

招标公告

桂林特邦新材料股份有限公司

锻造铰链梁六面顶压机零件采购项目招标公告

1. 招标条件

本招标项目：桂林特邦新材料股份有限公司锻造铰链梁六面顶压机零件采购项目，招标人为桂林特邦新材料股份有限公司，招标项目资金来自企业自筹，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对标的物锻造铰链梁六面顶压机零件采购项目进行公开招标（招标编号：KDY2024-TB18）。

2. 项目概况

桂林特邦新材料股份有限公司位于山水秀丽的国际旅游和历史文化名城——桂林市铁山工业园内。公司前身为中国有色桂林矿产地质研究院试验厂，是一家专业从事超硬材料及其制品的研发、生产、检测、销售为一体的高新技术企业，也是我国最早从事超硬材料研究与应用的单位之一。成立至今，已拥有三十多年的发展历史，经过“特邦人”的多年努力，“特邦”已成为国内超硬材料领域一个具有重大影响力的品牌。公司主导产品工具系列有绳锯，圆锯片、薄壁钻头，地质钻头，立方氮化硼复合片、聚晶刀具；设备系列有组锯机、线锯机、矿山开采绳锯机及水平钻机等多个品种。

3. 招标范围

3.1 供货范围

序号	名称	规格型号	单位	数量	备注
1	锻造铰链梁六面顶压机零件	M48 GB/T70.1-2008 吊环螺钉	个	64	32套锻造铰链梁六面
2		M16 GB/T70.1-2008 吊环螺钉	个	64	

3		M20 GB/T70.1-2008 吊环螺钉	个	64	顶压机
4		M48×350 GB/T70.1-2008 地脚螺栓	个	128	
5		六面体压机配件 Φ22×6 超高压油管	个	64	
6		六面体压机配件 Φ34×8 超高压油管	个	960	
7		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0037 七通回油管	米	32	
8		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0022 放气针	个	192	
9		六面体压机配件 GLTB-D-900-0041 双头螺栓	个	128	
10		六面体压机配件 GLTB-D-900-0029 接管Φ22	个	416	
11		六面体压机配件 GLTB-D-900-0028 接头螺母 M36×2	个	416	
12		六面体压机配件 GLTB-D-900-0027 接头体M27×2	个	416	
13		六面体压机配件 GLTB-D-900-0036 安全挡板	个	128	
14		六面体压机配件 GLTB-D-900-0015 销盖	个	768	
15		六面体压机配件 GLTB-D-900-0014 销轴	个	384	
16		六面体压机配件 GLTB-D-900-0038 底座	个	32	
17		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0030 支架	个	192	
18		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0033 支杆座	个	192	
19		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0032 支杆	个	192	
20		六面体压机配件 GLTB-Z-800-0044 拉杆	个	192	
21		六面体压机配件 GLTB-D-900-0039 连接板	个	192	

22	六面体压机配件 GLTB-Z-800-0031 角座	个	192
23	六面体压机配件 GLTB-D-900-0011 限位环	个	96
24	六面体压机配件 GLTB-D-900-0019 超高压接头体	个	192
25	六面体压机配件 GLTB-Z-800-0021 放气塞	个	192
26	六面体压机配件 GLTB-D-900-0018 三通法兰	个	192
27	六面体压机配件 GLTB-D-900-0017 锥体	个	192
28	六面体压机配件 GLTB-D-900-0020 超高压螺母	个	192
29	六面体压机配件 GLTB-D-900-0010 限位螺母	个	192
30	六面体压机配件 GLTB-D-900-0005 导向键	个	192
31	六面顶液压机配件 GLTB-D-900-0004 导向套	个	192
32	六面顶液压机配件 GLTB-D-900-0003 活塞	个	192
33	六面顶液压机配件 GLTB-D-900-0001 铰链梁	件	192
34	六面体压机配件 Φ54×4 回程油管	个	112
35	六面体压机配件 GLTB-D-900-0012 铰链	个	192
36	六面体压机配件 GLTB-D-900-0040 软管接头	个	96

3.2 交货数量、交货期及交货地点

投标人需要根据招标人的需求分批次供货，交货日期及数量按下表执行，并负责运送至招标人指定地点，完成装配调试，交货时间为压机组装完成时间，产生的费用由投标人承担。

交货内容	交货日期	交货数量(台)	备注
锻造铰链梁六面顶压机零件(含 900 缸径锻造铰链梁六面顶压机主机)	2024. 10	2	含设备、运输、装配调试、技术支持、售后服务等内容
	2024. 11	4	
	2024. 12	4	
	2025. 1	4	
	2025. 2	2	
	2025. 3	4	
	2025. 4	4	
	2025. 5	4	
	2025. 6	4	

交货地点：招标人指定地点。

3.3、锻造铰链梁六面顶压机和相关零件技术要求

名称	技术要求	配置要求	备注
锻造铰链梁六面顶压机	1. 设计压力 $\geq 110\text{MPa}$; 2. 单缸公称推力 $\geq 70\text{MN}$; 3. 设计行程 $\geq 95\text{mm}$; 4. 开口尺寸 $\geq 530\text{mm}$; 5. 闭口尺寸 $\leq 435\text{mm}$; 6. 使用压力 $\geq 100\text{MPa}$; 7. 外形尺寸 $\geq 2980 \times 2980 \times 3650\text{mm}$ 8. 整机重量 $\geq 85\text{t}$;	1. 铰链梁 42CrMo, 锻造无缺陷, 耳朵处无缺肉. 2. 活塞 40Cr 3. 导向套锻造, 含油管接 12 件 4. 销轴 12 根: 含销轴盖板及紧固螺栓 5. 底座 含地脚螺栓、双头螺栓各 4 条, 高度 500mm 6. 限位螺母: 45#钢 7. 限位环、行程杆 6 套 8. 活塞上装配 9. 三通法兰含放气塞、锥体 各 6 件 10. 三通接头体: $\text{O}48 \times 2$ 11. 油管接头: $\text{O}48 \times 2$ 12. 总回油管及接头: $\text{O}36 \times 2$ 13. 压力传感器接头体: $\text{O}48 \times 2$ 14. 高压油管 30m 回油软管 7 根 5 根 1100 木模, 1 根 2300mm 1 根 3000mm M45 \times 2, 15. 油漆、焊丝满足每台安装要求 16: 安全挡板 4 件。 17: 所有零件按招标方提供图纸生产, 并达到图纸上标注的质量要求。达到国家标	

		准和行业标准。	
--	--	---------	--

3.4、质保期 在正确安装、使用方正常操作使用，压力不超过设计压力的 90% 及维护保养的情形下，整机从使用方验收合格之日起保修壹年，其中铰链梁、活塞从使用方验收合格之日起保修陆年。

3.5、售后服务要求

3.5.1 主机部分（除铰链梁、活塞外）出现质量问题时，投标人接到使用方的故障通知后，5 个工作日内安排售后人员到场处理，同时投标人需迅速安排问题零件的生产和发货，以确保使用方在 35 日内将设备修好至正常使用状态。

3.5.2 铰链梁、活塞出现断裂等情况，投标人需无偿提供零部件，发货至使用方，进行更换，由此产生的一切费用由投标人承担，以保证使用方正常生产经营。在正常压力使用范围内，因铰链梁质量问题造成事故的损失需投标人进行赔付（包含因铰链梁质量问题而引起的顶锤、钢环、小垫块等损失）。具体赔付标准以使用方出具的报告为准。

3.5.3 若货物在质保期内因质量问题需要更换的，质保期按更换日期重新起算。其他特殊情况，双方协商解决。质保期外，投标人在接到使用方发出的书面通知后及时派技术人员现场处理，设备的维修、更换，酌情收取成本费、服务费。

3.6 付款条件

3.6.1 支付方式：银行转账或银行承兑汇票支付。

3.6.2 支付进度: 自签订合同后分批次支付, 设备的零件制造完成并发货至招标人指定地点, 投标人负责完成装配调试交付。经使用方验收合格后, 招标人收到投标人发票后 14 个工作日内向投标人付款至该批零件总价的 90%。后续每批次货物投标人将货物运送至招标人指定地点并经使用方验收合格后, 投标人按交货数量和金额开具发票, 招标人收到投标人发票后 14 个工作日内付款。每批次货物预留 10%作为质量保证金, 自使用方验收合格之日起第二年开始分批支付, 每年支付质保金的 2%, 5 年内付清, 质保金不计息。

3.6 其他要求

3.6.1 投标人必须免费负责供货范围表内全部零件及产品的供货、装卸、运输、货到指定地点的安装调试, 保证使用方达到良好的使用效果。

3.6.2 投标人必须书面承诺所供产品均为标准的全新正品, 不得使用任何劣货、假货等产品。

3.6.3 投标人须明确投标产品的厂家、型号及参数, 否则为无效投标。

以上技术指标最终解释权归桂林特邦新材料股份有限公司。

4. 投标人资格要求

4.1 资格要求:

(1) 资质要求: 有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证 (如果三证合一只需要提供营业执照)。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人;

(2) 财务要求: 资金财务状况良好, 具有履行合同的能力; 没有处于被责令停业, 投标资格被取消, 财产被接管、冻结, 破产状态。投标人是法人的, 应具有上一年度 (2022 年度或 2023 年度) 经审计的财务报告, 或其基本开户银行出具的资信证明。其他组织和自然人, 没有经审计的财务报告, 应具有银行出具的资信证明。有专业担保机构对投标人进行资信审查后出具投标担保函的, 可以不用具备经审计的财务报告和银行资信证明文件。由投标人提供相应证明材料。

(3) 依法依法缴纳税收的证明材料: 本项目公告发布时间近 12 个月内 (至少

有 6 个月)缴纳税收的凭据(完税证、缴款书、印花税票、银行代扣(代缴)转账凭证等均可);投标人为其他组织或自然人的,也应满足以上要求;递交投标文件截止时间的当月成立但因税务机关原因导致其尚未依法缴纳税收的投标人,提供将依法缴纳税收承诺书原件(格式自拟),该承诺书视同税收缴纳凭据。

(4)参加采购活动前三年内,在经营活动中没有重大违法记录:由投标人提供书面承诺及声明,或提供相应证明材料。

(5)法律、行政法规规定的其他条件:由投标人提供书面承诺及声明,并提供相应的证明材料。

(6)业绩要求:提供近三年(自 2021 年 1 月 1 日起至投标截止日,以合同签订日期为准)类似压机行业应用的供货业绩(提供合同扫描件)。

(7)信誉要求:未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)失信被执行人、税收违法黑名单的投标人;“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人;“中国社会组织政务服务平台”网站(www.chinanpo.gov.cn)严重违法失信社会组织

1、查询渠道:

①“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)

②“中国政府采购网”(www.ccgp.gov.cn)

③“中国社会组织政务服务平台”网站(www.chinanpo.gov.cn)(仅查询社会组织);

2、截止时间:提供投标截止日前近 20 日内信誉要求文件。

3、信用信息的使用原则:经采购人认定的被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人、严重违法失信社会组织,将拒绝其参与本次采购活动。(信誉要求文件:提供投标人存续期间“信用中国”网站下载的信用报告。)

(8)其他要求:

投标人具有履行合同所必需的主要设备和专业生产能力: 由投标人提供书面承诺及声明, 或提供相应证明材料。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者, 请于 2024 年 9 月 10 日 15 时至 2024 年 9 月 16 日 15 时, 登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>) (以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套 500 元, 售后不退。

本项目的标书款、保证金均汇入以下账号。请投标人在汇款时务必注明所投标项目的招标编号, 否则, 因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担:

请投标人将标书费汇付至指定账户 (汇付时请注明本项目招标编号):

开户行: 广西桂林市交通银行高新支行

开户行行号: 301617000085

账号: 453811000018010000305

名称: 桂林特邦新材料股份有限公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间为 2024 年 9 月 26 日 9 时 00 分, 投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件, 电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间: 2024 年 9 月 26 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招标投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招标人：桂林特邦新材料股份有限公司

地 址：桂林市高新区铁山路 20 号

邮 编：541004

联 系 人：赵朋

电 话：13978388422

电子邮件：2393024062@qq.com

开户银行：广西桂林市交通银行高新支行

账 号：453811000018010000305

2024 年 9 月 10 日

