

兖矿集团邹城金通橡胶有限公司

胶管成型线项目公开招标公告

一、招标条件

本招标项目为兖矿集团邹城金通橡胶有限公司胶管成型线项目公开招标，招标人为兖矿集团邹城金通橡胶有限公司，设备使用单位为兖矿集团邹城金通橡胶有限公司，招标项目资金来自自筹（资金来源），出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对胶管成型线项目进行公开招标。

二、项目概况与招标范围

2.1 项目概况

项目名称：兖矿集团邹城金通橡胶有限公司胶管成型线项目公开招标

招标编号：SNZB-ZCJT-D2024070692

2.2 招标范围

（1）本次招标项目为兖矿集团邹城金通橡胶有限公司胶管成型线项目公开招标，主要内容为购置1条 \varnothing 120mm硬芯胶管挤出生产线，1条 \varnothing 90mm软芯胶管挤出生产线，1条 \varnothing 150mm大口径工业管挤出生产线用于内、外胶挤出；1条包塑生产线用于光面管生产；1台/套测径测厚仪用于胶管挤出生产质量监测，投标报价包括货物设计、制造、检验、装卸、运输、安装、调试、保修、技术培训和售后服务、税费（13%）等所有费用，使设备正常运行的所有内容（具体以招标文件技术规格书为准）。

供货范围：

挤出机主体及附属设备；

控制仪表、安全附件；

控制管路；

PLC控制系统；

运输；

安装调试。

所有控制系统上位机、下位机源程序。

生产线设备机械部分图纸资料电子版一份，纸质版两份。

生产线控制系统电气控制系统接线图。

\varnothing 120mm硬芯胶管挤出生产线

序号	名称	数量
1	牵引机	2 台
2	冷水机 10P	1 台
3	120mm 非排气式橡胶挤出机（含主机、主减速机及联轴器、底座等）	1 台
4	120mm T 型机头（机头与挤出机成 90° 组合）	大机头 1 个 小机头 1 个
5	外径检测装置（型号：LDM150B）	1 台
6	冷却水槽	1 台
7	芯棒烘干装置	1 台
8	生产线操作、控制柜	1 台
9	喷涂隔离剂装置	1 套

Ø90mm 软芯胶管挤出生产线

序号	名称	数量
1	牵引机	2 台
2	冷水机 10P	1 台
3	90mm 非排气式橡胶挤出机（含主机、主减速机及联轴器、底座等）	1 台
4	90mm T 型机头（机头与挤出机成 90° 组合）	大机头 1 个 小机头 1 个

5	外径检测装置（型号：LDM150B）	1 台
6	冷却水槽	1 台
7	芯棒烘干装置	1 台
8	生产线操作、控制柜	1 台
9	收放架（主动、从动各 2 台）	4 台
10	喷涂隔离剂装置	1 套

Ø150mm 硬芯胶管挤出生产线

序号	名称	数量
1	牵引机（卧式、四轴）	2 台
2	冷水机 10P	1 台
3	150mm 非排气式橡胶挤出机（含主机、主减速机及联轴器、底座等）	1 台
4	150mm T 型机头（机头与挤出机成 90° 组合）	大机头 1 个 小机头 1 个
5	外径检测装置（型号：LDM150B）	1 台
6	冷却水槽	1 台
7	芯棒烘干装置	1 台
8	生产线操作、控制柜	1 台

包塑生产线

序号	名称	数量
1	单螺杆挤出机	1 台
2	控制系统	1 套
3	干燥料斗及上料机	1 套
4	TPU 挤出模头	1 套
5	口模、芯模	1+1 套
6	真空定型机(6 米)	1 台
7	定径套	1 套
8	密封装置包括密封板、密封硅橡胶	1 付
9	高位水箱	1 台
10	浸水式冷却槽(9M)	1 台
11	吹水装置	1 套
12	双皮带同步牵引机	1 台
13	TPX 芯棒焊接机 (G-D-BLX-PL-XBHTJ)	1 条

测径测厚仪

1	德国西科拉 (SIKORA) X 射线式测厚仪	1 台
---	-------------------------	-----

2	22 寸显示器	1 台
---	---------	-----

(具体技术参数及要求以招标文件技术规格书为准)

(2) 交 货 期：自收到中标通知书之日起 90 日内安装调试完毕，交货期不接受负偏离，交货期负偏离的投标文件将被否决。

(3) 交货地点：兖矿集团邹城金通橡胶有限公司指定地点。

(4) 交货方式：落地交货；运输方式由投标人自行选择，运输过程中产生的损失和费用及卸车过程中出现的费用和损失由投标人承担。

2.3 业绩要求：投标人需提供近四年（2020 年至今）相同或类似胶管成型线业绩，且产品在安装调试运行中未发现质量问题 同时提供相应的业绩证明材料，其业绩证明材料以合同原件扫描件为准，如不提供有效业绩证明材料，引起的不利后果由投标人自行承担。业绩表应注明设备供货范围、使用单位及联系方式、供货时间、运行时间等信息。招标人保留查验合同原件的权利。

三、投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须具备：

(1) 投标人必须是在中华人民共和国境内注册的、具有独立法人资格的增值税一般纳税人企业，注册资金不低于 1000 万元。

(2) 具有完善的企业法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证、银行开户相关信息（三证合一的不需要提供税务登记证和组织机构代码证）。

(3) 具有橡塑成型自动化生产线制造或维修资质资格。

(4) 在专业技术、设备设施、人员组织、业绩经验、售后服务等方面具有相应的资格和能力。

(5) 具有良好的财务状况和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。投标人近三年内无围标、串标、骗标等不良行为记录。财务状况及信誉良好，未发生借取他人或向他人出借资质或业绩的情况。无因严重拖欠农民工工资等失信行为被列入“黑名单”限制投标的情况。

3.2 本次招标不接受联合体投标，不接受代理商、中间商投标。

3.3 法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得在同一货物招标中同时投标。

单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得参加同一标段投标或者未划分标段的同一招标项目投标。

3.4 因违规等原因，被兖矿能源集团股份有限公司及其所属单位列入供应商“黑名单”的，本项目不接受其投标。

3.5 被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单的，本项目不接受其投标。

四、网上报名与招标文件的获取

4.1 凡有意参加投标者，请于2024年10月22日起至2024年10月28日18:00时止（北京时间，下同），注册中国矿用物资网会员，下载“投标管家”报名并获取电子招标文件。

本次招标采用资格后审，投标人从招标公司（招投标平台）购买获取到招标文件，不代表已经通过资格审查。

4.2 会员注册

未注册中国矿用物资网的用户，登录中国矿用物资网（www.minegoods.com），点击“纵横招标”进入山东能源集团电子招标投标交易平台网站（snzb.minegoods.com，以下简称“电子招投标平台”），点击“注册”完善会员注册信息，待平台审核后完成注册。如账号无法登录电子招投标平台，登录中国矿用物资网-点击右上角“工作台”-“客户管理”-“我的申请”完善信息、查看审核结果。

4.3 报名及文件获取

登录电子招投标平台-点击右上角“工具下载”-下载、安装、登录“投标管家”-查找、选定要报名的项目-点击“我要报名”完善信息-“提交”，点击“我的项目”-“我参与的项目”-“进入项目”-“虚拟账号信息”-“设置开票信息”生成标书费虚拟账户、保证金虚拟账户，投标人线下通过网银，向标书费虚拟账户缴纳标书费完成报名，完成报名后方可登录投标管家-点击“招标文件”-“下载”获取电子招标文件。

报名阶段，投标人通过企业账户缴纳标书费的暂时可不需要办理CA数字证书，投标人通过个人账户缴纳标书费的必须先办理CA数字证书，上传CA签章的标书费个人授权委托书，方可缴纳标书费。

4.4 CA数字证书办理

CA数字证书必须在上传投标文件前办理，投标人使用CA数字证书签章加密后，方能上传投标文件。登录电子招投标平台-扫描网页右下角二维码-下载、安装、注册、登录干将APP

-绑定 EC-维护信息-证书缴费-申请干将 CA 数字证书（企业证书、个人证书）-上传签章，审核成功后，登录电子招投标平台，点击“投标供应商”-点击“绑定 CA”完成绑定 CA。

4.5 电子招投标平台会员注册、干将 APP、CA 数字证书办理等流程详见电子招投标平台“服务中心”、“CA 办理”栏目。技术支持联系方式电话：4006210777，QQ：592658358，服务时间：工作日 8:30-17:00。

4.6 招标文件售价 500 元，售后不退。标书费发票形式为电子发票，电子发票将发送至投标人报名时登记的邮箱，投标人自行下载，发件人为“51 发票”。报名时投标人确保所登记的开票信息准确无误，否则由此造成的发票错误，责任由投标人承担。

五、投标文件的制作与递交

5.1 电子投标交易平台投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 11 月 11 日 14 时 30 分，投标人应在截止时间前通过山东能源集团电子招标投标交易平台“投标管家”递交电子投标文件。

5.2 逾期送达的投标文件，电子投标交易平台将予以拒收。

5.3 投标人线下通过公司账户向保证金虚拟账号缴纳投标保证金，缴纳完成后方可上传投标文件，投标人登录“投标管家”查看保证金虚拟账号。制作、上传投标文件的流程详见电子招投标平台“服务中心”栏目。

六、开标时间及地点及开标方式

6.1 开标时间：2024 年 11 月 11 日 14:30（北京时间）

6.2 开标地点：本项目采用全电子化招标，投标人可通过山东能源集团电子招标投标交易平台投标管家进入开标大厅。

6.3 投标文件解密方式为集中解密或投标人远程线上解密，无需到开标现场，开标现场不再收取纸质版投标文件。评标期间，请各投标人授权代表保持电话畅通，以便澄清答疑，否则一切后果由投标人承担。如有变化，另行通知。

6.4 开标期间投标人须保持随时在线状态，否则引起的不利后果由投标人自行承担。

七、发布公告的媒介

本招标公告同时在中国招标投标公共服务平台（www.cebpubservice.com）、山东省公共资源（国有产权）交易中心阳光采购服务平台（www.ygcgfw.com）、山东能源集团交易平台（<http://snzb.minegoods.com/>）上发布。

八、监督部门

本招标项目的监督部门为兖矿集团邹城金通橡胶有限公司经营管理科。

九、联系方式

招 标 人：兖矿集团邹城金通橡胶有限公司

联 系 人：杨先生

电 话：13335189749

招标代理机构：山东能源招标有限公司

联 系 人：张经理

手 机：18653729898

邮 箱：262263170@qq.com

山东能源招标有限公司

2024年10月22日