

招标公告（公开招标）

招标编号：POWERCHINA-0114-240074

一、招标条件

受中国水利水电第十四工程局有限公司（以下简称“招标人”）委托，中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心（以下简称“招标机构”）以公开招标方式采购广东陆河抽水蓄能电站下水库砂石加工系统工程污水处理设备一套，使用项目为：中国水利水电第十四工程局有限公司广东陆河抽水蓄能电站下水库砂石加工系统工程项目经理部（以下简称“使用人”），采购设备计划使用自有资金用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况：广东陆河抽水蓄能电站站址位于汕尾市陆河县新田镇激石溪村，地处沿海与兴梅山区结合部。上、下水库均位于激石溪左岸支流上，上水库位于新田镇坪天栋西面的山间凹地，下水库位于激石村上中游山间谷地坐背。站址距汕尾市区直线距离55km，距广州直线距离210km，靠近粤东海上风电基地，地理位置优越。根据选定的料源方案和施工总体布置规划，下水库砂石加工系统工程标主要采用下水库区地下洞室开挖料和下水库进出水口开挖料加工生产混凝土骨料，该砂石加工系统布置在下水库库盆内的台地内。砂石加工系统的生产规模：设计处理能力600t/h，设计生产能力480t/h。砂石加工系统设计的主要生产产品为：40mm~80mm大石、20mm~40mm中石、5mm~20mm小石、5mm~15mm豆石、0mm~5mm砂；各种成品料需求总量分别约为25.8万t、73.5万t、57.8万t、8.8万t和108.4万t。加工砂石骨料主要岩性为黑云母花岗岩，以微风化~新鲜为主，节理裂隙发育少，岩体较完整~完整，饱和单轴抗压强度值为60.00MPa~120.00MPa，属坚硬岩，岩体质量较好，可作为混凝土人工骨料料源。

下库砂石加工系统主要生产工艺为“采用鄂破+圆锥+立轴+对辊制砂+粗骨料冲洗+水洗砂”的生产工艺。根据下库砂石系统生产工艺流程，本砂石系统生产耗水量主要集中在三筛冲洗车间、大石冲洗车间、干湿砂混合车间，其余车间的用水主要考虑降尘喷雾，故三筛冲洗、洗砂机洗砂废水及大石冲洗为本废水回收系统主要的废水。废水经

DN200 钢管排入废水处理系统进行处理，处理后由水泵抽送至砂石系统用水车间回用，实现废水“零排放”处理工艺。系统排水采用雨、污分流的方式，废水主要来源于第三筛冲洗及洗砂机尾水，废水采用 DN200 钢管直接引流至废水处理系统处理循环利用。雨水主要采用现场截水沟、排水沟通过自流排出场外。

2、招标范围：污水处理系统 1 套；含整体设计方案、设备配置方案和系统运维方案；整套系统的安装、管路、调试及技术培训均在招标范围内，招标单位负责将整套系统调试达标后移交使用人。

3、采购规格、数量：详见下表。

序号	名称	单位	数量	备注
1	污水处理系统	套	1	<p>①污水处理系统处理能力不得低于 300m³/h；</p> <p>②生产废水经处理后回用，实现零排放，以符合国家和地方的法律、法规及有关行业规程规范的要求。</p> <p>③卖方须提供设备易损件易耗件的使用寿命承诺；卖方须具备可靠的技术检测手段以及质量保证体系认证；提供 1 个月运行期的备品备件，列报 1 年运行期内备品备件报价。</p> <p>④污水处理工艺：根据砂石加工系统废水高悬浮物浓度的特点，废水处理采用“细沙回收装置（预处理）+刮泥机出泥+高频脱水筛脱水+斜板式泥浆池+斜板式预沉池+调节池+高效废水净化器+板框压滤机+清水池”的处理工艺；污水处理设备应采用成套全新设备，实现自动化控制。</p>
<p>备注：污水处理系统水质要求： 本砂石加工骨料主要为花岗石，料场毛料干净，洗砂废水污染物以悬浮物为主，主要含量物为石粉；根据类似工程经验废水悬浮物按 SS≤150000mg/L 计算。洗砂机及冲洗水质先经细沙回收装置处理在排水废水处理系统。 经过刮泥机及斜板沉淀池后废水悬浮物 SS≤60000mg/L，经过高效净化器处理后废水悬浮物 SS≤70mg/L。</p>				

招标设备明细表

车间名称	设备名称	规格/型号	单位	数量	备注
高频脱水车间	高频振动脱水筛	型号：1437	台	1	
刮泥机	刮泥机	QC3.0	台	1	

调节池	废水提升泵	150ZJQ220-32-37	台	1	过流部件采用耐磨材料
高效净化器	混凝混合器	220m³/h	台	1	
	高效（旋流）污水净化器	220m³/h	台	1	
自动化加药系统及废水流量自控监控系统	一体化加药装置	与设备配套	套	1	含 4 个 PE 桶、搅拌机液位计、管件、爬梯、平台等。具体检测控制系统设备及控制点数量由投标人设计规划。满足自动化检测自动化加药调整要求。
	超声波液位计	0-5m			
	污泥（悬浮物）浓度计	0-160000mg/L			
	在线浊度仪	0-100NTU			
	电磁流量计				
超声波明渠流量计					
管道及管道附件	电动耐磨闸阀、管道及管件		批	1	净化器排污阀兼有自动和手动排污功能
低压配电及自动控制系统	设备配套控制箱		批	1	
	上位机、PLC 及配套软硬件等	含 PLC 控制柜、上位机、交换机、组态软件、编程软件、显示器、光纤、控制电缆或信号线等	套	1	
泥浆池	污泥池搅拌装置	LC90-22/42	台	1	
/	运输及保险费		项	1	
/	安装及技术服务费		项	1	

注：投标人根据招标人提供的污水处理设备数量及型号分列报价；招标人有权根据现场情况自行增减配置，投标人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

3.1、供方负责设备的设计及现场安装工作（含设备所需预埋件的指导安装）并向需方提交设备相关的技术文件。

3.2、供方派遣技术人员到工作现场提供技术服务并负责在设备的施工现场对需方技术人员进行培训。

*4、中标人负责设备在工地现场的安装调试、检测检验、试运行、现场验收等相关工作，包括负责编制安装设备所需的安装专项施工方案、污水处理专项方案及其它相关技术文件。

5、交货时间：订货通知单下发后 35 天内交货（或投标人能够提供的最快交货时间和设备现场安装调试时间）。

6、交货地点：中国水利水电第十四工程局有限公司广东陆河抽水蓄能电站下水库砂石加工系统工程施工指定地点，确切地点由使用人派工程代表现场指定。

7、质量要求：供方保证货物在装箱发货前经过严格测试，保证设备是全新的，产品质量、规格参数和技术要求满足需方要求且符合国家标准，详见第六章技术规范和要求。

8、付款：第一次付款：双方代表共同按国家标准及合同约定进行到货验收，且验收合格并收到发票（增值税专票）1个月内买方付给卖方合同总价的50%，采用银行转账或供应链金融产品支付；

第二次付款：设备安装完成并通过业主验收合格后在工地成功运行三个月后，无任何质量问题的，1个月内需方付给供方合同总价的40%，采用银行转账或供应链金融产品支付；

质保金：10%作为质保金，在设备安装调试验收合格后运行12个月满后无遗留问题15个工作日内支付，采用银行转账或供应链金融产品支付。

9、支付方式：电汇、支票、票据（包含银行承兑汇票）、多种供应链支付方式（包括但不限于电建融信、建行E信通、中企云链等）。以票据、供应链方式支付时，期限在半年，贴息费用由卖方承担。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

- 1、投标人必须是依法登记注册的生产制造企业，具有独立承担民事责任的能力。
- 2、制造商具有良好的银行资信和商业信誉，近一年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。不曾在合同中严重违约或被逐，也不应在禁标处罚期内。
- 3、具有设计、制造本次招标标的相同及以上规格型号设备的能力和生产经验，具有履行本项目所必需的设备和技术能力。
- 4、投标人2020-2023年具有与本次招标产品相同（300m³/h）或以上处理能力污水处理设备销售业绩不少于3套，提供相关证明资料（附合同扫描件或中标通知书）。
- 5、投标人财务状况良好，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。
- 6、投标人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

7、本次招标不接受代理商和联合体招标。

8、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 **2024年5月6日 10:00 前（北京时间）** 在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取招标文件。

2、本次招标不收取标书费，有意参加投标者需在线上传下列资料并经审核通过后方可下载标书：

获取招标文件业务经办人身份证和法定代表人签发的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 **2024年5月16日 10时 00分（北京时间）**，投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1）直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2）请登录 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

2）各投标人须登录中国电建投标管家使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（**电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已获取招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第十四工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开

标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

本次评标采用综合评估法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当投标人数量等于或少于 5 家时，对所有投标人递交的投标文件进行评审。

2、当投标人数量多于 5 家时，首先按评标价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家投标人递交的投标文件进行评审；若有“否决投标”的，按照评标价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的投标人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家投标人递交的投标文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的投标人，不再进行详细评审。

七、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)、中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 和中国招标投标公共服务平台 (<http://www.cebpubservice.com>) 上发布。

八、联系方式

招 标 人：中国水利水电第十四工程局有限公司

地 址：云南省昆明市官渡区凉亭中路 673 号

联 系 人：孙先生

电 话：18687159056

电子邮箱：14jsunyanbo@powerchina.cn

招标机构：中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心

地 址：重庆市北碚区悦复大道 8 号两江健康科技城 A6 栋

联系人：刘先生

电话：19946703492

电子邮箱：1785295110@qq.com

使用人：中国水利水电第十四工程局有限公司广东陆河抽水蓄能电站下水库砂石加工系统工程项目经理部

地址：广东省汕尾市陆河县新田镇激石溪村

联系人：彭先生

电话：18388517840

电子邮箱：870333768@qq.com

九、纪检监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0871-63408209

中国水利水电第十四工程局有限公司物资招标采购中心
(个人签章)

(电子签章)

2024年04月23日