

中色大冶铜绿山选矿脱水精矿仓起重行抓 公开竞价公告

中色大冶铜绿山矿选矿车间脱水精矿仓一台 QZ20-19.5 A7 桥式起重行抓，2013 年 1 月生产，2013 年 8 月安装投入使用。由于使用频繁，设备老化及现场环境的影响，该起重行抓运行状况已严重不佳，运行过程中故障不断。根据安全生产需要，需对此行抓起重机进行维修，采购项目资金来自 自筹资金，出资比例为 100%。我公司拟采用公开竞价方式进行该标的物的公开竞价(竞价编号: TL-FW-JJ-2023-002)。各潜在投标人请按以下要求于 2023 年 9 月 11 日上午 10:00 前将报价文件及多次竞拍价格通过中国有色集团采购招标电子商务平台 [https//epc.cnmc.com.cn](https://epc.cnmc.com.cn) 递交。

一、拟采购标的一览表

TL-FW-JJ-2023-002

序号	项目名称	服务内容	维修标准及要求	备注
1	起升部分	1. 更换主、副起升制动轮; 更换制动器瓦块及制动器瓦座; 重新调整制动力矩, 安装、调整制动器; 更换主、副起升联轴器。 2. 安装主、副机械上升限位器; 主、副重锤限位器, 采用防阻燃电缆布线, 调整恢复上升限位器功能。 3. 主、副起升减速机齿轮维修, 减速机泄漏治理, 安装紧固减速机基础; 更换润滑油。 4. 安装超载限制器, 规范采用防阻燃电缆布线。 5. 主、副起升电动机解体清洗检查, 抽芯保养, 电机线圈绝缘处理, 更换碳刷、刷架并规范安装; 更换含银量高凸轮控制器触点, 重新布线、整理线路、标注线号。 6. 更换钢丝绳; 更换上、下滑轮组轴承、加注润滑油。	符合 TSG 51—2023 《起重机械安全技术规程》	

2	小车运行部分	1. 更换小车运行轨道。 2. 主梁起拱。 3. 更换整套小车运行车轮组，加注润滑油安装调校； 4. 更换整套小车运行联轴器、加注润滑油、安装调校。 5. 安装两端限位开关、采用防阻燃布线、铺设线管。 6. 运行电动机，抽芯保养、线圈绝缘油漆处理、两端轴承清洗加油、更换碳刷、更换刷架，更换 ED 型制动器。 7. 安装缓冲器。 8. 维修完成后整机防腐；	防腐要求达到《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923-88 规定标准	
3	大车运行部分	1. 两侧电动机碳刷、刷架，电动机抽芯保养、绝缘油漆处理、两端轴承清洗加油，更换大车运行两侧 ED 型制动器，更换联轴器；恢复起重机大车运行制动。 2. 大车运行车轮组清洗、更换轴承箱内部轴承、保养、校正、安装。安装大车运行缓冲器；更换安装大车运行限位器。安装声光报警器。 3. 大车运行轨道（单边长度 187 米）与承重梁之间压板下方铺垫橡胶钢垫板，更换轨道螺栓（轨道螺栓采用高强度螺栓），校正、调直后紧固。	符合 TSG 51—2023《起重机械安全技术规程》	

二、采购说明

1. 报价需包含：13%增值税、所更换的材料备件费、人工费、运保费等相关的所有费用。
2. 请务必确认正确的货物名称、规格型号及详细参数，如有相关技术疑问请系统中提出。
3. 应答文件须提交报价表，在系统中报价后需同时上传签字盖章后的扫描件或照片。
4. 投标人报价时请报最短的供货时间。
5. 交货地点地点：铜绿山铜铁矿
6. 付款方式：见竞价文件
7. 成交规则：总价最低者中标
8. 其它要求：
 - 8.1、投标人为中华人民共和国境内，能提供本次项目标的物的具有法人地位的投标人具备一般纳税人资质，
 - 8.2、制造商在专业技术、设备设施、人员组织、业绩经验等方面具有设计、制造、质量控制、经营管理的相应的资格和能力；
 - 8.3、有良好的财务经营状况；
 - 8.4、资质要求：起重机机械维修或专用设备维修资质；
 - 8.5、只有合法运营并独立于招标人的法人才能参加投标；
 - 8.7、投标人应不属于有腐败和欺诈行为的不合格的投标人。

8.8、本次招标不接受联合体投标。

三、竞价规则

- 1、竞价投标人务必在 2023 年 9 月 10 日 12:00 前对标的物进行详细技术咨询或答疑。
- 2、投标人在《中标通知书》签订之日起（不含当日）2-5 个工作日共同签署合同。逾期不签订合同者视同自动放弃购买权，招标人有权另行确定中标人。
- 3、竞价活动开标满足条件为三家及以上单位参与并报价，如报名家数不足或最终参与报价家数不足，则流标处理。
- 4、竞价投标人按照招标人要求进行报价，以低于起拍价的有效最低报价为成交价，有效最低报价者为中标人。

四、报价方式：多次报价，有效报价最低为中标价，最低报价人为中标人。起拍价及降价幅度详见竞价文件。

单价； 分项报价； 总价。

五、联系方式

竞拍单位：大冶有色金属有限责任公司铜绿山铜铁矿，
地址：湖北省黄石市大冶市金湖街道办事处，
联系人：裴双生 13986594516

大冶有色金属有限责任公司（电子签章）

2023-09-07