

(数控车床)

招标公告

1 招标条件

本招标项目数控车床已审批，资金来源为企业自筹（企业自筹或国拨，比例__100__%）且已落实，招标人为中核（天津）科技发展有限公司，项目已具备招标条件，招标机构中国原子能工业有限公司受招标人委托，现对该项目进行公开招标。

2 项目概况与招标范围

2.1 招标编号

YZN0-WZ-GKZB-23-0467

2.2 招标项目名称

数控车床

2.3 招标项目概况

为提高车间生产能力，拟通过公开招标采购 8 台数控车床及与所供设备有关的测试、交付、安装、培训、质量保证、售后服务等相关服务。

2.4 招标范围（包含标段划分）

8 台数控车床及其配件和安装、调试、培训、售后服务等。

2.5 主要技术参数

主要技术参数		
坐标轴行程	X 轴最大行程	$\geq 178\text{mm}$
	Z 轴最大行程	$\geq 350\text{mm}$
加工范围	最大回转直径	$\geq \Phi 500\text{mm}$
	最大加工直径	$\geq \Phi 350\text{mm}$

	最大加工长度	$\geq 350\text{mm}$
主轴参数	主轴端部形式	A2-6
	主轴通孔直径	$\geq \Phi 62\text{mm}$
	卡盘	8 寸卡盘
	棒材作业能力	$\geq \Phi 51\text{mm}$
	主轴最大功率	$\geq 11\text{KW}$
	主轴最大扭矩	$\geq 84\text{Nm}$
	主轴最高转速	$\geq 5000\text{rpm}$
	主轴调速形式	无极调速
	主轴鼻端径向跳动	$\leq 0.002\text{mm}$
	快移速度	X 轴最大快移速度
Z 轴最大快移速度		$\geq 30\text{m/min}$
刀塔参数	刀塔驱动形式	伺服电机驱动
	刀塔重复定位精度	$\leq 0.002\text{mm}$
	方柄刀座规格	25x25mm
	圆柄刀座规格	$\Phi 40\text{mm}$
	刀具数量	≥ 10 把
	相邻刀位换刀时间	$\leq 0.5\text{s}$
尾座参数	尾座行程	$\geq 330\text{mm}$
	尾座形式	可编程尾座
	尾座顶尖形式	MT4 或 MT5 规格活顶尖
机床精度	X/Z 轴全行程定位精度	$\leq 0.006\text{mm}$

	采用 ISO230-2 标准	
	X/Z 轴全行程重复定位精度 采用 ISO230-2 标准	≤0.003mm
	光栅尺要求	配备 X/Z 轴光栅尺
其他要求	润滑方式	油脂润滑
	冷却液水箱	水箱容积 ≥120L
	冷却液压力	过刀塔高压冷却压力 ≥20bar
	图形显示	具备动态图形模拟显示功能
	显示器	配备不小于 10 寸彩色显示器
	排屑要求	配备链板式排屑器（右侧）和集屑小 车
	机床尺寸要求	机床（含排屑器）长度 L≤3100mm
	清洁部件	配备清洁气枪和冲屑水枪
	油雾收集器	配备油雾收集器
	自动化要求	配备自动门和预留自动化 I/O 接口
设备关键 配置	数控系统	参考或相当于 Fanuc Oi TF Plus 1 包、 Smooth C、Haas CNC 等同级别配置
	轴承部件	参考或相当于日本 NSK、日本光洋、 瑞典 SKF 等同级别配置
	导轨部件	参考或相当于日本 THK、德国力士 乐、日本 NSK 等同级别配置
	丝杠部件	参考或相当于日本 THK、台湾 PMI、

		日本 Mazak 等同级别配置
	电机部件	参考或相当于发那科、三菱、Haas 等同级别配置

2.6 机床配件 (包含但不限于)

可编程尾座 (含顶尖)、链板式排屑器 (右侧) 和集屑小车、8 寸卡盘硬爪和软爪各 1 副、方柄刀座 2 个、圆柄刀座 5 个、变径套 (外径 40mm) 5 个、油雾收集器、清洁气枪、冲屑水枪等, 其它配件附清单。

2.7 交货地点

天津市河东区津塘路 168 号中核 (天津) 科技发展有限公司

2.8 交货期

合同生效之日起 180 日内源地验收具备交货条件, 接通知交货。

2.9 质量标准及验收标准

详见技术要求

3 投标人资格要求

3.1 投标人应满足以下资格要求:

(1) 资质要求: 具有独立订立合同和履行合同能力的中华人民共和国境内注册的企业法人或其他组织, 符合国家有关规定, 具有履行合同所必要的财务、技术、采购及组织能力, 有资格和能力完成本招标相关内容。本次招标要求投标人须为设备制造商或设备经销/代理商, 并具有与本招标项目相应的供货能力

(2) 信誉要求: 投标人提供了“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 中关于是否被列入“失信被执行人”的自查情况截图并加盖公章、国家企业信用信息公示系统 (<http://www.gsxt.gov.cn>) 检索截图并加盖公章及下载的企业信用信息公示报告完整

版且报告无负面评价并加盖公章（除被列入“严重违法失信企业名单（黑名单）”外）。

(3) 人员要求：无

(4) 其他要求：

- 一个制造商对同一品牌同一型号的设备，仅能委托一个代理商参加投标。否则，相关投标均无效。
- 投标人投标的产品（整机）如需进口，必须获得出口许可证书和/或输出国政府主管当局颁发或批准的出口许可文件，或者提供不需出口许可和/或出口文件的声明。如果在投标时未能取得出口许可，投标人应提交其能够从有关政府当局取得许可文件的承诺，若中标后，后续项目执行期间如未能取得出口许可，投标人将按照合同约定，承担由此带来的后果。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

4 招标文件的获取

4.1 招标文件售价

每套招标文件售价人民币 200 元整，售后款项不予退还。潜在投标人应扫描下方二维码向代理机构支付招标文件费用，支付后请自行提交电子发票申请（需再次扫描二维码点击消费记录后填写开票信息）。提交电子发票申请时，请备注**参与的项目名称和联系人及电话**。经我司财务部门审核确认后，电子发票将自动发送至申请时所填邮箱。

招标人（代理机构）确认收款后，投标人才能获得招标文件的下载权限（见平台首页服务中心-供应商服务）。

二维码如下：



4.2 发售时间

北京时间：2023年12月22日12:00—2023年12月28日12:00

4.3 招标文件发售方式

电子版招标文件将在中国核工业集团有限公司电子采购平台 (<https://www.cnncecp.com>) 进行发布。潜在投标人在中国核工业集团有限公司电子采购平台已经注册的,可直接登录参与本项目投标;尚未在中国核工业集团有限公司电子采购平台注册的,应于招标文件发售截止时间前在中国核工业集团有限公司电子采购平台完成在线注册后登录参与本项目投标。投标人登录后点击“我要参与”,选择要参与的项目(XXXX采购项目)。

中国核工业集团有限公司电子采购平台将在发售期结束后自动关闭参与入口,未能按时完成参与、购买招标文件相关工作的潜在投标人不得参与投标。

4.4 其他事项说明

未购买本项目招标文件的,其投标将被拒绝,有文件证明下列情形的除外:

- (1) 作为潜在投标人的办事处或分公司代为购买招标文件的;
- (2) 购买招标文件的潜在投标人在投标截止前因兼并、重组上市等原因导致公司名称变化的。

5 投标文件的递交

递交投标文件地点：电子投标文件通过中国核工业集团有限公司电子采购平台进行提交，其他任何方式提交将不予接受。

递交投标文件截止时间（投标截止时间）北京时间：2024年1月12日9:30

投标文件应按招标文件规定时间、地点递交，逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照招标文件要求加密的投标文件，招标人将予以拒收。

6 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国核工业集团有限公司电子采购平台 (<https://www.cnncecp.com>) 和中国招标投标公共服务平台(www.cebpubservice.com)上发布。其它任何媒介转载无效，招标人和招标机构（如有）均不承担因此带来的一切后果。

7 联系方式

招标人：中核（天津）科技发展有限公司

地址：天津市河东区津塘路168号

联系人：王工

电话：13132268468

电子邮件：16496384@qq.com

招标机构：中国原子能工业有限公司

地址：北京市西城区华远街9号

联系人：陈先生

电话：010-66297060

电子邮件：chenxz@mails.cneic.com.cn

招标文件异议接收人：陈先生

电话：010-66297060

电子邮件：chenxz@mails.cneic.com.cn

8 其他说明

8.1 投标人须遵守招标人的保密规定。

8.2 对于其它公司利用本公司发布的招标信息进行诈骗的行为，本公司将不承担任何责任，并保留追究相关责任人权利。

8.3 本项目采用电子招标方式，投标人须先取得中国核工业集团有限公司电子采购平台核发的 CA 数字证书，使用 CA 数字证书制作投标文件。在投标截止时间前投标人须将电子投标文件上传至中国核工业集团有限公司电子采购平台完成投标。如因未能及时取得 CA 数字证书或 CA 数字证书有效性不足导致的无法正常投标，招标人/招标机构（如有）不承担任何责任。

9 其他需要补充的内容

9.1 电子投标详细操作请登录平台账号，从“下载中心”-“操作手册”中获取《电子采购平台-供应商（公开）全电子》；

招标人：中核（天津）科技发展有限公司

招标机构：中国原子能工业有限公司

2023 年 12 月 22 日