

竞标公告（公开竞标）

项目标号：POWERCHINA-0407-240140

一、竞标条件

受中国电建集团郑州泵业有限公司（以下简称“采购人”）委托，中电建装备集团有限公司供应链中心（以下简称“采购机构”）以公开竞标方式采购光伏组件固定式支架原料镀锌铝镁卷、辅材，采购材料计划使用自筹资金用于本次竞标后所签订合同的支付。

二、项目概况、竞标范围

1、项目概况：为生产和经营需要，中国电建集团郑州泵业有限公司计划采购光伏组件固定式支架原料镀锌铝镁卷、辅材。

2、竞标范围：中国电建集团郑州泵业有限公司光伏组件固定式支架构件采购项目。

3、采购数量

序号	物资名称	规格型号	数量（吨）	备注
包件一	固定式支架原料 镀锌铝镁卷	S350 1250*2.0	5450	镀锌铝镁
包件二	固定式支架辅材	详细构件名称、 规格参数等见构 件清单。	1000	热镀锌、镀锌铝 镁

注：本次竞标数量为暂估，竞标文件及需求一览表中的数量仅作为竞标报价时的计价依据，不作为最终结算量。成交人签订供货合同时将进一步明确供应品种、规格、数量。本次竞标数量与合同中数量可能存在差异，均以现场实际交货验收合格数量/重量为准真实结算，实际采购数量与合同数量可能将存在差异。成交人不得以此向采购人及合同签订买方提出任何补偿要求。

4、交货时间：合同签订后 15 天内，首批货物进场，合同签订后 30 天内全部供货完成。

5、交货地点：天津市、具体以合同约定为准。

6、质量要求：

6.1 支架构件应满足最新版本的以下标准。

- (1) 《连续热镀锌和锌合金镀层钢板及钢带》(GB/T 2518-2019)
- (2) 《钢结构工程施工质量验收规范》(GB50205-2001)
- (3) 《钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级》(GB11345-89)
- (4) 《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级规范》(GB3323-87)
- (5) 《建筑钢结构焊接技术规程》(JGJ81-2002)
- (6) 《钢结构、管道涂装技术规程》(YB/T9256-96)
- (7) 《冷弯薄壁型钢结构技术规范》(GB50018-2002)
- (8) 《现场设备,工业管道焊接工程施工及验收规范》(GB50236-98)
- (9) 《一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》(GB/T 1804)

项目支架构件所需的钢架及其附件采用 Q235B、Q355B 或优于以上的优质冷轧钢板制作,材质符合并应符合 GB/T700 和 GB/T11253 中的有关规定。螺栓、螺母、平垫、弹垫应分别符合 GB/T5780、GB/T6170、GB/T97.1、GB/T93 的规定。如遇国家标准及技术规范更新时,合同下物资将执行最新标准。

6.2 钢构件出厂时,应提交所用钢结构及连接材料必须具有材料力学(机械)性能化学成分合格证明。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求:

1、响应人为生产厂家,必须是在中国境内注册的企业法人,企业注册资本金 800 万元人民币及以上。

2、竞标响应人应具有类似工程的供货业绩,供货业绩要求合同额不低于 500 万元(附合同扫描件,金额需清晰可辨)。

3、响应人具有良好的商业信誉,没有处于被责令停业,财产被接管、冻结、破产状态。

4、《全国企业信用信息公示系统》无经营异常名录信息和严重违法失信企业名单(黑名单)信息。

5、本次竞标不接受联合体竞标、不接受代理商竞标。

6、竞标响应人不存在违法违规、禁止报价的情形。

四、竞标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2024 年 10 月 18 日 17:00 前 (北京时间) 在中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”) 在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本项目获取竞标文件的授权委托书扫描件 (合并文件上传)，并在审核通过后自行下载竞标文件。

2、本项目竞标文件免费。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间 (投标截止时间，下同) 为 2024 年 10 月 21 日 17 时 00 分 (北京时间)，投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招易采”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

(2) 各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。(电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成)。

(3) 开标采用集中解密方式，无需投标人签到以及解密。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时通过集采平台通知所有已购买竞标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中电建装备集团有限公司 (添加采购人名称) 或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、评标办法

采用综合评估法。

遵循的原则：采用有限数量评审制。

1、当各竞标响应人数量等于或少于 5 家时，对所有竞标响应人递交的竞标响应文件进行评审。

2、当各竞标响应人数量多于 5 家时，首先按竞标报价从低到高进行排序，选取从低到高的前 5 家的竞标响应文件进行评审；若有“否决竞标”的，按照竞标报价从低到高顺序依次递补，以保证进入评审的竞标响应人数量满足 5 家。

3、对进入评审环节的 5 家竞标响应人递交的竞标响应文件，按照经修正后的评标价进行评审。

4、未进入评审环节的其它竞标响应文件，不再进行推荐。

七、发布公告的媒介

本次竞标公告同时在中国电建招标与采购网 (<http://bid.powerchina.cn>)和集采平台 (<https://ec.powerchina.cn>) 和上发布。

八、联系方式

采购人：电建装备公司郑州泵业公司

地址：郑州市管城区陇海东路九号

邮编：450000

联系人：原亦聪

电话：17637151880

电子邮箱：zgdj_zbc@163.com

采购机构：中电建装备集团有限公司供应链中心

地址：武汉市洪山区园林路瑞丰国际大厦 23 楼

邮编：430077

联系人：马屹立

电话：13460388027

电子邮箱：373333259@qq.com

九、提出异议的渠道和方式

电 话：13460388027

电子邮箱：373333259@qq.com

十、纪检监督机构

投标人或者其他利害关系人认为本次采购活动存在违规违纪行为的，可以书面形式向中电建装备集团有限公司纪委办公室（027-59997710）提出投诉。

2024年10月8日