

询比价公告

招标编号：POWERCHINA-0105005-240038

1、采购条件

中国水利水电第五工程局有限公司第五工程公司（以下简称“询价人”）以公开询比价方式为五公司铜梁矿山运营项目部采购带式输送机托辊配件 1 批，采购物资拟使用该项目自筹资金用于本次采购后所签订合同的货款支付。

2、项目概况、采购范围

2.1. 项目概况：

五公司铜梁区独立工矿区转型升级产城融合 PPP 项目位于重庆市铜梁区蒲吕镇，B 包投资金额 23.04 亿元，主要施工内容有：建筑石料用灰岩的开采、加工、销售等。总工期 20 年（其中建安期 1 年，运行期 19 年），系统建成后生产建筑骨料约 2.58 亿 t，年产能约 1500 万 t。本次询比价主要对 B 包运营期所需带式输送机托辊配件进行公开询比价。

2.2. 采购范围：五公司重庆铜梁项目所需的带式输送机托辊配件供应、运输、售后服务等。具体报价范围、采购范围及所应达到的具体要求，以本文件中商务、技术和服务的相应规定为准。

2.3. 采购数量与供应要求：

| 序号 | 设备/物资名称 | 主要规格参数 | 单位 | 数量 | 使用部位 | 备注 |
|----|---------|---------------------|----|------|-----------------|----|
| 1 | 托辊 | 槽形托辊 D=89 槽角 35 度 | 个 | 1500 | 800mm 宽胶带机配套 | |
| 2 | 托辊 | 缓冲托辊 D=89 槽角 35 度 | 个 | 50 | 800mm 宽胶带机配套 | |
| 3 | 托辊 | 槽形调心托辊 D=89 槽角 35 度 | 个 | 50 | 800mm 宽胶带机配套 | |
| 4 | 托辊 | 平行下托辊 D=89 | 个 | 200 | 800mm 宽胶带机配套 | |
| 5 | 托辊 | 下调心托辊 D=89 | 个 | 50 | 800mm 宽胶带机配套 | |
| 6 | 托辊 | 槽形托辊 D=108 槽角 35 度 | 个 | 800 | 1000mm 宽胶带机配套配件 | |

| | | | | | |
|-----------|----|----------------------|---|-------------|---------------------|
| 7 | 托辊 | 缓冲托辊 D=108 槽角 35 度 | 个 | 50 | 1000mm 宽胶带机配套 配件 |
| 8 | 托辊 | 平行下托辊 D=108 | 个 | 150 | 1000mm 宽胶带机配套 配件 |
| 9 | 托辊 | 槽型调心托辊 D=108 槽角 35 度 | 个 | 50 | 1000mm 宽胶带机配套 配件 |
| 10 | 托辊 | 槽形托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 600 | 1200mm 宽胶带机配套 |
| 11 | 托辊 | 缓冲托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 50 | 1200mm 宽胶带机配套 |
| 12 | 托辊 | 平行下托辊 D=133 | 个 | 200 | 1200mm 宽胶带机配套 |
| 13 | 托辊 | 槽型调心托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 100 | 1200mm 宽胶带机配套 |
| 14 | 托辊 | 下调心托辊 D=133 | 个 | 50 | 1200mm 宽胶带机配套 |
| 15 | 托辊 | 槽形托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 700 | 1400mm 宽胶带机配套 |
| 16 | 托辊 | 缓冲托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 80 | 1400mm 宽胶带机配套 |
| 17 | 托辊 | 槽形调心托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 80 | 1400mm 宽胶带机配套 |
| 18 | 托辊 | 平行下托辊 D=133 | 个 | 150 | 1400mm 宽胶带机配套 |
| 19 | 托辊 | 下调心托辊 D=133 | 个 | 50 | 1400mm 宽胶带机配套 |
| 20 | 托辊 | 槽形托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 300 | 1600mm 宽胶带机配套 |
| 23 | 托辊 | 缓冲托辊 D=133 槽角 35 度 | 个 | 50 | 1600mm 宽胶带机配套 |
| 合计 | | | | 5310 | |

备注：以上询价数量为估算数量。最终结算量以实际供货规格和数量为准，若因项目需求变化导致的数量变化时，致使实际供货数量与询价数量发生偏差时，报价人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

2.4. 交货时间：供应时间预计在 2024 年 08 月至 2025 年 08 月，根据招标人通知分批次到货，成交人须在收到通知后在约定时间内完成设备配件的及时供应。

2.5. 交货地点：供方在接到通知后按通知到货日期按时、足量送货到重庆市铜梁区蒲吕镇水电五局施工现场。

2.6. 质量技术要求：

(1) 供方提供的托辊需符合DTII(A)《带式输送机》(GB/T10595--2017) 国标基本参数的规定。

(2) 供方提供的带式输送机托辊配件产品外形、尺寸、材质、重量必须为符合国家和行业技术标准并满足现系统已运行的各型号胶带机配套安装要求；报价人提供托辊配件是带式输送机核心组成部件，必须满足询价人现场已安装使用各型号带式输送机托辊的各项使用性能指标要求。

(3) 供方保证货物在发货前经过严格测试，以保证货物是全新的，质量、规格和技术要求符合该产品国家、行业标准（所有标准都有可能被修订，均以发布执行的最新版本为准）。

2.7. 计量验收方式：

2.7.1. 带式输送机托辊配件计量单位为“个”，以现场双方代表实际验收的数量为准。

2.7.2. 货物到达目的地后，供方必须随车提供生产厂家出具的“质量出厂合格证明文件”交买方验证人员。“质量出厂合格证明文件”必须是合同规定的生产厂家，加盖合同方印章。对不是合同规定的生产厂家一律拒收。由此造成的经济损失，全部由供方承担；

2.7.3. 现场检验时，如发现由于供方带式输送机托辊配件质量不符合需方询价文件要求的质量标准和规范时，需方拒收，由供方承担由此造成的全部损失；

2.7.4. 货物的交货数量。双方实际交货验货数量以供需双方代表现场交货清点签字的送货单为准，结算按双现场签字的送货单数量进行结算。如果在验收过程中供需双方对验收质量有异议，可找双方都认可的第三方进行检验，如遇质量不合格的情况，需方有权拒收所有货物，且供方承担检测费用并赔偿由此对需方造成的一切损失，双方必须积极配合，检测费用由责任方承担；

2.7.5 出厂证明书：带式输送机托辊配件出厂时应随货携带出厂合格证，产品质量证明书（要求提供原件、一式4份）。

2.8. 结算付款方式：

2.8.1 先货后款，结算数量以供需双方经办人签字的现场验收入库单据作为结算依据，以询价人验收合格的数量为准，在验收合格3日内成交人指定专人与询价人进行单据核对，并确保数量无误（若指定专人对现场验收合格的结算数量

无异议，在收到单据 3 日内需对单据进行签字确认，超过三日未签认，则视为询价人认同该结算数量）。

2.8.2 货款支付：成交人凭以下所列单证向询价人结算货款。

- (1) 甲乙双方签字确认的结算单价（数量、总价）确认书；
- (2) 需方出具或认可的验收单据；
- (3) （按照需方要求开具的）交货结算物资的全额增值税普通发票（13% 税率）。

2.8.3 需方将根据资金情况于结算办理后 30 个工作日内支付当期 95% 货款，留 5% 货款作为质保金，质保 12 个月，质保到期后无质量问题一次性返还（不计利息）。

2.9 履约担保：人民币 2 万元（大写：贰万元整）。

缴纳方式：保证金由五公司铜梁矿山运营项目部收取。具体缴纳要求如下：合同签订前，中标人按照合同约定向中标人以银行转账方式一次缴清：2 万元（大写：贰万元整），履约担保自本合同生效之日起至采购合同执行完毕并结算完最后一笔货款一直有效。合同履行完毕，最后一批物资交货验收合格后一个月内无息退还。

2.9.1 履约保证金的有效期及返还方式：a. 履约保证金的有效期为合同履行完毕，最后一批物资交货验收合格后一个月内无息退还。b. 因投标人原因导致货物交货时间延长，其履约保证金有效期应相应的延长。

2.9.2 不予退还履约保证金：a. 投标人发生本合同所描述的任何一种违约行为，而致使甲乙双方完全终止合同。b. 投标人不履行实质性合同承诺。c. 履约金的退还或不予退还并不免除投标人对已交付物资的质量保证责任。

2.10 投标保证金：人民币 1 万元（大写：壹万元整）

缴纳方式：供应商报名审核通过后，集采平台会自动生成一个虚拟收款账户（注：每个项目的各个投标人账号均不同），供应商按此账号递交保证金即可。

有下列情形之一的，投标保证金将不予退还：

- (1) 报价人在投标有效期内撤销投标文件；
- (2) 中标人在收到中标通知书后，无正当理由不与询价人订立合同，在签订合同时向询价人提出附加条件，或者不按询价文件规定提交履约保证金；
- (3) 发生询价文件中规定的其他可以不予退还投标保证金的情形。

2.11 中标人在供应链云服务平台(网址：<https://scm.powerchina.cn/>) 签

订电子采购合同。

3、价格组成及调整

3.1、本次报价为固定单价，不随市场价格涨跌变动。

固定单价（P）是指：包括但不限于以下费用：包括带式输送机托辊配件的制造成本、税金、合理利润、装车费、运输费、保险费及所有杂费等交货前发生的所有费用一并组成的综合交货单价。

3.2、若在合同履行期间，遇国家税收政策调整，则产品不含税单价保持不变，含税单价按照新税率进行相应调整。调整公式：调整后含税单价=【调整前含税单价/（1+调整前增值税税率）】*（1+调整后增值税税率）。

4、报价人资格条件

4.1 报价人为生产厂家的，应依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，需提供营业执照及相关资质文件。

4.2 报价人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，注册资金不少于 100 万元。代理商需提供代理生产厂家营业执照及相关资质文件。

4.3 报价人是增值税一般纳税人，能开具税率为 13%的增值税普通发票。

4.4 报价人应具有类似工程材料供货业绩，在近三年内的供货合同不少于 2 个，且签订单项合同金额均在 20 万元以上，并提供相关证明材料（附合同扫描件和中标通知书及相关证明材料，提供合同应明确显示合同金额）。

4.5 报价人具有良好的银行资信、商业与社会信誉，不存在下列列入失信黑名单的相关行为：（1）被列入国家发展改革委《信用中国》（<http://www.creditchina.gov.cn>）失信黑名单。（2）被列入市场监督管理总局《国家企业信用信息公示系统》（<http://www.gsxt.gov.cn>）企业异常名录或严重违法失信企业名单。（3）被列入最高人民法院《中国执行信息公开网》（<http://zxgk.court.gov.cn>）失信被执行人名单。（4）被列入国家应急管理部（<http://www.mem.gov.cn/fw/cxfw/xyx/>）认定的安全生产失信联合惩戒“黑名单”。

（5）处于行政主管部门相关文件确认的禁止投标的范围和处罚期内。（6）近三

年存在骗取中标或严重违约的行为。（7）报价人未被列入中国电建集团及水电五局级供应商黑名单。

4.6 财务状况：资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流表现正常，资金周转不存在困难。

4.6 报价人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

4.7 本次招标不接受联合体投标。

5、询比价文件的获取

凡满足本公告规定的报价人资格要求并有意参加报价者，请于**2024年7月25日17:00前**在中国电建设备物资集中采购平台

(<http://ec.powerchina.cn>)注册、在线报名。如遇网上报名问题可向系统管理员咨询（电话：4006274006 转 05）。

已注册、报名的潜在报价人，在资格审查通过后，请在上述时间内在中国电建设备物资集中采购平台(<http://ec.powerchina.cn>)下载询比价文件。

6、报价方式

报价文件上传的截止时间（报价截止时间，下同）：请于**2024年7月29日16:00前**登录中国电建设备物资集中采购平台

(<http://ec.powerchina.cn>)在线上传**报价**，并将签字盖章后的报价文件扫描成PDF文件和可编辑的WORD或EXCEL报价文件压缩为rar或zip格式后上传至中国电建设备物资集中采购平台（报价单上需备注是否全部响应技术要求）。

供应商报名前需要在中国电建集中采购电子平台

(<http://ec.powerchina.cn>)上注册账号，填写基本信息并通过网站初审。只有成为水电五局合格供应商后方能进行在线报价。未办妥成为合格供应商造成无法在线报价的责任自负。（注册、申请成为水电五局合格供应商事宜可联系中国电建设备物资集中采购平台客服联系人：蔡亚琴）。

11、声明

投标供应商应本着合法诚信原则参加本次报价，不提供虚假应标材料及相关信息，如因提供虚假应标材料或中标后无故弃标等给我公司集采工作带来影响、造成损失的，我公司有权要求赔偿，并取消其合格供应商资格，同时列入供应商黑名单。