

询比邀请函

项目编号： 炉料 20240520

项目名称： 中色正锐 2024 年炉料年度询比价

报价截止时间：2024 年 05 月 22 日 10 时 00 分

采购人：中色正锐（山东）铜业有限公司

联系人：张禹

联系方式：15206568877

具体规格、技术指标及售后服务要求等详见下表。

炉料 20240520

序号	*品名	*规格	*型号	材质	制造商	*采购数量	*计量单位	*备注
1	干振料	A1203≥87.1%，SiC≥5%， SiO2≥4.4%。粒度 6F， 材料密度 3.06g/cm3， 开始烧结温度 595℃， 最终烧结温度 1230℃， 最高使用温度 1760℃， 生产复杂黄铜和锌白铜保证使用	/			65	吨	

		<p>寿命 (指正常运行时间, 不包括筑炉、烤炉、停炉期间的时 间) ≥ 4 个月 (满足正常停炉 3 次的要 求), 生产紫铜保证 使用寿命(指正常运 行时间, 不包括筑 炉、烤炉和中 间停炉期间的 时间) ≥ 12 个 月(满足正常 停炉 3 次的要 求)。</p>						
2	浇注料	<p>Al2O3 \geq 87.1%, SiC \geq 5% , SiO2 \geq 4 .4%。粒 度 6F, 材料密 度</p>	/			86	吨	

		<p>3.06g/cm³, 开始烧结温度 595℃, 最终烧结温度 1230℃, 最高使用温度 1760℃。用于复杂黄铜和锌白铜熔炼炉体的筑炉, 使用寿命 (指正常运行时间, 不包括筑炉、养护、烤炉和中间停炉期间的时 间) ≥4 个月 (满足正常停炉 3 次的要求)。</p>						
3	塑性料	<p>Al2O3-68%, SiO2-25%最大粒度尺寸 3mm, 密</p>	/			6	吨	

		<p>度 2.65g/cm³，开始结合 温度： 自然结合，最终烧结 温度 1230℃ ，最高 使用温 度 1700℃ 。塑性 料在使 用时， 容易干 燥成 型，具 有良好 地抵御 酸性金 属氧化 物侵蚀 的作 用，不 出现裂 纹、剥 落和渗 铜等影 响正常 使用的 现象。</p>						
4	灰泥	<p>Al₂O₃- 52.5%， SiO₂- 35%抗折 强度 (110℃ 干燥 下) 20MPa， 最高使</p>	/			1.8	吨	

		用温度 1650℃ ，耐火 度 1750℃ ，干燥 收缩- 2.3%。 供货的 稠度适 合用于 薄层修 补料和 涂抹法 施工， 加大约 5%的水 份后便 可适合 用于浸 渍法施 工。						
5	修补料	SiO2- 64.5%, C - 20.0%, A 1203- 11.0%, Na2O+K2 O- 2.6%, Fe2O3- 0.7%, TiO3- 0.6%, 干燥后 收缩 1.5%, 耐火度 1540℃ 。	/			600	千克	
6	线圈浆 料	Al2O3- 86.4%, P2O5-	/			250	千克	

		8.7%, SiO2- 3.7%, Fe 203- 0.1%, 粒度> 0.3mm, 耐火度 1650℃ 。						
--	--	---	--	--	--	--	--	--

采购文件获取方式：凡有意参加报价者，请于2024年05月20日09时19分至2024年05月22日10时00分(北京时间，下同)，登录中国有色集团电子招标采购平台下载电子采购文件。

其他内容：

中色正锐（山东）铜业有限公司
(电子签章)
2024-05-20