

竞价采购公告

因[POWERCHINA-0104006-240272]中国电建水电四局机械装备公司云南分公司华能如美及滇中引水2标水电项目紧固件采购需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年10月30日（星期三）上午10:00前将报价文件提交至平台。

一、拟采购货物一览表

| 序号 | 货物名称 | 规格型号、主要技术参数及标准配置 | 数量 | 备注 |
|----|------|------------------|-------|----|
| 1 | 紧固件 | 详见采购清单 | 26套 | |
| 2 | 紧固件 | 详见采购清单 | 4573个 | |

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，采用多轮报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：合同签订后15天内交货。

3、交货地点：云南省大理白族自治州祥云县财富工业园区水电四局

4、质量标准或要求：

4.1 严格按照机械装备公司云南分公司华能如美及滇中引水2标水电项目紧固件制作技术参数要求供货，材质、供货规格必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用。

4.2 产品合格证书(材质证书)：每批交货产品检验合格所附的证明文件。其内容包括材料名称、规格、合同和标准规定的全部检验项目的检验结果。产品合格证书是乙方对该批产品检验结果的确认和保证，也是甲方进行复验和使用的依据，产品合格证书是重要的技术文件必须随货发出。

4.3 供方在生产供货全过程中的一切方面，严格按国家技术规范及行业标准，保证本项目供货质量和进度要求。

5、质保期：12个月

6、响应人的资质要求：

6.1 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，

能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 响应人应具有紧固件供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足竞价文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

9、付款方式：合同签订后，卖方负责生产、发货。全部货物到达买方指定地点，买方7个工作日内完成货物数量的、产品的各项检验、试验，验收合格后，卖方向买方提供合同全额增值税专用发票（税率13%）及财务收据，买方支付卖方合同总额90%货款，剩余10%尾款作为质保金，质保期为1年。若因乙方发票或相关证书不齐全的，甲方有权延期支付货款，待发票或相关证书齐全后付清货款。（如有更优惠方式请注明）

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其它要求（若有）：无。

三、报价表

| 序号 | 名称 | 标准 | 规格 | 材质 | 防腐要求 | 单位 | 数量 | 单价(元) | 总价(元) |
|------|------------|---------------------------------|---------|----------|--------|----------|-------------|-------|-------|
| 一 | 紧固件 | | | | | 套 | 26 | | |
| 1.1 | 锚栓 | M20 详见图纸 | | Q235B | 镀锌 | 个 | 330 | | |
| 1.2 | 弹簧 | 详见图纸： GY803F-0944-52-07-04-9 | | 60Si2MnA | 清洗上防锈油 | 个 | 16 | | |
| 1.3 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M24x80 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 99 | | |
| 1.4 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M16x30 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 54 | | |
| 1.5 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M16x45 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 214 | | |
| 1.6 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M24x100 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 461 | | |
| 1.7 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M24x130 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 231 | | |
| 1.8 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M20x120 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 231 | | |
| 1.9 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M12x35 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 66 | | |
| 1.10 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M16x70 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 1895 | | |
| 1.11 | 全螺纹六角头螺栓 | GB/T5783 | M20x70 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 330 | | |
| 1.12 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x110 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 334 | | |
| 1.13 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x140 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 8 | | |
| 1.14 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x150 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 389 | | |
| 1.15 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x90 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 3418 | | |
| 1.16 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x80 | 8.8级 | 镀锌钝化 | 个 | 824 | | |
| 1.17 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M20x80 | 8.8级 | 镀锌钝化 | 个 | 82 | | |
| 1.18 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M42x400 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 4 | | |
| 1.19 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x45 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 214 | | |
| 1.20 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M20x120 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 198 | | |
| 1.21 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M20x75 | 5.6级 | 镀锌钝化 | 个 | 461 | | |
| 1.22 | 六角螺母 | GB/T41 | M16 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 2999 | | |
| 1.23 | 六角螺母 | GB/T41 | M20 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 659 | | |
| 1.24 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M16 | 8级 | 镀锌钝化 | 个 | 824 | | |
| 1.25 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M16 | 5级 | 镀锌钝化 | 个 | 3263 | | |
| 1.26 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M20 | 8级 | 镀锌钝化 | 个 | 742 | | |
| 1.27 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M20 | 5级 | 镀锌钝化 | 个 | 560 | | |
| 1.28 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M24 | 5级 | 镀锌钝化 | 个 | 791 | | |
| 1.29 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M42 | 5级 | 镀锌钝化 | 个 | 4 | | |
| 1.30 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M64 | 5级 | 镀锌钝化 | 个 | 16 | | |
| 1.31 | 开口销 | GB/T91 | 10x100 | Q235B | 镀锌钝化 | 个 | 16 | | |
| 1.32 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 42 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 4 | | |
| 1.33 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 12 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 66 | | |
| 1.34 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 64 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 16 | | |
| 1.35 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 16 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 4305 | | |
| 1.36 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 20 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 2027 | | |
| 1.37 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93 | 24 | 65Mn | 镀锌钝化 | 个 | 445 | | |
| 1.38 | 平垫圈 A级 | GB/T97.1 | 16 | 200HV | 镀锌钝化 | 个 | 2835 | | |
| 1.39 | 平垫圈 A级 | GB/T97.1 | 24 | 200HV | 镀锌钝化 | 个 | 346 | | |
| 1.40 | 平垫圈 A级 | GB/T97.1 | 20 | 200HV | 镀锌钝化 | 个 | 231 | | |
| 二 | 紧固件 | | | | | 个 | 4573 | | |
| 2.1 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x110 | A2-70 | | 个 | 519 | | |
| 2.2 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x120 | A2-70 | | 个 | 84 | | |
| 2.3 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x125 | A2-70 | | 个 | 93 | | |
| 2.4 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x60 | A2-70 | | 个 | 99 | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-------------------------|---------|------------|--|---|------|--|--|
| 2.5 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x85 | A2-70 | | 个 | 185 | | |
| 2.6 | 六角头螺栓 | GB/T5782 | M16x95 | A2-70 | | 个 | 82 | | |
| 2.7 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M12x50 | 8.8级 | | 个 | 45 | | |
| 2.8 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M16x50 | 8.8级 | | 个 | 58 | | |
| 2.9 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M16x55 | A2-70 | | 个 | 165 | | |
| 2.10 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M16x70 | 8.8级 | | 个 | 33 | | |
| 2.11 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M20x50 | A2-70 | | 个 | 33 | | |
| 2.12 | 六角头全螺纹螺栓 | GB/T5783 | M8x25 | A2-70 | | 个 | 99 | | |
| 2.13 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M16 | 8级 | | 个 | 470 | | |
| 2.14 | I型六角头螺母 | GB/T6170 | M16 | A2-70 | | 个 | 1063 | | |
| 2.15 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93-87 | 8 | 06Cr19Ni10 | | 个 | 99 | | |
| 2.16 | 标准型弹簧垫圈 | GB/T93-87 | 16 | 06Cr19Ni10 | | 个 | 1228 | | |
| 2.17 | 螺杆 | 螺纹与 GB/T6170 配套使用 | M16x250 | Q235B | | 个 | 218 | | |
| 合计 | | | | | | | | | |

技术要求：

- 各规格标准件必须符合相应标准；
- 厂家需在包装袋上按照采购计划表写明名称、规格、材质、数量等信息，所有信息必须清晰可辨；
- 所有紧固件应具备完整的材质证明书、合格证；

1、报价有效期：_____天；

2、付款方式：_____；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：_____；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期

四、联系方式

采购人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地址：云南省大理白族自治州祥云县祥城镇财富工业园区工业大道旁

邮编：672100

联系人：王建云

电话：18287248668

电子邮箱：974813569@qq.com

2024年10月25日