

招标公告

招标编号：POWERCHINA-00-230301

一、招标条件

受中电建（蕪春）新材料有限公司（以下简称“招标人”）委托，中国电力建设股份有限公司设备物资采购中心/浙江华东工程咨询有限公司（以下简称“招标机构”）以公开招标方式采购带式输送机 1 批次，采购设备计划使用自有资金用于本次招标后所签订合同的支付。

二、项目概况、招标范围

1、项目概况

湖北省蕪春县石鼓冲绿色建材基地项目位于蕪春县北东方向 57-60 度方向直线距离约 23km~23.7km 处，行政区划隶属于刘河镇石鼓冲村、杨寨村和狮子镇风树塆村、董冲村、张山村、河口村及青石镇裴冲村管辖，西南达蕪州镇距离为 41.7km。矿区内拟设采矿权范围地理（2000）坐标：东经：115° 36 '52"-115° 39 ' 25"，北纬：30° 20 ' 27 "-30° 21 ' 25，其面积 4.12km²。水路有蕪春县蕪州镇紧靠长江水域，可通航 10000 吨级船只，经长江上游至武汉市、重庆市；下游至上海市。矿区西南方向有公路麻阳高速（S29），距离 15km，东侧县道由蕪春县城通往安徽（S205），距离 7km，交通方便。

矿区主要储有片麻岩、花岗岩，设计开采总规模为 7000 万 t/a，采矿证范围内保有建筑用石料（片麻岩、花岗岩）探明+控制+推断资源量为 45904.4 万 m³/125058.2 万 t，属大型矿床。本项目主要由矿山开采工程、砂石工厂工程、长距离运输廊道工程、码头工程四部分组成。

砂石工厂工程加工系统处理微未风化片麻岩，年总处理能力 7000 万 t，年工作 300 天，每天 3 班，每班 6 小时，系统设计处理能力为 13000t/h，砂石工厂加工工艺采用“三段一闭路破碎筛分+棒磨机整形制砂调节细度模数”的前干后湿式生产工艺方案。码头陆域堆场运输至码头水域采用带式输送机系统，在码

头后方陆域转运站设有带式输送机接口,可与设置在陆域堆场底部的带式输送机衔接实现至码头的装船作业。

2、工作环境和条件:

(1) 海拔高度: <300m。

(2) 气候: 历年平均气温在 16.7℃, 最冷月(1月)平均气温 3.9℃, 极端最低气温-15.6℃; 最热月为 7 月, 平均为 29℃, 极端最高气温为 39.7℃。历年平均降雨量为 1360.7mm, 最大降雨量为 2310.9mm, 最小降雨量为 807.3mm, 最大日降雨量为 245.1mm。年平均蒸发量为 1377.7mm, 年平均相对湿度 80%。常年主导风向东南风, 年平均风速 1.9m/s, 最大风速 20m/s。

(3) 岩石性质:

矿区主要为片麻岩和少量花岗岩。

片麻岩水饱和抗压强度为 60MPa 到 234MPa, 压碎指标为 6.3%~22%; 片麻岩化学成份平均含量: SiO₂ 含量约 67.06%, Al₂O₃ 含量约 14.97%, Fe₂O₃ 含量约 4.12%, K₂O 含量约 4.19%、Na₂O 含量约 3.69%、MgO 含量约 1.54%、P₂O₅ 含量约 0.12%、TiO₂ 含量约 0.47%、CaO 含量约 3.01%、SO₃ 含量约 0.06%。

花岗岩水饱和抗压强度为 87.4MPa~122.9MPa, 压碎指标为 12%; 花岗岩化学成份平均含量: SiO₂ 含量 69.78%、Fe₂O₃ 含量 2.86%、Al₂O₃ 含量 14.71%、K₂O 含量 5.39%、Na₂O 含量 3.5%、TiO₂ 含量 0.33%、MgO 含量 0.69%、SO₃ 含量 0.04%、CaO 含量 1.89%。

3、招标范围:

包件一: 矿山侧砂石加工系统 A01-A04, 共计 4 条带式输送机, 采用芳纶带, 输送粗碎后的石料, 其中 A01 带宽 1800mm, 设计运输能力 5000t/h; A02 带宽 2600mm, 设计输送能力 15000t/h; A03-A04 带宽 2000mm, 设计输送能力 8250t/h。

包件二: 砂石加工系统 A05-A21、C01-C59, 共计 76 条带式输送机, 采用聚酯帆布输送带和钢丝绳芯输送带, 带宽 1000-2000mm, 设计输送能力 800-8500t/h。

包件三: 码头陆域堆场及码头水域 C73-C80、D01-D21, 共计 28 条带式输送机, 采用聚酯帆布输送带和钢丝绳芯输送带, 带宽 1600-2400mm, 设计输送能力 3200-8000t/h。

4、设备主要参数及采购数量

包件号	名称	主要技术参数	单位	数量	使用位置	备注
一	带式输送机	A01-A04 带宽 1800mm-2600mm	条	4	矿山侧砂石加工系统	
二	带式输送机	A05-A21、C01-C59 带宽 1000-2000mm	条	76	砂石加工系统	
三	带式输送机	C73-C80, D01-D21 带宽 1600-2400mm	条	28	码头陆域堆场、码头水域	
说明：						
1、卖方收到中标通知之日起 10 日内提供设备基础图纸。						
2、投标报价含 13%增值税专用发票价格。						

详见附件 1 《砂石工厂带式输送机参数表》

5、供货范围：带式输送机的工艺设计、中间架，头、尾架及支腿组设计、动态分析、部件选型等，以及带式输送机可靠运行的其他设计等。投标人依据招标人提供的图纸进行设计计算复核，并根据复核计算书进行部件选择和报价。

5.1 单条带式输送机包含但不限于：

- a. 驱动装置（含各种规格型号电动机、减速器、制动器、逆止器、永磁耦合器、联轴器、底座及连接件等）；
- b. 托辊组（包括各种规格型号的托辊组及连接件）；
- c. 滚筒组（包括各种规格型号的滚筒组及连接件）；
- d. 卸料小车、拉紧机构、清扫装置、制动机构等；
- e. 结构件：如支腿组、中间架等，按招标文件附图及配置清单提供；
- f. 全套保护装置：包括防堵料装置、速度监测装置、温度监测装置、料流检测装置、跑偏开关、拉绳开关、保护开关、防撕裂装置等；
- g. 随机工具、备品、备件（包括易损件及辅料）；
- h. 技术服务（包括带式输送机驱动装置架的有限元分析、现场安装指导、培训及调试指导、预埋件零件图等）；

不含带式输送机现场安装、桁架和立柱制造安装、输送带、动力线缆、照明、检修电源、配电柜（箱）、变频装置、电控系统。

6、交货时间：包件一：A01 带式输送机交货时间 2024 年 6 月 1 日开始交货，2024 年 7 月 30 日交货完毕；A02-A04 带式输送机交货时间 2024 年 4 月 1 日开始交货，2024 年 5 月 15 日交货完毕。包件二、包件三：2024 年 4 月 1 日开始交货，2024 年 5 月 15 日交货完毕。如果实际交货时间发生变化，以招标人书面通知交货时间为准，中标人不得因此向招标人提出任何补偿要求。

7、交货地点：湖北省蕲春县石鼓冲绿色建材基地项目施工现场指定地点。

8、质量要求：中标人保证货物在装箱发货前经过严格测试，质量、技术参数及性能均满足合同要求的最终新产品，产品质量、规格和技术要求符合该产品国家标准、行业标准及中标人企业标准。

9、付款方式

9.1 预付款：预付款总额为合同价的 30%，分 2 次支付，第 1 次在采购合同签订后的 30 个工作日内支付合同总金额的 10%的预付款；中标人设计方案、设计图纸、制造供货计划经招标人评审确认，或中标人签订主要原材料和主要外购件采购合同后 15 个工作日内向招标人支付合同总金额的 20%的预付款。每次预付款支付前，中标人应提供相应金额的预付款保函。

9.2 到货款：货物到达指定交货地点，经核实数量、名称、型号规格后，在 30 个工作日内支付至合同总金额的 60%到货款。分批到货的以最后一批货物到达指定交货地点的时间算起。

9.3 验收款：最终验收合格后在 30 个工作日内支付至合同总金额的 95%；

9.4 质保金：剩余 5%为质保金，质保期满后无质量问题 30 个工作日内无息支付。

10、买方采取网银转账、银行承兑、电建融信、中企云链等方式向卖方支付货款，银行承兑、电建融信、中企云链等贴现产生的成本，由卖方自行承担。以上供应链产品支付比例不超过 50%、承兑期限不超过 1 年。

三、投标人资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

1、投标人须为制造企业，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人

民共和国境内登记注册的独立法人，具有独立承担民事责任的能力。

2、投标人是增值税一般纳税人，能开具增值税专用发票。

3、包件一：投标人近5年（2018年9月1日—2023年8月30日，以合同签订时间为准），具有与本次招标产品类似的带式输送机（带宽 $\geq 2000\text{mm}$ 、输送量 $\geq 6000\text{t/h}$ 、长度 $\geq 800\text{m}$ ）业绩不少于3条，并提供相关证明资料（以上业绩须附载明带宽、输送量、长度、数量的合同扫描件及对应发票）。

包件二：投标人近5年（2018年9月1日—2023年8月30日，以合同签订时间为准），具有与本次招标产品类似（带宽 $\geq 1600\text{mm}$ ，输送量 $\geq 4000\text{t/h}$ ）的带式输送机业绩合同不少于3项，并提供相关证明资料（须附载明带宽、数量、功率的合同扫描件及对应发票）。

包件三：投标人近5年（2018年9月1日—2023年8月30日，以合同签订时间为准），具有与本次招标产品类似带式输送机销售业绩（带宽 $\geq 1800\text{mm}$ 的，输送量 $\geq 4000\text{t/h}$ ）不少于3条，并提供相关证明资料（以上业绩须附载明带宽、数量、功率的合同扫描件及对应发票）。

4、具有良好的商业信誉；投标人没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态。

5、本次投标不接受联合体和代理商投标。

6、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、招标文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2024 年 01 月 15 日 17 时 00 分前（北京时间）在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）在线上传经办人身份证、法定代表人签发并加盖公章的针对本招标项目获取招标文件的授权委托书扫描件（合并文件上传），并在审核通过后自行下载招标文件。

2、本招标项目招标文件免费。

五、投标文件的递交

1、投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年 01 月 17 日 10 时 00 分（北京时间），投标人应在截止时间前通过集采平台递交电子投标文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子投标文件的加密、提交等流程须各投标人在线进行操作。投标人须提前办理数字证书用于在线投标，办理方式 1) 直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2) 请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线投标，因操作流程失误造成的投标失败将由投标人自行承担后果。

(2) 各投标人须登陆集采平台使用电子钥匙进行电子投标文件的编制、加密和在线投递。请各投标人充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交（**电子投标文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

(3) 本次采购项目采用平台“集中解密”方式，各投标人在确保投标成功后，无须远程签到、远程解密。

(4) 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

2、投标截止时间及递交地点如有变动，招标人将及时通过集采平台通知所有已购买招标文件的潜在投标人。

3、递交投标文件前须在中电建集中采购电子平台向中国电建集团股份有限公司或中国电建集团华中投资有限公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方可进行投标文件递交和开标。因投标人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成投标文件无法递交和开标的，由投标人承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客服经理电话。

六、发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国电建招标与采购网(<http://bid.powerchina.cn>)、中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)和中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com>)上发布。

七、联系方式

招 标 人：中电建（蕲春）新材料有限公司

地 址：湖北省黄冈市蕲春县漕河镇中轴线东壁大道天禧孵化园艾都大厦
21、22 层

邮 编：435300

联 系 人：王先生/范先生

电 话：15974106788/18871356668

招标机构：中国电力建设股份有限公司设备物资采购中心
浙江华东工程咨询有限公司

地 址：北京市海淀区车公庄西路 22 号海赋国际 A 座 405 室

邮 编：100044

联 系 人：金先生

电 话：0571-56625257

八、提出异议的渠道和方式

电 话：王先生 15974106788

电子邮箱：422872392@qq.com

九、监督机构

监督机构：中国电力建设股份有限公司纪委办公室

监督电话：010-58368596

2023 年 12 月 27 日