

驻马店市白云纸业有限公2024年制浆事业部管道除垢、蒸发器机械除垢服务采购项目，已经公司领导批准，现进行公开询比，特邀请合格供应商进行报价。

1. 询比内容

1.1 项目名称：2024年制浆事业部管道除垢、蒸发器机械除垢服务询比单采购

1.2 项目编号：M4101000065001140089

1.3 项目内容

1.3.1 蒸发到碱炉之间共有三条浓度较高的黑液管道，一根超浓黑液管道（DN100、长400m）、一根浓黑液管道（DN125、长400m）、一根浓黑液混合碱灰管道（DN125、长350m）、两根绿液管道（DN150、共长700m）有内壁结垢需采用化学除垢法除垢。

1.3.2 管道材质：304，位置：室外管廊。

1.3.3 施工过程中不能随意排放黑液和清洗药剂，保障现场环境、安全问题。

1.3.4 HD效蒸发器板片（F=1463 m²）、三效蒸发器（F=2108 m²）进行机械法除垢。材质：304，板片厚度1.2 mm。

1.4 技术标准及要求（规格型号、技术参数、技术指标等）清洗方案

序号	名称	规格型号	单位	数量
1	超浓黑液管道（化学清洗）	DN100	米	400
2	浓黑夜管道（化学清洗）	DN125	米	350
3	浓黑液混合碱灰管道（化学清洗）	DN125	米	400
4	绿液管道（化学清洗）	DN150	米	700
5	HD效蒸发器（高压清洗）	板片厚度1.2 mm（局部）	平方	1463 m ²
6	三效蒸发器（高压清洗）	板片厚度1.2 mm（局部）	平方	2108 m ²

1.4.1 化学清洗和钝化系统的建立

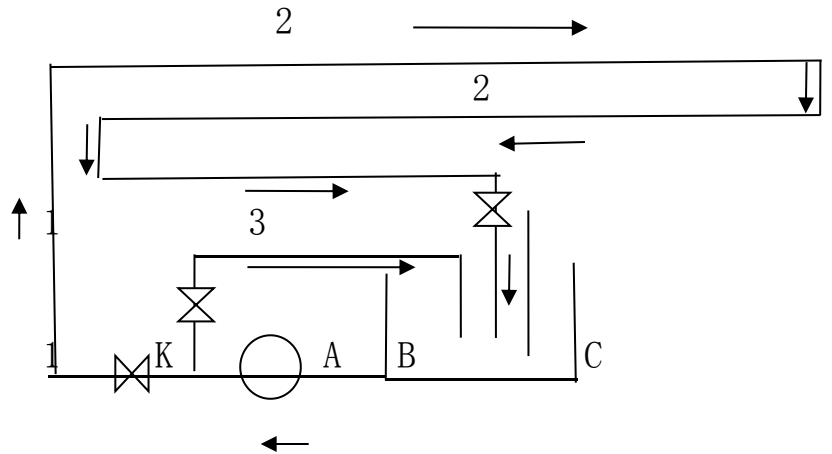
如下图所示建立循环系统如下：

B—加药泵、C—配液槽、K—阀门

1—进液管（临时管线、另配）

2—黑液管道（绿液管道）

3—小循环回液管



1.4.2 化学清洗过程

(1) 冲洗：往配液槽内注入适量清水开加药泵及给水泵，待水箱内注满水后打开系统上所有阀门，检查系统有无泄漏，发现泄漏及时排除，并继续循环冲洗至出水清澈后排放。

(2) 清洗

A. 配液槽内注入适量清水，加入 Lan—826 缓蚀剂，分散剂，消泡剂 II，充分混合均匀后开加药泵向管道内加清洗助剂；并且悬挂和清洗设备同材质的标准腐蚀试片，检测设备清洗时的腐蚀率。

B. 往配液槽内缓慢注入（相应设备材质）专用清洗剂，继续开循环泵循环。

C. 每 60 分钟测一次溶液浓度，并绘制浓度变化曲线，至曲线趋于平缓时停止清洗。

D. 重新注入清水冲洗并加入中和剂，调节冲洗回水出口 PH 在 5.5—6。

《工业设备化学清洗质量标准》规定：所选用清洗剂对金属的腐蚀率不能超过下列数值：

不锈钢：2g/m²·h

我公司所选用清洗剂对金属的腐蚀率远低于国家标准之下，对系统无腐蚀。

1.4.3 化学清洗工艺条件

(1) 冲洗

冲洗用水：地下水或自来水；

冲洗时间控制：观察冲洗水出口浊度，至浊度不再增加时结束冲洗；

(2) 化学清洗（所用清洗剂不得含有非国家相关行业严令禁用物资）

A. 所用原料及浓度

专用合成清洗剂：20%-30%；

Lan—826 缓蚀剂：0.3%

渗透分散剂：0.3%；

剥离剂：0.3%；

促进剂：0.3%

还原剂：酌情添加；

B. 清洗化验分析项目

①每 30 分钟化验分析一次清洗剂浓度，至浓度不再降低时结束清洗；

②金属腐蚀率

(3) 冲洗

a 冲洗用水：地下水和自来水

b 化验分析项目：每 30 分钟化验分析一次出水 PH 值，至 PH 值到 5 时停止；

1.4.4 化学清洗药剂用量

编号	管道名称	设备材质	垢质属性	清洗方式	管道长度	管道直径	管道根数	容积	药剂用量估算
1	黑液管道	不锈钢	污垢	化学	500 米	0.125 米	2	13 立方米	硝酸 4-6 吨
2	绿液管道	碳钢	污垢	化学	600 米	0.125 米	2	15 立方米	盐酸 7-8 吨

1.5 质量标准及质量管理措施

1.5.1 清洗采用化工行业标准《工业设备化学清洗质量标准》（标准号：HG/T2387-2007）

腐蚀率 K：铁及铁合金：K<6g/m².h 铜及铜合金：K<2g/m².h

腐蚀量 A：铁及铁合金：A<20g/m² 铜及铜合金：A<10g/m²

除垢率及洗净率：

指 标 垢型	除垢率 N%	洗净率 B%
	碳酸盐水垢	>90
非碳酸盐水垢	>70	>65

锈垢	>95	>95
油垢	>95	>95
其它垢型	双方商定	双方商定

1.5.2 质量目标

本工程质量目标：符合并远远超过原化工部颁发的《化工行业化学清洗质量标准》HG/T2387—2007。

1.5.3 除垢率验收采用下列方法：

清洗后检查,检测除垢率大于 90%,基本漏出设备本体颜色,认为合格。

1.6 工期/交货期/质保期

工期：接到停机通知后 48 小时到场，停机后 35 小时完成。

质保期：施工结束后验收，双方确认后。

2. 报价人资质条件要求

2.1 基本要求

2.1.1 独立企业法人，具有合格的《营业执照》。

2.1.2 提供 2020 年 1 月 1 日以来（化学、机械清洗管线和蒸发器业绩）业绩合同各一套。

2.2 信誉要求

2.2.1 企业没有处于被责令停业、投标资格被取消；近三年没有骗取中标或严重违约或重大质量问题。

2.2.2 企业未列入失信被执行人、重大税收违法失信主体。通过“信用中国”网站 (<http://www.creditchina.gov.cn/>)，【信用服务】【失信被执行人】跳转至“中国执行信息公开网”网站 (<http://zxgk.court.gov.cn/shixin/>)和【信用服务】【重大税收违法失信主体】查询企业。

2.2.3 企业未列入经营异常名录、严重违法失信企业名单（黑名单）。通过“国家企业信用信息公示系统”网站 (<http://www.gsxt.gov.cn/>)分别查询经营异常名录、严重违法失信企业名单（黑名单）。

2.2.4 企业未列入政府采购严重违法失信行为。通过“政府采购严重违法失信行为

信息记录”网站（<http://www.ccgp.gov.cn/cr/list>）查询。

2.2.5 企业未列入河南投资集团系统黑名单（失信主体）。通过“中原招标采购交易平台”网站（<http://www.zybt.com/sxztgs/index.jhtml>）【信用平台】【失信主体公示】查询。（以中原招标采购交易平台公示信息为准）

注：①前述“未列入”包括没有该情形、处罚已失效、已移出或取消。

②报价人应符合“2.2 信誉要求”，报价人知道或应当知道本单位相关信息不符合，仍利用有关平台信息更新滞后的，视为故意弄虚作假，其响应无效。

③采购人在开标当天将对报价人的信用情况（本章 2.2.2 条款至 2.2.4 条款）进行核实查询、打印留存归档（查询网页截图显示应为开标日期）。

④若在开标当天采购人查询到报价人有相关负面信息的，则该报价人递交的响应文件按无效响应处理。开标当天查询信息显示正常，之后，该报价人信息发生的任何变动不作为评审依据；与采购人查询信息不一致的其他证明材料亦不作为评审依据；但存在“注②”情况的除外。

2.3 请各报价人在报名时下载采购公告附件《廉洁承诺书》，并认真填写、签字、盖章。

（上述资质要求请报价人将营业执照、业绩合同、信誉承诺、廉洁承诺书原件扫描件在报名时作为附件上传）

3. 保证金的办理

3.1 保证金：贰仟元整（¥2000.00），由中原招标采购交易平台代收代退，统一管理。

3.2 保证金缴纳形式：2024 年 1 月 24 日 10:00 止。中原招标采购交易平台只接受各报价人在报价截止时间前由公司基本账户电汇或转账的投标保证金，一次性足额转至专用账户。在报价截止时间前交易人应登陆平台查询保证金到账信息并确认后，平台系统才记录为有效投标保证金。若因此影响各报价人投标有效性的，责任应由各报价人承担。

（具体详见中原招标采购交易平台通知公告《中原招标采购交易平台交易项目保证金管理办法试行》）。

4. 报价时间和方法

4.1 报价时间：采购公告发布之日起至 2024 年 1 月 24 日 10:00（北京时间）。

4.2 本次询比通过网络进行全电子化操作，有意参加投标并符合条件的供应商，需先登录中原招标采购交易平台（<http://www.zybt.com/>）进行电子注册、经验证合格并办理 CA 数字认证证书后，方能参与投标活动。

4.3 项目报名和报价方法：a. 请登陆中原招标采购交易平台项，浏览项目公告后，使用电子钥匙，点击公告下面的“现在就报名”按钮登陆，直接进入该项目进行报名。
b. 供应商使用电子钥匙直接进入平台系统，点击桌面上的“我要报名”后，选择页面上需要报名的项目，点击项目后面的“报名”，即进入报名页面进行报名。报名通过后查看本项目询比清单进行网上报价。

5. 报价要求

5.1 报价上传截止时间/开标时间为 2024 年 1 月 24 日 10:00（北京时间）。请各报价人于 2024 年 1 月 24 日 10:00 前登陆中原招标采购交易平台上传报价，逾期作废；因报价人原因导致报价失败的，责任由报价人承担。

5.2 投标报价应为一票制含 6% 税价，包含人工、附属材料、运输等费用。

6. 评审办法

6.1 资质审核：采用资格后审法，开标前不对供应商资格进行审查，供应商资格审核将在开标后、评审时进行。

6.2 参加报价的供应商不足三家的；经评审后有效报价供应商不足三家；供应商的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；因重大变故，采购任务取消的。出现上述情况之一的，采购人有权对本项目作废标处理。

6.3 评审方法：**总价最低价中标**。如有两个或两个以上供应商的报价相同且均为最低，按注册资本金从高到低推荐中标候选人。

7. 付款条件

付款方式：合同签订后工程完工验收合格，开具合同全额 6% 专用增值税发票，支付 90%，质量保证金 10%，质保期 6 个月内不出现质量后支付剩余合同总额 10% 质保金。货款全部以承兑汇票方式支付。

8. 询比时间及地点

8.1 询比时间：2024 年 1 月 24 日 10: 00。

8.2 询比地点：驻马店市白云纸业有限公司五楼开评标室。

9. 报名及报价过程中出现任何程序操作问题请向招标人员进行咨询，技术规格、型号、付款及合同主要条款等问题请提前与业务人员进行沟通。

10. 联系方式

招标人员：蒋辉辉

联系电话：0396-4902371

业务人员：王伟杰

联系电话：13513971937

监督部门：驻马店市白云纸业有限公司党群工作部

监督电话：0396—4902209

采 购 人：驻马店市白云纸业有限公司

邮 编：463100

地 址：河南省驻马店市遂平县工人路 14 号

驻马店市白云纸业有限公司

2024 年 1 月 23 日