



山东颐杰鸿丰能源装备有限公司

SHANDONG YIJIEHONGFENG ENERGY EQUIPMENT CO., LTD.

地址：山东省潍坊市滨海经济开发区先进制造业产业园海丰路 04899 号 电话：0536-2099700 传真：0536-2099700 邮编：261108
Add: No.04899 Haifeng Road, Binhai Economic Zone Weifang, Shandong, China-261108 Tel: 0086-536-2099700 Fax: 0086-536-2099700

收件人：	发件人：付鹏
电话：	电话：18706697621
传真：	传真：0536-2099700
页数：	页数：
邮箱：	邮箱：

投标邀请函

各位领导：

我公司欲购置一套**数控折弯机**，现邀请贵公司参加我公司的询比价。

一、设备购置清单：

序号	资产名称	规格型号	单位	数量	厂家	备注
1	折弯机	800T/6000*2 (双机联动)	套	1		满足技术参数，与上料台分项报价。

二、询比价说明（报价文件应包含**商务**和**技术**两部分）

1、交货地点：潍坊；

2、报价文件需要的**商务**资料：

1)、年审合格的营业执照及相关资质文件；

2)、其他补充资料；

3、技术文件中须对对应的报价产品进行详细的描述和介绍，包括规格型号、性能参数、设备配置（应详细列出各主要组成部件/部分的名称、规格、生产厂家、主要参数等信息）、随机附件及随机配件清单、随机工器具清单等，**建议配备的易损件清单及价格。**

4、报价单位应提供设备的正常运行和常规保养所需的全套标准附件、专用工具。可在报价文件中以附件形式列出这些附件和工具的数量和单价的清单，这些附件和工具的报价的总值需包含在报价价格内。

5、报价应包含上述**货物价格**、**检定取证费用**（国家、行业如规定如有检验或鉴定等要求）、**包装费**（包装应满足不同路况条件下的运输、起吊及防潮要求）、**商检**（若需要）、**培训费**（免费培训的请注明免费），及各种杂、税费等费用；在我方使用地现场的安装调试费、

售后服务费，请单独报价。

6、产品如不属于报价单位所属知识产权和制造，需提供原厂家的授权许可证书，我方对因此产生的知识产权、法律纠纷等不承担任何责任。

7、卖方须在报价中阐明售后服务相关说明（对质保期内的售后服务承诺、培训以及先关收费标准）。

8、其他说明：报价方需核实单项设备的报价，如果有错误，以所报设备单价为准。

9、我方将根据每种设备单价、总价及设备的技术参数和配置进行综合评议，确定每项设备的中标单位。

三、报价单格式：

报价单位（盖章）：								
联系人：								
联系方式：								
报价日期：								
设备询比价单								
序号	机械名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	含税单价 (万元)	含税总价 (万元)	备注
一、	报价							
1	折弯机	800T/6000*2 (双机联动)	套	1				
2	上料台		套	2				
不含税总价（万元）								
税率%					13%			

含税总价（万元）								
二、	备选方案（如有备选产品请将备选产品的序号和设备信息填入下表，供买方参考。备选产品不计入投标总价，不作为评标依据，）							
序号	机械名称	规格型号	单位	数量	生产厂家	含税单价（万元）	含税总价（万元）	备注
三、	其他说明事项							
1	售后服务说明（对质保期期限及质保期内的售后服务承诺、培训以及先关收费标准）							
2	报价有效期		天					
3	供货期		个自然日					
4	付款方式：							
5	交货地点		山东潍坊					
6	其他说明		1. 设备详细配置、参数以及说明或其他文件请以附件形式提供；					

参考技术参数，如需偏离请标注。

序号	项目	参数值	单位	备注
1	公称压力	2×8000	KN	
2	可折板宽	2×6000	mm	
3	滑块行程	400	mm	
4	最大开启高度	800	mm	
5	立柱间距	4200	mm	
6	喉口深度	600	mm	
7	快下速度	60	mm/s	
8	回程速度	60	mm/s	
9	工作速度	7	mm/s	
10	主电机功率	2×55	Kw	
11	数控系统	DA53T		Delem
12	控制轴数	3+1		

13	V 轴形式	机械补偿		
14	后挡料速度	200	mm/s	
15	后挡料行程	800	mm	
16	机床精度	滑块重复定位精度	$\leq \pm 0.01$	mm
		滑块定位精度	$\leq \pm 0.02$	mm
		后挡料 X 轴重复定位精度	$\leq \pm 0.02$	mm
		工件直线度	0.3	mm/m
		折弯角度误差	± 30	'
		光栅尺分辨率	0.005	mm

注：Y1、Y2 轴--控制滑块上下运动 X 轴--控制后挡料前后运动

V 轴--机械自动绕度补偿轴