸	件	46653	
44	中压块	6005-T5	25*40*100	符合国标及图纸	件	263350	
光伏支架合计					吨	3190.525	
标准件合计					件	14171117	

注：以上竞标数量为工程量清单数量，仅供参考。最终结算量以实际供货并经验收合格的规格和数量为准，若因施工图、设计变更等原因，致使与竞标材料实际供货数量与竞标数量发生较大偏差时，投标人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

4、交货时间：2024年8月30日开始供货，按买方下达的供货计划交货。

5、交货地点：山西省怀仁市何家堡乡清凉山滑雪场

6、质量标准或要求：卖方保证货物在发货前经过严格测试，以保证货物是全新的，质量、规格和技术要求符合该产品国家、行业、卖方企业标准（所有标准都有可能被修订，均以发布执行的最新版本为准）以及设计图纸技术要求，需附性能参数明细，若到场材料有问题，供应商应在24小时之内给予回复并提出解决方案。

光伏支架需要满足：

1、符合图纸《BT-TJ0101-支架结构图》尺寸及规范要求；

2、光伏支架(镀锌钢、镀锌铝镁)：提供相关原材料合格证、第三方检测报告，合格证及第三方报告符合设计图纸及规范要求；

3、符合《碳素结构钢》(GB/T 700-2006)、《低合金高强度结构钢的要求》(GB/T

1591-2018)、《连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带》(GB/T 2518-2019)、《连续热镀锌铝镁合金镀层钢板及钢带》(YB/T 4761-2019)相关要求;

4、钢构件采用金属保护层的防腐方式,钢支架构件均采用热镀锌涂层与镀锌铝镁,热镀锌涂层须满足《金属覆盖层钢铁制件热浸镀锌层技术要求及实验方法》(GB/T13912-2020)的相关要求;

5、镀锌厚度检测:镀锌厚度按照 GB/T 13912-2020 提供的磁性方法进行检测。镀锌铝镁构件镀层双面不小于 275g/m<sup>2</sup>

标准件需要满足:

1、符合图纸《BT-TJ0101 支架结构图》尺寸及规范要求;

2、提供相关原材料合格证、第三方检测报告,合格证及第三方报告符合设计图纸及规范要求;

3、符合《六角头螺栓》(GB/T 5782-2000)、《六角头螺栓 全螺纹 C 级》(GB/T 5783-2000)、《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件》(GB/T 16938-1997)、《六角头螺栓 C 级》(GB/T 5780-2000)相关要求;

4、采用热镀锌涂层的螺栓,热镀锌须满足《栓接结构用 1 型六角螺母热浸镀锌(加大攻丝尺寸) A 和 B 级 5、6 和 8 级》(GB/T 18230.6-2000)的相关求;

5、镀锌厚度检测:镀锌厚度按照 GB/T 13912-2020 提供的方法进行检测。

所有原材料要求有日期、盖章和签名的产品出厂合格证明,符合国家标准。必须具备材料生产厂家的质量证明书原件或加盖生产厂家检验公章的有效复印件(钢厂注明“复印件无效”时等同无质量证明书)。质量证明书至少包含以下内容:钢板规格、炉批号、件号、材质、质量等级、化学成分报告、机械性能报告、超声检验报告。

此计划仅供于竞标使用,所有材料的材质及尺寸在生产之前应再经我方技术确认。

投标人需要考虑供货周期,提供完整详细的供货计划。

### 三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求:

1、**投标人为生产厂家的**,必须是在中国境内/外注册的企业法人,必须持有《全国工业产品生产许可证》,具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书(环境、职业健康证书),产品获得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的光伏相关产品合格证书或检验合格报告不少于 5 份,且出具的检验报告不低于竞标规格的产品。

2、**投标人为代理商的**，必须是在中国境内/外注册的企业法人，注册成立时间应满六个月（截至投标截止日期），投标人纳税信用等级评价C级（含）以上（提供书面证明材料），必须具有生产厂家针对本项目的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求。制造企业及其代理商不得同时参加本次竞标。

3、投标人具有供应此货物的专业人员和组织货源的能力和**经验**，必须提供近三年（2021-2023）**单合同总额不低于3000万同种类型及以上光伏项目的成交业绩合同不少于5份**，实践证明产品属于成熟可靠。（附合同扫描件或中标通知书等证明文件）。

4、投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，只能有一家单位参加本标的投标。

6、本次竞标不接受联合体竞标，生产厂家及其代理商不得同时参加本次竞标。获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

8、投标人必须为一般纳税人，具有开具增值税专用发票的能力。

9、投标人如有不良行为记录，采购人有权拒绝其投标。

10、采用资格后审的方法对投标人的资格进行审查。

## 四、竞标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加竞标者，请于**2024年08月22日17:00前**(北京时间)在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”)获取竞标文件，集采平台的注册和使用均免费。

2、如遇网上报名及注册问题可向系统管理员咨询（客服人员：王莉，电话：4006274006-10 或 13572886514）。

## 五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（竞标截止时间，下同）为**2024年08月26日10时00分**（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书（电子钥匙），方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。集采平台客服电话：4006274006，电子钥匙办理客服电话：010-56032365。

(2) 各投标人须登陆集采平台使用电子钥匙进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（**电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

本次采用全流程在线投标，投标人不再递交纸质版标书，也无须在开标现场出席。

(3) 各投标人须使用电子钥匙登录集采平台投标管家客户端进行在线签到（在线签到功能开启时间为开标当天 8:30），在线签到的截止时间同电子文件的递交截止时间，未进行在线签到的投标人将无法进行后续竞标流程（**为保证签到环节顺利完成，建议开标前 1 小时完成在线签到**）。

(4) 竞标截止时间后，各投标人须使用电子钥匙登陆集采平台投标管家客户端对投标文件进行在线解密。

(5) 电子投标文件的加密、提交、解密及签到等流程须各投标人在线进行操作。

2、竞标截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以集采平台公告形式通知所有已获取竞标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第十一工程局有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

## 六、评标办法

采用经评审的综合评标法。

## 七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>) 和中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 上发布。

## 八、联系方式

采购人：中国水利水电第十一工程局有限公司安装分局

地址：河南省郑州市高新区总部企业基地 85 号楼

邮编：450001

联系人：解工、张工 电话：0371-55180485、0371-86019233

联系人：闫工 电话：13839876983

电子邮箱：syjazcg@sina.com

现场技术联系人：黄工

电话：15203832643

## 九、监督机构

监督机构：中国水利水电第十一工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0371-86019263

2024 年 08 月 15 日