

第一章 招标公告（公开招标）

招标编号：POWERCHINA-0118-240041

一、招标条件

受中国电建集团港航建设有限公司水资源与环境工程公司（以下简称“招标人”）委托，中国电建集团港航建设有限公司设备物资部（以下简称“招标机构”）以公开招标方式采购螺旋焊管，采购材料计划使用工程款用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况：

本项目拟建 5 个 2000 吨级散化泊位及相应的配套设施。码头总长 500m。泊位计划吞吐量为 2000 万 t/年，设计通过能力为 2290 万 t/年。本项目码头为高桩框架结构，码头结构桩基采用 $\phi 1500$ 灌注桩和 $\phi 1200$ 灌注桩。本项目主要建设项目有水工建筑物、陆域形成、道路、生产及辅助生产建筑、供电照明、给排水消防及环保等配套工程。

码头及加工区所在地位于都城镇西江右岸罗旁村附近，距离珠海市斗门港水运距离约 300km，距离广州市南沙港水运距离约 260km，距深圳机场码头水运距离约 310km，对外交通运输条件优越。本次采购的螺旋焊管主要用于灌注桩施工。

2、招标范围：云浮港都城港区建城通用码头项目一期工程螺旋焊管供应及相关服务。

3、采购数量

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	备注
1	螺旋焊管	Q235B, $\phi 1300*13\text{mm}$	吨	600	长度详见附件螺旋焊管清单，14 米内整支发货，14 米以上根据买方
2	螺旋焊管	Q235B, $\phi 1300*16\text{mm}$	吨	1100	
3	螺旋焊管	Q235B, $\phi 1600*16\text{mm}$	吨	1500	

4	螺旋焊管	Q235B, Φ 1100*10mm	吨	500	要求分段发货
5	螺旋焊管	Q235B, Φ 1326*13mm	吨	100	单支 0.3m 或 1m
6	螺旋焊管	Q235B, Φ 1332*16mm	吨	200	
7	螺旋焊管	Q235B, Φ 1632*16mm	吨	200	
8	螺旋焊管	Q235B, Φ 1120*10mm	吨	200	
合计				4400	

4、交货时间：合同签订后以买方通知时间为准，由于自然条件限制，现场需陆运到达，根据买方下达的供货计划分批次交货。

5、交货地点：广东省云浮市郁南县建城镇涌口村西中国电建施工现场指定地点。

6、质量要求：

满足《桩用焊接钢管》（SY/T5040-2012）、《碳素结构钢热轧钢带》（GB/T3274-2017）标准要求；

原材料符合《碳素结构钢》（GB/T700）《低合金高强度结构钢》（GB/T1591）、《钢的成品化学成分允许偏差》（GB/T222）标准要求、《钢铁及合金化学分析方法》（GB/T223）；《金属材料拉伸试验第1部分：室温试验方法》（GB/T228.1）标准要求。

Φ 1300 壁厚 13mm 钢护筒不做防腐，其余全桩防腐。钢护筒涂层防腐设计年限为 20 年。防腐材料底漆采用富锌漆，涂层干膜最小平均厚度为 60 μ m；中间层采用环氧树脂漆，涂层干膜最小平均厚度为 300 μ m；面层采用聚氨酯面漆（面层黑色），涂层干膜最小平均厚度为 100 μ m；涂层干膜最小平均厚度为 460 μ m；涂装前所有钢材面必须经过喷砂除锈，要求达到 GB/T8923.1-2011 中 Sa2.5 级，表面粗糙度大于 50 μ m。钢结构防腐应满足《水运工程桩基设计规范》（JTS147-7-2022）、《水运工程结构耐久性设计标准》（JTS153-2015）及《钢结构工程施工质量验收标准》（GB50205-2020）等规范的要求。

7、报价文件中所涉及金额的（单位为元），若涉及小数点，均四舍五入保留至小数点后两位。

8、付款方式：

分批结算付款：先货后款，货物到达买方指定交货地点，经双方验收合格后

签署签收单（或送货单），根据验收记录，按月结算，每月 15 日办理结算，并签署结算单，卖方根据结算记录向买方开具符合国家规定且满足买方财务要求的发票，买方收到发票后 30 日内支付当期结算额的 80%，结算后第 2 个月支付当期结算额的 17%，剩余结算额的 3%作为质保金，待质保期满无质量问题后支付。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、**投标人为生产厂家的**，必须是在中国境内注册的企业法人，具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书，应具备本次所采购螺旋焊管的生产制造、技术服务、质量保证和售后服务等能力，提供与本次招标同类型的第三方检验机构出具的检验报告。

2、**投标人为代理商的**，必须是在中国境内注册的企业法人，必须具有生产厂家针对本项目的唯一授权代理书，且其代理的生产厂家须满足第 1 条生产厂家资格条件的要求。

3、投标人应具有螺旋焊管或其他钢材供货业绩，在近 3 年内的供货合同不少于 2 个，且签订单项合同金额均在 300 万元以上（附未删除信息的合同扫描件及该合同部分发票查验记录。合同买卖双方名称、产品名称、产品数量、合同总金额、双方盖章等应易于辨识，禁止模糊化处理）。

4、投标人具有良好的银行资信和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

5、本次招标不接受联合体投标。

6、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

7、生产厂家及其代理商不得同时参加本次投标，获得同一生产厂家授权的多家代理商可同时参加本次投标。

8、投标人未被列入中国电建集采平台供应商黑名单中。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 **2024 年 12 月 14 日 18:00 前**（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台

(<https://ec.powerchina.cn>, 以下简称“集采平台”) 获取招标文件。

2、有意参加投标者需在线上传下列资料后方可下载标书：

在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载招标文件。

3、本招标项目招标文件免费。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 **2024年12月30日16时30分**（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

（1）本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式1) 直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

（2）各投标人须登陆集采平台使用数字证书进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（**电子投标文件的在线投递建议至少提前12小时完成**）。

（3）本次开标采用集中解密方式，无需投标人签到、解密。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国电建集团港航建设有限公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客户经理电话。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网(<http://bid.powerchina.cn>)、中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)和中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)上发布。

七、联系方式

招标人：中国电建集团港航建设有限公司水资源与环境工程公司

地址：广东省云浮市郁南县都城镇二环东路95号4楼

邮编：527199

联系人：刘智振

电话：15620829031

电子邮箱：ghliuzhzh@powerchina.cn

采购机构：中国电建集团港航建设有限公司设备物资部

地址：天津市滨海新区中新生态城动漫中路创意大厦8号楼516室

联系人：辛先生

电话：022-66272877

邮箱：ghjzcg@powerchina.cn

八、提出异议的渠道和方式

电话：15620829031

电子邮箱：ghliuzhzh@powerchina.cn

九、纪检监督机构

监督机构：中国电建集团港航建设有限公司纪委办公室

监督电话：022-66272260

2024年12月9日