

# 中国融通医疗健康集团有限公司 医用吊塔、吊桥集中采购项目采购公告

## 1.采购条件和方法

### 1.1采购条件

中国融通医疗健康集团有限公司医用吊塔及吊桥集中采购项目(编号：gkjt2023121200049)已具备采购条件，经海军安庆医院批准，现对本项目实施公开采购活动，公开邀请合格供应商参加本项目采购竞争。

### 1.2 采购方法

公开竞争谈判

## 2.采购内容和范围

| 包名称       | 标的物名称     | 数量 | 计量单位 |
|-----------|-----------|----|------|
| 高端电动及机械吊塔 | 高端电动及机械吊塔 | 1  | 项    |
| 中端机械吊塔    | 中端机械吊塔    | 1  | 项    |
| 高端干湿分离吊桥  | 高端干湿分离吊桥  | 1  | 项    |
| 中端干湿分离吊桥  | 中端干湿分离吊桥  | 1  | 项    |

项目交货期为：/。

交货地点位于：/。

货物质量标准或主要技术性能指标如下：项目概述

中国融通医疗健康集团有限公司（简称“采购人”）本次集中采购：包件一：高端电动/机械吊塔、包件二：中端机械吊塔（包件一、包件二共20台套）；包件三：高端干湿分离吊桥、包件四：中端干湿分离吊桥（包件三、包件四共150台套），本项目中标人每个包段各1家。采购数量为采购人集中采购模拟数量（采购数量最终解释权归采购人），数量以最终订单为准，采购有效日期为协议签订生效后2年内。设备最终用户分布在上海、山东、江苏、安徽等22个省市26家医院。

二、采购方案由中国融通医疗健康集团有限公司指定其全资子公司融通医药有限公司统一向中标供应商采购设备，支付货款，行使采购人权利。供应商必须按如下技术参数及配置响应标准采购需求，并按采购文件要求进行分项报价，未提供者，评标时经专家组合议，可做废标处理；报价格式请参考第六章附件5。

## 三、技术参数及配置需求

包件一：高端电动/机械吊塔

一、技术要求：

一) 总体要求：

1、吊塔主体材料要求为高强度铝合金，全封闭式设计，吊塔所采用的材料必须防腐蚀，便于清洗，设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末，其具有表面抑制细菌再生作用。

2、吊塔外壳涂膜附着力参照ISO2409-2013测试方法，附着力达到最高等级0级，吊塔外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照ISO9227:2017标准，外观评价参照ISO10289-1999，评价等级≥9级（提供第三方测试报告）。或者，吊塔表面粉末涂层厚度应>70微米。以更好地达到医院感染控制的需求（提供吊塔粉末涂层厚度的第三方测试报告）。两种测试报告提供其中之一即视为响应。

3、吊塔具备轴承可承载300kg满足≥10万次旋转（提供相关测试报告）。或者，吊塔轴承的基本额定动载荷≥10000KG；基本额定静载荷≥60000KG。吊塔轴承需采用AXK平面推力滚针轴承，确保载荷均匀分布，可承受很高的轴向载荷，采用高精度滚针，其滚针硬度≥60HRC（提供相关测试报告）。两种测试报告提供其中之一即视为响应。

4、吊塔转接安装基础架平缓施加荷载至7890N.m的试验扭矩，法兰盘水平偏角≤0.4°（提供第三方检测报告）。

告)。或者,提供第三方合作机构出具的吊塔预埋件安装方式及安全性的计算报告。(提供第三方检测报告)。两种测试报告提供其中之一即视为响应。

5、托盘必须为铝合金材质,表面无螺钉

6、抽屉采用抽拉式,且自带吸合功能;抽屉内部可进行分隔管理,同时具备标识功能

7、要求所有气体插座和接头为德国制式。各种气体插座均为不同颜色和不同形状,防止误操作,具有 Standby (原位待接通状态)功能。

8、吊塔内部采用气电分离式设计,以保证使用安全。

9、所有气管为原装进口医用气体管路。(提供报关单及相关证明文件)

10、★吊塔电源插座需进行插拔次数测试,以验证插座的耐久使用性能;(提供生产车间相关测试实景图片或电源插座品牌方提供的证明文件或第三方检测机构出具的测试报告,三者提供其中之一即可)

11、★吊塔电路系统应进行安全三项测试,即接地阻抗测试,接地阻抗应 $\leq 100\text{m}\Omega$ ,漏电流测试,漏电流应 $\leq 0.3\text{mA}$ ,耐高压测试,可耐高压 $\geq 3500\text{V}$ ;(提供生产车间相关测试实景图片或第三方检测机构出具的测试报告)或者,所投产品通过CE认证,CE证书上需表明检测依据,包括但不限于IEC 60601,EN ISO 11197, EN ISO 14971等,并提供CE产品质量认证证书。

12、吊塔气体终端需进行插拔次数测试,以验证气体终端的耐久使用性能,插拔次数 $\geq 2$ 万次;(提供生产车间相关测试实景图片或插拔次数测试报告)

13、吊塔的清洁消毒应进行消毒剂擦拭测试,测试次数 $\geq 3000$ 次;(提供生产车间相关测试实景图片)

14、★吊塔应标配气动刹车,根据临床需要可升级电磁刹车。

15、★所投产品为整体原厂生产,所有气体终端与吊塔为同一品牌,并提供相关证明文件。

二)具体配置:

1、机械单臂麻醉塔配置:

1) ★吊塔最大承重 $\geq 220\text{KG}$ ,并满足4倍承重要求(提供相关证明文件)

2) 单悬臂配置,悬臂 $\geq 700\text{mm}$ (可根据现场进行调整)(单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价)

3) 配置德标气源接口:氧气\*2,空气\*2,负压\*2,麻醉废气\*1;含所有插头

4) 配置国标5孔电源插座:12个

5) 配置等电位接地端子4个

6) 配置网络接口2个

7) 铝合金托盘2层,其中1层带1个抽屉,托盘表面无螺钉

8) 配置双臂输液架1套,采用一键输液架解锁无需手拧螺母。

2、机械双臂外科塔配置:

1) 双悬臂配置,悬臂 $\geq 1400\text{mm}$ (可根据现场进行调整)(单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价)

2) ★吊塔最大承重 $\geq 220\text{KG}$ ,并满足4倍承重要求(提供相关证明文件)

3) 配置德标气源接口:氧气\*2,空气\*2,负压\*2;含所有插头

4) 配置国标5孔电源插座:12个

5) 配置等电位接地端子4个

6) 配置网络接口2个

7) 铝合金托盘2层,其中1层带1个抽屉,托盘表面无螺钉

8) 配置双臂输液架1套,采用一键输液架解锁无需手拧螺母。

9) 配置收纳网篮1套

3、机械双臂内镜塔配置:(用于内镜手术室)

1) 双悬臂配置,悬臂 $\geq 1400\text{mm}$ (可根据现场进行调整)(单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价)

2) ★吊塔最大承重 $\geq 220\text{KG}$ ,并满足4倍承重要求(提供相关证明文件)

3) 配置德标气源接口:氧气\*2,空气\*2,负压\*2,二氧化碳\*1;含所有插头

4) 配置国标5孔电源插座:12个

5) 配置等电位接地端子4个

6) 配置网络接口2个,视频信号接口2个

7) 铝合金托盘2层,其中1层带1个抽屉,托盘表面无螺钉

8) 配置双臂输液架1套,采用一键输液架解锁无需手拧螺母。

9) 配置收纳网篮1套

10) 配置内镜挂架一个

4、机械双臂内镜塔配置:(用于内镜中心)

1) 双悬臂配置,悬臂 $\geq 1400\text{mm}$ (可根据现场进行调整)(单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价)

2) ★吊塔最大承重 $\geq 220\text{KG}$ ,并满足4倍承重要求(提供相关证明文件)

3) 配置德标气源接口:氧气\*2,空气\*2,负压\*2,二氧化碳\*1;含所有插头

4) 配置国标5孔电源插座:12个

5) 配置等电位接地端子4个

- 6) 配置网络接口2个, 视频信号接口2个
- 7) 铝合金托盘2层, 其中1层带1个抽屉, 托盘表面无螺钉
- 8) 配置双臂输液架1套, 采用一键输液架解锁无需手拧螺母。
- 9) 配置收纳网篮1套
- 10) 配置内镜挂架一个
- 11) 配置单屏显示器挂架一个 (不含显示器), 挂架可悬挂≥32寸显示器

5、直柱吊塔配置: (用于重症监护室、预麻室或麻醉复苏室)

- 1) 无悬臂, 气电箱体可旋转角度≥340°
- 2) ★吊塔最大承重≥220KG, 并满足4倍承重要求 (提供相关证明文件)
- 3) 配置德标气源接口: 氧气\*2, 空气\*2, 负压\*2; 含所有插头
- 4) 配置国标5孔电源插座: 12个
- 5) 配置等电位接地端子4个
- 6) 配置网络接口2个
- 7) 铝合金托盘2层, 其中1层带1个抽屉, 托盘表面无螺钉
- 8) 配置双臂输液架1套, 采用一键输液架解锁无需手拧螺母。
- 9) 配置收纳网篮1套

6、电动双臂外科塔配置:

- 1) 吊塔配置电动升降功能, 吊塔柱体侧面配有升降把手
- 2) 双悬臂配置, 悬臂≥1400mm (可根据现场进行调整) (单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价)
- 3) 吊塔最大承重≥180KG, 并满足4倍承重要求 (提供相关证明文件)
- 4) 配置德标气源接口: 氧气\*2, 空气\*2, 负压\*2, 二氧化碳\*1; 含所有插头
- 5) 配置国标5孔电源插座: 12个
- 6) 配置等电位接地端子4个
- 7) 配置网络接口2个
- 8) 铝合金托盘2层, 其中1层带1个抽屉, 托盘表面无螺钉
- 9) 配置双臂输液架1套, 采用一键输液架解锁无需手拧螺母。
- 10) 配置收纳网篮1套

★注意: 氧气, 空气, 负压吸引, 麻醉气体排放、二氧化碳等气体插座, 电源插座、网络接口、显示器挂架、双臂输液架、收纳网篮、内镜挂架等附件还需单独报价。

包件二: 中端机械吊塔

一、技术要求:

一) 总体要求:

- 1、吊塔主体材料要求为高强度铝合金, 全封闭式设计, 吊塔所采用的材料防腐蚀, 便于清洗, 设备表面喷塑采用优质环保抗菌粉末, 其具有抑制金黄色葡萄球菌及大肠杆菌作用。
- 2、吊塔安装架应保证安全性, 提供吊塔生产厂家送检的第三方检测报告或原厂质检报告。
- 3、吊塔采用上电下气分离式设计或不同面板分离设计, 更好的保护使用者及患者安全, 需要提供实物照片说明
- 4、吊塔气管通过生物相容性认证。
- 6、气体终端要求: 各种气体插座均为不同颜色和不同形状, 防止误操作, 具有Standby (原位待接通状态)功能;
- 7、吊塔采用医用气体管路系统, 气体终端符合ENISO 9170-1标准, 医用气体软管符合ENISO 5359标准或YY/T0799标准, 提供相关证明文件
- 8、抽屉为金属材质, 采用自吸合方式打开闭合, 方便医护人员操作
- 9、吊塔外壳涂膜附着力参照ISO2409-2013测试方法, 附着力达到最高等级0级, 吊塔外壳在中性盐雾试验中, 测试方法参照ISO9227:2017标准, 外观评价参照ISO10289-1999, 评价等级≥9级 (提供第三方测试报告)。或者, 吊塔表面粉末涂层厚度应 > 70微米。以更好地达到医院感染控制的需求 (提供吊塔粉末涂层厚度的测试报告)。两种测试报告提供其中之一即视为响应。
- 10、★吊塔旋转臂为整体悬臂无拼接, 提供吊塔悬臂横截面照片
- 11、★吊塔电源插座需进行插拔次数测试, 以验证插座的耐久使用性能; (提供生产车间相关测试实景图片或电源插座品牌方提供的证明文件或第三方检测机构出具的测试报告, 三者提供其中之一即可)
- 12、★吊塔电路系统应进行安全三项测试, 即接地阻抗测试, 接地阻抗应≤100mΩ, 漏电流测试, 漏电流应≤0.3mA, 耐高压测试, 可耐高压≥3500V; (提供生产车间相关测试实景图片或第三方检测机构出具的测试报告) 或者, 所投产品通过CE认证, CE证书上需表明检测依据, 包括但不限于IEC 60601, EN ISO 11197, EN ISO 14971等, 并提供CE产品质量认证证书。
- 13、吊塔气体终端需进行插拔次数测试, 以验证气体终端的耐久使用性能, 插拔次数≥2万次; (提供生产

车间相关测试实景图片或插拔次数测试报告)

14、吊塔医用气管应进行耐高压测试和稳压测试，耐高压测试即采用2倍正常工作压力也即采用1MPa的压力对气管进行压力测试，稳压测试即采用正常工作压力也即采用0.5MPa的压力对气管进行压力测试，测试时间不得低于10分钟；（提供生产车间相关测试实景图片）

15、吊塔清洁消毒应进行消毒剂擦拭测试，测试次数≥3000次；（提供生产车间相关测试实景图片）

二) 具体配置：

1、机械单臂麻醉塔配置：

1) 吊柱式/竖式，气电箱长度≥800mm

2) 气电箱旋转角度≥330°

3) 吊臂长度旋转半径总长≥750mm，可选配双臂旋转半径总长≥1500mm（具体长度根据医院现场实际定制）（单臂和双臂作为选配件单独报价）

4) ★净负载能力≥120Kg，提供相关测试报告

5) 德式标准气体插座（氧气2个，空气1个，负压吸引1个，麻醉气体排放1个），并包含所有插头麻醉废气排放采用正压虹吸式，禁止采用负压吸引

6) 电源插座8个、六类网络接口 1个、等电位接地端子2个

7) 二层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨。

8) 输液架1套最大标称工作称重应不小于20KG。

9) 标配网篮、输液架、集线器等其他附件，附件均可独立安装

2、机械双臂外科塔配置：

1) 吊柱式/竖式，气电箱长度≥800mm

2) 气电箱旋转角度≥330°

3) 吊臂长度旋转半径总长≥750mm，可选配双臂旋转半径总长≥1500mm（具体长度根据医院现场实际定制）（单臂和双臂作为选配件单独报价）

4) 净负载能力≥120Kg

5) 德式标准气体插座（氧气2个，空气1个，负压吸引1个），包含所有插头

6) 电源插座8个、六类网络接口 1个、等电位接地端子2个

7) 二层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨。

8) 输液架1套最大标称工作称重应不小于20KG。

9) 标配网篮、输液架、集线器等其他附件，附件均可独立安装

3、机械双臂腔镜塔配置：（用于腔镜手术室）

1) 双悬臂配置，悬臂≥1400mm（可根据现场进行调整）（单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价）

2) 净负载能力≥120Kg

3) 配置德标气源接口：氧气\*2，空气\*2，负压\*2，二氧化碳\*1；含所有插头

4) 电源插座8个、六类网络接口 1个、等电位接地端子2个，视频信号接口2个

5) 三层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨。

6) 配置双臂输液架1套，采用一键输液架解锁无需手拧螺母。

7) 配置收纳网篮1套

8) 配置内镜挂架一个

4、机械双臂内镜塔配置：（用于内镜中心）

1) 双悬臂配置，悬臂≥1400mm（可根据现场进行调整）（单悬臂和双悬臂作为选配件单独报价）

2) 净负载能力≥120Kg

3) 配置德标气源接口：氧气\*2，空气\*2，负压\*2，二氧化碳\*1；含所有插头

4) 电源插座8个、六类网络接口 1个、等电位接地端子2个，视频信号接口2个

5) 三层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨。

6) 配置双臂输液架1套，采用一键输液架解锁无需手拧螺母。

7) 配置收纳网篮1套

8) 配置内镜挂架一个

9) 配置单屏显示器挂架一个（不含显示器），挂架可悬挂≥32寸显示器

5、直柱吊塔配置：（用于重症监护室、预麻室或麻醉复苏室）

1) 吊柱式/竖式，气电箱长度≥800mm

2) 气电箱旋转角度≥330°

3) 无悬臂，气电箱体可旋转角度≥330°

4) 净负载能力≥120Kg

5) 德式标准气体插座（氧气2个，空气1个，负压吸引1个），包含所有插头

6) 电源插座8个、六类网络接口 1个、等电位接地端子2个

7) 二层设备托盘，其中一个带抽屉，托盘为纯平橘纹设计，不纳垢便于清洁，带标准附件导轨。

8) 输液架1套最大标称工作称重应不小于20KG。

9) 标配网篮、输液架、集线器等其他附件，附件均可独立安装

★注意：氧气，空气，负压吸引，麻醉气体排放、二氧化碳等气体插座，电源插座、网络接口、显示器挂架、双臂输液架、收纳网篮、内镜挂架等附件还需单独报价。

包件三：高端干湿分离吊桥

一、技术要求：

一) 总体要求：

- 1、所有吊桥上承载的设备的电源线路及气源管路和塔体之间没有相对移动，所有电源线路及气源管路必须在塔体不能外露，保证吊桥在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生。
- 2、横梁长度2200mm-3100mm可供选择，最终可根据医院实际场地情况确定或根据实际情况通过增加横臂数量满足。（不同长度规格横梁作为选配件单独报价）
- 3、横梁为封闭式设计，底部无开孔（提供图片证明）
- 4、符合气电分离要求，确保吊桥使用安全性。
- 5、★底板具有排气系统设计，在模拟氧气泄露流量为1L/min时，腔体内部的氧气浓度不超过25%。符合《11197-2019医用供气装置》要求，（提供相关证明文件，非自我符合性声明）
- 6、气体终端要求：要求所有气体插座和接头，德国制式。各种气体插座均为不同颜色和不同形状，防止误操作，具有Standby（原位待接通状态）功能。插座插头可保证2万次以上的插拔，可带气维修，维修费用低廉
- 7、内置LED照明灯和夜光背景灯，内置于吊桥横梁中，和吊桥设备一体，节约空间。（提供彩页或产品说明书证明）
- 8、★可选配内置式智能照明系统，包含分段式辅助照明灯、阅读灯、导航灯、节律照明等，照明系统内置于吊桥横梁中，和吊桥设备一体，节约空间。（提供彩页或产品说明书证明）
- 9、吊桥设备表面喷塑采用环保抗菌粉末，外观美观时尚、更易清洁；
- 10、设备架在横梁上移动距离≥410mm
- 11、所有气电端口必须安装于气电箱上，禁止安装于横梁上。
- 12、★所有气管为原装进口医用气体管路，提供报关单及相关证明文件
- 13、★符合欧盟吊桥四倍承重系数安全负载要求。（提供由欧盟认可的公告机构颁发的产品认证证书及自我符合性声明）
- 14、吊桥防护等级应符合GB4208标准中IP20的规定。（提供相关证明文件）
- 15、★吊桥外壳涂膜附着力参照ISO2409-2013测试方法，附着力达到最高等级0级，吊桥外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照ISO9227:2017标准，外观评价参照ISO10289-1999，评价等级≥9级（提供第三方测试报告）。或者，吊桥表面粉末涂层厚度应>70微米。以更好地达到医院感染控制的需求（提供吊桥粉末涂层厚度的第三方测试报告）。两种测试报告提供其中之一即视为响应。
- 16、★吊桥电源插座需进行插拔次数测试，以验证插座的耐久使用性能；（提供生产车间相关测试实景图片或电源插座品牌方提供的证明文件或第三方检测机构出具的测试报告，三者提供其中之一即可）
- 17、★吊桥电路系统应进行安全三项测试，即接地阻抗测试，接地阻抗应≤100mΩ，漏电流测试，漏电流应≤0.3mA，耐高压测试，可耐高压≥3500V；（提供生产车间相关测试实景图片或第三方检测机构出具的测试报告）或者，所投产品通过CE认证，CE证书上需表明检测依据，包括但不限于IEC 60601, EN ISO 11197, EN ISO 14971等，并提供CE产品质量认证证书。
- 18、吊桥气体终端需进行插拔次数测试，以验证气体终端的耐久使用性能，插拔次数≥2万次；（提供生产车间相关测试实景图片或插拔次数测试报告）
- 20、吊桥的清洁消毒应进行消毒剂擦拭测试，测试次数≥3000次；（提供生产车间相关测试实景图片）
- 21、★所投产品为整体原厂生产，所有气体终端与吊塔为同一品牌，并提供相关证明文件。。

二) 湿区配置：

- 1、湿区承重负载能力≥150Kg
- 2、湿区箱体带有悬臂，方便远端输液
- 3、★终端箱承重80kg时，终端箱倾斜角度≤1°（提供相关证明，非自我符合性声明）
- 4、★标配气动刹车，便于滑车定位与移动
- 5、德式标准气体插座（空气2个，负压吸引2个，氧气2个）
- 6、湿区可选配一键式解锁系统的双关节伸展臂，输液袋挂钩与泵安装杆错位安装，以防止滴液损坏泵体，承重≥20Kg
- 7、湿区可选配前置输液架系统；
- 8、电源插座6个
- 9、网络接口 2个
- 10、等电位接地端子2个

- 11、二层设备托盘，其中一层带抽屉
- 12、托盘必须为铝合金材质，表面无螺钉，抽屉使用内藏式自吸合导轨。

三) 干区配置：

- 1、干区承重负载能力 $\geq 150\text{Kg}$
  - 2、★终端箱承重80kg时，终端箱倾斜角度 $\leq 1^\circ$ （提供相关证明，非自我符合性声明）
  - 4、★标配气动刹车，便于滑车定位与移动
  - 5、德式标准气体插座（空气1个，负压吸引1个，氧气2个），含所有插头
  - 7、电源插座6个
  - 8、网络接口 1个
  - 9、等电位接地端子2个
  - 10、二层设备托盘，其中一层带抽屉
  - 11、托盘必须为铝合金材质，表面无螺钉，抽屉使用内藏式自吸合导轨。
  - 12、可配置一键解锁式营养泵输液系统
  - 13、可提供导联线、电源线以及气体管道整体集线收纳方案
  - 14、可配置备用呼吸球囊收纳装置
- ★注意：氧气，空气，负压吸引，二氧化碳等气体插座，电源插座、网络接口等附件还需单独报价。

包件四：中端干湿分离吊桥

一、技术要求：

一) 总体要求：

- 1、横臂主体材料为高强度铝合金，外表采用静电喷涂工艺，美观、抗菌、耐腐蚀；
  - 2、吊塔内部采用气电分离式设计，保障使用安全：吊塔箱体底端必须有氧气泻流孔设计，防止出现塔内氧气蓄积并与电源线造成火灾意外；
  - 3、吊塔防护级别达到 IP20；（提供相关证明文件）
  - 4、横梁长度：2500-3100mm，具体长度可根据实际情况或增加横臂数量定制；（不同长度规格横梁作为选配件单独报价）
  - 5、★气体终端符合ENISO 9170-1标准，医用气体软管符合ENISO 5359标准或YY/T0799标准（提供相关证明文件）
  - 6、配置刹车制动装置，待机时设备无飘移；
  - 8、配置后续可以升级，附件可以按照用户要求灵活选配；
  - 9、★终端箱的最大承重 $\geq 120\text{kg}$ ；（提供相关证明文件）
  - 10、医用气体正压柔性管内部直径应 $\geq 5\text{mm}$ ，负压吸引的管道内部直径应 $\geq 6\text{mm}$ （提供相关证明文件）
  - 11、所有电源线路及气源管路必须在塔体内不能外露，保证吊塔在移动过程中，不会因位置的改变导致线路脱落的意外发生
  - 12、气体终端接口有通、断、拔三种状态，气体出口均要以国际标准色予以区别，并有防止不同气体误插的装置或结构，能带气维修。
  - 13、吊桥外壳涂膜附着力参照ISO2409-2013测试方法，附着力达到最高等级0级，吊桥外壳在中性盐雾试验中，测试方法参照ISO9227:2017标准，外观评价参照ISO10289-1999，评价等级 $\geq 9$ 级（提供第三方测试报告）。或者，吊桥表面粉末涂层厚度应 $> 70$ 微米。以更好地达到医院感染控制的需求（提供吊塔粉末涂层厚度的测试报告）。两种测试报告提供其中之一即视为响应。
  - 14、★吊桥电源插座需进行插拔次数测试，以验证插座的耐久使用性能；（提供生产车间相关测试实景图片或电源插座品牌方提供的证明文件或第三方检测机构出具的测试报告，三者提供其中之一即可）
  - 15、★吊桥电路系统应进行安全三项测试，即接地阻抗测试，接地阻抗应 $\leq 100\text{m}\Omega$ ，漏电流测试，漏电流应 $\leq 0.3\text{mA}$ ，耐高压测试，可耐高压 $\geq 3500\text{V}$ ；（提供生产车间相关测试实景图片或第三方检测机构出具的测试报告）或者，所投产品通过CE认证，CE证书上需表明检测依据，包括但不限于IEC 60601, EN ISO 11197, EN ISO 14971等，并提供CE产品质量认证证书。
  - 16、吊桥气体终端需进行插拔次数测试，以验证气体终端的耐久使用性能，插拔次数 $\geq 2$ 万次；（提供生产车间相关测试实景图片）
  - 17、吊桥医用气管应进行耐高压测试和稳压测试，耐高压测试即采用2倍正常工作压力也即采用1MPa的压力对气管进行压力测试，稳压测试即采用正常工作压力也即采用0.5MPa的压力对气管进行压力测试，测试时间不得低于10分钟；（提供生产车间相关测试实景图片）
  - 18、吊桥的清洁消毒应进行消毒剂擦拭测试，测试次数 $\geq 3000$ 次；（提供生产车间相关测试实景图片）
- 二) 湿区配置：
- 1、旋转角度： $\geq 330^\circ$
  - 2、吊柱式，功能箱体长度 $\geq 800\text{ mm}$
  - 3、仪器托盘：高度可自调。托盘 2 个，其中 1 个为带抽屉托盘，带双边侧导轨

- 4、★托盘承载重量≥40Kg，抽屉承载重量≥7Kg。（提供相关证明文件）
- 5、托盘为一体成型边角带防撞设计
- 6、所有气体插座和接头均为德式终端。气源终端数量为：氧气 2 个、负压吸引 2 个、压缩空气 2 个，并包含所有插头；
- 7、吊塔插座为国标标准插座。电源插座数量：8个，220V，10A
- 8、配置双关节旋转延伸臂，不锈钢高度可调输液架；

### 三) 干区配置：

- 1、吊箱式，功能箱体长度≥680mm
- 2、仪器托盘：高度可自调。托盘 2 个，其中 1 个为带抽屉托盘，带双边侧导轨
- 3、★托盘承载重量≥40Kg，抽屉承载重量≥7Kg。（提供相关证明文件）
- 4、托盘为一体成型边角带防撞设计；
- 5、所有气体插座和接头均为德式终端。气源终端数量为：氧气 2 个、负压吸引 2 个、压缩空气 2 个，并包含所有插头；
- 6、吊塔插座为国标标准插座。电源插座数量：8个，220V，10A
- 7、RJ45 网络接口 2 个
- 8、网篮 1 套

★注意：氧气，空气，负压吸引，二氧化碳等气体插座，电源插座、网络接口等附件还需单独报价。

### 四、服务条款

- 1.负责货物的免费安装，调试，提供免费现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能。
- 2.负责医护人员工程师的培训。
- 3.无论保内/保外，在接到报修电话或查询后，厂家将立即给予响应，电话响应时间1小时，24小时内到现场维修。
- 4.提供完备的技术资料，中英文操作手册。
- 5.在国内设有维修中心及零配件库，具有充足的零配件储备，保证产品供货后至少10年的备件供应。
- 6.各地维修站设有多名专职维修工程师，负责设备的专业维修。
- 7.所供货物按照采购人指定时间地点交货，负责安装到指定机位。
- 8.保修期内免费提供维修和技术咨询服务，保修期外收取零配件标准成本费。
- 9.保修期外每年至少完成巡视性免费维护保养一次。
- 10.质保期≥2年。

### 五、商务要求

- 1.交货地点：采购人指定。
- 2.交货时间：合同签订后按需求单位实际需求由采购人指定日期交付。
- 3.付款方式：订货后预付50%，货到验收合格后1月内支付50%。
- 4.质保服务要求：见第三条，技术规格及配置需求部分。
- 5.提供相应产品检测报告。

其他：无。

## 3.供应商资格要求

### 3.1 供应商资格要求

- (1) 供应商须为中华人民共和国境内依法注册的企业、具有独立法人资格或为非法人组织。
- (2) 供应商应具备良好的商业信誉和健全的财务制度，须提供经审计的近一年度财务审计报告。

### 3.2 供应商不得存在下列情形之一

- (1) 与本项目其他供应商的单位负责人为同一人。
- (2) 与本项目其他供应商存在直接控股关系。
- (3) 本项其他供应商存在管理关系。
- (4) 近三年内在经营活动中存在以下严重不良情形：
  - ① 被本项目所在地省级以上行业主管部门依法暂停、取消投标或禁止参加采购活动的。
  - ② 处于被责令停产停业、暂扣或者吊销执照、暂扣或者吊销许可证、吊销资质证书状态。
  - ③ 进入清算程序，或被宣告破产，或其他丧失履约能力情形的。
  - ④ 根据公司供应商管理要求，被禁止参与采购活动且处于有效期内的。

### 3.3 本次项目不接受联合体参加采购活动

联合体各方按照其分工协议，应当满足本条第3.1款规定的相应条件和要求；联合体各方均不得存在本条第3.2款规定的情形；联合体各方不得以自己名义单独提交响应文件，或参加其他联合体参与本项目采购活动。否则，相关响应文件均无效。

## 4.采购文件的获取

### 4.1 获取时间

从2023-12-13 12:00:00起至2023-12-22 12:00:00止（北京时间）

### 4.2 获取方式

本次实行网上发售电子采购文件，不再出售纸质采购文件。凡是有意参加的潜在供应商，请登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）进行采购文件购买（已在该系统注册过的供应商请登录系统在报名审核通过后购买采购文件，未在该系统注册的供应商请先进行系统注册后按照上述进行购买文件）。

中国融通电子商务平台首页提供操作手册，供应商根据操作手册进行购买、下载采购文件及响应。

### 4.3 交纳采购文件工本费

高端干湿分离吊桥文件费售价人民币0元(售后不退)。

中端机械吊塔文件费售价人民币0元(售后不退)。

高端电动及机械吊塔文件费售价人民币0元(售后不退)。

中端干湿分离吊桥文件费售价人民币0元(售后不退)。

### 4.4 联系人

供应商在报名时务必填写本次采购业务的联系人，在采购过程中的相关信息将以短信形式发送到该联系人手机上。

### 4.5 客服电话

供应商下载采购文件失败或遇到其他问题请拨打客服电话400-189-8880联系咨询。

## 5.响应文件的递交

### 5.1 递交响应文件截止时间

2023-12-24 12:00:00(北京时间)。

### 5.2 递交说明

本项目支持电子响应文件加密递交（签章、加密）；同时供应商需准备纸质响应文件盖章密封提交；电子响应文件通过中国融通电子商务平台-采购平台递交。

供应商必须在响应截止时间之前办理CA证书，并使用CA证书进行加密后才能响应；否则将无法响应。CA证书具体办理流程参见中国融通电子商务平台首页下方下载专区“CA证书办理及安装”说明。

### 5.3 递交注意事项

5.3.1 逾期递交的响应文件，采购人将予以拒收。

5.3.2 供应商请于响应文件递交截止时间前登录中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）投标工具端进行响应文件递交。供应商的电脑和网络环境应按照中国融通电子商务平台要求。电子响应文件逾期上传或上传未成功，采购人拒收响应文件(平台自动关闭上传端口)。采购人温馨提醒，为避免响应文件递交截止时间前可能发生网络拥堵，建议供应商适当提前上传时间。

## 6.发布公告的媒介

本项目采购公告在中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>）上发布。

## 7.免责声明

我公司发布本次项目采购信息的官方媒介中国融通电子商务平台（<https://www.ronghw.cn/>），除上述外，我公司不在其他任何网站、论坛等媒介发布任何采购信息，其他任何媒介上转载的、以我公司为采购主体的采购信息均为非法转载，均为无效。



## 8.其他补充

无

## 9.联系方式

采购人:海军安庆医院

地 址:海军安庆医院

联系人:姜颖

电 话:0556-5593187