

询比采购公告

项目编号：POWERCHINA-0104-241416

一、竞标条件

受中水四局（福清）能源装备有限公司委托，中国水利水电第四工程局有限公司设备物资部以公开询比方式采购装备公司福清公司光伏支架制作及组装项目所需的 11513.998 吨型材材料，计划使用项目来款及企业自有资金用于本次询比后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

1、项目概况：

中水四局（福清）能源装备有限公司光伏支架制作及组装项目因生产实际需求，通过公开询比方式的方式采购型材。

2、采购范围：供应商须承担本次采购物资的包含但不限于型材的加工制造、运输（运输至合同指定的施工现场的人、材、机的安全费用，不含卸车费）、仓储、损耗、保险、管理费、利润、税金、检测、缺陷责任期的服务等。供应商应确保交货及时，并满足采购人技术标准要求。

3、采购数量：

材料名称	材质	规格尺寸（mm）	采购量（t）	交货时间	交货地点	备注
矩形管	Q355B	见清单	2638.135	合同签订后，分批次下单生产，具体批次以甲方书面通知为准，每批次交货工期 25 天	天津市静海区大邱庄及周边加工厂交货，1 个月内全部交货	按清单尺寸规格理计结算
大圆管	Q355B	见清单	1486.886			
小圆管	Q355B	见清单	7388.977			
合计			11513.998			

4、交货时间：合同签订后，分批次下单生产，具体批次以甲方书面通知为准，每批次交货工期 25 天。

5、交货地点：天津市静海区大邱庄及周边加工厂交货，1 个月内全部交货。

6、质量要求：

6.1 本工程采用 Q355B 钢材，所有材料应有化学成分及机械性能检测报告，其产品应当具备合格证明，Q355B 钢材其化学成分和力学性能应符合《低合金高强度结构钢》相关要求。矩形管厚度公差允许最大负差为清单壁厚的 10%，除矩形管外其余所有型材壁厚及钢板厚度公差允许最大负差-0.3mm。钢管采用直缝电焊钢管，直缝电焊钢管应满足 GB/T 13793-2016 工艺和性能要求。

6.2 钢材应具有屈服强度、抗拉强度、断后伸长率和硫、磷含量的合格保证。对焊接结构应具有碳当量的合格保证。焊接承重结构以及重要的非焊接承重结构采用的钢材应具有冷

弯试验的合格保证。钢材的屈服强度实测值与抗拉强度实测值的比值不应大于 0.80，伸长率不应小于 20%，应有明显的屈服台阶且应具有良好的可焊性和合格的冲击韧性。

6.3 钢材材料及所有杆件、板件的放样、号料、切割、矫正、成型、边缘加工、制孔、组装、均应满足《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2020)的要求。为保证构件的加工质量和外观要求，切割应优先选用数控等离子切割、机械剪切和氧气、乙炔切割。

6.4 矩形管防腐要求：涂装前应进行抛丸除锈处理，局部修补时可采用手工机械除锈，除锈等级应分别达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》(GB8923-2001)中的 Sa2.5 级和 St3 级。处理后的钢材表面不应有焊渣、焊疤、灰尘、油污、水和毛刺等；钢结构防腐涂装：按大气区防腐，先进行表面预处理，再采用耐环氧铝粉 T/漆(黑色)150um、耐磨环氧铝粉漆(灰色)150um 和聚氨酯面漆 60um。油漆甲供，实际使用消耗不超过理论值的 1.8，超过部分响应人负责按采购人要求品牌及规格采购并承担费用直至满足使用需求数量；

6.5 严格按照福清公司光伏支架制作及组装项目型材技术参数要求供货，材质、供货尺寸必须符合设计技术要求。乙方供应甲方施工现场的材料必须与合同规定的相符，检验合格后，凭收货验收单、发票，出厂检测报告、出厂合格证及附件相关要求等有效证件办理结算。若乙方所供货物不符合甲方要求，由乙方负责包换，并承担相应调换而支付的实际费用；

7、付款方式：

(1) 无预付款，每批次材料到厂经甲方验收合格后，乙方向甲方开具该批次产品对应合同金额 100%的发票及提供产品合格证、相关检验报告后，甲方向乙方支付该批次产品合同价款的 100%货款作为到货验收款。若因乙方发票或相关证书不齐全的，甲方有权延期支付货款，待发票或相关证书齐全后付清货款，但乙方不能影响交货进度。付款比例：100%半年银行承兑。

(2) 乙方必须按甲方要求的批次和套数，按批次成套排产，甲方确认生产成套后再支付相应提货款。

该合同无调差机制，因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道（项目自筹）。

8、本次询比采购为平台全流程，请供应商务必认真阅读公告第五节“响应文件的递交”，尽早办理投标所必须的电子密钥。

三、供应商资格要求

1、供应商为生产厂家的，必须是在中国境内/外注册的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书、职业健康与安全管理体系认证证书（若有）和环境管理体系

系认证证书（若有）。产品获得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的合格证书或检验合格报告，且出具的检验报告不低于3个投标规格的产品。

2、供应商为代理商的，必须是在中国境内/外注册的企业法人；必须具有生产厂家针对本项目的授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第1条生产厂家全部资格要求，并在响应文件中提交相关证明文件。

3、供应商是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

4、供应商应具有钢管、矩形管供货业绩，在2021年-2024年内的供货合同不少于3个，且签订单项合同金额均在1000万元及以上（附合同扫描件或中标通知书）。

5、供应商财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。具有良好的银行资信和商业信誉。

6、本次采购不接受联合体。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的供应商资格要求并有意参加供应商，请于2024年10月31日17:00前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）获取采购文件。

2、有意参加的供应商需在线上传下列资料后方可下载采购文件：

经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、采购文件免费提供。

五、响应文件的递交

1、响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为2024年11月05日10时00分（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交电子响应文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式1）直接下载“中招易采”APP自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2）请登录<https://ec.powerchina.cn/caHandle.html>联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

（2）各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（电子竞标响应文件的在线投递建议至少提前12小时完成）。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向中国水利水电第四工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开启。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开启的，由供应商承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告同时在中国电建招标与采购网(<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台(<https://ec.powerchina.cn>)上发布。

七、联系方式

采购人： 中水四局（福清）能源装备有限公司

地 址： 福建省福州市福清市江阴港城经济区三峡路 1 号福建三峡海上风电产业园

邮 编： 350309

联系人： 魏阳 孔菊珍

电 话： 18887241415 15095437639

电子邮箱 1727984108@qq.com 299972146@qq.com

八、提出异议的渠道和方式

电 话： 18887241415

电子邮箱： 1727984108@qq.com

九、监督机构

供应商或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中国水电四局（兰州）机械装备有限公司纪委办公室（15009409429）提出投诉。

2024 年 10 月 25 日