

河南省同力水泥有限公司熟料车间窑筒体更换维修项目竞争谈判采购招标公告

招标编号:HBTI-TP-202402-

招标项目所在地区：河南省/鹤壁市/山城区

一、招标条件

本河南省同力水泥有限公司熟料车间窑筒体更换维修项目竞争谈判采购（招标项目编号：HBTI-TP-202402-02000）已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源为/，招标人为河南省同力水泥有限公司。本项目已具备招标条件，现进行无。

二、项目概况和招标范围

项目规模：/

招标内容和范围：本招标项目划分为1个标段，本次招标为其中的：

0000HBTI-TP-202402-/001 河南省同力水泥有限公司熟料车间窑筒体更换维修项目竞争谈判采购：

一、采购条件

河南省同力水泥有限公司根据生产需要，现采用竞争谈判方式采购熟料车间窑筒体更换维修项目，欢迎符合条件的企业参加。

二、项目概况与采购范围

2.1项目概况

河南省同力水泥有限公司根据生产需要对熟料车间窑筒体更换维修项目施工进行外包。

2.2施工内容：

①、回转窑筒体更换第38-54米段共16米。

②、技术要求详见第三章。

2.3项目名称：熟料车间窑筒体更换维修项目

2.4项目编号：HBTI-TP-202402-02

2.5施工地点：河南省同力水泥有限公司3#线

三、对响应人的资格要求

3.1 本项目要求供应商须具备在中华人民共和国大陆境内依法注册的独立企业法人资格，具有有效的企业法人营业执照（三证合一），具有独立承担民事责任能力和良好的诚信。

3.2 安全责任承诺书：成交人承诺在施工期间对所发生的人身等所有安全事故及相应费用承担全部责任。

3.3具有回转窑筒体更换维修经验和能力，有该型号回转窑筒体更换维修业绩的供应商优先考虑。

3.4 本次竞争谈判不接受联合体投标。

3.5 按竞争谈判文件要求进行电子招标平台注册并正确提交竞争谈判文件。

3.6遵守响应人各项承诺、责任、义务、权利。

3.7拒绝失信企业参与本项目。

3.8安全责任承诺：成交人承诺在施工期间对所发生的人身等所有安全事故及相应费用承担经济责任。（必须为进厂工作人员足额购买工伤保险或单人赔偿额度不低于100万元人民币的人身意外伤害保险）。

3.9响应人须到现场进行实地踏勘，充分了解项目的实施情况和工作内容后方可报名。招标人不组织集中现场踏勘，响应人自行踏勘。在踏勘过程中的费用和人身安全由响应人负责。踏勘过程中应遵守招标人制定的各项规定，如发生招标人物品损坏情况应由响应人负责。

3.10拒绝失信企业参与本项目，查询及记录方式：在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）查询供应商“失信被执行人”和“重大税收违法案件当事人名单”投标单位查询后附截图加盖公章。

四、电子注册与报名

4.1本竞争谈判项目通过中国建材集团有限公司招标采购管理平台（<https://tendering.cnbm.com.cn/>）进行全电子化竞争谈判采购。

有意参加竞争谈判并符合条件的响应人，需先登录中国建材集团有限公司招标采购管理平台进行电子注册、经验证合格后，方能参与电子竞争谈判采购活动。

4.2满足本竞争谈判采购公告第三条要求的响应人，请于本公告发布之日起至2024年2月5日16:30前登录中国建材集团有限公司招标采购管理平台进行网上报名，报名通过后方可参加竞争谈判。

五、竞争谈判响应文件的递交

5.1 竞争谈判响应文件包括电子竞争谈判响应文件和纸质竞争谈判响应文件，以电子竞争谈判响应文件为准，纸质竞争谈判响应文件作为备案与存档。竞争谈判响应文件（电子与纸质）上传/递交的截止时间（响应截止时间）为2024年2月6日上午9时30分，纸质文件（一正四副）递交地点为：河南省同力水泥有限公司五楼招标室，杨立志收。

5.2 电子竞争谈判响应文件通过“中国建材集团有限公司招标采购管理平台”制作，并按程序导出、上传。

5.3 纸质竞争谈判响应文件由“制作系统”导出的电子竞争谈判响应文件的打印版打印装订（其中的授权书、承诺函、报价表等重要内容应采用原件），与电子竞争谈判响应文件保持一致，否则按废标处理。

5.4 竞争谈判时间：2024年2月6日上午9时30分，本项目全电子化开标，开标后采购单位自行远程解密各自竞争谈判文件、参加竞争谈判。逾期不解密的响应人一律视为自愿放弃，若因未解密而影响响应人竞争谈判无效的，责任由响应人承担。

5.5 逾期提交的或者未提交指定载体/地点的竞争谈判响应文件，采购人不予受理。

5.6 竞争谈判当天各响应人响应文件竞争谈判声明书中电话必须保持畅通。如果因电话无人接听而影响竞争谈判和报价的，责任由响应人承担。

六、发布公告的媒介

本次公告在《中国建材集团有限公司招标采购管理平台（<https://tendering.cnbm.com.cn/>）上发布。

七、联系方式及地址

地址：河南省同力水泥有限公司公司院内

竞争谈判联系人：杨先生（招标） 电话：0392-2410915

技术联系人：齐先生（技术） 电话：13783046769

监督联系人：刘女士 电话：0392-2416124

河南省同力水泥有限公司

2024年2月2日

三、投标人资格要求

0000HBTI-TP-202402-/001 河南省同力水泥有限公司熟料车间窑筒体更换维修项目竞争谈判采购:

详见招标文件

本项目 不允许 联合体投标

四、招标文件的获取

获取时间：2024-02-02 00:00 至 2024-02-05 16:30

获取方式：线上获取

五、投标文件的递交

递交截止时间：2024-02-06 09:30

递交方法：线上递交

递交地址：无

六、开标时间及地点

开标时间：2024-02-06 09:30

开标方式：线上开标

七、其他公告内容

招标文件收费：免费

文件获取地点：线上获取

投标保证金收费：免费

投标人资格条件：详见招标文件

备注：/

八、监督部门

本招标项目的监督部门为：/

九、联系方式

招标人：河南省同力水泥有限公司

地址：河南省/鹤壁市/山城区

联系人：杨立志

电话：/

电子邮件：/

招标人或其招标代理机构主要负责人（项目负责人）：河南省豫鹤同力水泥有限公

（签名）

招标人或其招标代理机构：（盖章）

公告签章

