

中色正锐（山东）铜业有限公司 询比价文件



项目名称：铜箔表面处理试验线安装工程
需求单位：中色正锐（山东）铜业有限公司
日 期：2023 年 8 月

目 录

第一章 询比价公告.....	1
第二章中色正锐(山东)铜业有限公司表面处理试验线设备安装项目技术文件.....	4
第三章、 评标办法（综合评估法）.....	6
第四章 投标书格式.....	12

第一章 询比价公告

一、询比价内容：

中色正锐铜箔表面处理试验线安装工程（交钥匙工程）

二、询比价时间：2023年8月3日起

三、截止报价时间 2023年8月7日

四、询比价方式：

中国有色集团采购招标电子商务平台

<http://ecp.cnmc.com.cn/>

五、询比价联系人

技术联系人：车广彬：15865790582

商务联系人：王立海：15969613121

六、报价须知

1. 报价人资质要求：

（1）在中华人民共和国境内注册的独立法人，能独立承担民事责任和合同义务，能在国内合法提供采购内容及其相应的服务，具有履行合同所必须的设备和专业技术能力；

（2）具备承担本工程相应设计安装能力，并在人员、设备、资金、经验和技术等方面具有相应的能力）；

（3）在参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录；

（4）具有良好的社会信誉和近3年类似工程业绩；

（5）本工程接受联合体报价；

(6) 遵守《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规和规章。

2. 上传资料的要求：

(1) 有效的营业执照、法定代表人身份证明或法定代表人授权委托书及被授权人身份证、组织机构代码证、资质证书、报价押金汇款电子凭证等合法证件，提交以上资料的加盖公章复印件；

(2) 电子投标标书盖章上传扫描件或 PDF 版本；

(提交资料方式：以附件形式提交中国有色集团采购招标电子商务平台 <http://ecp.cnmc.com.cn/>)



3. 服务期限：1 个月（工期自合同签订至竣工验收）。

4. 投标报价：本工程为含税总价交钥匙工程，安装内容详见铜箔表面处理试验线安装技术文件。

注：电子采购平台只允许投标文件一次报价，请投标单位仔细核算成本。

七、质量标准及注意事项

1. 未按规定时间进行服务，甲方有权进行索赔（特殊情况除外）。

2. 服务成果在不符合甲方要求时，甲方有权要求进行变更。

八、保证金的交付

1. 为保证招标工作秩序和中标后能够正常履约,投标方需缴纳10000元的投标保证金。招标比价截止前不能提供保证金收据,投标无效。

2. 未中标方的投标保证金,将在中标结果确定后退还。中标方的投标保证金,在项目验收后退还。

3. 下列任何情况发生时,投标保证金将被没收:

(1) 投标人在投标文件规定的投标有效期内撤回其投标;

(2) 中标人未按规定签订合同。

4. 投标保证金缴纳

缴纳方式: 电汇

户名: 中色正锐(山东)铜业有限公司

开户行: 中国建设银行股份有限公司临清支行

公司账号: 37050185680800001434

九、付款

付款方式: 合同生效后预付20%,安装完毕项目验收合格后付70%,预留10%质保金1年。

注: 付款方式的承诺和要求将作为评标重要依据,投标方可在投标书中提出更优惠的付款方式,若投标方与招标文件付款要求相违背的需做出澄清。

第二章、中色正锐(山东)铜业有限公司 表面处理试验线设备安装项目技术文件

一、项目简介:

中色正锐(山东)铜业有限公司一期年产 2500 吨压延铜箔项目表面处理试验线技术改造项目,新增一台表面处理试验线。

二、招标范围:

铜箔表面处理机所有辅助系统的安装、安装制作及配合调试。

二、**安装地点:** 中色正锐(山东)铜业有限公司铜箔一期。

三、招标内容描述:

压延铜箔表面处理试验线安装 1 台,仅开卷机、收卷机及表面理试验线机列本体安装由设备供货厂家就位安装,其余系统安装均由安装单位负责安装。

- 1) 造液及供液系统
- 2) 加热系统
- 3) 冷却系统
- 4) 给排水系统
- 5) 辅助冷却润滑系统
- 6) 酸雾净化系统
- 7) 供配电系统
- 8) 整流系统
- 9) 自动控制系统
- 10) 辅助设施制作安装及防腐(包括集液盘、平台、套筒储料架、各类轨道、护栏、扶梯、踏板、支架等)
- 11) 表面处理机安装所需的各类电镀液、油、水、电、风、气、汽等系统所属设备、管道、阀门、仪表、线缆的检查、安装、吹扫(清洗)及调试。

四、安装要求:

1. 按照设备厂家及设计院的安装图纸中的技术要求进行安装,参与投标供应商必须查看安装现场核实安装内容。
2. 按照国家及行业现行安装标准进行安装和验收;
3. 按照设备自身特点、设备厂家、甲方提出的特殊合理要求和甲方现场实际情况进行安装;

4. 安装公司负责附属设备及安装材料的卸车；
5. 安装过程安装人员需自备无尘衣、口罩等劳保防护用品，保证施工现场卫生安全，服从现场监督人员安排。除共用系统对接外不得影响原有两条机列正常生产。
6. 配合完成设备单体试车以及联动调试、带负荷试车；
7. 安装结束后，安装单位需提供完整的竣工资料两套。

五、责任划分：

1. 招标方负责安装需要的所有主材（设备、安装主材）；
2. 安装公司负责所有辅材（如氧气、乙炔、电焊条、破布、砂轮片）、安装工具(包括吊装用具、切割工具、焊接设备、安装精密仪器、检测测量仪器、爬梯等)等；
3. 安装公司需具备一切安装所需的资质，安装人员中的特殊工种（如焊工、行车工、电工）需持证上岗；
4. 安装公司需提报安装方案，待我公司技术人员审核无误后方可进行安装工作；
5. 由甲方供应的设备、材料一经交接，即由安装公司负责保管，如有丢失和损坏由安装公司负责。

六、进度：投标方自报最短安装期。

七、报价方式：总价（含工程发票的税金）一次报定，设计变更不做调整。

八、投标文件内容包括：

1. 投标企业简介；
2. 投标企业的资质文件；
3. 本项目的施工组织设计；
4. 近三年同行业的安装业绩及联系方式。

见技术附件。

第三章、评标办法（综合评估法）

条款号		评审因素	评审标准
1	资格评审标准	资质要求	(1) 具有独立法人资格，具备中华人民共和国企业法人营业执照及相应的经营范围； (2) 具备机电设备安装工程专业承包三级及以上资质或机电安装工程施工总承包二级及以上资质； (3) 具有良好的信誉和近3年类似项目业绩。
		安全生产许可证	建设行政主管部门核发的安全生产许可证复印件(加盖单位章)
		投标函签字 盖章	有法定代表人或其委托代理人签字或加盖单位章。由法定代表人签字或盖章的，应附法定代表人身份证明；由代理人签字或盖章的，应附授权委托书。
		业绩要求	供应商提供自2020年3月至今（3年）的类似业绩；【类似业绩：中标通知书或合同协议书或工程完工验收证书（工程完工验收证明材料）复印件并加盖单位章】。
		联合体投标人	接受联合体投标
条款号	条款内容	编列内容	
2	分值构成 (总分 100 分)	商务部分： <u>15</u> 分；技术部分： <u>45</u> 分；投标报价： <u>40</u> 分	
2.1	评标基准价计算方法	基准价计算方式：以最低价作为评标基准价	
2.2	投标报价的偏差率 计算公式	偏差率=（评标价-评标基准价）÷评标基准价×100%	
条款号	评分因素（偏差率）	评分标准	
2.3	商务评分标准 (总计15分)	企业信誉 (1.5分)	满分1.5分，银行资信证明AAA级 <u>1.5</u> 分，AA级 <u>1</u> 分，A级及以下 <u>0.5</u> 分
		财务状况 (1.5分)	包括近三年资产负债、损益情况等，提供财务报表，满分 <u>15</u> 分，经营状况良好 <u>1.5</u> 分，较好 <u>1</u> 分，一般 <u>0.5</u> 分
		企业综合实力	从事类似项目领域年限、经营荣誉（如行业荣誉奖项）、

		(1.5分)	专利、人员配置等，满分 <u>1.5</u> 分，实力强 <u>1.5</u> 分，较强 <u>1</u> 分，一般 <u>0.5</u> 分
		业绩 (2.5分)	不低于投标项目的供货业绩，根据业绩合同金额、产品规模、用户情况等进行打分。须提供业绩合同复印件。满分 <u>25</u> 分，优秀 <u>2.5</u> 分，较好 <u>1.5</u> 分，一般 <u>1</u> 分
		付款方式 (3分)	根据投标情况，对企业最有利的付款方式得3分，较有利得2分，一般1分。
		质保期 (5分)	满足招标文件要求质保期的，得3分，承诺质保期延长至2年的，加2分。
2.4	技术评分标准 (总计45分)	施工方案与技术措施 (10分)	满分 10 分， 科学、可行、针对性强 8~10分； 合理、可行、细节待完善 3~8分； 欠合理、可行性较差、基本满足工程需要1~3分； 无施工方案与技术措施0分。
		工程进度计划 与保证措施 (10分)	满分 10 分， 科学、可行、针对性强 8~10分； 合理、可行、细节待完善 3~8分； 欠合理、可行性较差、基本满足工程需要1~3分； 无施工方案与技术措施0分。
		工程质量 (20分)	满分 20 分， 科学、可行、针对性强 15~20分； 合理、可行、细节待完善 7~15分； 欠合理、可行性较差、基本满足工程需要1~7分； 无施工方案与技术措施 0 分。
		安全和绿色施工 保障措施 (5分)	满分 10 分， 科学、可行、针对性强4~5分； 合理、可行、细节待完善 2~4分； 欠合理、可行性较差、基本满足工程需要1~2分；

		无安全及绿色施工措施0分。
2.5	投标报价 (总计40分)	以评标基准值为基础,投标单位投标报价与该基准值进行比较,相同得满分;每高1%(作商比较)扣0.25分,扣完为止。

二、评标办法

1. 评标方法

1.1 本次评标采用综合评估法。评标委员会各专家评委对满足询比价文件实质性要求的投标文件,按照评标办法前附表规定的评分标准进行评审和打分。

1.2 评标综合评分计算方法

评标综合评分由商务部分、技术部分、投标报价得分组成,为各专家评委根据评标办法前附表评审得分的算数平均值(四舍五入保留两位小数)。评标综合评分取值均按以下计算:评委人数在五位以上时去掉一个最高值一个最低值;五位及五位以下时取全部评分。

评标委员会根据评标综合评分由高到低顺序推荐三名预中标候选人。综合评分相等时,以投标报价低的优先;投标报价也相等的,由评标委员会自行推荐预中标候选人排序。

2. 评审标准

2.1 分值组成

- (1) 商务部分: 见评标办法前附表;
- (2) 技术部分: 见评标办法前附表;

(3) 投标报价：见评标办法前附表；

2.2 评分标准

(1) 商务评分标准：见评标办法前附表；

(2) 技术评分标准：见评标办法前附表；

(3) 投标报价评分标准：见评标办法前附表；

3. 评标程序

3.1 资格审查评审标准

3.1.1 评审内容及办法见评标办法前附表。评标委员会对投标人资格审查文件进行符合性评审，即合格/不合格。有任意一项不符合要求的，则视为投标人资格审查文件的审查不合格。

3.1.2 评标结束后，若投标人的资格审查条件发生变化而不满足投标人资格审查合格条件的，在发出中标通知书前，资格审查不合格的问题仍未解决的，采购方将取消其中标资格。

3.1.3 资格审查合格的有效投标人少于三名的，重新采购。

3.2 详细评审

3.2.1 评标委员会按本章第 2.2 款规定的量化因素和分值进行打分，并计算出综合评估得分。

(1) 按评标办法前附表规定的评审因素和分值对商务部分计算出得分 A；

(2) 按评标办法前附表规定的评审因素和分值对技术部分计算出得分 B。

(3) 按评标办法前附表规定的评审因素和分值对投标报价计算出得分 C。

3.2.2 评分分值计算保留小数点后两位，小数点后第三位“四舍五入”。

3.2.3 投标人综合得分=A+B+C

3.2.4 评标委员会发现投标人的报价明显低于其他投标报价，使得其投标报价可能低于其个别成本的，应当要求该投标人作出书面说明并提供相应的证明材料。投标人不能合理说明或者不能提供相应证明材料的，由评标委员会认定该投标人以低于成本报价竞标，否决其投标。

3.3 投标文件的澄清和补正

3.3.1 在评标过程中，评标委员会可以书面形式要求投标人对所提交投标文件中不明确的内容进行书面澄清或说明，或者对细微偏差进行补正。

3.3.2 澄清、说明和补正不得改变投标文件的实质性内容（算术性错误修正的除外）。投标人的书面澄清、说明和补正属于投标文件的组成部分。

3.3.3 评标委员会对投标人提交的澄清、说明或补正有疑问的，可要求投标人进一步澄清、说明或补正，直至满足评标委员会要求。

3.4 评标结果

评标委员会完成评标后，应当在评标完成向采购方提交书面评标得分。

3.5 其他

3.5.1 评标过程中，数字计算结果精确至小数点后两位，第三位“四舍五入”，但计算百分数时应精确到千分位，万分位四舍五入。

3.5.2 评标过程中，若出现意外情况时，由评标委员会决定暂停评标，待评标委员会做出具体处理意见后，再行评定。每项决议须由 2/3 以上评委通过方可有效。

3.5.4 评标办法前附表与评标办法正文及附件规定不一致时，以评标办法前附表规定为准。

3.5.5 评标委员会经评审，认为所有投标都不符合询比价文件要求的，可以否决所有投标。所有投标被否决后，采购方将依法重新采购。

第四章 投标书格式

1. 投标函

致：（采购方）

根据贵方为（项目名称）项目铜箔表面处理试验线安装工程及服务的采购公告（项目编号），签字代表（姓名、职务）经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址）提交下述文件正本一份及副本份：

- （1）投标函
- （2）开标一览表及报价明细表；
- （3）项目技术服务方案及措施；
- （4）项目管理机构成员配备情况；
- （5）项目投标人投标保证金缴纳凭证；
- （6）供应商经营信誉；
- （7）同类项目业绩（不少于2个），附合同；
- （8）详细付款方式；
- （9）如不是法人代表投标，需提供法定代表人委托授权书；
- （10）以及其他需要提交的材料。

根据此函，签字代表宣布同意如下：

1. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
2. 投标人已详细审查全部招标文件，包括（编号、补遗书）（如果有的话）。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权

力。

3. 本投标有效期为自开标日起90天自然日。

4. 如果在规定的开标时间后，投标人在投标有效期内撤回投标，其投标保证金将被没收。

5. 投标人同意提供按照贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料，完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

6. 与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人代表签字：

投标人名称：

公章：

日期：

2. 唱标一览表

序号	投标单位全称	
1	项目名称	
2	投标价格	小写：_____万元 大写：_____万元
	服务期限	工期 1 个月
	交货地点	中色正锐（山东）铜业有限公司
	投标保证金	是否缴纳
3	付款方式	
8	售后服务	出现问题接采购方通知后多长时间响应 ____小时
9	近三年同类产品 业绩 (不少于 2 家):	附合同
10	备注	

备注：

1. 本表为开标所用，其内容必须与投标文件内容一致。
2. 投标人可根据情况自行增加或删除行数。

投标单位：

法定代表人或被授权人：

日期：

3. 安装项目工程报价明细表

铜箔表面处理试验线安装项目工程费用总价_____元。

注：投标单位编制工程报价明细表（格式自定）。

4. 资格证明文件

填写须知

- (1) 投标人应填写和提交下述规定的 4-1、4-2、4-3、4-4 以及其他有关资料。
- (2) 所附格式中要求填写的全部内容都必须填写。
- (3) 本资格声明的签字人应保证全部声明和填写的内容是真实的和正确的。
- (4) 采购方将应用投标人提交的资料，根据自己的判断和考虑决定投标人履行合同的合格性及能力。

4-1 营业执照及其他证件复印件

(加盖公章)

4-2 法定代表人授权委托书

致：（采购方）

我_____（法定代表人名称）系_____（投标人全称）的法定代表人，现授权委托我公司_____（被授权代表人名称和职务）为全权代表，参加_____（采购方名称）的项目（项目名称）招投标活动。该同志代表我单位全权处理本次招投标活动中的一切事宜，由他签字的一切文件，我公司均认可。代理人无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或签章：

投标人全称（公章）：

日期：

附：

全权代表姓名：

职 务：

详细通讯地址：

邮 政 编 码 ：

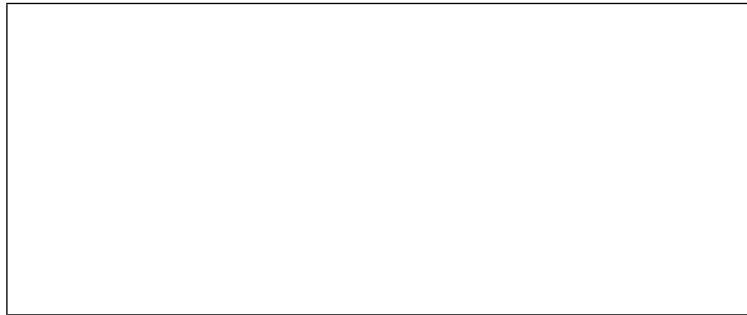
传 真：

电 话：

4-3 授权人身份证复印件



4-4 被授权人身份证复印件



5. 技术文件

(投标方自行设计格式)