

询比价函

各单位：

因[POWERCHINA-0104024-240035]中国电建水电四局酒泉新能源公司 5#线厂房钢结构紧固件采购需要，我公司拟采用公开询比价方式进行下列货物的批量采购，请于 2024 年 8 月 29 日下午 18:00 前在中国电建集中采购电子平台（<https://ec.powerchina.cn>）注册、在线报名，本次公开询比价采购方式是二次报价，一次报价截止时间是 2024 年 8 月 30 日上午 11:00，逾期未提交有效报价单的，采购人不予受理，二次开标时间另行通知。

一、拟采购货物一览表（详见采购清单）

序号	项目名称	货物名称	数量（套）	交货时间	备注
1	5#线厂房钢结构	紧固件	22772	下订单后，15 个工作日内全部到货完成（成套到货，满足现场施工进度即可）	

二、采购要求

1. 本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价表中的单价包括但不限于以下费用：原材料、生产加工、装卸费、出厂检验试验费、采购保管费、运输费（运输至合同指定的施工现场的人材机的安全费用，保险等一切相关费用）、过路过桥费、车辆油料费及税金、保险费、安装费、利润等各项费用。提供的发票为《增值税专用发票（13%）》，确定成交供应商不再增补任何费用。

2. 交货期：下订单后，15 个工作日内全部到货完成（成套到货，满足现场施工进度即可）。

3. 交货地点：甘肃省酒泉市肃州区西郊工业园。

4. 质量标准或要求

4.1 严格按照 5#线厂房钢结构紧固件制作技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产全过程中的一切方面，严格按照国家标准、合同图纸、技术要求实施，保证本工程质量和进度要求。

5. 响应人的资质要求：

5.1. 报价单位必须满足的条件：

(1) 报价单位必须是经国家工商、税务登记注册，并符合投标项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 报价单位有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 报价单位应具有钢结构紧固件供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 报价单位具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5.2. 报价单位不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

5.3. 报价单位系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 报价单位的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 报价单位能完全满足询价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

6. 成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次询价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

7. 付款方式：

本次采购以六个月内银行承兑方式支付货款。合同双方签字盖章后生效（传真件、扫描件视为有效）。合同签订后乙方负责生产、发货。全部货物到达甲方指定地点后，甲方7个工作日内完成货物数量的、产品的各项检验、试验验收，同时，乙方向甲方提供该合同全额货款13%增值税专用发票，收到发票后三个月内甲方付清95%货款，余5%为质量保证金，质保期一年，质保期满后无质量问题全额付清。（如有更优惠方式请注明）。

8、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

9、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

10. 其它要求（若有）：无。（如有更优惠方式请注明）

三、报价单



中国水电四局（酒泉）新能源装备有限公司

甘肃酒泉肃州西郊工业园区经 5 路 邮编：735000

主 题	酒泉新能源公司 5#线厂房钢结构紧固件采购询价函		
发件单位	中国水电四局（酒泉）新能源装备有限公司	收件单位	
发 件 人	尚瞳	收 件 人	
电 话	18152042202	电 话	
邮 箱	1363515609@qq. com	紧急 <input type="checkbox"/> 传阅 <input type="checkbox"/> 回复 <input checked="" type="checkbox"/> 阅知 <input type="checkbox"/>	

致各单位：我单位现需要对以下物资进行采购，请各单位予以报价：

序号	名称	等级	规格	单位	采购数量	单价（元）	总价（元）	备注
一	紧固件			套	22772			/
1.1	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M27*100	套	330			表面喷砂或抛丸处理，10.9级螺栓，摩擦型高强度螺栓，在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理，摩擦系数为0.4；符合国家标准《合金结构技术条件》（GB3077-88）规定的20Mn TiB钢或40号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》（GB/T 1228~1231-91）规定的35VB制成。 按照1螺栓1螺母2垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10级	M27					
	钢结构用高强度垫圈	300HV	27					
1.2	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M24*85	套	910			表面喷砂或抛丸处理，10.9级螺栓，摩擦型高强度螺栓，在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理，

	钢结构用高强度大六角头螺母	10级	M24					摩擦系数为0.4；符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的20Mn TiB钢或40号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的35VB制成。 按照1螺栓1螺母2垫片匹配
	钢结构用高强度垫圈	300HV	24					
1.3	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M22*70	套	40			表面喷砂或抛丸处理，10.9级螺栓，摩擦型高强度螺栓，在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理，摩擦系数为0.4；符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的20Mn TiB钢或40号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的35VB制成。 按照1螺栓1螺母2垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10级	M22					
	钢结构用高强度垫圈	300HV	22					
1.4	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M20*75	套	330			表面喷砂或抛丸处理，10.9级螺栓，摩擦型高强度螺栓，在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理，摩擦系数为0.4；符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的20Mn TiB钢或40号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的35VB制成。 按照1螺栓1螺母2垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10级	M20					
	钢结构用高强度垫圈	300HV	20					
1.5	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M20*65	套	770			表面喷砂或抛丸处理，10.9级螺栓，摩擦型高强度螺栓，在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理，摩擦系数为0.4；符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的20Mn TiB钢或40号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的35VB制成。 按照1螺栓1螺母2垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10级	M20					
	钢结构用高强度垫圈	300HV	20					

1.6	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M20*50	套	240		表面喷砂或抛丸处理, 10.9 级螺栓, 摩擦型高强度螺栓, 在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理, 摩擦系数为 0.4; 符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的 20Mn TiB 钢或 40 号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的 35VB 制成。 按照 1 螺栓 1 螺母 2 垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10 级	M20				
	钢结构用高强度垫圈	300HV	20				
1.7	钢结构用高强度大六角头螺栓	10.9	M16*55	套	1000		表面喷砂或抛丸处理, 10.9 级螺栓, 摩擦型高强度螺栓, 在其连接范围内构件接触面进行喷砂处理, 摩擦系数为 0.4; 符合国家标准《合金结构技术条件》(GB3077-88)规定的 20Mn TiB 钢或 40 号钢制成或采用符合国家《钢结构用高强度大六角头螺栓、大角头螺母、垫圈与技术条件》(GB/T 1228~1231-91)规定的 35VB 制成。 按照 1 螺栓 1 螺母 2 垫片匹配
	钢结构用高强度大六角头螺母	10 级	M16				
	钢结构用高强度垫圈	300HV	16				
1.8	六角头螺栓 C 级	4.8 级	M20*80	套	450		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、(GB41-)、(GB95)。 按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配
	六角头螺母 C 级	4 级	M20				
	平垫圈 C 级	100HV	20				
1.9	六角头螺栓 C 级	4.8 级	M20*55	套	800		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、(GB41-)、(GB95)。 按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配
	六角头螺母 C 级	4 级	M20				
	平垫圈 C 级	100HV	20				
1.10	六角头螺栓 C 级	4.8 级	M16*45	套	340		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、
	六角头螺母 C 级	4 级	M16				

	平垫圈 C 级	100HV	16				(GB41-)、(GB95)。按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配
1.11	六角头螺栓 C 级	4.8 级	M14*30	套	3350		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、(GB41-)、(GB95)。按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配
	六角头螺母 C 级	4 级	M14				
	平垫圈 C 级	100HV	14				
1.12	六角头螺母 C 级	4 级	M14	套	9050		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、(GB41-)、(GB95) 按照 1 螺母 1 垫片匹配。
	平垫圈 C 级	100HV	14				
1.13	六角头螺栓 C 级	4.8 级	M12*30	套	4950		镀锌, C 级, 螺栓螺母和垫圈采用《碳素结构钢》(GB700-2006)规定的 Q235 钢制作, 其热处理、制作和技术要求符合《六角头螺栓 C 级》(GB5780-)、(GB41-)、(GB95)。按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配
	六角头螺母 C 级	4 级	M12				
	平垫圈 C 级	100HV	12				
1.14	螺杆	A2-70	M16*390	件	38		GB/T 15389, 不锈钢
1.15	螺栓	A2-70	M10*35	件	55		GB/T 5783, 不锈钢
1.16	螺栓	10.9	M16*50	件	22		GB/T 5783 镀锌
1.17	螺栓	A2-70	M10*35	件	75		GB/T 70.2, 不锈钢
1.18	螺母	10 级	M16	件	22		GB/T 889.1 镀锌
	合计 (件)						0.00

注：钢结构用高强度螺栓请按照 1 螺栓 1 螺母 2 垫片匹配，六角头螺栓请按照 1 螺栓 1 螺母 1 垫片匹配。

注：请具体说明

1、交货地点：甘肃省酒泉市肃州区西郊工业园。

2、报价有效期：_____天；

3、付款方式：_____；（如不响应询比价函付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

4、交货工期：_____；（如实填写）

若没有具体说明，则视为响应文件付款方式、交货工期要求。

报价单位（盖章）：

年 月 日

四、联系方式

采购单位：中国水电四局（酒泉）新能源装备有限公司

地 址：甘肃省酒泉市西郊工业园区经五路

联 系 人：尚瞳

联系电话：18152042202

电子邮箱：1363515609@qq.com

中国水电四局（酒泉）新能源装备有限公司
（电子签章）

2024-8-26