

管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统采购项目

招标公告

1 招标条件

本招标项目管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统已审批，资金来源为自筹且已落实，招标人为中核建中核燃料元件有限公司，项目已具备招标条件，招标代理机构中国原子能工业有限公司受招标人委托，现对该项目进行公开招标。

2 项目概况与招标范围

2.1 招标编号

YZN0-WZ-GKZB-24-0375

2.2 招标项目名称

管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统

2.3 招标项目概况

采购一套管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统，用于核燃料管座类关键零部件的激光选区熔化工艺制造及试验，可打印材料 022Cr19Ni10、GH4169、模具钢、铝合金、钛合金等材料。

2.4 招标范围（包含标段划分）

采购一套管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统，系统应至少包含下列组成部分：
IPG 激光器（多台）、多激光振镜系统、烧结室、成型粉仓、铺粉系统、清粉及筛粉系统、吹渣过滤系统、永久滤芯、惰性气体保护系统、切片及烧结路径规划（包含多激光协同、拼

接策略)、增材制造过程原位监控装置(粉床监控、熔池监控、光学断层扫描监控等)、缺陷数字化标样库、产品缺陷及结构评价系统等。

2.5 交货地点

四川省宜宾市叙州区柏溪中核建中核燃料元件有限公司

2.6 交货期

合同签订后 18 个月(详细交付进度要求根据中标方进度计划确定)完成设备安装调试、验收及培训,具备运行能力。

2.7 质量标准

详见第五章“供货要求”《管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统采购技术条件》(编号: ETMHM03020/1), 质保期不少于 24 个月。

3 投标人资格要求

3.1 投标人应满足以下资格要求:

(1) 资质要求: 具有独立订立合同和履行合同能力的中华人民共和国境内注册的企业法人或其他组织, 符合国家有关规定, 具有履行合同所必要的财务、技术、采购及组织能力, 有资格和能力完成本招标相关内容;

(2) 信誉要求:

投标人不得存在下列情形之一:

1) 被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统 (<http://www.gsxt.gov.cn/>) 中列入“严重违法失信企业名单(黑名单)”;

2) 被人民法院在“信用中国”网站 (www.creditchina.gov.cn) 中列入“失信被执行人名单”;

3) 处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态;

4) 进入清算程序, 或被宣告破产, 或其他丧失履约能力的情形;

5) 不符合核安全监管“两个零容忍”情形, 被核安全监管部门明确停工处罚的, 或即将面临停工处罚的;

6) 被列入集团公司或中国原子能工业有限公司或中核建中核燃料元件有限公司违纪违规名单、违约名单、资格暂停供应商清单(如有)或黑名单(如有), 且未从上述名单中释放的。

(3) 其他要求:

提供实物要求: 招标人统一提供 3D 打印半成品及样品的图纸, 投标人依据图纸打印实物并在投标时提供, 具体要求为:

1) 提供典型尺寸样件实物 1 件(至少 1/4 管座样件, 打印材料的第三方检测报告和样件尺寸检验报告满足第五章“供货要求”表 1 核燃料产品打印精度、表面质量及内在性能要求中各项指标)

2) 提供体现投标设备具备无支撑打印能力的全尺寸管座试制件实物 1 件(详见第五章“供货要求”表 2 中要求), 未提供以上实物或经评审小组判定样件及其检测结果不满足五章“供货要求”的, 其投标将被否决。

其中, 投标人提供的全尺寸管座试制件如果能够满足第五章“供货要求”表 1 中各项指标且送第三方检测合格, 实物样件可以仅提供全尺寸管座试制件, 不需要再提供典型尺寸样件实物。

除以上要求外, 投标人可以自发的选择是否提供 3D 打印半成品及样品图纸中的阻流塞、GH4169 局部格架、GH4169 板弹簧组或底座的样品实物, 将根据以上样品的种类进行评分, 详见评分办法。

投标人满足第五章“供货要求”中标星项★的要求(密度块和 R5 力学试样仅需投标人提供第三方检测报告, 无需提供实物)。

3.2 本次招标不接受联合体投标。

4 招标文件的获取

4.1 招标文件售价

每套招标文件售价人民币 300 元整，售后款项不予退还。潜在投标人应扫描下方二维码向代理机构支付招标文件费用，支付后请自行提交电子发票申请(需再次扫描二维码点击消费记录后填写开票信息)。提交电子发票申请时，请备注参与的项目名称和联系人及电话。经我司财务部门审核确认后，电子发票将自动发送至申请时所填邮箱。

招标人（代理机构）确认收款后，投标人才能获得招标文件的下载权限（见平台首页服务中心-供应商服务）。

二维码如下：



4.2 发售时间

北京时间：2024年8月9日 23:30—2024年8月15日 23:30

4.3 招标文件发售方式

电子版招标文件将在中国核工业集团有限公司电子采购平台 (<https://www.cnncecp.com>) 进行发布。潜在投标人在中国核工业集团有限公司电子采购

平台已经注册的，可直接登录参与本项目投标；尚未在中国核工业集团有限公司电子采购平台注册的，应于招标文件发售截止时间前在中国核工业集团有限公司电子采购平台完成在线注册后登录参与本项目投标。投标人登录后点击“我要参与”，选择要参与的项目（管座零部件专用多激光 SLM 增材制造系统采购项目）。

中国核工业集团有限公司电子采购平台将在发售期结束后自动关闭参与入口，未能按时完成参与、购买招标文件相关工作的潜在投标人不得参与投标。

4.4 其他事项说明

未购买本项目招标文件的，其投标将被拒绝，有文件证明下列情形的除外：

- (1) 作为潜在投标人的办事处或分公司代为购买招标文件的；
- (2) 购买招标文件的潜在投标人在投标截止前因兼并、重组上市等原因导致公司名称变化的。

5 投标文件的递交

递交投标文件地点：电子投标文件通过中国核工业集团有限公司电子采购平台进行提交，其他任何方式提交将不予接受。

递交投标文件截止时间（投标截止时间）北京时间：2024年 9月 19日 9 : 30

投标文件应按招标文件规定时间、地点递交，逾期送达的、未送达指定地点的或者不按照招标文件要求加密的投标文件，招标人将予以拒收。

6 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国核工业集团有限公司电子采购平台 (<https://www.cnncecp.com>) 和中国招标投标公共服务平台(www.cebpubservice.com)上

发布。其它任何媒介转载无效，招标人和招标代理机构（如有）均不承担因此带来的一切后果。

7 联系方式

招标人：中核建中核燃料元件有限公司

地址：四川省宜宾市叙州区柏溪街道

商务联系人：杨工

商务联系电话：0831-7028517

技术联系人：秦工

技术联系电话：13568083376

电子邮件：yangzhiyi812@163.com

招标代理机构（如有）：中国原子能工业有限公司

地址：北京市西城区华远街9号

联系人：宋女士

电话：01083941701

电子邮件：songchen@mails.cneic.com.cn

招标文件异议接收人：宋女士

电话：01083941701

电子邮件：songchen@mails.cneic.com.cn

8 其他说明

8.1 投标人须遵守招标人的保密规定。

8.2 对于其它公司利用本公司发布的招标信息进行诈骗的行为，本公司将不承担任何责任，并保留追究相关责任人权利。

8.3 本项目采用电子招标方式，投标人须先取得中国核工业集团有限公司电子采购平台核发的 CA 数字证书，使用 CA 数字证书制作投标文件。在投标截止时间前投标人须将电子投标文件上传至中国核工业集团有限公司电子采购平台完成投标。如因未能及时取得 CA 数字证书或 CA 数字证书有效性不足导致的无法正常投标，招标人/招标代理机构（如有）不承担任何责任。

9 其他需要补充的内容

9.1 电子投标详细操作请登录平台账号，从“下载中心”-“操作手册”中获取《电子采购平台-供应商（公开）全电子》；

招标人：中核建中核燃料元件有限公司

招标代理机构：中国原子能工业有限公司



2024年8月9日