

中国电建集团核电工程有限公司

广东廉江核电一期工程

槽钢框架采购项目

## 公开竞价采购文件



采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二四年十一月

中国·济南历城

# 第一章 公开竞价采购公告

## 一、采购条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开竞价的方式采购广东廉江核电项目槽钢一批，计划使用项目工程款用于本次竞价采购后所签订合同的支付。

## 二、项目概况、采购范围

1、项目概况：广东廉江核电项目厂址位于廉江市车板镇北约 4km 处，东距廉江市约 48km，东南距湛江市约 65km，厂址西南距离北部湾海边约 4.5km，厂址属于近海厂址。规划容量为 2×CAP1000+4×CAP1400 核电机组，一次规划，分期实施。一期工程 建设 2 台 CAP1000 压水堆核电机组，我单位施工范围为 1#2#常规岛、BOP 建安及海水 泵房等。

2、采购范围：详见采购数量

3、采购数量：

序号	名称	规格	材质	重量 (吨)	执行标准
1	槽钢	[5	Q235B	5	GB/T 706-2016
2	槽钢	[6.3	Q235B	5	GB/T 706-2016
3	槽钢	[8、[10、[12	Q235B	60	GB/T 706-2016
4	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	30	GB/T 706-2016
5	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q235B	20	GB/T 706-2016
6	槽钢	[20a、[22a	Q235B	20	GB/T 706-2016
7	槽钢	[20b、[22b	Q235B	5	GB/T 706-2016
8	槽钢	[25a	Q235B	20	GB/T 706-2016
9	槽钢	[25b	Q235B	5	GB/T 706-2016
10	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q235B	20	GB/T 706-2016
11	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q235B	5	GB/T 706-2016
12	槽钢	[36a、[40a	Q235B	5	GB/T 706-2016
13	槽钢	[36b、[40b	Q235B	5	GB/T 706-2016
14	槽钢	[5	Q355B	5	GB/T 706-2016
15	槽钢	[6.3	Q355B	5	GB/T 706-2016
16	槽钢	[8、[10、[12	Q355B	10	GB/T 706-2016
17	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q355B	10	GB/T 706-2016
18	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q355B	5	GB/T 706-2016
19	槽钢	[20a、[22a	Q355B	5	GB/T 706-2016
20	槽钢	[20b、[22b	Q355B	5	GB/T 706-2016

21	槽钢	[25a	Q355B	5	GB/T 706-2016
22	槽钢	[25b	Q355B	5	GB/T 706-2016
23	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q355B	5	GB/T 706-2016
24	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q355B	5	GB/T 706-2016
25	槽钢	[36a、[40a	Q355B	5	GB/T 706-2016
26	槽钢	[36b、[40b	Q355B	5	GB/T 706-2016
27	热镀锌槽钢	[5	Q235B	5	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020
28	热镀锌槽钢	[6.3	Q235B	10	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020
29	热镀锌槽钢	[8、[10、[12	Q235B	30	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020
30	热镀锌槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	30	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020
31	热镀锌槽钢	[20a、[22a	Q235B	20	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020
汇总				375	

（仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量及采购品种会做相应调整；询比材料实际供货数量、时间与询价数量、时间发生偏差时，响应人应予接受，并不得以此作为调整单价和索赔依据。）采购单中若有规格不在以上清单内，执行清单内下行最接近规格的价格。

4、交货时间：**2024年12月至2025年7月31**，实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到采购单起7日内到货。

5、交货地点：广东省湛江市廉江市车板镇廉江核电项目部。

6、质量要求：**除满足以下质量要求外，必须符合第七章型材采购技术规格书中的要求。**

6.1 槽钢质量必须符合国家标准 GB/T 706-2016、GB/T700-2006 的有关规定；

6.2 检查及验收：按 GB/T 17505-2016 国家标准的规定执行；

6.3 技术要求：钢的牌号、化学成分(熔炼分析)及力学性能应符合 GB/T700-2006、GB/T1591-2018 的有关规定。根据需方要求，经供需双方协议，也可按其他牌号和化学成分供货；

6.4 镀锌层要求：满足 GB/T 13912-2020，具体要求如下：

## 6 接地材料技术要求

### 6.1 热浸镀锌钢

#### 6.1.1 原材料要求

6.1.1.1 基材用钢应符合 GB/T 699 或 GB/T 700 的规定。

6.1.1.2 镀锌用锌锭应符合 GB/T 470 的规定。

#### 6.1.2 性能要求

##### 6.1.2.1 表面质量

热浸镀锌层表面应连续完整，不得有漏镀、结瘤、积锌和锐点等缺陷。

##### 6.1.2.2 镀层厚度

热浸镀层厚度及镀层附着量应符合表 2 的规定。

表 2 热浸镀层厚度及镀层附着量

镀层最小值 μm	最小平均值
	厚度 μm
70	85

##### 6.1.2.3 热浸镀层均匀性

热浸镀锌层应均匀，硫酸铜试验耐浸蚀次数不得少于 4 次，且不露钢。

##### 6.1.2.4 热浸镀层附着性

镀锌层应与金属基体结合牢固，应保证在无外力作用下没有剥落或起皮现象，经落锤试验镀锌层不凸起、不剥离。

##### 6.1.2.5 镀锌层修复

6.5 其他未尽事宜以技术规范为准。

6.6 所有材料保材质保性能交货。

## 7、质量证明文件：

7.1 提供与所供产品批号相对应的质量证明书（必须含有齐全的化学成分、力学性能、冲击功），质量证明书中的冲击功试验数据不可带有小数点。如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件 4 份，并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

7.2 热镀锌材料首次使用的镀锌厂需提供镀锌厂家资质文件（营业执照、公司简介、质量体系、生产许可证明的资料）经上游单位审批通过，方可使用；供货时出具镀锌报告，报告中的客户单位名称与中标供货单位一致。

## 8、包装与标识：

8.1 包装、标志及质量证明书：钢材的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 2101-2017 的规定；按国家相关标准包装，整件交货时货物两端需带有产品铭牌（包括生产厂家，生产日期，炉批号，重量等主要信息）。

8.2 以上槽钢外观必须标识厂标、规格型号、执行标准、材质、炉批号等重要信息；若型材外观不带标识，可用模板喷上以上标识，但字体要整洁。

9. 计重方式：

检尺计重；

重量及允许偏差：必须符合国家标准 GB/T 706-2016、GB/T700-2006 的有关规定；

10、技术资料要求：

投标人提供但不限于以下技术资料：

- 1、出厂质量证明书；
- 2、货物送货清单明细。

11、供货能力要求

投标人应具备本采购项目范围内供货的能力。

12、业主对供应商的审核要求：

本项目业主是国核廉江核电有限公司，根据业主审核文件“LJG-HX41-GPP-BSDD0006 供应商评审管理程序”要求，供方必须经业主审核通过，报审资料要求如下：

12.1 生产厂家需要提供的资料：

序号	资料类型	项目
1	质保	质量管理体系证书复印件
2	技术	企业基本情况、生产设备、生产规模最新情况介绍
3		相关产品质量证明文件（提供最近产品检验报告或产品检定证书等）
4		产品的适用范围及供货业绩介绍
5	商务	企业法人营业执照
6		企业资信等级（如有）
7		企业获奖证书、荣誉证书等（如有）
8	承诺书	施工、采购产业链“两个零容忍”承诺书

12.2 贸易商或代理商资料：除按照上述要求提供代理的生产厂商资料外，还需提供本企业下述资料：企业法人营业执照、银行信用情况、企业信用情况、财务情况、供货

/服务能力、售后服务能力等方面。

12.3 目前，项目已经通过业主审核的钢厂为：内蒙古包钢钢联股份有限公司、鞍钢股份有限公司、唐山盛财钢铁有限公司、鞍山宝得钢铁有限公司、马鞍山钢铁股份有限公司。不接受以上厂家分厂品牌材料。如果询比价响应人选择供应上述 5 家钢厂产品，中标后可以直接进行供应；产品质量证明书符合验收要求的有山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、河北津西钢铁集团股份有限公司、济南黄河特钢有限责任公司但需中标单位提供以上厂家的资质文件，经上游审批通过后方可使用；如果选择其他钢厂的槽钢，则询比价报价时必须提供上述条款 1 要求的供方评审资料（加盖供应商或生产商红章 PDF 版电子资料与询比价文件同时上传，加盖供应商或生产商红章的纸版资料邮寄地址及收件人：广东省湛江市廉江市车板镇廉江核电项目中电建核电公司 王庆福 18353727653），以便采购人向业主报审，询比价时选择其他钢厂但未提供评审资料或评审资料提供不全的询比价文件为无效报价，评审资料提供齐全的询比价价格仅排序，采购人根据总包方审核结果确定是否推荐中标，如果业主审核不通过，则询比价响应人此次报价将为无效报价。

12.4 在等待业主审核期间，如果排序第一的询比价响应人能够承诺，同意在业主审核结果出来前，可以按照此次报价供应通过业主审核的 5 个钢厂产品，则可以在业主审核结果出来前，同项目签订临时供货协议进行供货。业主审核结果出来后，如果审核通过，就直接推荐为成交人，若业主审核不通过，如果其同意继续以询比价价格按照业主审核通过的钢厂供货，也可以直接推荐为成交人，反之，则选择排序第二的询比价响应人，按照上述原则确定是否推荐为成交人，以此类推。

13、本次竞价采用二轮报价方式，当第一轮报价供应商数量多于 5 家时，首先按报价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的供应商进行第二轮报价；若有不能满足竞价采购文件要求的，否决处理，按照报价从低到高顺序依次递补，以保证进入第二轮报价的供应商数量满足 5 家。

### 三、响应人资格要求

#### 1、响应人必须满足以下全部资格要求：

响应人为生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。需提供生产厂家资质文件经总包及监理公司审核通过，成为总包方合格供应商，方可供货。报审资质文件包括但不限于：公司简介，公司组织

机构，公司营业执照，安全生产标准化证书，质量、环保、职业健康体系认证证书，仓储运输、保管条件的说明，特种作业人员一览表，及相关人员资质证书文件（如果有），企业管理程序文件目录，关于产品质量控制的程序文件，相关产品的出厂证明文件或检测报告，近期的财务报告，公司主要业绩等

2、响应人为非生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，营业执照经营范围需包含钢材或金属材料，且其销售产品的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求。

3、响应人应具有核电工程的型钢供货业绩1份签订单项合同金额均在100万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）或在近三年内（2021年-至今）的型钢供货合同不少于3个，且签订单项合同金额均在100万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额），**以上2个业绩条件满足任一供货业绩即可**。应具有型钢供应的专业人员和组织货源的能力和**经验**。

4、响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次询比采购不接受联合体报名。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次报名，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止询价的情形。

#### 四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的响应人资格要求并有意参加报价者，请于2024年11月13日14时前在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载采购文件。

#### 五、响应文件的递交

1、本次采用两次竞价采购方式，响应文件第一轮递交的截止时间（响应截止时间，

下同)为2024年11月14日14时(北京时间),第二轮递交的截止时间(响应截止时间,下同)为2024年11月15日10时,响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交响应文件,采购人不予受理。

3、响应截止时间如有变动,采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台(<http://ec.powerchina.cn>)通知所有潜在响应人。

4、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查,成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行响应文件递交和开标。因响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功,造成响应文件无法递交和开标的,由响应人承担其全部后果。

#### 六、发布公告的媒介

本次询比采购公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站(<http://ec.powerchina.cn>)上发布。

#### 七、黑名单说明:

如投标后无故弃标的供应商,将拉入我公司黑名单,半年内不得参加我公司任何项目投标。

#### 八、联系方式

招标人:中国电建集团核电工程有限公司

联系人:柴秀杰

电话:0531-89812607

电子邮箱:[chaixiujie@powerchina-ne.com](mailto:chaixiujie@powerchina-ne.com)

#### 九、提出异议的渠道和方式

电话:0531-89812607

电子邮箱:[chaixiujie@powerchina-ne.com](mailto:chaixiujie@powerchina-ne.com)

#### 十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部

监督电话:0531-89812202, 0531-89812113

2024年11月06日

## 第二章 响应人须知

### 响应人须知前附表

序号	名称	编列内容
1	采购人	详见询比采购公告
2	采购名称	详见询比采购公告
3	项目地点	详见询比采购公告
4	采购范围	详见询比采购公告
5	交货时间	详见询比采购公告
6	交货地点	详见询比采购公告
7	质量要求	详见询比采购公告
8	响应人资格要求	详见询比采购公告
9	是否接受联合体报名	详见询比采购公告
10	采购报价要求	<p>1、综合单价包括但不限于以下费用：材料费、运到本项目工地、指定卸货地点的运杂费（运费、过路费等）、装车费、保险费、利润、所有风险金和税金等交货前所有费用。</p> <p>2、槽钢报价方式：</p> <p>2.1 槽钢报价计算公式， 响应人询价综合交货单价=<math>P_0</math>；询价期基准价（网报价）=<math>D_0</math>；固定费用=<math>E</math>； 则询比价响应人综合交货单价： <math>P_0=D_0+E</math>，</p> <p>2.2、规定：询价期钢材各品种规格询比价基准价（网报价）<math>D_0</math>。网价按下列对应方式进行确定： 以《我的钢铁网》（<a href="http://www.mysteel.com">http://www.mysteel.com</a>）2024年11月05日中“广州市场工角槽价格行情”公布的下列品牌第一次发布的网报价，按下列对应方式进行确定： <b>槽钢基准价以广西翅冀 18#/材质 Q235B 为基准价。</b> 此网报价仅用于本次竞价开标时核算总价的依据，不作为将来中标后合同结算依据。</p> <p>2.3、固定费用 <math>E</math>：指询比价响应人在竞价时，结合自身企业的实际情况及本询比价项目特点所报的浮动金额，包含<b>运杂费、材质费、热轧保材质保性能费用</b>。上浮为正值，下浮为负值。合同执行期间，固定费用为供需双方确定结算单价的基础数据。在合同执行期间不予调整。</p> <p>2.4、供应期基准价（网报价）规定： 供应期内基准价（网报价）<math>D</math>：以订货当日《我的钢铁网》（<a href="http://www.mysteel.com">http://www.mysteel.com</a>）中“广州市场工角槽价格行情”公布的下列品牌第一次发布的网报价，按下列对应方式进行确定： <b>槽钢基准价以广西翅冀 18#/材质 Q235B 为基准价。</b></p>

序号	名称	编列内容
		<p>所有网价不参照备注项。如遇节假日(含周六、周日)“我的钢铁网”没有发布价格数据时,则以节假日(含周六、周日)“我的钢铁网”前一天最后一次发布价格数据为准,如信息发布品种规格存在缺项时,则以其它同等品牌最接近规格的网价为准。</p> <p>2.5、供应期综合交货单价计算: 综合交货单价 P, 供应期内基准价=D, 询比价期固定费用=E。 <b>P=D+E,</b> 上述综合交货单价四舍五入保留两位小数。</p> <p>2.6、供应期规定: 每月6日至次月5日为一个供应期。</p> <p><b>3、提供的发票为《增值税专用发票》, 采用一票制, 税率 13%</b></p> <p><b>4. 生产厂家要求:</b> 必须是在中国境内注册的企业独立法人, 具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。需提供生产厂家资质文件经总包及监理公司审核通过, 成为总包方合格供应商, 方可供货。报审资质文件包括但不限于: 公司简介, 公司组织机构, 公司营业执照, 安全生产标准化证书, 质量、环保、职业健康体系认证证书, 仓储运输、保管条件的说明, 特种作业人员一览表, 及相关人员资质证书文件(如果有), 企业管理程序文件目录, 关于产品质量控制的程序文件, 相关产品的出厂证明文件或检测报告, 近期的财务报告, 公司主要业绩等</p> <p><b>5. 生产厂家要求, 内蒙古包钢钢联股份有限公司、鞍钢股份有限公司、唐山盛财钢铁有限公司、鞍山宝得钢铁有限公司、马鞍山钢铁股份有限公司。不接受以上厂家分厂品牌的材料。如果询比价响应人选择供应上述5家钢厂产品, 中标后可以直接进行供应; 产品质量证明书符合验收要求的有: 山东钢铁股份有限公司莱芜分公司、河北津西钢铁集团股份有限公司、济南黄河特钢有限责任公司但需中标单位提供以上厂家的资质文件, 经上游审批通过后方可使用; 如果选择其他钢厂的槽钢, 需提供产品质量证明书及相应的资质文件经上游单位审批通过后方可使用。</b></p>
11	报价有效期	60天

序号	名称	编列内容
12	业绩情况表	详见询比采购公告
13	响应文件	响应人报价表、资质、业绩证明文件
14	截止时间	开标时间：同响应文件递交截止时间
15	付款方式	以上月6日至当月5日为一个结算周期，卖方于10日之前依据结算周期内双方认可的“批次结算总表”金额向买方提交正规有效的增值税专用发票等文件，买方审核无误后60日内向卖方支付本批次合同材料的100%货款（电汇）。
16	合同变更/终止	合同履行过程中，如中标人不能保质保量履行合同，影响采购人现场施工，采购人有权随时终止合同并另行委托有能力的供应商供货，给采购人造成损失的，采购人有权要求赔偿。
17	履约保证金	无

### 第三章 报价表

#### 报价表

##### 1、询比采购报价汇总表

单位：元/吨

序号	物资名称	规格	材质	执行标准	预估数量(吨)	预估基准价(元/吨)	固定费用(元/吨)	预估含税单价(元/吨)	预估含税金额(元)	品牌/生产厂家
1	槽钢	[5	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
2	槽钢	[6.3	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
3	槽钢	[8、[10、[12	Q235B	GB/T 706-2016	60	3760				
4	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	GB/T 706-2016	30	3760				
5	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
6	槽钢	[20a、[22a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
7	槽钢	[20b、[22b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
8	槽钢	[25a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
9	槽钢	[25b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
10	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
11	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
12	槽钢	[36a、[40a	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
13	槽钢	[36b、[40b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
14	槽钢	[5	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				

15	槽钢	[6.3	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
16	槽钢	[8、[10、[12	Q355B	GB/T 706-2016	10	3760				
17	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q355B	GB/T 706-2016	10	3760				
18	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
19	槽钢	[20a、[22a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
20	槽钢	[20b、[22b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
21	槽钢	[25a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
22	槽钢	[25b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
23	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
24	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
25	槽钢	[36a、[40a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
26	槽钢	[36b、[40b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
27	热镀锌槽钢	[5	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	5	3760				
28	热镀锌槽钢	[6.3	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	10	3760				
29	热镀锌槽钢	[8、[10、[12	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	30	3760				
30	热镀锌槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	30	3760				
31	热镀锌槽钢	[20a、[22a	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	20	3760				
合计					375					
税率		13%								

- 说明：1、固定费用在合同执行过程中必须保持固定不变，采购人不考虑任何调整因素。  
2. 固定费用为响应人根据《我的钢铁网》网价基础上浮动的金额，下浮为负数，上浮为正数。  
3、报价时需注明生产厂家。  
4、投标联系人及联系方式：

响应人：\_\_\_\_\_（盖单位章）

法定代表人或其委托代理人：\_\_\_\_\_（签字）

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

合同编号：

中国电建集团核电工程有限公司  
【广东廉江核电项目部】

---

槽钢框架采购合同



买方：中国电建集团核电工程有限公司

卖方：【XX】

【XX】年【XX】月

## 目 录

目 录 .....	20
第一部分 合同签署页 .....	21
第二部分 解释与说明 .....	22
第三部分 特殊条款 .....	22
第一章 合同标的 .....	22
第二章 合同价格 .....	23
第三章 供货量计算 .....	24
第四章 货款结算 .....	24
第五章 合同价款支付 .....	24
第六章 发票 .....	25
第七章 违约及处罚 .....	25
第四部分 通用条款 .....	27
第八章 发货前检验和到货验收 .....	27
第九章 交货 .....	28
第十章 HSE 要求 .....	28
第十一章 质量保证 .....	29
第十二章 保证和交货后的缺陷 .....	31
第十三章 包装和标识 .....	31
第十四章 文件 .....	32
第十五章 合同的变更和修改、暂停（中止）和终止 .....	33
第十六章 协调、联络与管理 .....	34
第十七章 知识产权 .....	34
第十八章 不可抗力 .....	35
第十九章 争议的解决 .....	36
第二十章 合同的解释 .....	36
第二十一章 合同生效及其它 .....	36
第五部分 附表 .....	38
附表一：框架采购材料清单及价格表 .....	38
附表二：送货通知单（采购订单）格式 .....	43
附表三：批次结算总表 .....	45
第六部分 附件 .....	46
附件一：预付款保函格式（N/A） .....	46
附件二：合同单价计价方式 .....	46
附件三：增值税专用发票票样 .....	48
附件四：到货验收要求 .....	49
附件五：物资采购廉政协议书 .....	57
附件六：商业秘密保密协议 .....	59
第七部分 技术协议 .....	62

## 第一部分 合同签署页

买方：中国电建集团核电工程有限公司（以下简称买方），注册地址：山东省济南市历城区工业北路 297 号，为一方当事人，

卖方：【XX】公司（以下简称卖方），注册地址【XX】，为另一方当事人。

合同签订时间：【XX】年【XX】月【XX】日

合同签订地点：山东省济南市历城区

依照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国建筑法》及有关法律法规规定，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，买卖双方同意签署本材料框架采购合同，并履行本合同项下各自的权利和义务。

卖方已按照买方要求提交了投标、报价文件。

买方：中国电建集团核电工程有限公司 卖方：【XX】公司

（盖章）

（盖章）

法定代表人/授权人：

法定代表人/授权人：

（签字）

（签字）

联系人：

联系人：

联系电话：

联系电话：

电子邮箱：

电子邮箱：

联系地址：广东省湛江市廉江市车板镇 联系地址：

廉江核电项目部

邮编：063000

邮编：

开户银行：中国建设银行股份有限公司 开户银行：

济南泉城支行

帐号：37050161904100000146

帐号：

纳税人识别号：91370000165922265H 纳税人识别号：

## 第二部分 解释与说明

1. 本项目：指【XX】项目，位于【XX】。
2. 本合同：指本项目下，买卖双方签订的型材框架采购合同，本合同为集中采购、分批供货合同。
3. 合同材料：指本合同项下卖方（含其供方）提供的型材。
4. 业主：【XX】。
5. 总承包方：【XX】。
6. 供货期：【XX】年【XX】月【XX】日起至【XX】年【XX】月【XX】日。
7. 质保期：即本合同项下合同材料的质保期，时段为自本项目质保期起算之日起【XX】个月。如合同材料在质保期内发现卖方责任的缺陷，则质保期将自该缺陷修复后重新开始计算。
8. 合同有效期：指从合同生效之日起到合同所规定的全部义务履行完毕且所有款项结清之日止，但卖方仍应按国家的有关规定，继续履行售后服务义务。
9. 书面形式：指合同书、信件和数据电文（包括电报、电传、传真、电子数据交换和电子邮件）等可以有形地表现所载内容的形式。

## 第三部分 特殊条款

### 第一章 合同标的

1. 合同标的：为本项目下的合同材料供货，总数量约【XX】t。
2. 供货范围、价格：详见本合同附表一：材料框架采购清单及价格表，清单内数量为预估数量，最终以买卖双方认可的实际供货数量为准。
3. 本合同项下的供货范围包括本合同约定的所有合同材料、技术资料和技术服务等。在执行合同过程中如发现有任何漏项和短缺，在供货清单中并未列入而且确实是卖方供货范围应该有的，并且是图纸或技术资料对合同材料的规范要求所必须的，均应由卖方负责将所缺的材料、技术资料、专用工具、备品备件等补齐，发生的费用由卖方承担。

4. 合同材料应执行附表一材料框架采购清单及价格表和附表二送货通知单（采购订单）中所列技术标准进行生产和交付，如有技术协议应按照第七部分：技术协议要求进行生产和交付。
5. 工作范围：包括但不限于本合同项下型材的原材料采购、生产制造、试验、检测、检验、标识、包装、运输至买方指定的交货地点、保险、税金、配合交接验收和售后服务等工作。

## 第二章 合同价格

1. 本合同为单价合同，适用下列第【2】条：
  - (1) 固定单价，在合同有效期内材料单价保持不变，除非有双方共同认可的合同变更。
  - (2) 浮动单价，在合同有效期内材料单价的计价方法保持不变，除非有双方共同认可的合同变更。
2. 合同总价：即含税合同总价，为暂定价，以最终结算的总价为准。
  - (1) 合同总价为人民币【XX】元，大写：人民币【XX】整，其中不含税合同金额为人民币【XX】元，大写：人民币【XX】整；增值税金额【XX】元，大写：人民币【XX】整。
  - (2) 本合同增值税税率为 13%。
  - (3) 如因国家对增值税的税率进行调整，则尚未提交发票的价格部分的增值税金额按照新税率执行，以不含税合同金额为基准调整合同价格。
3. 合同单价：指每种合同材料的综合单价（含 VAT），详见本合同第五部分附表一：框架采购材料清单及价格表，包括合同材料的原材料采购、生产制造、试验、检测、检验、防腐、包装、运杂费、保险费、技术资料、知识产权、技术服务等完成合同全部义务应承担的一切成本、费用、税费，还包括履行本合同发生的一切相关管理费、利润、不可预见费等。
4. 每批次合同材料单价计价日期：以每批次合同材料送货通知日期为准。
5. 合同单价计价方式（适用于浮动单价合同）：见附件三。

### 第三章 供货量计算

1. 本合同项下每批合同材料供货量根据买方实际需要在本合同附表二：送货通知单（采购订单）中确定。采购订单数量与材料框架采购清单预估数量存在偏差卖方应予接受，并不得以此作为单价调整和索赔的依据，若后续采购订单累计总量超过材料框架采购清单预估数量，需签订补充协议。
2. 本合同项下合同材料结算数量：为卖方（含其供方）提供的本项目合同下所有批次合同材料供货量之和，以买卖双方签字确认的随车发货单（收货凭证）数量为结算依据。
3. 经买方验收质量不合格的材料不在供货量计算之列。

### 第四章 货款结算

1. 结算时段：按交货完毕的批次进行结算，以上月6日至当月5日为一个结算周期。
2. 编制批次结算总表：卖方向买方提供经买方签字确认的采购订单和买方仓库管理员签字（代签无效）的随车发货单原件（收货凭证），买方编制“批次结算总表”，买卖双方审核无误后，双方业务人员在“批次结算总表”中签字。表格格式见附表三。
3. 合同材料最终结算总金额：为所有“批次结算总表”总金额。

### 第五章 合同价款支付

1. 支付币种：人民币。
2. 支付方式：银行电汇
3. 价款及支付：

交货款：为交货材料货值的100%，按交货批次支付，每批次材料货值依据为该批次双方认可的“批次结算总表”金额。卖方向买方提交下述文件，买方审核无误后60日内向卖方支付每批次合同材料交货款：

每批次材料货值依据为该批次双方认可的“批次结算总表”金额。卖方向买方提

交下述文件：

- ✧ 双方认可的批次结算总表及该批次交货证明资料（不限于随货同行清单原件、制造商的出厂试验证书、合格证原件、装箱单原件等）；
- ✧ 卖方向买方提交经买方认可的金额为该批材料货值的财务收据（须加盖卖方财务专用章）；
- ✧ 卖方向买方提交经买方认可的 100%增值税专用发票（或普通）发票。

## 第六章 发票

1. 本合同卖方提供的发票适用下列第【1】条：

- (1) 增值税专用发票，票样见附件四。
  - (2) 增值税普通发票（简易计税项目适用）
2. 卖方应依法按合同约定向买方开具合法合规的发票等票据，作为支付款项的前提条件，如开具的发票不规范、不合法或涉嫌虚开，卖方需承担由此带来的全部赔偿责任，且不排除卖方继续开具合法发票的义务。
3. 如卖方未按时送达发票或者提交的发票不合格，买方有权顺延支付相应款项，且不承担任何违约责任，卖方的各项合同义务仍按合同约定履行。
4. 如因合同材料质量问题造成退货行为，且退货行为涉及到卖方开具红字发票行为，卖方必须在买方要求的时间内履行相关义务。

## 第七章 违约及处罚

1. 卖方违约：

- (1) 交货延误：若因卖方原因，卖方未在合同约定交货期（或合同执行过程中双方书面认可的交货期）内交付合同材料，买方有权要求卖方支付交货延误违约金，并有权在剩余货款中扣除相应违约金。买卖双方同意“交货延误违约金”的金额按照以下原则计算：
  - ✧ (i) 延误 1~27 天，每天违约金金额为延误合同材料货值的 1%；
  - (ii) 延误 28~49 天，每天违约金金额为延误合同材料货值的 3%；
  - (iii) 延误 50 天以

上，每天违约金金额为延误合同材料货值的 5%。上述违约金不得超过合同总价的 10%。

✧ 在不损害买方获得交货延误违约金权利的前提下，买方有权 (i) 将交货延误违约金增加到双方接受的水平；或 (ii) 与卖方协议合同降价；或 (iii) 如未能达成违约金增加或合同降价的协议，买方有权部分或全部取消批次采购订单采购项（不限于逾期交付部分），并将剩余合同材料的供货以卖方的费用和 risk 转交其它机构执行，此时买方将只支付卖方已完成供货部分材料价格，卖方应赔偿买方因此遭受的损失，包括但不限于另行采购增加的成本以及买方工程受逾期交付影响增加的其他成本、遭受的损失。

(2) 文件资料交付延误：若卖方出现合同材料相关的文件资料交付延误或交付的文件资料不符合要求，并影响了项目进度，买方有权要求卖方支付合同材料文件资料交付延误违约金，并有权在剩余货款中扣除相应违约金。买卖双方同意“文件资料交付延误违约金”的金额按照以下原则计算：

✧ (i) 延误 1-27 天，每天违约金金额为延误合同材料货值的 0.5%；(ii) 延误 28-49 天，每天违约金金额为延误合同材料货值的 1%；(iii) 延误 50 天以上，每天违约金金额为延误合同材料货值的 1.5%。上述违约金不得超过合同总价的 5%。

(3) 卖方应确保所提供的材料及其质量证明文件等符合国家、行业标准及要求，严禁弄虚作假，一经发现，卖方向买方支付当批次采购订单价款的两倍作为违约金，卖方还需无条件在三个工作日内更换相关材料或文件，并赔付因此造成的买方所有损失。

(4) 质量违约：卖方供货的合同材料不符合本合同约定的质量（性能）、技术要求，合同材料未满足合同约定技术要求的，卖方应向买方赔偿因此遭受的损失（至少应包括买方在主合同项下承担的违约责任）。

(5) 如卖方出现任何根本性违约，放弃、终止本合同或采购订单约定的供货义务，买方有权对卖方提出不限于履约保函的索赔，合同解除后卖方除赔偿买方损失外，同意向买方支付惩罚性违约金【XX】元。

(6) 卖方上述约定的违约金总金额不超过本合同最终合同价格的 20%。

2. 买方违约：

(1) 货款支付延误：如买方在合同约定的付款日期到期后未能付款，卖方有权书面通知买方支付货款，如买方未能支付到期款项，买方应当向卖方支付逾期利息，约定利率为合同订立时全国银行间同业拆借中心计算并公布的 1 年期贷款市场报价利率，卖方不可再向买方诉求其它赔偿。

(2) 现场卸车延误：买方负责材料卸货，正常卸货时间应在货物到场 12 个小时内完成，夜间到货（晚间 18:00 点—次晨 8:00 点）不计入正常卸货时间，因买方在 12 小时内未完成卸货给卖方造成的车辆羁留费（【XX】元/天\*辆）由买方承担。

3. 以上各项违约金的交付并不影响违约方履行合同的各项责任和义务。

## 第四部分 通用条款

### 第八章 发货前检验和到货验收

1. 买方或买方用户有权在任何合理时间进入卖方的工厂或仓库检验和检查合同材料，并监督卖方进行的检验、检查和试验。买方所进行的检查、检验和监督不应免除卖方的任何合同义务。

2. 发货前卖方应提前通知买方，买方有权进行发货前的源地检验。买方人员参加检验时，卖方应积极配合，提供相关资料，并为买方人员提供方便。

3. 合同材料的到货检验：合同材料的验收、包装、标志及质量证明书应符合产品相应标准，根据合同材料特征明确的到货验收要求见附件五，买卖双方按照合同要求进行全面检验，验收合格后，本批合同材料所有权移交买方。

4. 卖方应派遣人员随货到现场与买方共同验收，如卖方人员无法到现场验收，需出具全权委托买方验货的书面文件，如卖方无法派人到现场验收或未出具验收委托书，买方有权自行开箱检验，检验结果和记录对双方同样有效，并作为买方向卖方提出索赔的有效证据。

5. 抽检要求：卖方应无条件服从买方项目业主、监理工程师及招标人的抽检。

## 第九章 交货

1. 合同签订后，卖方须按照买方的书面通知（采购订单，或送货通知单，或其它书面形式通知等）约定的材料品名、型号规格、数量等交货，每批次交货周期原则上不超过书面通知后【XX】日。
2. 交货地点：【XX】项目现场车板交货。
3. 买方在每批次采购订单明确交货时间、双方交接货联系人及联系方式，如有其他交货条件要求，将在每批次采购订单中或通过其他方式予以明确。
4. 卖方在发货前应提前至少【XX】日以书面形式通知买方，通知内容包括发货方式、发货地点、发货时间、到货时间、发货清单、运输人、运输人联系方式、运输车牌号码等。买方可在发货前到发货地点对合同材料进行装车前的检验，但该检查不免除卖方任何合同义务。
5. 卖方承担合同材料运输过程中产生的一切费用，包括运费、运输保险费、交通违章、超限罚款、民事纠纷等，不得以此向买方要求追加费用。
6. 卖方交货前应符合交货的一般条件，应有满足相关技术要求的试验及相应的合格证书，并按照包装标准要求做好交货前的准备。
7. 卖方应保持合同材料供应的连续性，不得拒绝小批量合同材料的供应，若因卖方原因影响现场连续施工，买方有权终止本合同，且因此而发生的买方损失由卖方承担。
8. 如出现停水、停电、设备故障和恶劣气象条件等特殊原因不能正常供应时，卖方应及时通知买方，以便买方及时采取补救措施，避免买方额外费用的产生。否则买方有权追究卖方因此导致的质量问题 and 经济方面的责任。

## 第十章 HSE 要求

1. 卖方车辆及人员进入买方施工现场，应遵守施工现场各项规章制度，接受买方管理人员的监督、检查和管理，遵守国家的法律法规和买方的职业健康、

环境、安全管理规定，对不执行管理规定，且不服从管理者，责令离开施工现场，并终止供货。

2. 卖方进入施工现场要在买方指定工作区域内装卸物资，不得随意进入其他施工区域走动，严禁翻越安全围栏、警戒线（绳），严禁动用不属于自己的机械和设备，严禁私接电源。因卖方原因造成的各种人员伤害及经济损失由卖方自行承担，并补偿买方及其它方因此造成的一切损失。
3. 卖方运输车辆应机械性能合格，刹车灵、不漏油，进入施工现场必须限速5公里/小时，禁止鸣笛，最大限度地减少对周围空间的噪声。倒车时必须有专人监护，以确保安全。
4. 提供化学品的卖方必须具备经营所供化学品（包括油品）的资质，必须随货提供相应产品的安全技术说明书或安全数据表，承担运输的车辆必须严格遵守国家有关危险化学品运输的管理规定，有消防及防泄漏措施，标明警告及警示标记，并在运输前对包装进行严格检查，在装运时应当采取隔热、防潮措施，以确保不发生破、损、滴、漏、跑、冒、火、爆等现象。
5. 卖方应服从买方指挥，禁止随意在现场倾倒物资，由于卖方原因导致的现场文明施工罚款由卖方全额承担并负责清理被污染的现场。
6. 卖方运输扬尘物品时，需采取覆盖或洒水等方法减少扬尘。
7. 其它：【XX】。

## 第十一章 质量保证

1. 卖方须按照本合同相关要求在生产制造、试验、检测、检验、包装、交付，且提供的合同材料及相关文件资料须符合本合同要求，本合同没有提及的，须参照相关技术标准要求进行交付。
2. 在合同材料交货后，若发现因卖方的原材料、生产制作工艺、包装运输等原因导致的部分或全部合同材料缺陷、损坏，卖方须积极自费修复或更换，直至满足质量要求，达到买方满意。

3. 卖方必须按本合同约定的要求向买方提交相应的文件和记录，所提供的合格证、检验报告、质量报告等质量文件完整、清晰，并与实物相符。无论买方对这些文件记录审查与否，卖方必须对其有效性负全面责任。买方代表有权在卖方工作场所查阅与审查与本合同相关的所有文件和记录（包括人员资格档案）。
4. 未经买方同意卖方不得将本合同范围内的材料进行分包（包括主要部件外购），卖方需分包的内容和比例应征得买方书面形式同意，否则不得分包。本合同项下所有外购部件，卖方应在下订单之前书面形式通知买方并得到买方的同意。卖方对所有分包外购部件承担合同项下的全部责任。
5. 如合同物资不是卖方直接生产，卖方应提供生产厂家书面出具的、真实有效的产品授权委托书，且授权书在有效期内，如因产品专营权引起第三方指控，由卖方承担全部责任，并应承担因此给买方带来的全部损失。
6. 卖方必须根据本合同、采购订单的工作范围、工作性质、技术要求、质量保证和质量控制要求制定专用于本合同材料的质量保证要求。
7. 买方代表有权在工作时间内进入卖方与本合同执行有关的工作场所进行质量保证/质量控制活动，卖方应对买方代表的活动提供必要的条件和给予必要的支持和协助。当出现严重影响质量的情况时，买方有权对卖方发出停工令，卖方应迅速采取一切必要纠正措施来解决出现的质量问题直到买方满意后才能复工。买方所进行的质量保证/质量控制活动不免除卖方的任何合同义务和责任。
8. 如买方提出需要，卖方有责任和义务派遣其代表进行现场安装服务、指导，卖方因此产生的费用已包含在合同价格中，买方应对卖方代表的现场服务活动提供必要的条件和给予必要的支持和协助。卖方有责任和义务协助买方解决合同材料在安装调试、试运行中发生的质量及性能等有关问题。
9. 卖方须承担因产品质量问题造成的一切损失。
10. 如有其他质量保证要求，将在每批次采购订单中或通过其他方式予以明确。

## 第十二章 保证和交货后的缺陷

1. 潜在缺陷责任期是指质保期结束后的 4 年，潜在缺陷责任期内，如果卖方提供的材料有缺陷和技术资料有错误，或者由于卖方技术人员指导错误和疏忽，造成工程返工、报废，卖方应立即无偿更换和修理。如需更换，卖方应负担由此产生的到安装现场更换的一切费用，更换或修理期限以不影响买方的项目建设进度为原则，由此产生的费用以及买方因此而遭受的实际损失由卖方承担全部责任。
2. 对于交货后发现的因卖方原因导致的缺陷和损坏，且卖方没在合理的时间内完成修复或更换，或不采取补救措施，买方有权自行或安排他人完成修复或重新采购，并以实际发生费用的 1.3 倍从本合同后续货款中扣除。
3. 由于买方未按卖方所提供的技术资料、图纸、说明书和卖方现场技术服务人员的指导而进行施工、安装造成的材料损坏，由买方负责修理、更换，但卖方有义务尽快提供所需更换的材料，对于买方要求的紧急材料，卖方应安排最快的方式运输，所有费用均由买方负担，用以更换的新材料价格按合同中相同材料的单价计算，并且卖方有义务协助买方将费用损失及工期延误降至最低。
4. 在产品质保期外，卖方负责对买方在合同材料使用中，由于卖方有缺陷的材料、工艺、制造而造成的缺陷或损坏予以补救。
5. 在合同执行过程中，如果有任何漏项，而这些漏项是合同中所约定的，则卖方应按照买方的要求免费补供，以保证工程的安装进度。

## 第十三章 包装和标识

1. 卖方交付的所有合同材料、技术资料包装要符合国家相关标准最新规定，具有适合长途陆运和海运（如有）及多次搬运、装卸和买方现场存储的包装，不能造成运输过程中包装破损。并按合同材料特点，按需要分别加上防潮、防霉、防腐蚀的保护措施，以保证合同材料在没有任何损坏和腐蚀的情况下安全运抵合同材料安装现场。

2. 在整个运输过程中凡由于卖方包装或保管不善致使合同材料遭到损坏或丢失时, 一经证实, 卖方均应按本合同第十二章的约定负责及时修理、更换或赔偿。
3. 包装物不回收。
4. 卖方有义务配合买方的任何检查和指导, 并按照买方的要求进行整改。
5. 如有其他包装和标识要求, 将在技术协议、每批次采购订单或通过其他方式予以明确。

## 第十四章 文件

1. 发货时, 卖方须携带合同材料的检验报告、出厂合格证明、随货同行清单(内容包括物资名称、型号、规格、材质、计量单位、数量及合同编号等, 并不得含有违反合同约定的其它条款)等相关资料必须随产品一同运抵合同指定交货地点, 否则买方不予接收, 因此造成的损失由卖方全部承担。
2. 买方有权将卖方的材料设计和技术服务方案以及卖方所提供的有关合同材料的资料和图纸等复印分发给买方和与工程有关的各方, 买方并不由此而构成任何侵权。
3. 卖方应对合同中提供的文件和信息的任何分歧、错误和遗漏负责并承担可能导致影响工程进度的经济责任, 而无论这些文件和信息是否已被买方审查通过与否, 除非这些分歧、错误和遗漏是由于买方提供给卖方的不准确文件所造成。
4. 对于买方提供的任何信息, 卖方如发现其有内容不足或有遗漏、前后矛盾、含糊不清或对其意义或正确性有质疑, 则应及时提醒买方注意, 买方应随即指示卖方如何处理。
5. 买方对文件的审查不免除卖方任何合同义务。
6. 所有文件以中文提供并采用公制, 除非合同另有约定。

## 第十五章 合同的变更和修改、暂停（中止）和终止

1. 本合同一经签署，合同双方均不得擅自对本合同的内容（包括附件）作任何单方的修改。但任何一方均可以对合同的内容以书面形式提出变更、修改、取消或补充的建议，该项建议应以书面形式通知对方并经双方签字确认。如果该项修改改变了合同范围和/或合同价格和/或交货进度等重大事项，应在收到上述修改通知书后的5个工作日内，提出影响以上事项的详细说明，双方同意后经双方法人代表或委托代理人签字后方能生效。
2. 如果卖方有违反或拒绝执行本合同约定的行为，买方将书面形式通知卖方，卖方在接到通知后7天内确认无误后应对违反或拒绝作出修正，如果认为在7天内来不及修正时，应提出修正计划。如果超过7天卖方不修正或不提出修正计划，买方将保留部分或全部终止本合同的权利，对于这种终止，买方将不出具变更通知书，由此发生的一切费用、损失或索赔将由卖方负担。如果卖方的违约行为本合同其它条款有明确约定，则按有关条款处理。
3. 如果买方行使终止权利，买方有权停付到期应向卖方支付终止部分的款项，并有权将在执行合同中预付给卖方的终止部分款项索回。
4. 因买方原因要求中途退货，买方应向卖方支付退货部分物资已发生的实际费用，其它经济损失由双方友好协商解决。
5. 如果卖方破产、产权变更（被兼并、合并、解体、注销）或无偿还能力，或为了债权人的利益在破产管理下经营其业务，买方有权立即书面形式通知卖方或破产清算管理人或合同归属人终止合同，在不损害买方根据本合同在终止以前所享有的任何其他权利或救济的前提下，买方有权（i）将剩余合同物资的供货以卖方的费用和 risk 转交其它机构执行；或（ii）向该破产管理人、清算人或该合同归属人提供选择，视其给出合理忠实履行合同的保证情况，执行经过买方同意的一部分合同。
6. 卖方有下述情形之一时，买方有权发出书面通知全部或部分地解除合同，合同自通知到达对方时全部或部分地解除：
  - (1) 卖方无法继续履行或明确表示不履行或实质上已停止履行合同；

- (2) 合同材料未能达到质量标准，或在合同约定了最低质量标准时，不能达到最低质量标准。
7. 本合同的终止不解除任何一方在本合同下的合同终止后明确继续有效的义务；除非本合同另行约定明确限制任何一方的责任，本合同的终止不解除任何一方在终止前对因其行为或疏忽而给另一方造成的损失或损坏所应承担的责任或义务。

## **第十六章 协调、联络与管理**

1. 为确保合同顺利实施，卖方应与买方保持联络与合作，对合同执行中出现的问题进行充分协商，共同维护合同管理，促使合同全面履行。
2. 除非双方另有约定，与本合同有关的通知、同意、批准、证书、确认或决定等，均应采用书面形式，并应在合同约定的期限内送达联系人。双方送达联系人和送达地点应在本合同或每批次采购订单中进行明确。任何一方合同当事人指定的接收人或送达地点发生变动的，应提前3天以书面形式通知对方。电子文件的发送与接收，通过双方合同中约定的传真或电子信箱等进行，电子文件完成传送视为接收方收到该文件。一方未按约定及时通知的，应承担由此产生的相应法律后果。
3. 在本合同中，任何信函、通知、批准、确认、同意或决定应由买方或卖方法人代表或委托代理人签字、盖章方为有效。
4. 无论如何，卖方不能直接与业主和/或监理进行直接的文件往来。卖方应向买方致函和递交所有文件，通过买方与业主和/或监理进行文件往来。

## **第十七章 知识产权**

1. 卖方应保证合法拥有本合同材料及随附资料的知识产权（包括但不限于商标、专利申请权、专利权、商号）或得到相关权利人有效许可有权出售该产品，保证买方/买方客户不因购买、使用该产品及附随资料（包括其与拟配套材料用于拟用工程项目）而受到第三方的任何索赔。

2. 如卖方违反第 1 条约定, 有任何卖方提供的合同材料或者附随资料有关或引起的知识产权争议情形发生, 买方可对卖方处以框架采购合同总价 50% 的罚款, 卖方应立即提供解决方案和补救措施 (包括但不限于重新供应替代产品、支付许可费用、允许买方以卖方费用和 risk 重新采购替代产品), 保证尽可能减小对买方与其客户合同履行的影响, 并继续履行未受影响的其它合同义务, 同时与第三方交涉, 自费进行争议处理, 承担可能发生的责任与一切费用, 赔偿因此给买方造成的损失。
3. 如本合同约定材料在出口/进口时以涉嫌侵权被海关扣押的, 卖方同意买方有权同时或择一采取以下措施:
  - (1) 要求卖方于 6 小时内提供相应涉案材料的知识产权授权证明文件;
  - (2) 要求卖方向海关提供与涉嫌侵权材料等价值的担保;
  - (3) 就海关扣留的涉嫌侵权材料由卖方负责向海关申请解除扣押, 因此给买方造成的损失及发生的费用由卖方承担;
  - (4) 有权要求卖方承担迟延交货的违约责任, 并赔偿买方遭受的损失。
4. 本合同关于知识产权条款在本合同终止后仍然有效, 相应的权力义务不因本合同的变更、解除或终止而灭失。

## 第十八章 不可抗力

1. 不可抗力是指: 严重的自然灾害和灾难 (如台风、洪水、地震、火灾和爆炸、大规模传染病和隔离检疫等)、战争 (不论是否宣战)、叛乱、破坏、动乱、恐怖活动等等。合同双方中的任何一方, 由于不可抗力事件而影响合同义务的履行时, 则延迟履行合同义务的期限相当于不可抗力事件影响的时间, 但是不能因为不可抗力的延迟而调整合同价格。
2. 受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生后, 尽快将所发生的不可抗力事件的情况以书面形式通知另一方, 并在 7 天内将有关当局出具的证明文件提交给另一方审阅确认, 受影响的一方同时应尽量设法缩小这种影响和由

此而引起的延误和损失，一旦不可抗力的影响消除后，应将此情况立即通知对方并开始合同的履行。

3. 当发生不可抗力事件时，受影响一方应尽最大努力迅速采取合理措施最大限度减少影响和损害，同时双方应继续履行未受影响的其它合同义务。如因受影响一方未及时采取补救措施而给对方造成损害的，受影响一方应承担全部责任。
4. 如买卖双方对不可抗力事件的影响估计将延续到 120 天以上时，双方应通过友好协商解决本合同的执行问题（包括交货、验收、质保等问题）。

## 第十九章 争议的解决

1. 由本合同引起的或与执行本合同有关的一切争议，都应双方友好协商解决。如不能协商解决，应依法向合同签订地有管辖权的人民法院提起诉讼。
2. 在争议解决期间，合同中未涉及争议部分的条款仍须履行。

## 第二十章 合同的解释

1. 本合同的解释适用于中华人民共和国法律（台湾地区、香港特别行政区、澳门特别行政区除外）。

## 第二十一章 合同生效及其它

1. 本合同在双方法人代表或委托代理人签字、盖章后生效。
2. 未取得买方同意卖方不得将本合同项下的部分或全部权利或义务转让给第三方，因此造成的损失由卖方全部承担。
3. 卖方在履行合同期间，除应遵守本合同使用法律外，还应遵守附件六中廉政责任书相关约定。
4. 卖方及其参与本合同工作的有关人员遵守保密义务，见附件七商业秘密保密协议。
5. 如卖方供应材料用于买方核电工程项目，卖方应遵守附件八施工采购产业链两个零容忍承诺书。
6. 合同附件是本合同的组成部分，与合同具有同等法律效力。

7. 合同未尽事宜，双方另行协商。
8. 本合同一式正本四份，买方两份，卖方两份，具有同等法律效力。

## 第五部分 附表

附表一：槽钢框架采购材料清单及价格表

序号	物资名称	规格	材质	执行标准	预估数量 (吨)	预估基准价 (元/吨)	固定费用 (元/吨)	预估含税单价 (元/吨)	预估含税金额 (元)	品牌/生产厂家
1	槽钢	[5	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
2	槽钢	[6.3	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
3	槽钢	[8、[10、[12	Q235B	GB/T 706-2016	60	3760				
4	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	GB/T 706-2016	30	3760				
5	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
6	槽钢	[20a、[22a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
7	槽钢	[20b、[22b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
8	槽钢	[25a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
9	槽钢	[25b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
10	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q235B	GB/T 706-2016	20	3760				
11	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
12	槽钢	[36a、[40a	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
13	槽钢	[36b、[40b	Q235B	GB/T 706-2016	5	3760				
14	槽钢	[5	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				

15	槽钢	[6.3	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
16	槽钢	[8、[10、[12	Q355B	GB/T 706-2016	10	3760				
17	槽钢	[14a、[16a、[18a	Q355B	GB/T 706-2016	10	3760				
18	槽钢	[14b、[16b、[18b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
19	槽钢	[20a、[22a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
20	槽钢	[20b、[22b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
21	槽钢	[25a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
22	槽钢	[25b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
23	槽钢	[28a、[30a、[32a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
24	槽钢	[28b、[30b、[32b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
25	槽钢	[36a、[40a	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
26	槽钢	[36b、[40b	Q355B	GB/T 706-2016	5	3760				
27	热镀锌槽钢	[5	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	5	3760				
28	热镀锌槽钢	[6.3	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	10	3760				
29	热镀锌槽钢	[8、[10、[12	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	30	3760				
30	热镀锌槽钢	[14a、[16a、[18a	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	30	3760				
31	热镀锌槽钢	[20a、[22a	Q235B	GB/T 706-2016、GB/T 13912-2020	20	3760				
合计					375					
税率					13%					

注：【XX】

附表二：送货通知单（采购订单）格式

送货通知单（采购订单）														
订单编号					项目名称						编制日期			
订单名称					关联框架合同编号						计价日期			
订单属性					关联框架合同						币种/VAT 税率 (%)			
订单类别					送货地址						价格类别			
序号 No.	物资名称	型号 规格	材质 /牌号	技术标准	单位	数量	单价 (含 VAT)	总价 (含 VAT)	品牌/ 生产厂家	交货 日期	需用 单位	计划号	备注	
1														
2														
3														
合计														
价税合计金额大写（人民币）：														
买方（签字、盖章）： 开户银行： 账号： 联系人：                      联系电话： 邮箱：							卖方（签字、加盖合同专用章）： 开户银行： 账号： 法定代表人/授权人签字： 联系人：                      联系电话： 邮箱：							
买方审批人：					买方编制人：									

供货要求：

本采购订单为编号【XX】槽钢框架采购合同附表，所有条款及要求均执行该合同条款。

- 1、以上材料必须为资质齐全的国家正规厂商产品，必须注明生产厂家或品牌信息。
- 2、交货时，产品的出厂合格证明、检验报告（如有）、随货同行清单等相关资料必须随产品一同运抵采购订单指定交货地点，否则买方不予接收。
- 3、送货联系人：【XX】，电话：【XX】。接货联系人：【XX】，电话：【XX】。
- 4、实际交货数量：卖方应严格按本送货通知单（采购订单）数量交货。型材不足一根部分可交一根，其余多交部分买方可拒收。（型材）

实际交货数量：卖方应严格按本送货通知单（采购订单）数量交货。不足一支部分可交一支，其余多交部分买方可拒收。

- 5、卖方所供物资的型号规格、质量等不符合本采购订单约定时，买方可以采取拒收、退货处理，卖方必须承担由此带来的全部费用，具体条款见框架采购合同。
- 6、本采购订单由买方编制人及审批人共同签字盖章后传递卖方，卖方签字并加盖合同专用章后回传（包含传真或邮件形式）至买方后生效（采购订单扫描件、传真件有效）。卖方提出异议期限为：买方向卖方发出采购订单后两小时内。
- 7、多页采购订单必须加盖骑缝章。
- 8、如出现本订单单价与框架采购合同约定的计价不一致，以框架采购合同约定的计价方式为准。
- 9、其它：

附表三：批次结算总表

批次结算总表														
编制日期：							结算时段：							
交货项目部			供货商				币种							
关联框架合同编号			供货商开户行				采购订单总金额 (含 VAT)							
VAT 税率 (%)			供货商账号				结算总金额							
序号	关联采购 订单编号	交货日期	物资名称	型号规格	材质 /牌号	技术标准	单位	数量	含税单价 (元)	含税总价 (元)	品牌/ 生产厂家	需用 单位	计划号	备注
1														
2														
买方（签字）：							卖方（签字）：							

## 第六部分 附件

### 附件一：预付款保函格式（N）

### 附件二：合同单价计价方式

#### 1、合同执行期间型材单价（吨单价）计价方式

1.1 交货价格：以订货当日《我的钢铁网》（<http://www.mysteel.com>）中“广州市场工角槽价格行情”公布的下列品牌第一次发布的网报价，按下列对应方式进行确定：

槽钢基准价以广西翅翼 18#/材质 Q235B 为基准价。

所有网价不参照备注项。如遇节假日（含周六、周日）“我的钢铁网”没有发布价格数据时，则以节假日（含周六、周日）“我的钢铁网”前一天最后一次发布价格数据为准，如信息发布品种规格存在缺项时，则以其它同等品牌最接近规格的网价为准。

2.5、供应期综合交货单价计算：

综合交货单价 P，供应期内基准价=D，询比价期固定费用=E。

$P=D+E$ ，

上述综合交货单价四舍五入保留两位小数。

2.6、供应期规定：每月 6 日至次月 5 日为一个供应期。

1.2 合同执行期间型材交货单价计算公式： $P=D+E$

P：综合交货单价

D：合同执行期间基准价，以订货当日《我的钢铁网》“广州市场工角槽价格行情”公布的对应品牌对应规格材质第一次发布的网报价

E：固定费用，指卖方在投标报价时，结合自身企业的实际情况及项目特点所报的浮动金额，包含运杂费。上浮为正值，下浮为负值。合同执行期间，固定费用为买卖双方确定结算单价的基础数据，在合同执行期间均不予调整。

1.3 所有网价不参照备注项。

1.4 如遇节假日（含周六、周日）“我的钢铁网”没有发布价格数据时，则以节假日（含周六、周日）“我的钢铁网”前一天最后一次发布价格数据为准；如信息发布品种规格存在缺项时，则以其它同等品牌最接近规格的网价为准。

1.5 合同执行期间若有增加规格不在清单中，执行清单内下行最接近规格的价格。

附件三：增值税专用发票票样

\*\*\*\*\*增值税专用发票

\*\*\*\*\*（由当地税务机关给出）发票联

No \*\*\*\*\*（税务发票编号，由当地税务机关给出）

开票日期：【XX】年【XX】月【XX】日

购 货 单 位	名称：见具体通知 纳税人识别号：见具体通知 地址、电话：见具体通知 开户行及帐号：见具体通知				密 码 区	（由当地税务机关给出）		
材料或应税劳务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
合计	协商后确定				销货单位发票专用章 (须标有税号)		(小写) ¥	
价税合计(大写)								
销 货 单 位	名称：与合同条款一致 纳税人识别号：与合同条款一致（若于合同条款不一致时， 地址、电话：与合同条款一致请协商确认后再填写） 开户行及账号：与合同条款一致				备 注	此处注明本发票的材料隶属的合同/采购订单号等 信息，具体根据开票通知的要求填写。 必须备注： 1、合同号码		

收款人： 复核： 开票人： 销货单位：（章）

复核人

开票人

（提示：增值税发票上应有销货单位标有税号发票专用章及复核人与开票人姓名章，共计3个）

## 附件四：到货验收要求

### 1、标志、包装和质量证明书要求

1.1 槽钢的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 2101-2017 的规定。

1.2 槽钢的标志应醒目、牢固，字迹应清晰、规范、不褪色。

1.3 标志应包括如下内容：制造厂名称或商标、产品名称、产品标准号、牌号炉/批号产品规格或型号，长度、重量或每捆根数、主要性能指标、尺寸精度级别、条码或二维码等内容。

1.4 标志可采用热轧印喷印盖印打印、贴(挂)标签吊牌等方法，供方可选择一种或多种标志方法。

1.5 单根交货的型材(冷拉钢除外)应在型材端面或靠端部处做上标志。

1.6 成捆(盘)交货的型材，每捆(盘)至少贴(挂)两个标签或挂两个吊牌，每根型材有标志时可不贴(挂)标签或挂吊牌。

1.7 型材涂色标志应符合相关标准的规定。

#### 1.8 质量证明书检查

每批交货的型材应附有证明该批型材符合标准要求和订货合同的质量证明书，如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件，并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

质量证明书应由供方质量监督部门盖章

质量证明书应包括以下内容：

a 供方名称或商标；

b 需方名称；

c 质量证明书签发日期或发货日期；

d 产品标准号；

e 牌号；

f 炉(批)号交货状态重量，根数或件数；

g 品种名称、尺寸(型号或规格)和级别；

h 产品标准和合同中所规定的各项检验结果；

i 供方质量监督部门印记。

### 2. 外观、尺寸要求：

2.1 工角槽钢的尺寸、外形、重量及允许偏差必须符合国家标准 GB/T 706-2016 的有关规定。

2.2 型材表面不应有裂缝、折叠、结疤、分层和夹杂。

2.3 型材表面允许有局部发纹、凹坑、麻点，划痕和氧化铁皮压入等缺陷存在，但不应超出型材尺寸的允许偏差。

2.4 型材表面缺陷允许清除，清除处应圆滑无校角，但不应进行横向清除。清除宽度不应小于清除深度的五倍，清除后的型材尺寸不应超出尺寸的允许偏差。

2.5 型材端部不应有大于 5 mm 的毛刺。

### 3 、牌号和化学成分

型材的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合 GB/T 700 和 GB/T1591 的规定。根据需方要求，经供需双方协议，也可按其他牌号和化学成分供货。

### 4、 尺寸允许偏差

(1) 工字钢的腿端外缘钝化和肩钝化不应使直径等于 0.18 的圆棒通过，角

钢的边端外角和顶角钝化不应使直径等于 0.18d 的圆棒通过。

(2) 工字钢、槽钢的外缘斜度和腰度角钢的顶端直角在端头不小于 750 mm 处检查。

(3) 工字钢、槽钢的腿中间厚度(t)的允许偏差为± 0.061。

(4) 型材不应有明显的扭转。

(5) 工字钢和槽钢允许尺寸偏差：

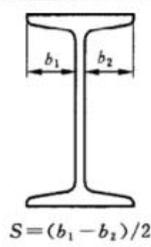
表 1 工字钢和槽钢尺寸、外形及允许偏差

单位为毫米

项目		允许偏差	图示
高度 (h)	$h < 100$	±1.5	
	$100 \leq h < 200$	±2.0	
	$200 \leq h < 400$	±3.0	
	$h \geq 400$	±4.0	
腿宽度 (b)	$h < 100$	±1.5	
	$100 \leq h < 150$	±2.0	
	$150 \leq h < 200$	±2.5	
	$200 \leq h < 300$	±3.0	
	$300 \leq h < 400$	±3.5	
	$h \geq 400$	±4.0	
腰厚度 (d)	$h < 100$	±0.4	
	$100 \leq h < 200$	±0.5	
	$200 \leq h < 300$	±0.7	
	$300 \leq h < 400$	±0.8	
	$h \geq 400$	±0.9	
外缘斜度 ( $T_1, T_2$ )	$T_1, T_2 \leq 1.5\%b$ $T_1 + T_2 \leq 2.5\%b$		
弯腿挠度 (W)	$W \leq 0.15d$		

表 1 (续)

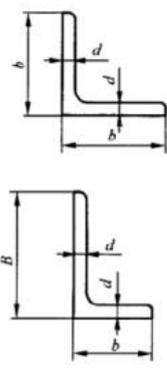
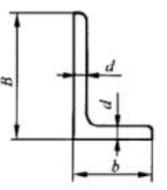
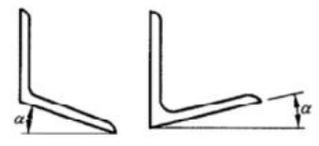
单位为毫米

项目		允许偏差		图示
弯曲度	工字钢	每米弯曲度 ≤ 2 mm 总弯曲度 ≤ 总长度的 0.20%		适用于上下、左右大弯曲
	槽钢	每米弯曲度 ≤ 3 mm 总弯曲度 ≤ 总长度的 0.30%		
中心偏差 (S)	工字钢	$h < 100$	±1.5	 $S = (b_1 - b_2) / 2$
		$100 \leq h < 150$	±2.0	
		$150 \leq h < 200$	±2.5	
		$200 \leq h < 300$	±3.0	
		$300 \leq h < 400$	±3.5	
		$h \geq 400$	±4.0	
注：尺寸和形状的测量部位见图示。				

(6) 角钢允许尺寸偏差：

表 2 角钢尺寸、外形及允许偏差

单位为毫米

项目		允许偏差		图 示
		等边角钢	不等边角钢	
边宽度 (B, b)	$b^* \leq 56$	±0.8	±0.8	
	$56 < b^* \leq 90$	±1.2	±1.5	
	$90 < b^* \leq 140$	±1.8	±2.0	
	$140 < b^* \leq 200$	±2.5	±2.5	
	$b^* > 200$	±3.5	±3.5	
边厚度 (d)	$b^* \leq 56$	±0.4		
	$56 < b^* \leq 90$	±0.6		
	$90 < b^* \leq 140$	±0.7		
	$140 < b^* \leq 200$	±1.0		
	$b^* > 200$	±1.4		
顶端直角		$\alpha \leq 50'$		
弯曲度		每米弯曲度 ≤ 3 mm 总弯曲度 ≤ 总长度的 0.30%		适用于上下、左右大弯曲
注：尺寸和形状的测量部位见图示。				
* 不等边角钢按长边宽度 B。				

5. 镀锌型材镀锌层要求：满足 GB/T 13912-2020

1. 原材料要求：

1.1 基材用钢应符合 GB/T699 或 GB/T700 的规定。

1.2 锌用锌应符合 GB/T470 的规定

2. 性能要求

2.1 表面质量

热浸镀锌层表面应连续完整，不得有漏、结瘤、积锌和锐点等缺陷。

2.2 镀层厚度

热浸镀层厚度及镀层附着量应符合镀层最小值  $70\ \mu\text{m}$  最小平均值厚度  $85\ \mu\text{m}$ 。

3. 热浸镀层均匀性

热浸镀锌层应均匀，硫酸铜试验耐浸蚀次数不得少于 4 次，且不露钢。

4. 热浸镀层附着性

镀锌层应与金属基体结合牢固，应保证在无外力作用下没有剥落或起皮现象，经落锤试验键镀锌层不凸起、不剥离。

验收检查时，采用正常或矫正视力在 1m 以上距离目测所有热浸镀锌制件，其主要表面应平滑，无滴瘤、粗糙和锌刺，无起皮（即下层无固体金属的凸起区域），无漏镀，无残留的溶剂渣。

6、计重方式：理论计重。

## 附件五：物资采购廉政协议书

买方：中国电建集团核电工程有限公司

卖方：【XX】

为进一步加强党风廉政建设和物资采购工作的监督管理，防止违法违纪问题的发生，特签订本协议书。

### 一、协议内容

#### 1. 买方责任

认真履行物资采购合同，买方人员不得索要、收受卖方的财物，不得接受卖方的宴请，不得参加卖方邀请的营业性娱乐、观光旅游等活动，不得以其它任何方式谋取私利。

#### 2. 卖方责任

认真履行合同，优质优价供货，不得向买方人员馈赠财物，不得宴请买方人员，不得邀请买方人员参加营业性娱乐、观光旅游等活动，不得以其它任何方式贿赂买方人员。不得使用买方支付的材料款行贿本项目业主人员、政府主管部门有关人员。

### 二、责任追究

1. 买方人员不认真履行合同，工作中刁难、推诿，索要、收受卖方的财物，参加卖方的宴请、营业性娱乐、观光旅游等活动，或以其他方式谋取个人利益的，依据买方《公司职工违规违纪处罚规定》和《员工手册》严肃处理。

2. 卖方向买方人员馈赠财物，宴请买方人员，邀请买方人员参加营业性娱乐、观光旅游等活动，或以其他方式贿赂买方人员的，则被

列为廉洁失信供货商，已签订供货合同的，买方视情况有权立即解除合同或者待合同执行完毕后予以清退，暂停或者终止卖方合格供货商资格。

3. 监督制约。公司纪委结合党风廉政建设责任制和单位工作考核，对物资采购廉政协议执行情况进行监督检查。买卖双方相互监督协议执行，同时接受广大职工和社会监督。

中国电建集团核电工程有限公司广东廉江核电项目部

监督电话：0531-89812176

中电建核电公司纪委监督电话：0531-89812433/89812313

买方签字（盖章）：

卖方签字（盖章）：

签字日期：

## 附件六：商业秘密保密协议

鉴于：买卖双方正在就槽钢框架采购合同事宜进行商务谈判或合作履约，双方在洽谈或合作履约期间，均因工作需要可能接触或掌握对方有价值的商业秘密资料（不论这些资料是以口头、书面或其他任何形式表现的），且任何一方均承认如向第三方披露任何该等秘密资料将会损害对方研发相关产品及经营相关业务的能力或公司商业及其他利益，因此，甲、乙双方同意签署本保密协议以共同遵守：

### 第一条 商业秘密

本协议提及的商业秘密，包括但不限于战略规划、管理方法、商业模式、财务信息、资信情况、改革改制计划、并购重组、产权交易、投融资决策、市场调研报告、资源储备、客户信息、招投标事项等经营信息；包括但不限于设计、程序、技术数据、工艺流程、制作方法、施工工法等技术信息。以及依照法律规定或者有关协议的约定，对外承担保密义务的事项。

### 第二条 双方责任

（一）买卖双方互为商业秘密的提供方和接受方，负有保密义务，承担保密责任。本协议的保密期限，即任何一方对对方商业秘密负有保密义务的期限，为双方谈判期间、合同履行期间以及上述期间全部届满之日起拾年。

（二）买卖双方中任何一方未经对方书面同意不得向第三方（包括新闻媒体或其从业人员）公开和披露任何商业秘密或以其他方式使用商业秘密。

（三）双方均须把对商业秘密的接触范围严格限制在因本协议约定目的而必须接触商业秘密的各自负责代表的范围内。

（四）除经过双方书面同意而必要进行披露外，任何一方不得将含有对方披露的商业秘密复印或复制或者有意无意地提供给他人。

（五）如果谈判或合作项目不再继续进行或其中一方因故退出此项目或合同解除、终止，经对方在任何时候提出书面要求，另一方应当在 10 个工作日内销毁或向对方返还其占有的或控制的全部商业秘密以及包含或体现了商业秘密的全部文件和其它材料并连同全部副本。

（六）买卖双方将以并应促使各自的代表以不低于其对自己拥有的类似资料的保密程度来对待对方向其披露的商业秘密，但在任何情况下，对商业秘密的保

护都不能低于合理程度。

(七)如发现商业秘密被泄露或者自己过失泄露商业秘密,应当采取有效措施防止泄密进一步扩大,并及时向对方报告。

### 第三条 商业秘密的保存和使用

(一)买卖双方中的任何一方有权在双方合作期间保存必要的商业秘密,以便在履行其在合作项目工作中所承担的法定义务与合同义务时使用该等商业秘密。

(二)买卖双方有权在双方合作期间或合作期满后的双方另行书面约定的合理期间,为对任何针对接受方或其代表的与本协议项目及其事务相关的索赔、诉讼、司法程序及指控进行抗辩时,或者对与本协议项目及其事务相关的传唤、传票或其他法律程序做出答复时,使用商业秘密。

(三)任何一方在书面通知对方并将披露的复印件抄送对方后,可根据需要在提交对接受方有管辖权的政府监管部门或根据法律规定对接受方有管辖权的社会团体的任何报告、声明或证明中合理的、有限度的披露商业秘密。

### 第四条 违约责任

任何一方如违反本协议下的保密义务,应向对方支付不少于 10000 元人民币的违约金;如果本条约定的上述违约金不足以弥补因违反保密义务而给受害方造成的损失,受害方有权进一步向对方主张损失赔偿。

在双方合同或合作期内,无论上述违约金给付与否,受害方均有权立即终止谈判或解除与违约方的合同、合作关系,因终止谈判或解除合同、合作所造成的缔约过失赔偿责任、合同赔偿损失由违约方另行承担。

损失赔偿的范围包括:

1. 受害方为处理此事支付的费用,包括但不限于律师代理费、诉讼费、差旅费、材料费、调查费、评估费、鉴定费等。

2. 受害方因此而遭受商业利益的损失,包括但不限于合理利润的损失、技术转让费用的损失等。

买卖双方认识到,任何一方对本协议任何一项的违约,都会给对方带来不能弥补的损害,并且这种损害具有持续性,难以或不可能完全以金钱计算出损害程度。因此除按法律规定和本协议约定执行任何有关损害赔偿外,双方确认受

害一方可以采取合理的方式来减轻损失，这些方式包括一些指定的措施、申请限制令和禁令。

#### 第五条 争议解决和适用法律

因执行本协议而发生纠纷，可以由双方协商解决或者共同委托双方信任的第三方调解。协商、调解不成或者一方不愿意协商、调解的，任何一方都有依法向合同签订地所在人民法院提起诉讼的权利。

本协议受中华人民共和国（台湾地区、香港特别行政区、澳门特别行政区除外）法律管辖并按其解释。对因本协议或本协议各方的权利和义务而发生的或与之有关的任何事项和争议、诉讼或程序，本协议双方不可撤销地接受中华人民共和国法院的管辖。

## 附件七：施工采购产业链两个零容忍承诺书（核电项目适用）

### 中国电建集团核电工程有限公司 施工、采购产业链“两个零容忍”承诺书

核安全是国家安全的重要组成部分，核电工程建设质量是核安全的基石。为确保满足核安全法规、相关导则以及核工业标准、规范的要求，促进施工、采购产业链践行核安全文化，全面落实两个“零容忍”（违规操作零容忍，弄虚作假零容忍），确保核安全设备安装质量，为核电厂长期安全稳定运行奠定可靠基础，共同抵制“违规操作、弄虚作假”行为，特制订本承诺书，本承诺书作为合同的组成部分，卖方必须严格遵照执行，并做出如下承诺：

- （一）严格遵守国家法律法规和核安全标准，始终把核安全放在首要地位。
- （二）坚持“安全第一，质量第一”的基本原则，坚持“一次把事情做好”的核心价值观，坚持“今天的工程质量就是明天的核安全”基本理念，坚守质量底线，确保核安全。
- （三）建立“两个零容忍”行为准则和约束机制，对践踏红线者实施追责。
- （四）根据买方采购文件要求编制符合《HAF003 核电厂质量保证安全规定》有关条款的质量保证大纲，并有效实施，确保自己所承担的工作满足规定的质量要求，并承担自己工作任务范围内的义务和法律责任。
- （五）在提供物项或服务的管理活动中，严格执行如下“质量行为十大禁令”和“弄虚作假十大禁令”：

#### 质量行为十大禁令

- 严禁未经培训和授权的人上岗
- 严禁不具备质量先决条件开工
- 严禁质量技术交底不到位开始作业
- 严禁擅自更改方案、程序和图纸
- 严禁使用不合格的材料、设备和计量工具
- 严禁违规处理质量缺陷、越点作业
- 严禁离线放行质量见证点
- 严禁违章指挥、违规操作、弄虚作假
- 严禁重大质量隐患未排除放行复工
- 严禁迟报、谎报、瞒报质量事件

#### 弄虚作假十大禁令

- 严禁-隐瞒或谎报事件
- 严禁-默认或指示作假
- 严禁-作业活动超授权
- 严禁-资质文件不真实
- 严禁-做产品以次充好
- 严禁-质检不合格放行
- 严禁-报告记录作虚假
- 严禁-产品仿冒侵专利
- 严禁-虚报资源与配置
- 严禁-冒名顶替签姓名

卖方单位公章

法人或授权人签字：

日期：

附件八：供应商文件真实性核查记录单

供应商文件真实性核查记录单					
物项名称				物项批次	
经销商					
生产厂家					
序号	文件名称	文件编码	出具单位	核查方式	检查结论
检查人		联系电话		核查时间	
<p>1、我司已对该批次物项涉及的所有供应商文件真实性进行了尽职核查。核查范围包括但不限于：产品合格证、质量证明书、检测报告、镀锌报告、技术文件（据实填写）。</p> <p>2、相关记录、报告经我司核实真实有效，我司对此识别结果承担法律责任。</p> <p>3、我司愿意接受客户（中电建核电广东廉江核电项目部）对相关文件的审查，如客户发现文件存在弄虚作假、违规操作等行为，我司愿意接受客户没收物项、经济处罚、终止合同、采取法律措施等行动。</p> <p style="text-align: right;">核实单位（盖章）：</p>					

## 第七章 采购技术规格书

## 目录

1. 总则 .....	4
2. 编制依据 .....	4
3. 适用范围 .....	4
4. 技术要求 .....	4
4.1 热轧型钢 .....	4
4.2 冷弯型钢 .....	9
5. 检查和试验要求 .....	11
5.1 检查和验收 .....	11
6. 质保审查 .....	13
7. 对供应商的控制 .....	13
8. 需要提供的文件 .....	13
9. 其他要求及备注 .....	13

---

## 1. 总则

为保证广东廉江核电工程一期项目 1、2 号常规岛及其 BOP 建安工程施工质量，方便采购部门有针对性的采购型钢，特编制本采购技术规格书。

## 2. 编制依据

《钢的成品化学成分允许偏差》	GB/T 222-2006
《碳素结构钢》	GB/T 700-2006
《钢结构设计规范》	GB50017-2017
《热轧型钢》	GBT 706-2016
《优质结构钢冷拉钢材》	GB/T 3078-2019
《冷弯型钢通用技术要求》	GB/T 6725-2017
《钢铁及合金化学分析方法》	GB/T 223
《金属材料 拉伸试验 第 1 部分:室温试验方法》	GB/T 228.1-2021
《金属材料 夏比摆锤冲击试验方法》	GB/T 229-2020
《金属材料 弯曲试验方法》	GB/T 232-2010
《型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定》	GB/T 2101-2017
《钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备》	GB/T 2975-2018
《钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法》	GB/T 20066-2006

## 3. 适用范围

适用于广东廉江核电工程一期项目 1、2 号常规岛及其 BOP 建安工程所使用的建筑用型钢的采购、验收。

---

## 4. 技术要求

### 4.1 热轧型钢

#### 4.1.1 尺寸及表示方法

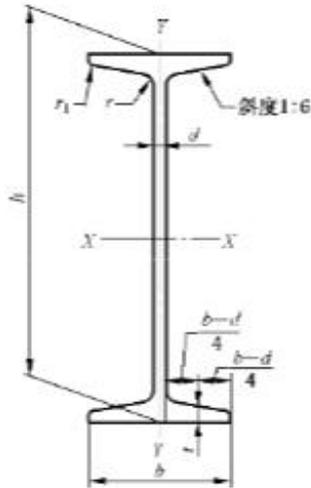
4.1.1.1 型钢的截面图示及标注符号见图 1~图 4。

4.1.1.2 型钢的截面尺寸、截面面积、理论重量及截面特性参数应分别符合《热轧型钢》GBT 706-2016 附录 A 中表 A.1 表 A.4 的规定

#### 4.1.2 尺寸、外形及允许偏差

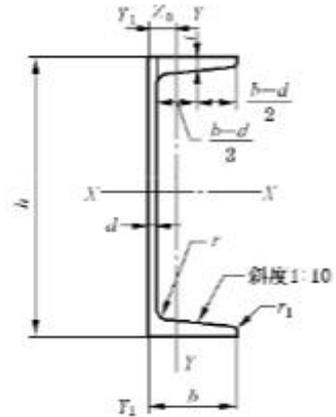
4.1.2.1 型钢的尺寸、外形及允许偏差应符合表 1~表 2 的规定。根据需方要求，型钢的尺寸、外形及允许偏差也可按照供需双方协议规定

---



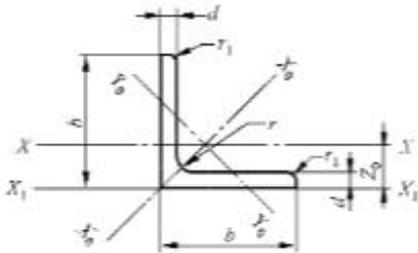
说明：  
 $h$  —— 高度；  
 $b$  —— 腿宽度；  
 $d$  —— 腹厚度；  
 $t$  —— 腿中间厚度；  
 $r$  —— 内圆弧半径；  
 $r_1$  —— 腿端圆弧半径。

图 1 工字钢截面图



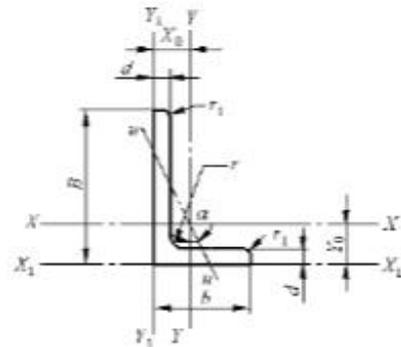
说明：  
 $h$  —— 高度；  
 $b$  —— 腿宽度；  
 $d$  —— 腹厚度；  
 $t$  —— 腿中间厚度；  
 $r$  —— 内圆弧半径；  
 $r_1$  —— 腿端圆弧半径；  
 $Z_0$  —— 重心距离。

图 2 槽钢截面图



说明：  
 $b$  —— 边宽度；  
 $d$  —— 边厚度；  
 $r$  —— 内圆弧半径；  
 $r_1$  —— 边端圆弧半径；  
 $Z_0$  —— 重心距离。

图 3 等边角钢截面图



说明：  
 $B$  —— 长边宽度；  
 $b$  —— 短边宽度；  
 $d$  —— 边厚度；  
 $r$  —— 内圆弧半径；  
 $r_1$  —— 边端圆弧半径；  
 $X_0$  —— 重心距离；  
 $Y_0$  —— 重心距离。

图 4 不等边角钢截面图

4.1.2.2 工字钢的腿端外缘钝化、槽钢的腿端外缘和肩钝化不应使直径等于  $.18t$  的圆棒通过，角钢的边端外角和顶角钝化不应使直径等于  $0.18t$  的圆

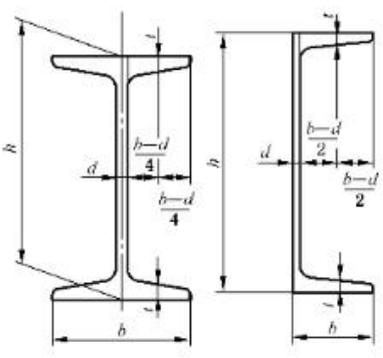
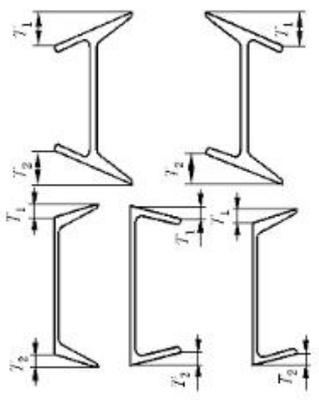
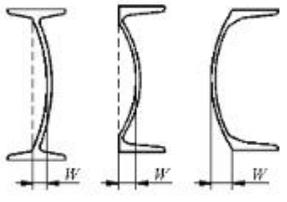
棒通过。

4.1.2.3 工字钢槽钢的外缘斜度和弯腰挠度角钢的顶端直角在距端头不小于750 mm 处检查 4.1.2.4 工字钢、槽钢的腿中间厚度(t)的允许偏差为± 0.06t。

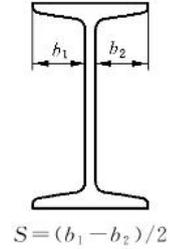
4.2.5 型钢不应有明显的扭转

4.1.2.5 工字钢、槽钢尺寸、外形允许偏差：

表 1 工字钢、槽钢尺寸、外形允许偏差

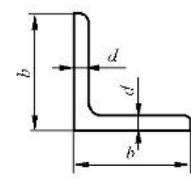
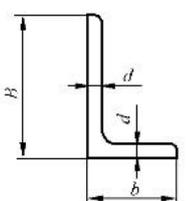
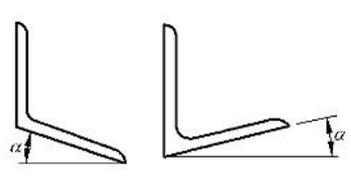
项目		允许偏差	图示
高度 (h)	$h < 100$	±1.5	
	$100 \leq h < 200$	±2.0	
	$200 \leq h < 400$	±3.0	
	$h \geq 400$	±4.0	
腿宽度 (b)	$h < 100$	±1.5	
	$100 \leq h < 150$	±2.0	
	$150 \leq h < 200$	±2.5	
	$200 \leq h < 300$	±3.0	
	$300 \leq h < 400$	±3.5	
	$h \geq 400$	±4.0	
腰厚度 (d)	$h < 100$	±0.4	
	$100 \leq h < 200$	±0.5	
	$200 \leq h < 300$	±0.7	
	$300 \leq h < 400$	±0.8	
	$h \geq 400$	±0.9	
外缘斜度 ( $T_1, T_2$ )	$T_1, T_2 \leq 1.5\%b$ $T_1 + T_2 \leq 2.5\%b$		
弯腰挠度 (W)	$W \leq 0.15d$		

项目		允许偏差	图示
弯曲度	工字钢	每米弯曲度 $\leq 2$ mm 总弯曲度 $\leq$ 总长度的 0.20%	适用于上下、左右大弯曲
	槽钢	每米弯曲度 $\leq 3$ mm 总弯曲度 $\leq$ 总长度的 0.30%	
中心 偏差 (S)	工字钢	$h < 100$	$\pm 1.5$
		$100 \leq h < 150$	$\pm 2.0$
		$150 \leq h < 200$	$\pm 2.5$
		$200 \leq h < 300$	$\pm 3.0$
		$300 \leq h < 400$	$\pm 3.5$
		$h \geq 400$	$\pm 4.0$
注：尺寸和形状的测量部位见图示。			



#### 4.1.2.6 角钢外形、尺寸允许偏差（单位 mm）：

表 2 角钢外形、尺寸允许偏差

项目	允许偏差		图示
	等边角钢	不等边角钢	
边宽度 ( $B, b$ )	$b^a \leq 56$	$\pm 0.8$	
	$56 < b^a \leq 90$	$\pm 1.2$	
	$90 < b^a \leq 140$	$\pm 1.8$	
	$140 < b^a \leq 200$	$\pm 2.5$	
	$b^a > 200$	$\pm 3.5$	
边厚度 ( $d$ )	$b^a \leq 56$	$\pm 0.4$	
	$56 < b^a \leq 90$	$\pm 0.6$	
	$90 < b^a \leq 140$	$\pm 0.7$	
	$140 < b^a \leq 200$	$\pm 1.0$	
	$b^a > 200$	$\pm 1.4$	
顶端直角	$\alpha \leq 50'$		
弯曲度	每米弯曲度 $\leq 3$ mm 总弯曲度 $\leq$ 总长度的 0.30%		适用于上下、左右大弯曲
注：尺寸和形状的测量部位见图示。			
* 不等边角钢按长边宽度 $B$ 。			

4.1.2.7 型钢的长度允许偏差:

表 3 型钢的长度允许偏差

长度	允许偏差
$\leq 8\ 000$	+50 0
$> 8\ 000$	+80 0

4.1.2.8 重量及允许偏差:

4.1.1.8.1 型钢应按理论重量交货，理论重量按密度为  $7.85\text{g}/\text{cm}^3$  计算，型钢的每米重量偏差不应超过在  $\pm 5\%$ 。

4.1.1.8.2 型钢的截面面积计算公式:

表 4 型钢的截面面积计算公式

型钢种类	计算公式
工字钢	$hd + 2t(b - d) + 0.577(r^2 - r_1^2)$
槽钢	$hd + 2t(b - d) + 0.339(r^2 - r_1^2)$
等边角钢	$d(2b - d) + 0.215(r^2 - 2r_1^2)$
不等边角钢	$d(B + b - d) + 0.215(r^2 - 2r_1^2)$

4.1.2 牌号及化学成分

根据设计要求，钢的牌号及化学成分（熔炼分析）应符合《低合金高强度结构钢》GB/T 1591-2008，《钢的成品化学成分允许偏差》GB/T 222-2006 和《碳素结构钢》GB/T700~2006 中的相关规定。《碳素结构钢》GB/T700~2006 内化学成分要求见表 5。

表 5 牌号及化学成分

牌号	统一数字 代号 <sup>a</sup>	等级	厚度(或直径) /mm	脱氧方法	化学成分(质量分数)/%, 不大于				
					C	Si	Mn	P	S
Q195	U11952	—	—	F,Z	0.12	0.30	0.50	0.035	0.040
Q215	U12152	A	—	F,Z	0.15	0.35	1.20	0.045	0.050
	U12155	B							0.045
Q235	U12352	A	—	F,Z	0.22	0.35	1.40	0.045	0.050
	U12355	B			0.20 <sup>b</sup>				0.045
	U12358	C		Z	0.17			0.040	0.040
	U12359	D		TZ				0.035	0.035
Q275	U12752	A	—	F,Z	0.24	0.35	1.50	0.045	0.050
	U12755	B	≤40	Z	0.21			0.045	0.045
			>40		0.22			0.040	0.040
	U12758	C	—	Z	0.20			0.040	0.040
U12759	D	—	TZ	0.035		0.035			

<sup>a</sup> 表中为镇静钢、特殊镇静钢牌号的统一数字,沸腾钢牌号的统一数字代号如下:

Q195F——U11950;

Q215AF——U12150, Q215BF——U12153;

Q235AF——U12350, Q235BF——U12353;

Q275AF——U12750。

<sup>b</sup> 经需方同意, Q235B 的碳含量可不大于 0.22%。

#### 4.1.3 力学性能

型钢的力学性能应符合 GB/T 700 或 GB/T 1591 的有关规定。根据需方要求,经供需双方协议,也可按其他力学性能指标供货,《碳素结构钢》GB/T700~2006 标准内的力学性能见下表;

表 6

牌号	等级	屈服强度 <sup>a</sup> $R_{eH}/(N/mm^2)$ , 不小于						抗拉强度 <sup>b</sup> $R_m/$ ( $N/mm^2$ )	断后伸长率 $A/\%$ , 不小于					冲击试验(V型缺口)	
		厚度(或直径)/mm							厚度(或直径)/mm					温度/ ℃	冲击吸收功 (纵向)/J 不小于
		≤16	>16~ 40	>40~ 60	>60~ 100	>100~ 150	>150~ 200		≤40	>40~ 60	>60~ 100	>100~ 150	>150~ 200		
Q195	—	195	185	—	—	—	—	315~430	33	—	—	—	—	—	—
Q215	A	215	205	195	185	175	165	335~450	31	30	29	27	26	—	—
	B													+20	27
Q235	A	235	225	215	215	195	185	370~500	26	25	24	22	21	—	—
	B													+20	27 <sup>c</sup>
	C													0	
	D													-20	
Q275	A	275	265	255	245	225	215	410~540	22	21	20	18	17	—	—
	B													+20	27
	C													0	
	D													-20	

a Q195 的屈服强度值仅供参考, 不作交货条件。  
 b 厚度大于 100 mm 的钢材, 抗拉强度下限允许降低 20  $N/mm^2$ 。宽带钢(包括剪切钢板)抗拉强度上限不作交货条件。  
 c 厚度小于 25 mm 的 Q235B 级钢材, 如供方能保证冲击吸收功值合格, 经需方同意, 可不作检验。

表 7

牌 号	试样方向	冷弯试验 180° $B=2a^a$	
		钢材厚度(或直径) <sup>b</sup> /mm	
		≤60	>60~100
		弯心直径 $d$	
Q195	纵	0	—
	横	0.5a	—
Q215	纵	0.5a	1.5a
	横	a	2a
Q235	纵	a	2a
	横	1.5a	2.5a
Q275	纵	1.5a	2.5a
	横	2a	3a

a  $B$  为试样宽度,  $a$  为试样厚度(或直径)。  
 b 钢材厚度(或直径)大于 100 mm 时, 弯曲试验由双方协商确定。

#### 4.1.4 表面质量

型钢表面不应有裂缝、折叠、结疤、分层和夹杂。

型钢表面允许有局部发纹、凹坑、麻点,划痕和氧化铁皮压入等缺陷存在,但不应超出型钢尺寸的允许偏差。

型钢表面缺陷允许清除,清除处应圆滑无棱角,但不应进行横向清除。清除宽度不应小于清除深度的五倍,清除后的型钢尺寸不应超出尺寸的允许偏差。

型钢端部不应有大于 5 mm 的毛刺。

根据供需双方协议,表面质量也可按 YB/T 4427 的规定执行。

#### 4.1.5 试验方法

每批钢材的检验项目,取样数量,取样方法和试验方法应符合表 8 的规定

表 8 检验项目,取样数量,取样方法和试验方法

序号	检验项目	取样数量	取样方法	试验方法
1	化学成分(熔炼分析)	按相应牌号标准的规定		
2	拉伸试验	1 个/批	GB/T 2975 <sup>a</sup>	GB/T 228.1
3	弯曲试验	1 个/批		GB/T 232
4	冲击试验	3 个/批		GB/T 229
5	表面质量	逐根	—	目视、量具
6	尺寸、外形	逐根	—	量具
7	重量偏差	4.4.2	4.4.2	称重
<sup>a</sup> 工字钢、槽钢在腰部取样。				

## 4.2 冷弯型钢

### 4.2.1 尺寸、外形、重量及允许偏差

冷弯型钢的尺寸、外形、重量及允许偏差应符合 GB/T 6723, GB/T 6726、GB/T 6728 等相应产品标准的规定。

### 4.2.2 牌号及化学成分

4.2.2.1 冷弯型钢的牌号和化学成分(熔炼分析)应符合 GB/T 699, GB/T 700GB/T 714, GB/T 591. GB/T 2518\_GB/T3280GB/T 3524、GB/T 4171, GB/T 12754 GB/T 33162 等标准的规定。根据需方要求,并在合同中注明,也可提供其他牌号的冷弯型钢的成品化学成分允许偏差应符合 GB/T 222 的规定

#### 4.2.2.2 交货状态

冷弯型钢通常以冷加工状态交货。经供需双方协商,并在合同中注明,也可以热处理、热浸镀锌、涂塑等状态交货

#### 4.2.3 力学性能

4.2.3.1 冷弯型钢产品屈服强度、抗拉强度、断后伸长率应符合表 9 的规定，其他钢级或特殊要求由供需双方协商确定。

表 9 力学性能

产品屈服强度等级	壁厚 $t$ mm	下屈服强度 <sup>a</sup> $R_{eL}$ MPa	抗拉强度 $R_m$ MPa	断后伸长率 A %
195	—	$\geq 195$	315~490	30
215	—	$\geq 215$	335~510	28
235	$\leq 19$	$\geq 235$	370~560	$\geq 24$
345		$\geq 345$	470~680	$\geq 20$
390		$\geq 390$	490~700	$\geq 17$
420		$\geq 420$	520~730	协议
460		$\geq 460$	550~770	协议
500		$\geq 500$	610~820	协议
550		$\geq 550$	670~880	协议
620		$\geq 620$	710~940	协议
690		$\geq 690$	770~1 000	协议
750		$\geq 750$	750~1 010	协议

<sup>a</sup> 当屈服不明显时可测量  $R_{p0.2}$ 。

4.2.3.2 经供需双方协商，并在合同中注明，可对厚度不小于 6 mm 的冷弯型钢进行冲击试验。冲击试验结果及其复验应符合 GB/T 699, GB/T 700, GB/T 714, GB/T 1591, GB/T 4171 等相关标准的规定。

4.2.3.3 对于断面尺寸不大于 60 mmX60 mm(包括等周长尺寸的圆及矩形冷弯型钢)的冷弯型钢产品或边(短边)厚比不大于 14 mm 的冷弯型钢产品，平板部分断后伸长率允许比表中规定降低 3%(绝对值)采用的拉伸试样宽度为 12.5 mm

#### 4.2.4 表面质量

4.2.4.1 冷弯型钢的表面不得有裂纹、结疤、折叠、夹渣和端面分层，允许有深度(高度)不超过厚度公差之半的局部麻点、划痕及其他轻微缺陷，但应保证型钢缺陷处的最小厚度。

4.2.4.2 冷弯型钢的表面缺陷允许用修磨方法清理，但清理后的冷弯型钢厚度不小于最小允许厚度

4.2.4.3 当需方对表面质量有特殊要求时，应由供需双方协商，并在合同中注明。

#### 4.2.5 焊缝质量

4.2.5.1 冷弯焊接空心型钢焊缝处不得有开焊、搭焊、烧穿及超过厚度偏差之半的错位与弧坑。

4.2.5.2 焊缝处的缺陷允许补焊、打磨，但补焊修磨后应达到本标准所规定的要求。

4.2.5.3 焊缝处的外毛刺应予以清除，清除后的焊缝余高通常不超过 0.5 m 焊缝处的内毛刺一般不清除，如有特殊要求，由供需双方协商确定。

4.2.5.4 经供需双方协商，并在合同中注明，可检验焊缝的力学性能和工艺性能，以及进行无损检测

#### 4.2.6 试验方法

每批冷弯型钢的检验项目，取样数量，取样方法及试验方法应符合表 10 的规定

表 10 冷弯型钢的检验项目，取样数量，取样方法及试验方法

序号	检验项目	取样数量	取样方法	试验方法
1	化学成分	每炉 1 个	按相关产品标准	
2	拉伸试验 <sup>a,b</sup>	1 个	GB/T 2975 纵向试样	GB/T 228.1
3	冲击试验 <sup>a,b</sup>	1 个	GB/T 2975 纵向试样	GB/T 229
4	焊缝	6.5.4	6.5.4	GB/T 2650、GB/T 2651
5	无损检测	6.5.4		
6	尺寸	逐根	—	量具、样板
7	表面	逐根	—	目视

<sup>a</sup> 当 GB/T 2975 中无相关规定时，应在产品平板部分取纵向样。平板部分应不包括焊缝及角部。  
<sup>b</sup> 对于矩形钢管，取样位置应在宽面上(不包括焊缝)。

## 5. 检查和试验要求

### 5.1 检查和验收

5.1.1 型钢的质量由供方质量监督部门进行检查和验收。

5.1.2 交货的型钢应符合相应产品标准的规定,需方可以按相应产品标准的规定进行检验。

5.1.3 需方应在拆捆前按照型钢每捆的标志检查该捆型钢的长度、重量、每捆根数等内容,对上述内容有质量异议时不应拆捆。

#### 5.2 组批规则

热轧型钢应成批检验和验收,组批规则应符合表 8 的规定

冷弯型钢应成批检验和验收,组批规则应符合表 10 的规定

#### 5.3 检验项目、取样数量和取样部位和试验方法

热轧型钢检验项目、取样数量和取样部位和试验方法应符合表 8 的规定

冷弯型钢检验项目、取样数量和取样部位和试验方法应符合表 10 的规定

#### 5.4 化学成分的检验

产品标准对化学成分检验有规定时,执行相应产品标准规定;产品标准对化学成分检验未规定时,采用成品分析检验。

#### 5.5 冲击试验结果的评定

5.5.1 当产品标准无规定时,从抽样产品上切取一组 3 个试样其平均值应符合规定值的要求,允许其中一个试样的单个值低于规定值,但不得低于规定值的 70%。

5.5.2 如果没有满足 5.5.1 要求,但低于规定值的试样不超过 2 个,低于规定值 70%的试样不超过 1 个,生产厂可从同一抽样产品上再取一组 3 个试样,在第二组试样试验后,如果同时满足下列条件,其试验单元判为合格:

a) 6 个试样的平均值不低于规定值:

b) 低于规定值的试样不超过 2 个;

c) 低于规定值 70%的试样不超过 1 个

如果不满足上述条件,则该试验单元判为不合格

#### 5.6 复验与判定规则

---

#### 5.6.1 序贯试验(冲击试验等)

按 5.5 所规定的冲击试验结果的评定方法, 结果不合格时, 应将试验结果不合格的抽样产品挑出报废, 再从该试验单元的剩余部分取 2 个抽样产品, 在每个抽样产品上各选取新的一组 3 个试样, 这两组试样的试验结果均应合格, 否则该试验单元应拒收。

#### 5.6.2 非序贯试验(拉伸试验、弯曲试验等)

5.6.2.1 如果不合格的结果不是由平均值计算出的, 而是从试验中测得的, 如拉伸试验、弯曲试验等, 应采用下列方法:

a) 试验单元是单件产品时, 应对不合格项目做相同类型的双倍试验, 双倍试验应全部合格, 否则, 产品应拒收;

b) 试验单元不是单件产品时, 除非另有协议, 供方可以将抽样产品从试验单元中挑出, 也可不挑出:

1) 如果抽样产品不从试验单元中挑出, 应从同一批中再任取双倍数量的试样进行该不合格项目的复验。复验结果应全部合格。

2) 如果抽样产品从试验单元中挑出, 应随机从同一试验单元中选出另外两个抽样产品。然后从两个抽样产品中分别制取的试样, 在与第一次试验相同的条件下再做一次同类型的试验, 其试验结果应全部合格。

5.6.2.2 产品复验不合格时, 允许对该试验单元产品逐个进行检验, 合格的单件产品允许交货

#### 5.6.3 不准许复验项目

出现白点时不准许复验

#### 5.6.4 其他要求

产品标准中有规定时, 按产品标准规定, 产品标准中未规定时, 按 5.6.1, 5.6.2, 5.6.3 的规定

## 6. 质保审查

厂家资质需要报审, 材料进场后需按照相关标准进行校核、审查, 自检合格后方可报上海院、监理验收。

供应商的不符合项或偏差控制管理体系应在满足法规、标准的基础上还需满

---

足本技术规格书的要求。对于不符合项，供应商应报告采购方审批。

## 7. 对供应商的控制

在采购活动开展前，对供应商的进行评审，优选出产品质量好、口碑好的供应商，详细查看其相关产品性能；并定期维护更新合格供方清单，并上报上海院备案。

钢材的冲击试验不符合规定时不予验收，再从试验单元的剩余部分抽取两样产品，在每个抽样产品上各选取一组 3 个试样，两组试样的试验结果均应合格，否则拒收该批钢材。

## 8. 需要提供的文件

### 8.1 需要提供的文件

序号	资料清单	具体要求
1	数量清单	
2	合格证	
3	钢材质量证明书	质量证明书中的项目应包含：供需方名称、品种名称、合同号、标准号及牌号、标准编号、尺寸规格、重量（毛重、净重、理论重量）及件数、标准中规定的各项试验结果、供方有关部门的印记、发货或生产日期

### 8.2 进场检验项目

验收依据	检验项目	具体要求
1	尺寸、外形、重量及允许偏差	热轧型钢详见 4.1.5 冷弯型钢详见 4.2.6
2	牌号及化学成分	
3	力学性能	
4	表面质量	

5	焊缝质量	冷弯型钢详见 4.2.6
---	------	--------------

## 9. 其他要求及备注

9.1 包装保证产品在运输和贮存期间不致松散、受潮、变形和损坏。如上级对防护包装材料有特殊要求可向供货方提出。

9.2 钢材的包装标志应醒目、牢固，字迹应清晰、规范、不褪色。标志应包括如下内容：厂家名称（或厂标）、标准号、牌号、规格、重量及能够追踪从钢材到冶炼的识别号码。对于精加工程度高的钢板可增加主要性能指标、级别等内容。

9.3 合同签订前厂家应提供的供应商基本信息表、供货能力及仓储能力、质量证明书、产品性能测试报告等相关文件。交货时应提供质量证明书、产品性能测试报告等相关文件。

9.4 钢材在用拖车或拖拉机运输到施工地点的过程中，钢板必须要有防滑垫块，且必须绑扎牢固避免在转弯或爬坡段滑落，在施工场地内运输车辆速度不得超过 20km/h。

9.5 钢材运输到场地后用汽车吊或塔吊将其卸下，起吊过程中要严格执行相关安全操作规程，做到安全平稳有序，避免发生意外事故。

9.6 钢材放置在挂有安全、警示标识的硬质围栏内。钢材摆放在道木或木方上，场地要坚实、清洁、干燥、通风且没有腐蚀性化学品。