

询比价函

各受邀报价单位：

因[POWERCHINA-0111013-240085]中国电建水电十一局轨道交通分局济南城市轨道交通 9 号线一期工程土建工程项目经理部电动推拉钢筋加工棚采购项目需要，我司拟采用询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2024 年 05 月 31 日 15 时 00 分前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

POWERCHINA-0111013-240085

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量
1	电动推拉钢筋加工棚	长 24 米*宽 10 米*净高 3.5 米	1 套

二、采购要求

1、报价说明：我方以报价总价为主要依据结合分项报价情况择优确定中标供应商。采取的固定价格定价方式，供应过程中不接受调整，采取的定价方式：该报价为送至济南轨道 9 号线 4 工区施工现场的综合交货单价。包括货物价款、税金、包装费、保险费、运输费、装卸费、安装费、过江过路过桥费以及其他运抵至买方指定交货地点的一切费用；包括货物被允许用于工程前所需进行的试验、检验费用；包括售后服务费用；以及其他所有相关服务费用。

2、交货期：最短交货期为收到订货计划后_____天

3、交货地点：山东省济南市历城区王舍人街道望华北街与鲍华环路交叉口。

4、质量标准或要求： 质量、规格和技术要求符合项目要求，材料要求见附件 1。

5、质保期：实际竣工验收之日起 12 个月。

6、响应人的资质要求：（1）投标人必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。经工商管理部门注册登记核准的企业法人；经税务部门注册登记核准纳税人，符合投标产品经营范围。（2）如投标人为生产厂家（营业执照注册时间在 6 个月及以上），必须具有相应的生产资质。（3）如投标人为代理商（营业执照注册时间在 6 个月及以上），其代理产

品的生产厂家应满足第6条第（1）点生产厂家资质要求。（4）投标人应具有2020年至今的城市轨道交通同类产品供应业绩，且2020年至今至少1份合同金额5万元以上的供货业绩，并附相关证明材料（中标通知书及供货合同扫描件）。

（3）投标人提供第三方产品检验检测机构出具的证书或国家检验资质的第三方检验产品合格的检验报告的等产品质量证明文件。

7、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

8、其它要求（若有）

三、报价表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	单价	合计	备注
1	电动推拉钢筋加工棚	长24米*宽10米*净高3.5米	1套			
2						
3						
.....						
总计						

报价有效期：

四、联系方式

招 标 人： 水电十一局轨道交通分局

地 址： 深圳市联投广场1606

邮 编： 518000

联 系 人： 朱亚南

电 话： 15137030250

电子邮箱： 760119385@qq.com

项目联系人： 郭伸

电子邮件： 593402044@qq.com

电话： 18539497300

中国水利水电第十一工程局有限公司轨道交通分局
(电子签章)
2024 年 05 月 23 日