

苏州通产丽星泵头供应商征集招标公告
(招标编号: SZTCLX--017)

项目所在地区: 江苏省苏州市吴江区

一、招标条件

本苏州通产丽星泵头供应商征集招标公告已由项目审批/核准/备案机关批准,项目资金来源为,招标人为苏州通产丽星包装科技有限公司。本项目已具备招标条件,现招标方式为公开招标。

二、项目概况和招标范围

规模: 招标项目规模及概况 一、项目规模 1. 采购数量 - 预计在招标合作期限内,每年采购50万~100万个左右的按压泵头。 - 初期采购量约为15万个,随着业务发展,采购量将逐步增加。 2. 采购频率 - 按需进行采购,平均每月采购2次。 二、项目概况 1. 应用领域 - 所采购的按压泵头将广泛应用于化妆品、洗涤用品等的包装。 2. 技术要求 - 要求按压泵头具备精准的出液控制,满足不同产品的使用需求。 - 材质需具备耐腐蚀性和一定的强度,以适应不同的使用环境。 3. 质量标准 - 符合国家和行业相关的质量标准,确保产品安全、可靠、环保。 4. 合作需求 - 寻求长期稳定的合作供应商,能够与我方共同发展,不断优化产品和服务。 5. 交货要求 - 供应商应按照我方指定的时间、地点和数量准确交货,确保生产和销售的正常进行。 6. 售后服务 - 供应商需提供及时、有效的售后服务,包括产品质量问题的处理和技术支持。通过本次招标,我们期望找到一家能够满足以上规模和要求优质按压泵头供应商,建立长期、互利的合作关系,共同推动业务的发展

范围: 本招标项目划分为1个标段,本次招标为其中的:

苏州通产丽星泵头供应商征集招标公告

三、投标人资格要求

苏州通产丽星泵头供应商征集招标公告:

1. 营业执照与生产许可
 - 投标人必须是在中华人民共和国境内注册,具有独立法人资格的企业,提供有效的营业执照副本。
 - 具备相关部门颁发的有效的生产许可证,且许可范围涵盖本次招标的按压泵头产品。
2. 生产能力与经验
 - 拥有先进的生产设备和成熟的生产工艺,具备年产500万个以上按压泵头的生产能力,并提供相关证明材料。
 - 具有至少3年为类似行业或企业供应按压泵头的经验,提供相关合同或客户证明。
3. 质量保证体系
 - 建立并通过 ISO 9001 质量管理体系认证,提供有效的认证证书。

- 具备完善的质量控制流程和检测设备，能够对原材料及成品进行严格的质量检测，提供质量检测报告样本。

4. 技术研发能力

- 拥有专业的技术研发团队，能够根据市场需求和行业发展趋势，不断研发和改进按压泵头产品。

- 提供近3年内获得的相关技术专利或创新成果证明。

5. 财务状况

- 提供近3年经审计的财务报告，证明企业财务状况良好，具有足够的资金实力和履约能力。

6. 售后服务能力

- 具备完善的售后服务体系，提供 7×24 小时的技术支持和售后服务响应。

- 在国内设有固定的售后服务机构和人员，提供地址、联系方式等证明材料。

7. 信誉与合规

- 具有良好的商业信誉，近3年内未发生重大质量事故、合同违约或违法违规行为，提供相关声明。

- 遵守国家法律法规和行业规范，不存在被列入失信被执行人名单或重大税收违法案件当事人名单等不良记录，提供相关查询结果证明。

8. 其他要求

- 接受我方提出的付款方式和合同条款。

- 具备应对紧急订单和特殊需求的能力。

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：2024-08-12 00:00到2024-09-30 00:00

获取方式：注册一采通询价平台：<http://cgzb.beautystar.cn:8250/>，或电子邮箱 guanx@beautystar.cn，需附上公告来源途径。

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024-09-30 00:00

递交方式：电子邮箱：guanx@beautystar.cn

六、开标时间及地点

开标时间：2024-10-08 00:00

开标地点：吴江经济开发区潘龙路358号

七、其他

1. 按压泵头产品

- 多种规格和型号的按压泵头

- 不同的出液量和按压力度要求。

- 适配的瓶身口径和材质。

-能按客户需求开模定制产品。

2. 质量标准

- 符合国家相关质量标准和行业规范。
- 材料安全无毒。
- 经过严格的质量检测，提供质量检测报告。

3. 性能要求

- 按压顺畅，无卡顿现象。
- 密封性良好，无渗漏问题。
- 耐用性强，保证一定的按压次数。

4. 外观设计

- 外观美观，符合市场审美需求。
- 可提供定制化的外观设计服务。

5. 包装与标识

- 合适的包装，确保运输过程中不受损。
- 清晰准确的产品标识和说明。

6. 售后服务

- 提供一定期限的质保服务。
- 对质量问题及时响应和处理，包括退换货等。

7. 供应能力

- 具备稳定的生产能力，能够按时、按量供应所需的按压泵头。
- 能够根据我方需求进行灵活的生产调整。

8. 交货地点

能够将货物送达我方指定的地点：吴江经济技术开发区潘龙路358号。

9. 交货时间

明确具体的交货周期，如接到订单后的30个工作日内。

10. 价格体系

投标价格应包含产品本身、全检、包装、运输、税费等所有相关费用。

提供合理的价格优惠政策和长期合作的价格调整机制。

11. 合作期限

本次招标确定的合作初始期限为2年，合作期满后根据双方表现决定是否续约。

12. 企业资质

供应商应具备合法有效的营业执照、生产许可证等相关资质。

拥有良好的商业信誉和行业口碑，无不良经营记录。

八、监督部门

本招标项目的监督部门为。

九、联系方式

招 标 人： 苏州通产丽星包装科技有限公司
地 址： 吴江经济技术开发区潘龙路358号

联系人：关心
电话：18912665873
电子邮件： /

招标代理机构： /
地址： /
联系人： /
电话： /
电子邮件： /

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：徐莉（签名）
招标人或其招标代理机构： （盖章）