

双端凸焊机

(招标编号：NJSCSB-2023060)

项目所在地区：四川省,成都市,龙泉驿区

一、招标条件

本双端凸焊机已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为其他资金无，招标人为四川宁江山川机械有限责任公司。本项目已具备招标条件，现招标方式为邀请招标。

二、项目概况和招标范围

规模：1套

范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

(001)双端凸焊机；

三、投标人资格要求

(001 双端凸焊机)的投标人资格能力要求：1. 营业执照副本、税务登记证副本、组织机构代码证副本（或三证合一证件）复印件；

2. 法定代表人授权书、法人代表及授权代表身份证复印件（表一）。

3. 与项目相关的人员配置，生产经营能力、技术设计能力及售后服务能力证明文件。；

本项目不允许联合体投标。

四、招标文件的获取

获取时间：从2023年05月22日08时00分到2023年05月25日17时00分

获取方式：电话咨询

五、投标文件的递交

递交截止时间：2023年05月26日12时00分

递交方式：四川省成都市龙泉驿区柏合镇柏学中路928号宁江山川办公楼10楼审计法律部纸质文件递交

六、开标时间及地点

开标时间：2023年05月26日14时00分

开标地点：四川宁江山川机械有限责任公司909会议室

七、其他

主要用于贮油筒与底阀座圈焊/缝焊后、连杆、下叉支架之间的凸焊。

八、监督部门



