

# 询比价函

项目编号：POWERCHINA-0114044-240001

各报价单位：

因中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司刀片、冲模、模芯及配件采购项目需要，我单位拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年1月24日16时00分前将报价文件提交至集采平台。

## 一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	挡块	20*12*10	件	104	
2	单模芯	12*22	件	104	外形尺寸 30*40*15
3	单模芯	14*25	件	280	外形尺寸 25*48*10
4	双连内模芯	10*20	件	20	外形尺寸 100*34*15
5	双连内模芯	14*25	件	21	外形尺寸 100*34*15
6	双连内模芯	14*25	件	16	外形尺寸 95*28*15
7	双连内模芯	16*28	件	140	外形尺寸 97*34*14
8	圆形双连模芯	10*20	件	9	外形尺寸 98*25*8.5
9	圆形双连模芯	14*25	件	9	外形尺寸 98*25*8.5
10	方形三连模芯	10*20（15厚）	件	5	外形尺寸 150*50*15
11	方形三连模芯	12*22	件	5	外形尺寸 150*50*15
12	方形三连模芯	14*25	件	5	外形尺寸 150*50*15
13	方形三连模芯	16*28	件	15	外形尺寸 150*50*15
14	方形三连模芯	18*30	件	5	外形尺寸 150*50*15
15	圆形三连模芯	10*20	件	27	外形尺寸 150*34*9
16	圆形三连模芯	14*25	件	37	外形尺寸 150*34*9

17	冲床连续冲模芯	32*32-50	件	12	
18	標托冲模小针	18*25-70	件	32	
19	標托冲模大针	18*40-70	件	32	
20	冲床异型冲针	16*28	件	50	外形尺寸 24*28-80
21	標条卡料销	16*18	件	71	外形尺寸 18*18-46
22	厚挡块	55*14*10	件	100	
23	厚挡块	20*12*10	件	10	
24	单模芯	10*20	件	181	外形尺寸 25*48*10
25	单模芯	12*22	件	52	外形尺寸 34*48*12
26	双连内模芯	14*25	件	8	外形尺寸 90*28*15
27	双连内模芯	14*25	件	23	外形尺寸 97*34*14
28	方形三连模芯	12*22 (15 厚)	件	4	外形尺寸 150*50*15
29	方形三连模芯	14*25 (15 厚)	件	15	外形尺寸 150*50*15
30	圆形双连模芯	10*20	件	48	外形尺寸 98*25*8.5
31	圆形双连模芯	14*25	件	49	外形尺寸 98*25*8.5
32	圆形三连模芯	10*20	件	31	外形尺寸 150*34*9
33	圆形三连模芯	14*25	件	31	外形尺寸 150*34*9
34	圆形三连模芯	16*28	件	13	外形尺寸 150*34*9
35	圆形三连模芯	18*30	件	15	外形尺寸 150*34*9
36	冲针	10*20-135	支	40	
37	冲针	14*25-135	支	98	
38	冲针	16*28-135	支	217	
39	冲针	18*30-135	支	67	
40	三连顶导向模套	12*22 (50 厚)	件	22	外形尺寸 148*34*50
41	三连顶导向模套	16*28 (50 厚)	件	10	外形尺寸 148*34*50
42	三连顶导向模套	18*30 (50 厚)	件	10	外形尺寸 148*34*50

43	冲床异型冲针	37*86*14	件	34	
44	L型挡块	50*60-245	件	2	
45	顶导向块+镶三连模芯	277*220*50	件	2	
46	剪切刀片	C80*40*15*2.0	付	2	外形尺寸 220*130*45
47	剪切刀片	C50*40*10*2.0	付	2	外形尺寸 220*130*45
48	剪切刀片	C50*45*10*2.0	付	2	外形尺寸 220*130*45
49	剪切刀片	C160*100*20*3.5	付	3	外形尺寸 400*250*85
50	剪切刀片	C170*110*25*3.5	付	3	外形尺寸 400*250*85
51	剪切刀片	C180*120*30*3.5	付	1	外形尺寸 400*250*85
52	废料切模具	C80*45*15*2.0	付	1	
53	定刀片	200*140*45	件	1	
54	定刀片	200*140*35	件	1	
55	动刀片	140*179*8	件	2	
56	废料切模具	C170*110*25*3.5	付	1	
57	定刀片	341*200*50	件	1	
58	定刀片	341*200*40	件	1	
59	动刀片	260*221.7*10	件	2	
60	冲模	C110*45*15*2.0	套	1	腰孔 10*20
61	冲模	C110*45*15*2.0	套	1	腰孔 14*25
62	液压杆丝头连接件	∅ 120-115	件	2	
63	辊轮	∅ 324*44	件	12	
64	辊轮	∅ 280*37.1	件	6	
65	下支撑辊轮	∅ 190*41.6	件	2	
66	檩条连接件冲模挡块	20*25-304	件	4	镀铬
67	侧辊轴承芯轴	∅ 44.25-207.65	件	20	
68	圆模芯	∅ 16.25	件	21	∅ 36*16.25-1 4
69	圆冲模导向套	∅ 36*16.25-50	件	10	
70	内牙零件	∅ 60-130	件	4	
71	冲床连续冲切刀	60*225*50	件	4	
72	冲床连续冲切刀	40*290*78	件	2	
73	油缸刀架连接轴	∅ 48-120	件	1	
74	冲床连续冲模芯	32*32-50	件	6	

75	T 形成型模	100*102.4*28	件	24	
76	冲床连续冲模芯	52*46.5-50	件	18	弧形
77	標托小针	18*25-70	件	14	
78	標托大针	18*40-70	件	25	
79	限位器	256*122*25	件	30	
80	限位器	286*122*25	件	40	
81	限位器	341*122*25	件	20	
82	限位器	294*122*25	件	10	
83	限位器	342*148*25	件	20	
84	限位器	360*148*25	件	5	
85	限位器	352*148*25	件	5	
86	限位器	327*148*25	件	5	
87	限位器	364*162*25	件	30	
88	感应器	∅ 50-20	件	100	
89	滑块	180*140*90	件	4	
90	冲床异型冲针	16*28	件	11	外形尺寸 24*28-80
91	紧密行星减速器 盖板	115*115*39	件	11	
92	冲针	(∅ 12-∅ 17) -65	件	67	
93	標托成型模下模	60*81.5*35	件	10	
94	標托冲针下模	14*20	件	10	外形尺寸 32*38*30.3
95	標托 14*40 冲针 下模	14*40	件	12	外形尺寸 34*60*35
96	標托切断模下模	37.8*109.5*35	件	11	
97	顶导向块镶三连 冲模芯	50mm	件	1	外形尺寸 220*273*50
98	顶导向块镶三连 冲模芯	50mm	件	1	外形尺寸 220*266*50
99	油缸用螺栓	M27-400	件	18	双头
100	油缸用油封	∅ 250*234*18	件	8	
101	油缸用油封	∅ 100*112*14	件	4	
102	油缸用 O 型圈	∅ 74*5.3	件	2	
103	油缸用 O 型圈	∅ 74*5.0	件	2	
104	油缸用 O 型圈	∅ 100*5.7	件	2	
105	油缸用 O 型圈	∅ 38*3.7	件	6	
106	冲孔模具	C130*45*15*1.5	套	3	腰孔 10*20
107	冲孔模具	C130*45*15*1.5	套	3	腰孔 14*25
108	冲孔模具	C80*50*15*2.0	套	1	腰孔 16*28
109	冲孔模具	C80*50*15*2.0	套	1	腰孔 18*30
110	冲孔模具	C180*120*30*3.5	套	2	冲模块镶模 芯 18*30 冲

					孔不带侧冲
111	垫板	110*210*30	件	1	
112	垫板	110*210*20	件	1	
113	侧导向块	137*190*55	件	4	
114	顶导向快	80*295*50	件	2	
115	冲孔模具	C180*120*30*3.5	套	2	冲模块镶模 芯 12*22 冲 孔带侧冲
116	模芯	170*210*141	件	2	
117	侧导向块	137*190*55	件	4	
118	顶导向快	80*295*50	件	2	
119	冲模,	C150*100*15*3.5	套	1	冲孔 12*22 不带侧冲, 镶 50 厚三连 导向套
120	三连导向套	148*34*50	件	1	外形尺寸 256*210*50
121	冲孔模具	C150*100*15*3.5	套	1	顶冲 18*30+ 侧冲 16*28
122	冲孔模具	C160*100*20*3.5	套	2	
123	侧导向块	114*160*50	件	4	
124	顶导向块	80*266*50	件	2	
125	冲孔模具	C170*110*20*3.5	套	1	
126	侧导向块	124*210.5*50	件	2	
127	三连导向套	148*34*50	件	1	外形尺寸 210*276*50
128	废料切模具	C160*100*20*3.5	付	1	
129	定刀片	341*200*50	件	1	
130	定刀片	341*200*40	件	1	
131	动刀片新做	260*221.7*10	件	2	
132	圆冲模沉台	∅ 16	件	1	外形尺寸 12*22--135
133	废料切刀片	C160*100*20*3.5	付	1	外形尺寸 400*220*45
134	剪切刀片	C160*100*20*3.5	付	1	外形尺寸 400*200*80
135	剪切刀片	C170*110*25*3.5	付	3	外形尺寸 400*250*80
136	圆冲模具顶导向 块+冲套	50*60-165	件	1	
137	切刀片	50*60-225	件	2	
138	切刀片	40*78-290	件	1	
139	油缸	∅ 300	套	1	

## 二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：合同签订后 10 天内将货物送到指定地点。

3、交货地点：云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业园，联系人：钱荣良，电话：15094148559。

4、付款方式：所有货物及相对应的材质证明书全部到完，经买方验收合格后，开具全额增值税专用发票（13%增值税专用发票），买方在三个月内以支票/汇款/银行转账/汇票/电建融信/建行 E 信通/中企云链/招行付款代理/平安银行付融通/其他供应链债务凭证等方式支付合同全额货款。本合同供应链债务凭证到期日为：签发供应链债务凭证日后 6 个月以内。采用供应链产生的贴息费用由卖方承担。若交货期延迟，违约金每天按违约部分对应合同总额的 5% 计算，以此类推。

### 5、质量标准或要求：

请严格按询价文件中的规格、数量、品牌、技术要求报价，所报产品须满足国家标准和询价文件中的主要技术参数及标准配置，如有不符项请在技术规格偏离表中详细注明；所供产品全部要求有完整合格的产品出厂证明。若未携带资料或资料不全，将不予接收。

### 6、响应人的资质要求：

（1）投标人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。

（2）投标人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，其代理的生产厂商须满足上条的要求。

#### （3）业绩：

投标人应具有类似供货业绩。

#### （4）商业信誉：

具有良好的商业信誉，响应人没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录；近三年内参加

招投标活动中，响应人无不良记录。

(5) 询价人不接受联营体或联合体的投标；投标人不能作为其他投标人的分包人同时参加投标；法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、全资子公司及其控股公司，都不得同时参加投标。

(6) 财务状况：

资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流量正常，资金周转不存在困难。

7、响应文件至少须提交投标人投标文件封面、报价表、供货业绩表及对应合同、商务偏离表及技术偏离表（不能为空，需填写清楚有无偏离，响应与否），响应文件份数正本一份、副本 0 份。

8、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

9、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

### 三、联系方式

招标人：中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司

地 址：云南省曲靖市会泽县五星乡五星特色轻工及高新技术产业园

邮 编：654200

联系人：钱荣良

电 话：15094148559

电子邮箱：1987767792@qq.com

### 四、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装事业部纪委办公室

监督电话：0871-63603413

中电建十四局（会泽）新能源装备制造有限公司

（电子签章）

2024-1-19