

广东省肇庆监狱采用定点竞价方式实施本次采购，现邀请合格的供应商参与竞价。

### 一、项目基本信息

(一) 项目名称：广东省肇庆监狱办公家具（定制化服务）定点采购

(二) 项目编号：DDJJ-2023-979313

(三) 预算金额：177,234.30

(四) 采购需求：

编号	服务描述	需求描述	数量	计量单位
		<p>广东省肇庆监狱医院档案室库房（设备）项目需求书 一、项目概况（一）项目名称：广东省肇庆监狱医院档案室库房（设备）项目（二）项目施工地点：广东省肇庆监狱医院二楼档案室库房（三）项目预算 1、项目总预算：177234.3元 2、档案室密集架预算：产品预算162600.28元、增值税9%，共177234.30元。177234.30元为档案室密集架分项目最高报价。（四）项目工期 3个月（五）密集架项目内容包含智能型电动密集架系统、相关软件、RFID设备及软件，把档案室库房改造为智慧档案室。后附密集架项目清单。（六）报价须知 1、本项目报价包工、包料、包机械、包安装（含水电铺配件、五金材料）、包工期、包质量、包工具、包文明施工、包劳保、包垃圾清运、包疫情防控、包验收、包保修、包税金、包杂项人工及项目内不可预见的合理费用，相关设备可根据现场环境安装制作。所有报价均以人民币报价，金额单位为：元。 2、技术参数、要求：设备应实质上满足或优于用户需求清单中需求的基本配置、技术参数。 3、须按清单数量（包括但不限于）提供所需的供货、运输、装卸、配套安装、调试及相关服务，直至验收合格后交付采购人使用。 4、本需求书中所提出的技术规格、要求、参数和标准仅系说明并非进行限制，投标人可提出替代的技术规格、要求、参数和标准，并在技术文件中详细说明，但该替代应不低于招标文件的规定和要求；本需求书中所出现的品牌、型号等仅为方便描述而没有限制性，投标人可以根据货物的实际情况，选用替代标准，但这些替代标准必须优于或相当于本用户需求书的标准，并在投标文件中如实列明所投产品的详细技术参数、品牌、规格型号及制造商等。本项目不受市场材料价格的上下变动而调整。 6、按要求施工，施工技术、规范及监管安全均需达到要求。 7、安全文明施工要求：在施工期间应严格遵守《中华人民共和国安全生产法》、《建设工程安全生产管理条例》等以及文明施工、深夜施工、环卫和城管等规定，建立规章制度和防护措施。 8、除按有关规定报价外，投标文件中需注明投标人所选用的材料设备的产</p>		

地、生产厂家、品牌、规格、型号、等级等。如非采购人原因确需更换，由采购人确定，且价格不予调整。9、本项目不许转包、分包。不许随意更换项目负责人，如确须更换，则事前须征得采购人同意，赔偿由此造成的一切损失(包含质量安全事故、拖延工期、增加投资等损失)。10、在工程进行中，中标人要注意保护场内的各种管线和设施。若有任何损坏，须立即通知有关部门和采购人，并由损坏单位承担损失和修复费用。11、供应商必须根据项目工期要求，做出履行整个合同内容之各阶段的时间安排。二、供应商资格条件 必须在广东政府采购网智慧云平台电子卖场定点供应库内，且服务区域范围有“肇庆市”。三、工作要求 因施工地点属于特殊场所，供应商须承诺施工期间严格配合采购人的各项管理措施、外来人员进入监管区工作管理措施。四、支付方式 (一)项目款项支付方式 1、采用银行转账、银行汇付(含电汇)等方式；2、因采购人使用的是财政资金，采购人仅负责在上述时间内完成申报手续，实际付款到账时间及金额以支付单位支付时间及金额为准；(二)履约保证金 1、收取比例上限：正式履约前，须以公对公转账方式的缴纳合同价款3%作为履约保证金。2、双方确定动工日期后，供应商施工人员与工程项目主要材料进场，工程开始动工，采购人向中标供应商支付项目中中标金额的40%。采购项目完工且履约验收合格后15个工作日内退回履约保证金，采购人一次性退还中标人履约保证金(不计利息)。3、中标供应商提供税务部门合法、规范、正确的发票给采购人。4、项目竣工且通过采购人组织的验收合格后，供应商把本项目工程一切资料整理成册(一式三份)作竣工资料给采购人存档，办理完成项目结算手续后，采购人向中标供应商支付项目剩余未付款项。五、验收要求 符合需求书、设计书要求。六、工程项目质量保证期限、质保期内售后服务要求 (一)质保期：2年。本项目的质量维修保养期从确认验收合格之日起算(包含所有零配件的费用及更换的人工费)(二)质保期内对采购人通过电话或书面形式提出的质量问题及维修要求应在2小时内响应，必要时派员上门排除质量问题，在24小时内免费更换有故障或损坏的部件、材料。(三)所有保修服务方式均为中标人上门现场维修。由此产生的一切费用均由供应商承担。七、争议的解决 如因履行或与合同的任何争议，双方应友好协商解决，协商不成向采购人所在地仲裁委员会申请仲裁解决或向采购人所在地人民法院提起诉讼。八、不可抗力 指不能预见、不能克服并不能避免且对一方或双方当事人造成重大影响的客观事件，包括但不限于自然灾害如洪水地震，以及社会事件如战争、政府行为等。因不可抗力使得本合同履行不可能、不必要或者无意义的，遭受不可抗力的一方不承担责任。九、其他 商务需求、质量要求、税费等项目未尽事宜。(一)对供应商的管理要求：供应

商有以下行为，经调查属实的，采购人将立即解除相关合同。1、弄虚作假，提供虚假材料取得中标供应资格的；2、中标供应项目有转包、分包行为的；3、经营情况发生重大变更，已经不具备承接中标供应项目能力的；4、无正当理由，拒绝履行合同内容的；5、有不正当竞争行为的；6、由于采购人工作的特殊性，中标人应做好本单位工作人员的教育工作，遵守采购人出入大门和物品携带等各项规定。7、生产安全管理：供应商应按有关规定采取严格的安全防护措施，否则由于自身安全措施不力而造成所有安全事故的责任和因此而发生的费用均由供应商承担。

后附项目需求清单 分部分项工程清单与计价表 工程名称：广东省肇庆监狱医院档案室库房项目 第 1 页，共 2 页 序号 项目编号 项目名称 项目特征描述 计量单位 工程量 金额（元） 综合单价 合价 其中：暂估价 智能型电动密集架系统 1 030503004001 控制箱 1.名称：智能型电动密集架 2.功能：W2150\*D570\*H2700，2组11列（双面移动10列、固定列1列）22组，内分七层。套 1 2 030501017001 软件 1.名称：档案管理软件及数据库 套 1 分部分项工程清单与计价表 工程名称：广东省肇庆监狱医院档案室库房项目 第 2 页，共 2 页 序号 项目编号 项目名称 项目特征描述 计量单位 工程量 金额（元） 综合单价 合价 其中：暂估价 智慧库房RFID档案管理设备 30 03B002 智慧库房RFID档案管理设备 1.名称：智慧库房RFID档案管理设备 套 1 本页小计 合计 智能型电动密集架系统技术参数及功能要求（一）智慧档案存储设备系统 1.1、智慧档案存储设备 智能型电动密集架各项指标均符合中华人民共和国GB/T13667.4-2013智能型电动密集架通用技术条件国家标准，所用钢板为优质冷轧钢板，符合GB/T 13237-2013《优质碳素结构钢冷轧钢板和钢带》国家标准。该产品主要由架体、底架（座）、传动装置、防护装置四大部分组成，散装运输，交货现场安装调试完毕并交付使用。（1）底架（座）：底架为分段组合式，整体焊接而成，运行平稳且加工精度高，具有对接互换性，便于运输和安装，并设有防倾倒装置，防止架体倾倒。用材加厚热轧热轧钢板，压制成槽型增强底梁整体抗扭强度和抗变形能力。（2）（轨道）路轨：采用加厚冷轧钢板，经全自动数控流水线一次精加工而成，轨道采用三道弯边加强工艺，成型宽度为120±2mm，中间设置两条凹槽筋，凹槽宽度为15.5±2mm，高度23±2mm，第三道弯边成型高度为6±2mm，整体结构设计钢性足，承载能力强，不易变形。（3）立柱：采用1.2mm或以上优质冷轧钢板一体成型工艺，设计为半敞开式，利于立柱表面喷涂全部到位。（4）搁板：采用1.0mm的优质冷轧钢板，搁板每层承重≥80KG，满负载24小时后曲挠度≤2mm，卸载后自动恢复。（5）挂板材料选用1.0mm的优质冷轧钢板冲压

成型。（6）挡棒：采用1.0mm的优质冷轧钢板压制成型。（7）侧板：采用1.0mm优质冷轧钢板，分为上、中、下三节，整体设计新颖，造型美观。传动机构。自动折叠摇把：采用钢、锌合金或其它材料，手柄可以自动缓慢折叠，使用方便、美观大方、轻便灵活，高端耐用，可避免通道障碍，摇动任何一列均不会带动其他手柄转动，自动挂档，可单列或多列一起移动。传动系统：采用三分力、三变速、中间驱动方式自由挂档脱落装置。链轮为机械精加工而成，经锻压加工成型，回火去除应力，加工、滚点、插键槽、去毛齿、齿部经高频淬火HRC60-62。链条采用摩托车链条采用Φ8.5，节距12.7，GB/T 14212带短滚珠链。滚珠轴承采用省力型。链条破断力≥1800kg。滚轮采用灰铸铁制造；中轴和短轴采用Φ20mm45#冷拉实心圆钢；底盘轴承安装采用P204E级向心球高级轴承，精密度高，方向灵活，材料质量好，耐压与耐磨性能好，具有可靠的中心直线度，使架体滑动平衡、轻灵定位可靠，传动轻便灵活，摇手轻，运行平稳，性能达到和超过国家标准，即可单列移动也可多列同时移动。制动装置。每列均装有刹车制动装置，使之做到每一列均可锁定，查阅资料和存放文件时能确保人身安全，存取更安全。每一组合团体均装有总锁装置，使之做到每个组合团体都可锁定。密封装置。密封装置由两列间的密封装置采用20mm磁性密封条。顶部有防尘板，每列架体上方安装防尘板，要求防尘、防光、防有害气体，底部有防鼠板，合拢后无缝隙，因而具有良好的防尘、防鼠、防火、防潮等功能。前期处理及表面处理 1、表面处理工艺及流程 陶化剂是以有机硅烷水溶液为主要成分对金属或非金属材料进行表面处理的过程。工艺流程为：预脱脂——主脱脂——水清洗——水清洗——陶化硅烷——陶化硅烷---水清洗--烘干或晾干——后处理。 1、预脱脂：去除工件表面油脂，使后面工序能够顺利进行，涂层能够全面覆盖、表面光滑，无针孔、沙粒及桔皮等现象，并加强涂层附着力。 2、水洗：将工件表面残留脱脂液清洗干净，以免带入下一工序的槽液中而破坏槽液。 3、陶化剂处理：在其工件表面形成一层纳米级网状涂层，该涂层可增强金属表面耐腐蚀性，提高漆膜附着力。 4、烘干：经过前处理喷淋得工件需要烘干后才能进行喷涂，烘干烘道是对工件进行加热使工件表面的水分进行烘干。所有工部件的表面处理是热固性粉末喷涂，然后200℃高温固化为成品，时间控制在10-15分钟范围内。热固性粉末由经过国际环保认证企业提供，颜色根据用户要求选定。涂膜技术标准：光泽测定：60%镜面反射率，测定400±5%；涂膜硬度：中华牌铅笔≥2H试验合格；涂膜厚度：60-70um；制造要求：各零部件表面应光滑、平整、不应有尖角和突起，各零件、组合件之间能保持互换性。所有标准件及紧固件均需氧化或镀锌处理。涂层表面应平整光滑，色泽均

1

其它要求：详见“款式”附件和“需求描述”  
 款式：[查看图片](#)  
 长：详见“款式”附件和“需求描述”  
 宽：详见“款式”附件和“需求描述”  
 高：详见“款式”附件和“需求描述”  
 类型：其他材质架类  
 品种：其他

匀一致，不应有流挂、起粒、邹皮、露底、剥落、伤痕等缺陷。焊接件应焊接牢固，焊接光滑平整。电镀件镀层应明亮，外露部位不得有烧焦、气泡、露底、针孔、裂纹、花斑、明显划痕和毛刺等缺陷。载重性能要求 1、搁板载重：搁板负载载重**80kg**，最大挠度**3mm**，**24h**卸载后，不得出现裂痕及刚性变形，残余变形量不大于**0.3mm**。2、全负载载重：每标准节在全负载（搁板均匀载重**80kg**）的情况下，架体、立柱不应有明显变形，架体不应产生倾倒现象。3、载重运行：在全负载的情况下，各列档案存储设备在手动操纵下，都应运行自如，不得有阻滞现象。每标准节手动摇力应不大于**11.8N**（每列档案存储设备的手柄摇力为：**11.8N**×标准节数）。4、载重稳定性：在受全部载荷二十分之一外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复**100**次后，取消外力，架体所产生的倾斜不得大于总高的百分之一。支架、立柱不得有明显变形。安装要求 1、各部安装应牢固可靠，不允许有松动现象，各结构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。每标准节组合后外型尺寸（长、宽、高）的极限偏差为正负**2mm**。2、标准架组装后，侧面板与中腰带的对缝处的间隙不大于**2mm**。3、门缝间隙在工装保障的前提下，均匀一致在**1-2mm**之间。4、导轨安装后，单根导轨的直线度不大于**1.0mm/m**。5m中不大于**2.0mm**。两根导轨水平高度偏差不大于**1.0mm/m**。两根导轨宽度之间的平行度偏差小于**2.0mm/m**，全长不大于**2.0mm**，导轨对接处高低差不大于**0.3mm**，架体移动时与轨道保持**90**度。5、架体平行度：正负在**1—2mm/列**之间，架体垂直度：正负在**1—2mm/列**之间，架体纵向同步度：正负在**1—2mm/列**之间。质量要求（1）智能型电动密集架符合**GB/T13667.4-2013、GB/T 35607-2017、GB/T 3325-2017**等标准。外观、装配、载重性能、稳定性均符合要求；金属喷漆（塑）涂层：硬度、附着力达到或超过行业标准，冲击高度**500mm**，应无剥落、裂纹、皱纹，耐腐蚀**2200h**符合要求；乙酸盐雾试验达到或超过行业标准；甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯均**≤0.01mg/m<sup>3</sup>**，**TVOC≤0.1mg/m<sup>3</sup>**。（提供具有**CMA**或**CNAS**标识的一份能完整体现以上内容的智能型电动密集架委托抽检检验报告复印件及真伪查询截图，中标后**1**个工作日内提供检验报告原件备查。）（2）智能型电动密集架部件（立柱、挂板、搁板、底盘、三合一轴承轮、摇把、传动机构、轨道、侧板、门板、铝合金镶嵌式伸缩密封条、门板）符合**GB/T 3325-2017、GB/T 10125-2012、HJ 2547-2016、GB/T 5213-2019、GB/T 4336-2016、GB/T 230.1-2018、GB/T 228.1-2010、GB/T 232-2010**等标准。外观性能符合要求；金属喷漆（塑）涂层、附着力达到或超过行业标

1

项

准；冲击高度500mm，应无剥落、裂纹、皱纹；耐腐蚀2000h符合要求；中性盐雾试验、乙酸盐雾试验达到或超过行业标准；抗拉强度270~410MPa，断后伸长率≥28%，弯曲试验无裂纹。

（提供具有CMA或CNAS标识的立柱、挂板、搁板、底盘、三合一轴承轮、摇把、传动机构、轨道、侧板、门板、铝合金镶嵌式伸缩密封装条、门板的抽检检验报告复印件及真伪查询截图，中标后1个工作日内提供检验报告原件备查。（3）为确保本次采购产品的质量可靠，要求供应商中标后3个工作日内提供样品功能演示的视频或在合同签订后3个工作日内提供智能型电动密集架成型样品，如提供样品要求如下：样品名称 提交规格大小 数量 要求 智能型电动密集架 宽≥600mm×深900mm×高≥1200mm 1套 符合技术参数要求，安装调试完毕后，进行功能演示。

#### 1.2、智能密集架功能要求 序号 项目

要求 1 库区架体控制系统 1、库区固定列及移动列上的控制系统为满足长期可靠稳定运行及维护的需要，应采用一体嵌入式开发的系统，不应直接采用任何受制于国外的商业操作系统或存在版权纠纷的软件 2、架体控制系统应可靠、稳定及高效率。系统事务上并不必需任何内置操作系统的支持，操作系统的引入虽可降低供应商的研发投入，但会给用户带来不必要的风险，带来不必要的复杂度及降低系统可靠稳定性等关键指标，如果控制系统中采用了内置操作系统的支持，应采用成熟可靠的嵌入式实时操作系统（如Ucos等），不得采用linux等类似的非实时操作系统，非实时操作系统在架体控制上的使用可能会带来灾难性的后果。 3、应采用工业级设计，尤其是关键的人机操作液晶屏器件要求采用工业级。驱动电机为24V低压直流无刷电机。 4、所有带电的接近开关不得长期开启，在架体静止不动情况下应自动切断电源，以延长使用寿命及提高可靠安全性。 2 操作安全保障

1、能准确检测通道内架内人员数量信息，在架内有人时，自动锁定并禁止外面的人手摇及电动操作。架内人员检测应计数准确可靠，用户缓慢进入及快步进入等方式均能可靠计数。 2、架内纵向位置具备红外对射传感器，架体运动时，用户自然遮挡红外光束后可自动停止整个团体的运行。架体静止状态下，红外光束应处于关闭状态。 3、架内人员计数器及架内红外对射器的保护应独立及互为补充，不得采用二合一或多合一等方式，避免一旦故障全部失效。

4、由于任何外部传感器均不能提供100%的可靠性，需具备绝对保障人身防挤压安全的保护机制：不需要用户频繁调整参数，而能自动适应架体负载

（空载、满载等任意负载）情况，在架体运动方向的任意位置施加一个20KG以下的轻松力度能可靠停止整个团体的运行。可查看运行电流曲线及各阶段自适应点（由于验收或样品制作情况下难于模拟真实情况，只在架体空载下进行几次不同打开通道距离情况下的演示及验收，能查看电流曲线及自适应点可证

明系统具备自适应防挤压保护功能)。

5、运行时，点击该团体任意列液晶屏任意位置均可及时停止运行。通过管理计算机上的软件也可远程停止。6、具备用户可调整的运行时间保护功能，以避免插销脱落或脱焊等异常情况下的长时间电机空转。

3 人机交互器件要求

1、固定列采用 $\geq 5$ 吋，分辨率不低于800\*600的彩色触摸液晶屏。2、移动列采用机械按钮，简单美观，方便操作

4 架体操作要求

1、任意列上均可通过按钮对架体进行左右移动的操作。2、架体移动采用快速启动、高速运行、缓降合拢的曲线运行方式，5 语音提示

1、每个团体上均具备独立的高品质语音模块。2、高品质语音提示模块可放置在任意列位置，以最大效果提供语音提示交互。

1.3、主要电器部件配置要求

部件名称	要求	备注
无刷直流电动机	24V, $\leq 150W$	1/移动列
固定列控制板	嵌入式设计，上电启动时间 $\leq 3$ 秒	1/固定列
移动列控制板	嵌入式设计，上电启动时间 $\leq 3$ 秒，内置电机驱动	1/移动列

智能部分 主控制器 提供智能密集架智能漏电保护器、密集架主控制器、智能密集架工控机检测报告，检测内容为：恒定湿热试验、低温试验、高温试验；检测结果必须符合：(1) GB/T 2423.1-2008《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验A：低温》(2) GB/T 2423.2-2008《电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温》(3) GB/T 2423.3-2016《环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验》

漏电保护器 工控机 独立语音提示板 嵌入式设计

1/团体 开关电源 24V,  $\geq 150W$

1/列 接近开关 磁感应

2/列 固定列彩色触摸显示屏  $\geq 5$ 吋，工业级

1/固定列 架内红外人员计数器 空闲自动切断红外光

1/列 红外对射器 10米有效距离

1对/列

1.4、智能型电动密集架系统子清单

序号	项目名称	规格 (mm)	数量	单位	单价 (元)	金额 (元)
1	智能型电动密集架	W2150*D570*H2700	2组	11列 (双面移动10列、固定列1列)	22	36.41 m <sup>3</sup>

2 档案管理软件及数据库 智能化操作设计，操作的方便性，安全性，性能的满足性，自带密集架数据库，开放端口能无缝对接管理系统。

1 项 1.5、档案管理软件及数据库

序号 项目 要求

1 档案管理软件及数据库

1、软件可管理上百区的智慧档案存储设备，架体监控画面可自由缩放，实时显示架体移动状态，需要操控架体时，系统自动弹出架体控制面板的模拟画面，实现与在架体上操作相同的控制体验。

2、模拟真实的架体结构，绘制档案存放分布图。直观显示每个单元格当前容积率，以及档案的在库外借状况。

3、可自定义档案库条目：在系统设置中提供表格模式的档案模板设计器，支持两级模板管理，可以根据实际情况建立多个不同格式的档案库，用户只需简单定义好各档案库中条目的相关属性，系统会自动生成功能代码的操作界面。条目可指定数据类型，同时可设定数据格式。通过设置数据格式，可将

条目关联到数据字典，或使条目的数据进行格式化显示。4、可自定义多条件组合式查询、排序：可根据设定组合出无限多种查询和排序条件，并可保存。

5、可自定义条目在表格中的外观，包括：条目是否可见、条目所处位置、条目宽度等。

6、自定义条目统计功能，在档案查询和档案利用报表中，数字型条目可自动统计。

7、数据字典免维护功能：不需要一次性输入数据字典中的所有成员，可以在录入数据或修改数据时，即时添加新的字典成员，提高档案录入效率。

8、在进行档案归还时，在快速查找输入框中，输入或扫描档案编号，系统会自动跳转到档案归还页面，同时在归还清单中显示此档案。

9、可随时修改区、列、节、层的显示名称，修改后数据库中已有档案的位置会自动同步成新的位置，方便老档案馆重新规划。

10、只需输入档案名称的拼音首字母，就可以实现跨库检索功能。

11、提供仿Excel的档案录入界面，批量录入档案更轻松。

**智慧库房RFID档案管理系统设备清单**

序号	项目名称	基本技术规格	数量	单位	单价（元）	金额（元）
1	档案专用标签（可打印式）	技术要求：1、标签为单面不干胶，可以打印立案号、归档号等信息。2、标签数据模型：符合《无线射频识别智能管理系统技术规范》要求。3、防盗标识：采用AFI作为防盗的安全标志方法，且AFI标志位用户可以自由修改。4、防冲突性：能保证工作区间内多个标签的同时可靠识读；5、读取距离：读取距离 $\geq 120\text{cm}$ 。6、使用寿命：正常情况下可使用10年以上，内存可擦写100,000次以上。7、标签可以非接触式的读取和写入。8、标签具有较高的安全性，防止存储在其中的信息资料被泄露。9、用户可自定义数据格式和内容，具有良好的数据扩展性。10、具有不可改写的唯一序列号（UID）供识别和加密。	6468	枚		
2	档案专用层架标签	技术要求：1、使用寿命：正常情况下可以使用10年以上，内存可擦写100,000次以上。2、读取距离：读取距离 $\geq 120\text{cm}$ 。3、标签为自带单面不干胶，可以粘贴方式安装于书架上；层位、架位标签上可印制层位和架位代号及馆标。4、标签可以非接触式的读取和写入。5、标签具有较高的安全性，防止存储在其中的信息资料被泄露。6、用户可自定义数据格式和内容，具有良好的数据扩展性。7、具有不可改写的唯一序列号（UID）供识别和加密。	308	枚		
3	标签加工费及数据处理费	每盒档案上贴电子标签、数据绑定、档案定位等人工费	6776	枚		
4	馆员工作站一体机	1、符合电子标签的读取和写入，信息初始化；2、可与电脑通讯；3、尺寸小巧，平板式设计，便于操作				
5	RFID手持盘点机	技术要求：1、显示屏：5.2寸以上 2、扫描距离：大于5米	1	套		

	<p><b>6 RFID实体档案智能化管理软件</b> RFID智能档案管理系统软件平台可分为多个小系统，各子系统通过搭配专业的RFID硬件设备运行。实现以下相关功能：<b>1) 标签转换系统</b>：实现实物档案与RFID档案标签关联；<b>2) 馆员工作站系统</b>：实现档案的借阅、归还、查询等功能；<b>3) 安全监测系统</b>：实现档案的自动出入库、档案安全监测等功能；<b>4) 盘点系统</b>：实现档案的上架、顺架、盘点、查询等功能；<b>5) 便携式盘点系统</b>：实现档案的盘点与查找，也可用于固定资产管理；<b>6) 实现库房情况、档案情况的随时随地了解，实现档案管理空间、时间的延伸；7) RFID档案查询系统</b>：实现档案查询、三维导航定位；<b>1套7智慧档案库房一体化管理系统(RFID档案管理系统集成) RFID档案管理系统与总平台的数据对接接口，接口支持多种主流RFID档案管理系统集成品牌对接；1项</b> 小计：人民币大写（含送货安装含税）</p>	
--	--	--

### 商务需求

编号	需求内容
1	温馨提示：请参与报名的供应商在报价时，对所报价格仔细核对，切勿出现报价错误，如报价少打一个零而导致低价中标不签订合同等主观情况。如有，我方将情况反馈至广东省政府采购网封号处理，悉知。
2	请供应商响应需求内容，结合采购需求合理报价。

(五) 竞价公告时间：2023-11-14 11:34:43 ~ 2023-11-17 23:59:59

(六) 供应商报价时间：2023-11-20 09:00~16:00

### 二、需求信息

合同份数：5

产品免费质保期：2年

争议处理方式：向仲裁委员会申请仲裁解决

发票类型：增值税普通发票

### 三、供应商报价须知

(一) 本项目的供应商采用公开邀请的方式，符合需求的供应商都可以参与。

(二) 供应商应在报价时，可通过系统提供采购需求中所要求的全部资料与数据的，应当通过系统提交。供应商不得在所上传的附件中填写项目报价信息，如系统报价与附件材料不一致，则附件报价无效，以系统报价为准。

(三) 供应商应完整、真实、准确的填写采购需求中规定的所有内容。供应商没有对采购需求在各方面都作出实质性响应是供应商的风险，有可能导致其报价被认定为无效报价。

(四) 如果因为供应商报价时填报的内容不详，或没有提供采购需求中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果，其责任由供应商承担。

(五) 供应商应认真核对报价信息，确保符合采购需求，并对其真实性负责。若与实际不符，一经查实，将视为弄虚作假，当次报价无效，并按政府采购相关规定给予处理。

### 四、定点竞价规则

(一) 报价规则

(1) 供应商的报价应是总价。

(2) 供应商的报价应不高于最高限价。

(3) 在报价时间截止前，供应商可以多次报价，最后1次报价为最终报价。

## (二) 实质性响应审核

报价时间截止后，采购人应当组成评审小组，对参与报价供应商的响应情况进行审核，推荐3家以上实质性响应采购需求的供应商。认定供应商未实质性响应采购需求的，应当说明不能实质性响应采购需求的理由。

## (三) 成交规则、终止规则

(1) 成交规则：报价时间截止后，采购人推荐的实质响应采购需求的供应商有3家以上，系统按照报价由低到高的顺序，默认最低报价供应商为成交供应商；当多家供应商报价一致且均为最低报价时，系统按照报价时间由早到晚的顺序，默认报价时间最早的供应商为成交供应商。

(2) 终止规则：在定点竞价公告期间，采购人因故取消采购任务、变更采购需求；或者在报价时间截止后，参与报价或者实质响应采购需求的供应商不足3家的，竞价终止。

## 五、项目联系方式

联系方式：许博仪 0758-3173863

采购单位：广东省肇庆监狱

2023年11月14日

[查看项目详情](#)