

# 装簧机

(招标编号: NJSCSB-2024003)

项目所在地区: 四川省, 成都市, 龙泉驿区

## 一、招标条件

本装簧机已由项目审批/核准/备案机关批准, 项目资金来源为其他资金无, 招标人为四川宁江山川机械有限责任公司。本项目已具备招标条件, 现招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和招标范围

规模: 5套

范围: 本招标项目划分为1个标段, 本次招标为其中的:

(001)装簧机;

## 三、投标人资格要求

(001装簧机)的投标人资格能力要求: 1. 营业执照副本、税务登记证副本、组织机构代码证副本(或三证合一证件)复印件;

2. 法定代表人授权书、法人代表及授权代表身份证复印件(表一)。

3. 与项目相关的人员配置, 生产经营能力、技术设计能力及售后服务能力证明文件。

4. 质量保证体系证明文件、授权委托书(复印件)。

5. 企业过往业绩清单(表二)(加盖公章)及与用户签订的合同复印件。

6. 提供设备质量、服务承诺条款。;

本项目不允许联合体投标。

## 四、招标文件的获取

获取时间: 从2024年01月24日08时30分到2024年01月30日17时00分

获取方式: 电话咨询

## 五、投标文件的递交

递交截止时间: 2024年01月31日12时00分

递交方式: 四川省成都市龙泉驿区柏合镇柏学中路928号宁江山川办公楼10楼审计法律部联系人: 肖渝霖, 联系电话: 18628011676 纸质文件递交

## 六、开标时间及地点

开标时间: 2024年01月31日14时00分

开标地点: 四川宁江山川机械有限责任公司909会议室



## 七、其他

减振器(含弹赞)装入设备并定位一启动设备压缩弹簧(成者压缩压外连接套的工装)-装  
外围等零件一风枪拧紧一力矩扳手对支柱进行拧紧力矩.油漆笔螺母与螺纹之间划线确认一  
按下退回按钮一压簧机构退回至取责位置一人工将完成该工序的工件放回流水线上—设备  
自动回到压簧初始位置。(上一只产品装完后,设备回到压簧就绪位置。设备回初始原位需  
按下复位按钮)

## 八、监督部门

本招标项目的监督部门为审计法律部。

## 九、联系方式

招 标 人: 四川宁江山川机械有限责任公司

地 址: 四川省成都市龙泉驿区柏合镇合志西路 16 号

联 系 人: 李虹兵

电 话: 15775108696

电子邮件: 237067875@qq.com

招标代理机构:

地 址:

联 系 人:

电 话:

电子邮件:

招标人或其招标代理机构主要负责人(项目负责人): 李虹兵 (签名)

招标人或其招标代理机构: \_\_\_\_\_ (盖章)

