

圆盘锯自动堆码装置二次招标公告

招标编号：0611-2300340679A

1. 招标条件

本招标项目圆盘锯自动堆码装置二次（项目名称）项目招标人为重庆大江杰信锻造有限公司，已由招标人批准实施。招标项目资金来自企业自筹（资金来源），出资比例为100%。招标代理机构为重庆国际投资咨询集团有限公司。该项目已具备招标条件，现对圆盘锯自动堆码装置二次（设备名称）设备采购进行公开招标。

2. 项目概况与招标范围

2.1 项目地点：重庆市巴南区鱼洞大江工业园重庆大江杰信锻造有限公司。

2.3 招标范围：圆盘锯自动堆码装置采购，具体见第五章供货要求。

2.4 交货期：交货时间60天以内完成，具体时间由报价方按最短交货期报，合同生效后严格按交货期执行，每延期一天处以合同总金额的0.3%的违约金。

2.5 交货地点：重庆市巴南区鱼洞大江工业园重庆大江杰信锻造有限公司厂区内指定的安装场地。

3. 投标人资格要求

3.1 本次招标要求投标人须具备下列资格及业绩，并具有与本招标项目相应的供货能力，具体详见投标人须知前附表 1.4.1。

3.1.1 资质要求：

投标人具有独立法人资格

3.1.2 业绩要求：投标人自2020年1月1日至投标截止日期间（以合同签订时间为准）有圆盘锯自动堆码装置设备的供货业绩1台及以上。

3.2 本次招标不接受（接受或不接受）联合体投标。

3.3 若投标人为代理商，应提供制造商出具的同意其在本次投标中提供该货物的正式授权书原件（见制造商出具的授权书（格式））。一个制造商对同一品牌同一型号的设备，仅能委托一个代理商参加投标。

4. 招标文件的获取

4.1 本招标项目采用全流程电子招投标，采用网上在线形式进行报名及获取招标文件，凡有意参加投标者，请于2023年10月9日9:00至2023年10月13日17:00（含节假日）在中国兵器装备集团招标投标交易平台上报名并获取招标文件。

4.2 平台获取招标文件须知：投标人在投标前须通过中国兵器装备集团招标投标交易平台完成注册、报名、交费（如果有）、获取招标文件及其相关资料（如清单、图纸、答疑补遗）等有关操作。参与投标的投标人需在中国兵器装备集团招标投标交易平台（<http://www.cse-bidding.com>）完成注册、报名以及 CA 数字证书办理，办理方式请参见中国兵器装备集团招标投标交易平台（<http://www.cse-bidding.com>）导航栏“帮助专区”页面中“平台操作流程”、“用户注册”、“项目报名”、“下载文件”、“CA 办理流程”等操作指南。若投标人未及时完成注册和 CA 数字证书办理导致无法完成全流程电子招投标的，责任自负。

4.3 操作过程（含投标过程）中如遇到网站操作问题、工具使用问题，请参见《中招互联 App 操作手册》或联系中国兵器装备集团招标投标交易平台。联系电话：010-57279176，010-57257698，4000809508。

5. 投标文件的递交

5.1 投标截止时间及开标时间：2023 年 10 月 31 日 10 时 00 分

5.2 投标文件递交方式：投标文件在投标截止时间之前上传到中国兵器装备集团招标投标交易平台，并通过“中招互连”手机 APP 扫码加密或者通过中国兵器装备集团招标投标交易平台办理的 CA 加密。

5.3 未按要求加密的电子投标文件或逾期未完成上传投标文件的，将无法在中国兵器装备集团招标投标交易平台解密，视为撤回投标文件。

6. 开标方式与解密方式

6.1 远程解密：本项目采用远程解密方式，投标人应于投标截止时间及开标时间后（2023 年 10 月 31 日 10 时 00 分）通过中国兵器装备集团招标投标交易平台投标管家进行远程解密。

6.2 开标地点：重庆市江北区五筒路 2 号重庆咨询大厦(详见开标当天重庆咨询大厦 A 栋 1 楼显示屏)。通过中国兵器装备集团招标投标交易平台远程开标（投标人登录投标管家进入在线开标大厅）。

7. 发布公告的媒介

本项目招标公告同时在《中国兵器装备集团招标投标交易平台》上发布。

8. 监督部门

本招标项目的监督部门为重庆大江杰信锻造有限公司监督小组。

9. 联系方式

招标人：重庆大江杰信锻造有限公司

地址：重庆市巴南区鱼洞大江西路

联系人：王文晶

电话：13668045379

电子邮件：/

招标代理机构：重庆国际投资咨询集团有限公司

人民币开户行：工行重庆五里店支行

地址：重庆市江北区五简路2号

联系人：王钧石

电话：18723257356

电子邮件：cqiic_zb0304@163.com



日期：2023年10月8日