

项目编号:POWERCHINA-0126-240667

中国电建集团核电工程有限公司
国能宁夏中卫电厂 4×660MW 机组扩建工程
A 标段
普通焊材框架采购

公开询比价文件



采 购 人：中国电建集团核电工程有限公司

二〇二四年十月

中国·济南历城

第一章 询价公告

一、询价条件

中国电建集团核电工程有限公司以公开询比价的方式采购国能宁夏中卫电厂 4*660MW 机组扩建工程项目普通焊材一批，计划使用项目工程款用于本次询价后所签订合同的支付。

二、项目概况、询价范围

1、国能宁夏中卫电厂 4×660MW 机组扩建工程项目部：#3、#4 机组建安及单元机组附属工程（含汽机房、锅炉房、引风机房、电除尘（含输灰系统）、脱硝、尿素制备车间、柴油发电机室、750kV 升压站、330kV 启备变配电装置、辅机冷却塔、空冷岛、空冷配电室、机组排水槽、精处理酸碱储存间、检修楼、物资库、渣仓、联合侧煤仓、石子煤仓、集控楼、危废品库、主变、厂高变、启备变、储油箱、事故油池等），负责区域内道路、暖通、管网、地面、照明、水消防、保温、油漆、封闭库建设（详见附件临建封闭库建设要求）等工程。

2、询价范围：详见采购数量

3、采购数量：

序号	物资描述	型号	规格	执行标准号	单位	数量	生产厂家
1	不锈钢焊条	CHS002R	φ 3.2	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
2	不锈钢焊条	CHS002R	φ 4.0	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
3	不锈钢焊条	CHS022R	φ 3.2	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
4	不锈钢焊条	CHS022R	φ 4.0	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
5	不锈钢焊条	CHS102R	φ 4.0	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
6	不锈钢焊条	CHS132R	φ 4.0	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
7	不锈钢焊条	CHS137R	φ 3.2	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
8	低合金焊条	CHE507RH	φ 3.2	ASME、EN ISO、NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
9	低合金焊条	CHE507RH	φ 4.0	ASME、EN ISO、	公斤	20	四川大西洋

				NB/T47018.2-2017			
10	低合金焊丝	CHG-55C1R	φ 2.5	ASME、EN ISO、 NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
11	埋弧焊丝	CHW-S2R	φ 4.0	ASME、EN ISO、 NB/T47018.4-2017	公斤	10000	四川大西洋
12	埋弧焊剂	CHF101R		ASME、EN ISO、 NB/T47018.4-2022	公斤	10000	四川大西洋
13	不锈钢焊条	CHS102R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	2000	四川大西洋
14	不锈钢焊条	CHS107R	φ 2.5	NB/T47018.2-2017	公斤	800	四川大西洋
15	不锈钢焊条	CHS107R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	800	四川大西洋
16	不锈钢焊条	CHS132R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
17	不锈钢焊条	CHS137R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
18	不锈钢焊条	CHS2209R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
19	不锈钢焊条	CHS2209R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
20	不锈钢焊条	CHS302R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	1500	四川大西洋
21	不锈钢焊条	CHS302R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
22	不锈钢焊条	CHS307R	φ 2.5	NB/T47018.2-2017	公斤	200	四川大西洋
23	不锈钢焊条	CHS307R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	3000	四川大西洋
24	不锈钢焊条	CHS307R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	12000	四川大西洋
25	不锈钢焊条	CHS312R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	3000	四川大西洋
26	不锈钢焊条	CHS312R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	500	四川大西洋
27	合金钢焊条	CHH127R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
28	合金钢焊条	CHH127R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	20	四川大西洋
29	合金钢焊条	CHH-307	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	2000	四川大西洋
30	合金钢焊条	CHH-307	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	2000	四川大西洋
31	合金钢焊条	CHH307R	φ 2.5	NB/T47018.2-2017	公斤	4000	四川大西洋
32	合金钢焊条	CHH307R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	4000	四川大西洋
33	合金钢焊条	CHH307R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	3000	四川大西洋
34	合金钢焊条	CHH-317	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	4000	四川大西洋
35	合金钢焊条	CHH-317	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	4000	四川大西洋
36	合金钢焊条	CHH317R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	3000	四川大西洋
37	合金钢焊条	CHH317R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	7000	四川大西洋
38	合金钢焊条	CHH407R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
39	合金钢焊条	CHH407R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
40	合金钢焊条	CHH507R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	50	四川大西洋
41	合金钢焊条	CHH507R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	50	四川大西洋
42	镍基焊条	CHN337R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	800	四川大西洋
43	碳钢焊条	CHE422	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
44	碳钢焊条	CHE422R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	1500	四川大西洋
45	碳钢焊条	CHE422R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	1000	四川大西洋
46	碳钢焊条	CHE-507	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	9000	四川大西洋
47	碳钢焊条	CHE-507	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	13000	四川大西洋
48	碳钢焊条	CHE507R	φ 3.2	NB/T47018.2-2017	公斤	17000	四川大西洋

49	碳钢焊条	CHE507R	φ 4.0	NB/T47018.2-2017	公斤	7000	四川大西洋
50	不锈钢焊丝	CHG-2209R	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
51	不锈钢焊丝	CHG-2209R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
52	不锈钢焊丝	CHG-308LR	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
53	不锈钢焊丝	CHG-308LR	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
54	不锈钢焊丝	CHG-308LR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
55	不锈钢焊丝	CHG-308R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	500	四川大西洋
56	不锈钢焊丝	CHG-308R	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
57	不锈钢焊丝	CHG-308R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	500	四川大西洋
58	不锈钢焊丝	CHG-309R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	100	四川大西洋
59	不锈钢焊丝	CHG-309R	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	500	四川大西洋
60	不锈钢焊丝	CHG-309R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	500	四川大西洋
61	不锈钢焊丝	CHG-316LR	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
62	不锈钢焊丝	CHG-316LR	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
63	不锈钢焊丝	CHG-316LR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
64	不锈钢焊丝	CHG-316R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	100	四川大西洋
65	不锈钢焊丝	CHG-316R	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
66	不锈钢焊丝	CHG-316R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
67	不锈钢焊丝	CHG-347R	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	100	四川大西洋
68	不锈钢焊丝	CHG-347R	φ 2.0	NB/T47018.3-2017	公斤	50	四川大西洋
69	不锈钢焊丝	CHG-347R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
70	不锈钢免充氩焊丝	CHG-308LGF	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
71	纯铝焊丝	SAL1070	φ 1.6	NB/T47018.3-2017	公斤	800	四川大西洋
72	二保焊丝	CHT711	φ 1.2	NB/T47018.3-2017	公斤	1000	四川大西洋
73	二保焊丝	CHT81B2R	φ 1.2	NB/T47018.3-2017	公斤	1000	四川大西洋
74	二保焊丝	CHT81B2VR	φ 1.2	NB/T47018.3-2017	公斤	2000	四川大西洋
75	二保焊丝	CHW-50C6R	φ 1.2	NB/T47018.3-2017	公斤	2000	四川大西洋
76	合金钢焊丝	CHG-55B2R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	1000	四川大西洋
77	合金钢焊丝	CHG-55B2VR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	2000	四川大西洋
78	合金钢焊丝	CHG-55B6R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	200	四川大西洋
79	合金钢焊丝	CHG-60CR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
80	合金钢焊丝	CHG-62B3R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	500	四川大西洋
81	合金钢焊丝	CHG-62CNR	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
82	镍基焊丝	CHG-NiCr-3R	φ 2.4	NB/T47018.3-2017	公斤	300	四川大西洋
83	镍基焊丝	ERNiCr-3R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	20	四川大西洋
84	碳钢焊丝	CHG-56	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	3000	四川大西洋
85	碳钢焊丝	CHG-56R	φ 2.5	NB/T47018.3-2017	公斤	1000	四川大西洋
合计						150050	

（仅供参考，最终以实际发生量为准。根据设计图纸，在施工过程中采购数量及采购品种会做相应调整；询价材料实际供货数量、时间与询价数量、时间发生偏差时，询价响应人

应予接受，并不得以此作为调整单价和索赔依据。)

4、交货时间：**2024年10月至项目工程完工**，实际供货时间可能与交货时间存在差异。单次交货应为接收到通知起5日内到货。

5、交货地点：中国电建集团核电工程有限公司国能宁夏中卫电厂扩建工程项目部（宁夏回族自治区中卫市境内坡头区中卫工业园区）。

6、质量要求：

焊材的质量标准遵循国家相关标准和规定：NB/T47018-2017、ASME、EN ISO。

7、质量证明文件：

提供与所供产品批号相对应的质量证明书，如质量证明书为复印件，需提供加盖供货单位章的质量证明书复印件4份，并注明原件所在处。质量证明文件随货同行。

8、包装与标识：

按国家相关标准包装，交货时货物需带有标识（标识包括生产厂家，生产日期，规格型号，重量等主要信息）。

9、计重方式：

所有焊材均进行理计。

10、技术资料要求：

投标人提供但不限于以下技术资料：

- 1、质量证明书；
- 2、焊材随货同行单。

11、供货能力要求

投标人应具备本采购项目范围内供货的能力。

三、询价响应人资格要求

询价响应人必须满足以下全部资格要求：

1、询价响应人为生产厂家的，所供焊材品牌满足采购方要求应为：**四川大西洋**。

2、询价响应人为非生产厂家的，必须是在中国境内注册的企业独立法人，企业注册资本金50万元人民币及以上，营业执照经营范围需包含焊材，为**大西洋销售一级代理或一级代理授权的二级代理**，且其销售产品的生产厂家须满足第1条生产厂家资格条件的要求。

3、询价响应人应具有类似工程的焊材供货业绩，在近三年内（2021年-至今）的焊材供货合同不少于3个，且签订单项合同金额均在20万元以上（附合同扫描件或中标通知书，提供资料需包含合同数量或合同金额）。

4、询价响应人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、询价响应人应需具有一般纳税人资格，能开具增值税专用发票（13%）（附一般纳税人证明文件或样票）。

6、本次询价不接受联合体询价。

生产厂家及其代理商不得同时参加本次询价，获得生产厂家授权的多家代理商可同时参加。

7、询价响应人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止询价的情形。

四、询价文件的获取

1、凡满足本公告规定的询价响应人资格要求并有意参加报价者，请于 2024年10月18日10时前在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）免费注册、在线报名。

2、已注册、报名的，请在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）下载询价文件。

五、询价响应文件的递交

1、询价响应文件递交的截止时间（询价响应截止时间，下同）为 2024年10月22日14时（北京时间），询价响应文件通过中国电建集中采购平台递交。

2、逾期未递交询价响应文件，采购人不予受理。

3、询价响应截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台（<http://ec.powerchina.cn>）通知所有潜在询价响应人。

4、递交询价响应文件前须在中电建集中采购电子平台通过合格供应商审查，成为中国电建集团核电工程有限公司或中国电力建设股份有限公司合格供应商后方能进行询价响应文件递交和开标。因询价响应人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成询价响应文件无法递交和开标的，由询价响应人承担其全部后果。

六、发布公告的媒介

本次询价公告在中国电力建设股份有限公司集中采购平台网站（<http://ec.powerchina.cn>）上发布。

七、黑名单说明：

如投标后无故弃标的供应商，将拉入我公司黑名单，半年内不得参加我公司任何项目投标。

八、联系方式

招 标 人：中国电建集团核电工程有限公司

联 系 人：宋阳阳

电 话： 0531-89812510

电子邮箱： songyangyang@powerchina-ne.com

九、提出异议的渠道和方式

电 话： 0531-89812510

电子邮箱： songyangyang@powerchina-ne.com

十、监督机构

中国电建集团核电工程有限公司审计部

监督电话：0531-89812202，0531-89812113

2024 年 10 月 13 日