

中色大冶弘盛铜业团体标准参编服务采购项目（编号：  
DYYS2024-FZB232）

## 单一来源采购文件

采购人：阳新弘盛铜业有限公司

2024年7月

# 第一章 邀请公告

## 中色大冶弘盛铜业团体标准参编服务采购项目

### 1. 采购条件

中色大冶弘盛铜业团体标准参编服务采购项目，采购人为阳新弘盛铜业有限公司，采购项目资金来自自筹，出资比例为 100%，该项目已通过采购人单一来源审批决策程序，现对该服务采购进行单一来源采购（编号 DYYS2024-FZB232）。

### 2. 项目概况

2.1 阳新弘盛铜业有限公司 40 万吨高纯阴极铜清洁生产项目是中国有色矿业集团实施“1+4”发展战略，黄石市“生态立市、工业强市、坚持高质量发展”的重要项目。本项目的目标是建成一座环保优良、技术先进的现代化智能工厂，采用先进的“双闪”冶炼工艺。项目总占地面积 85.2 公顷，项目年处理铜精矿 160 万吨，主要产品为阴极铜 40 万吨/年、硫酸 150 万吨/年。

### 3. 采购范围

#### ★3.1 服务内容

序号	服务名称	服务范围及内容	服务期限	服务地点
1	团体标准参编服务	根据中国工业节能与清洁生产协会及国家有关文件要求，乙方按时完成《白烟尘与硫化砷渣协同处理资源化利用技术》、《含砷重金属冶炼废渣处理与资源化利用技术方法》的编制工作。	合同自签订生效之日起 12 个月止，或服务履约完成。	阳新弘盛铜业有限公司

甲方：阳新弘盛铜业有限公司

乙方：中国工业节能与清洁生产协会

#### ★3.2 服务要求

根据《中国工业节能与清洁生产协会团体标准管理办法》的有关规定，考虑到甲方的综合实力和积极意愿，乙方邀请甲方参加《白烟尘与硫化砷渣协同处理资源化利用技术》、《含砷重金属冶炼废渣处理与资源化利用技术方法》两项团体标准的编制工作。

### **★3.3 甲乙双方权利义务**

#### **3.3.1 甲方权利义务**

1、甲方作为《白烟尘与硫化砷渣协同处理资源化利用技术》、《含砷重金属冶炼废渣处理与资源化利用技术方法》的参编单位，在每项标准相应位置署名，人数限2人。

2、甲方有权利在其自身或公共媒体中宣传甲方参与了上述标准的编制工作，并对标准编制做出了贡献。

3、积极完成经标准编制组讨论确定安排给甲方的分工任务，按时参加工作会议，并遵守编制工作纪律。

4、编制经费：两项标准的合计费用，合同签订后七个工作日内，甲方将相应编制经费汇至乙方指定收款帐户。

#### **3.3.2 乙方权利义务**

1、根据中国工业节能与清洁生产协会及国家有关文件要求，按时完成《白烟尘与硫化砷渣协同处理资源化利用技术》、《含砷重金属冶炼废渣处理与资源化利用技术方法》的编制工作。

2、组织好开题会议、编制工作会议和审查会议。

3、甲方编制经费到账后五个工作日内向甲方开具正式发票。

4、甲方编制经费供该项标准编制工作使用。

### **★4 报价文件**

#### **1. 报价文件说明**

1.1 投标人按总分项报价表要求进行单价、总价报价，合计总价作为最终评标依据。

1.2 投标人一旦报价，视同对所报价的服务要求、质量要求、售后服务要求等进行充分的了解；视同已经仔细阅读采购文件的所有章节以及审查了所有资料等，对采购文件格式及内容无异议；视同认可了与标的物相关的采购服务、技术支持、保险、税费以及其它相关的应由投标人承担的费用；

#### **2. 报价文件**

总分项报价表，按项目清单报价。

序号	服务名称	服务内容	服务期限	单价（含税）	税率（%）	总价（含税）
1	团体标准参编服务	根据中国工业节能与清洁生产协会及国家有关文件要求，乙方按时完成《白烟尘与硫化砷渣协同处理资源化利用技术》、《含砷重金属冶炼废渣处理与资源化利用技术方法》的编制工作。	合同自签订生效之日起12个月止，或服务履约完成。			
		合计：				