

询比采购公告

项目编号：POWERCHINA-0407-240390

受中国电建中国电建集团河南电力器材有限公司（以下简称“采购人”）委托，中电建装备集团有限公司供应链中心（以下简称“采购机构”）以公开竞标方式采购新能源 HNQC·ZB·JGJ(XNY)·20241123 项目所需结构件材料，采购材料计划使用自筹资金及银行贷款用于本次竞标后所签订合同的支付。

二、项目概况、采购范围

包 1

序号	物资名称	规格型号	数量	单位	材质	备注
1	下立柱对穿加强版	PL-40*40*4	28000	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
2	下立柱顶紧螺母	M12	42000	个	8级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
3	抱箍 1	R63.5-70*6	14000	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
4	抱箍 2	R63.5-70*6	14000	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
5	三角连接件	C124*110*4	14000	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
6	檩条连接件	C98*50*3	16000	个	Q420B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
7	檩托	L90*56*6	56000	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
8	ZC 拉杆连接件	L63*40*4	22400	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
9	抱箍 3	R63.5-70*6	22400	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
10	抱箍 4	R57.0-70*6	22400	个	Q235B-热镀锌 \geq 85um	详见盖章图纸
11	密封圈	ϕ 114/127	14000	个	三元乙丙	详见盖章图纸
12	圆管 1	ϕ 127*3.5	14000	个	Q355B-热镀锌 \geq 85um, 长度 1406mm	详见盖章图纸
13	圆管 2	ϕ 114*2.5	14000	个	Q355B-热镀锌 \geq 85um, 长度 1438mm	详见盖章图纸
14	C 型材 1	C60*40*15*2	14000	个	Q355B-热镀锌 \geq 85um, 长度 1865mm	详见盖章图纸
15	C 型材 2	C60*40*15*2	14000	个	Q355B-热镀锌 \geq 85um, 长度 2431mm	详见盖章图纸
16	C 型材 3	C100*50*15*2	14000	个	Q355B-热镀锌 \geq 85um, 长度 4050mm	详见盖章图纸
17	C 型材 4	C90*45*15*2	11200	个	Q420B-热镀锌 \geq 85um, 长度 5995mm	详见盖章图纸

18	C 型材 5	C90*45*15*2	11200	个	Q420B-热镀锌 \geq 85um, 长度 6657mm	详见盖章图纸
19	C 型材 6	C90*45*15*2	11200	个	Q420B-热镀锌 \geq 85um, 长度 5995mm	详见盖章图纸
20	C 型材 7	C98*50*3	6400	个	Q420B-热镀锌 \geq 85um, 长度 250mm	详见盖章图纸

包 2

序号	物资名称	规格型号	数量	单位	材质	备注
1	C 型材 2	C70*50*15*2.0	6712	件	Q420B-热镀锌 \geq 65 μ m	详见盖章图纸
2	C 型材 3	C80*50*15*2.0	6712	件	Q420B-热镀锌 \geq 65 μ m	详见盖章图纸
3	C 型材 4	C120*60*20*3.2	13424	件	Q420B-热镀锌 \geq 70 μ m	详见盖章图纸
4	C 型材 2	C70*50*15*2.0	10068	件	Q420B-热镀锌 \geq 65 μ m	详见盖章图纸
5	C 型材 3	C80*50*15*2.0	10068	件	Q420B-热镀锌 \geq 65 μ m	详见盖章图纸
6	C 型材 5	C120*60*15*2.0	13424	件	Q420B-热镀锌 \geq 65 μ m	详见盖章图纸

包 3

序号	物资名称	规格型号	数量	单位	材质	备注
1	圆管 2(带接地)	Φ 159*5	18293	件	Q355B 热镀锌 \geq 65um, 长度 2000mm,	详见盖章图纸
2	圆管 2(不带接地)	Φ 159*5	18296	件	Q355B 热镀锌 \geq 65um, 长度 2000mm	详见盖章图纸
3	圆管 1	Φ 140*3	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 1896mm	详见盖章图纸
8	斜撑抱箍	BG-159*70*6	74880	件	Q235B-热镀锌 \geq 65um, 长度 551mm	详见盖章图纸
9	柱顶连接件	U150*140*4	37440	件	Q355B-热镀锌 \geq 65um, 长度 200mm	详见盖章图纸
10	C 型材 1	C50*30*13.5*2	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 1777mm	详见盖章图纸
11	C 型材 2	C75*45*15*2	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 2943mm	详见盖章图纸
6	C 型材 3	C95*50*20*2.5	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 4238mm	详见盖章图纸
7	C 型材 4	C95*45*15*2	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 4250mm	详见盖章图纸
4	C 型材 5	C95*45*15*2	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 5380mm	详见盖章图纸

5	C 型材 6	C95*45*15*2	37440	件	S350GD+ZM275, 长度 4250mm	详见盖章图纸
12	檩托	L90*56*5	14976 0	件	Q235B-热镀锌 \geq 65um, 长度 50mm	详见盖章图纸
13	檩条连接件	C103*48*3	74880	件	S350GD+ZM275, 长度 280mm	详见盖章图纸
14	斜拉杆	Φ 10	37440	件	Q235B-热镀锌 \geq 55um, 长度 5250mm	详见盖章图纸
15	扇形垫片	C20*25*3	74880	件	S250GD+ZM275, 长度 50mm	详见盖章图纸
16	直拉条	Φ 10	28080	件	Q235B-热镀锌 \geq 55um, 长度 1100mm	详见盖章图纸
17	撑杆	C35*20*3	56160	件	S250GD+ZM275, 长度 1600mm	详见盖章图纸
18	方平垫	16*3	89856 0	件	SUS304 A2-70, 长度 35mm	详见盖章图纸
19	密封圈	\varnothing 159/140	37440	件	三元乙丙	详见盖章图纸
20	外六角螺栓	M8*25(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	89856 0	套	SUS304 A2-70	详见盖章图纸
21	外六角螺栓	M16*180(配 2 大平 1 弹 1 螺母)	37440	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
22	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	74880	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
23	外六角螺栓	M12*40(配 2 大平 1 弹 1 螺母)	74880	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
24	外六角螺栓	M14*70(配 2 平 1 弹 1 螺母)	74880	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
25	外六角螺栓	M14*70(配 2 平 1 弹 1 螺母)	74880	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
26	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	29952 0	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
27	外六角螺栓	M10*30(配 2 平 1 弹 1 螺母)	74880 0	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
28	外六角螺栓	M10(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	74880	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
29	外六角螺栓	M10(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	56160	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
30	外六角螺栓	M10*30(配 2 平 1 弹 1 螺母)	11232 0	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸
31	外六角螺栓	M12*30	22464	套	8.8 级-热镀锌 \geq 55um	详见盖章图纸

			0			
32	外六角螺栓	M16*200(配 2 大平 1 弹 1 螺母)	37440	套	8.8 级-热镀锌 $\geq 55\mu\text{m}$	详见盖章图纸
33	圆管 3	$\Phi 76*4$	5200	件	Q355B 热镀锌 $\geq 65\mu\text{m}$, 长度 650mm	详见盖章图纸
34	圆管 4	$\Phi 63.5*3$	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 2546mm	详见盖章图纸
35	圆管 5	$\Phi 63.5*3$	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 4088mm	详见盖章图纸
36	C 型材 7	C95*50*20*2.5	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 4238mm	详见盖章图纸
37	C 型材 8	C95*45*15*2	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 4250mm	详见盖章图纸
38	C 型材 9	C95*45*15*2	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 5380mm	详见盖章图纸
39	C 型材 10	C95*45*15*2	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 4250mm	详见盖章图纸
40	C 型材 11	C80*50*15*2	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 3143mm	详见盖章图纸
41	C 型材 12	C80*50*15*2	2600	件	S350GD+ZM275, 长度 3352mm	详见盖章图纸
42	斜撑抱箍长	BG-63.5*50*5	3900	件	Q235B 热镀锌 $\geq 65\mu\text{m}$, 长度 297mm	详见盖章图纸
43	斜撑抱箍接地	BG-63.5*50*5-1	1300	件	Q235B 热镀锌 $\geq 65\mu\text{m}$, 长度 337mm	详见盖章图纸
44	斜撑抱箍短	BG-63.5*50*5-2	5200	件	Q235B 热镀锌 $\geq 65\mu\text{m}$, 长度 227mm	详见盖章图纸
45	柱顶连接件	U72*85*3	5200	件	S350GD+ZM275, 长度 160mm	详见盖章图纸
46	檩托	L90*56*5	10400	件	Q235B 热镀锌 $\geq 65\mu\text{m}$, 长度 50mm,	详见盖章图纸
47	檩条连接件	C103*48*3	5200	件	S350GD+ZM275, 长度 280mm	详见盖章图纸
48	斜拉杆	$\Phi 10$	2600	件	Q235B 热镀锌 $\geq 55\mu\text{m}$, 长度 5250mm	详见盖章图纸

49	扇形垫片	C20*25*3	5200	件	S250GD+ZM275, 长度 50mm	详见盖章图纸
50	直拉条	Φ 10	1950	件	Q235B 热镀锌≥55um, 长度 1100mm	详见盖章图纸
51	撑杆	L35*20*3	3900	件	S250GD+ZM275, 长度 1600mm	详见盖章图纸
52	后立柱拉杆	Φ 10	2600	件	Q235B 热镀锌≥55um, 长度 5450mm	详见盖章图纸
53	前立柱拉杆	Φ 10	2600	件	Q235B 热镀锌≥55um, 长度 4550mm	详见盖章图纸
54	立柱拉杆连接 件	L63*40*4	10400	件	Q235B 热镀锌≥65um, 长度 40mm	详见盖章图纸
55	立柱拉杆抱箍	BG-63.5*50*3	20800	件	S250GD+ZM275, 长度 257mm	详见盖章图纸
56	方平垫	16*3	62400	件	SUS304 A2-70, 长度 35mm	详见盖章图纸
57	密封圈	Φ 76/63.5	5200	件	三元乙丙	详见盖章图纸
58	外六角螺栓	M8*25(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	62400	套	SUS304 A2-70	详见盖章图纸
59	外六角螺栓	M14*110(配 2 大平 1 弹 1 螺母)	5200	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
60	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	10400	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
61	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	5200	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
62	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	5200	套	8.8 级-热镀锌≥ 55um,	详见盖章图纸
63	外六角螺栓	M12*50(配 2 平 1 弹 1 螺母)	10400	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
64	外六角螺栓	M12*40(配 2 平 1 弹 1 螺母)	20800	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
65	外六角螺栓	M10*30(配 2 平 1 弹 1 螺母)	52000	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
66	外六角螺母	M10(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	5200	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
67	外六角螺母	M10(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	3900	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
68	外六角螺栓	M10*30(配 2 平 1 弹 1 螺母)	7800	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
69	外六角螺母	M10(配 1 大平 1 弹 1 螺母)	10400	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
70	外六角螺栓	M12*50(配 2 平 1 弹 1 螺母)	20800	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
71	外六角螺栓	M12*30	15600	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸
72	外六角螺栓	M14*110(配 2 大平 1 弹 1 螺母)	5200	套	8.8 级-热镀锌≥55um	详见盖章图纸

- 4、交货时间：合同签订后 10-15 天内供货
- 5、交货地点：中国电建集团河南电力器材有限公司指定地点，详见竞标文件
- 6、质量要求：满足对应盖章版生产图纸及对应技术协议文件
- 7、其他：无

三、供应商资格要求

投标人必须满足以下全部资格要求：

- 1、必须是在中国境内注册的企业法人。
- 2、投标人是增值税一般纳税人，能够提供增值税专用发票。
- 3、投标人近三年具有与本次竞标产品相同或相近技术能力设备销售业绩不少于 5 个。
- 4、投标人财务状况良好，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。
- 5、本次竞标不接受联合体投标，不接受代理商投标。
- 6、投标人不存在《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国招标投标法实施条例》禁止投标的情形。

四、采购文件的获取

1、凡满足本公告规定的投标人资格要求并有意参加投标者，请于 2024 年 12 月 09 日 15:00 前在中国电建设备物资集中采购平台 (<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”) 上确认是否参加本次竞标。

2、有意参加投标者需在线上传下列资料后方可下载标书：

购买竞标文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本竞标项目购买竞标文件授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

3、竞标文件不收取费用。

五、响应文件的递交

1、(B) 响应文件递交的截止时间（响应文件开启时间，下同）为 2024 年 12 月 09 日 15 时 50 分（北京时间），供应商应在截止时间前通过集采平台递交

电子响应文件。

(1) 本次采购将通过集采平台全程在线开展，电子响应文件的加密、提交、解密及签到（若采用集中解密方式请删除“、解密及签到”、第（4）条和第（5）条等流程须各供应商在线进行操作。供应商须提前办理数字证书用于在线递交响应文件，办理方式 1）直接下载“中招互连”APP 自助办理数字证书，客服电话：4000809508；方式 2）请登陆 <https://ec.powerchina.cn/caHandle.html> 联系客服提供相关材料办理实体数字证书，并严格按照要求进行在线递交响应文件，因操作流程失误造成的响应文件递交失败将由供应商自行承担后果。

(2) 各供应商须登陆集采平台使用数字证书进行电子响应文件的编制、加密和在线投递。请各供应商充分考虑文件大小、网络速度的影响并预留充足的时间，逾期将无法提交。（**电子响应文件的在线投递建议至少提前 12 小时完成**）。

(3) 各供应商须使用数字证书登录集采平台投标管家客户端进行在线签到，在开启结束前未进行在线签到的供应商将无法进行后续询比流程。（**为保证开启环节顺利完成，建议在电子响应文件递交截止时间 1 小时前完成在线签到**）。

(4) 响应文件递交截止时间后，各供应商须使用数字证书登陆集采平台投标管家客户端对响应文件进行在线解密。

2、响应文件递交截止时间及递交地点如有变动，采购人将及时以书面形式通知所有已购买采购文件的供应商。

3、递交响应文件前须在中电建集中采购电子平台向电建装备公司河南器材公司或股份公司申报合格供应商资格，成为合格供应商后方能进行响应文件递交和开标。因供应商自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，造成响应文件无法递交和开标的，由供应商承担其全部后果。

4、合格供应商申报及集采平台使用问题可咨询平台客服，客服电话：4006-27-4006，具体联系方式请根据网站首页“联系我们”列表中查找相应客户经理电话。

六、发布公告的媒介

本次询比采购公告在集采平台（<https://ec.powerchina.cn>）上发布。

七、联系方式

采购人：中国电建集团河南电力器材有限公司
地址：河南省漯河市解放路 885 号
邮编：462000
联系人：何先生
电话：15939574811
电子邮箱：496022504@qq.com

采购机构：中电建装备集团有限公司供应链中心
地址：湖北省武汉市洪山区园林路瑞丰国际大厦 23 层
邮编：462300
联系人：赵先生
电话：13783070838
电子邮箱：13783070838@163.com

八、提出异议的渠道和方式

电话：027-59997918
电子邮箱：351238394@qq.com

九、纪检监督机构

监督机构：中电建装备集团有限公司纪委办公室
监督电话：027-59997710

中
电建装备集团有限公司
(电子签章)
2024 年 11 月 29 日